

一般機械器具 製造業

株式会社 IHI 汎用ボイラ 相生事業所

IHI PACAGED BOILER CO.,LTD

一般機械器具製造業

- 社名 株式会社 IHI 汎用ボイラ 相生事業所
- 代表者 取締役生産管理部長(兼)事業所長 荒谷 秀治
- 所在地 〒678-0041 相生市相生5292 IHI相生事業所内 総合事務所二階
- TEL 0791-24-2396 ■ FAX 0791-24-2370
- 創業年月 昭和 53年 ■ 資本金 40000万円
- 従業員 179名(相生事業所 49名) ■ URL <http://www.ibk-ihl.co.jp/>
- お問合せ先 業務部 与田 TEL.0791-24-2861 E-mail:tatuichirou_yoda@ibk.ihigrp.ihl.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、IHIグループの一員であり、120年余の歴史を持つIHIボイラの技術に基づいた、IHI炉筒煙管式呉ボイラ、貫流ボイラ、水管式SCMボイラ、無圧式温水機呉ホット、排熱ボイラ及びその周辺・関連機器などの幅広いラインナップを揃えた汎用ボイラの総合企業です。

主要製品

- ① 貫流ボイラ (Kシリーズ)
- ② 炉筒煙管式ボイラ (KMシリーズ)
- ③ 水管式ボイラ (SCMシリーズ)
- ④ 排熱ボイラ
- ⑤ 無圧式給湯暖房温水機 (呉ホット)

ポイント

燃料は、油焚き、ガス焚きに対応。
定格蒸発量：100~30,000kg/h ボイラ効率：Max98%。
貫流ボイラK-SEシリーズでは、エコマイザーの改良により効率98%を実現。



水管式ボイラ (SCMシリーズ)

主要取引先

全国のあらゆるボイラ使用のお客様

その他特記事項 (認定資格等)

日本で初めての四位置燃焼制御を開発。K-SEシリーズは、社団法人日本機械工業連合会の優秀省エネルギー機器賞受賞。



貫流ボイラ (K-SEシリーズ)



炉筒煙管式ボイラ (KMシリーズ)



相野産業 株式会社

AINOSANGYO Co. LTD

一般機械器具製造業



製一般機械器具業

- 社 名 相野産業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 相野 芳行
- 所在地 〒678-0024 相生市双葉2丁目15-53
- TEL 0791-22-5122
- FAX 0791-22-4009
- 創業年月 昭和22年11月
- 資本金 2000万円
- 従業員 35名
- URL <http://www.ainosangyo.com/>
- お問合せ先 代表取締役社長 相野芳行 TEL.0791-22-5122

事業内容

自社技術・製品の特徴

工作機械を多機種にわたって使いこなしながら、多品種の製品を数多く作り続けています。その製品を通じて、お取引先等や時代の先端に向かって、開発・発展し、未来型の製品を作り続けております。

主要製品

- ① SPring-8様向け検査用精密架台
- ② FA自動機の架台及び部品
- ③ 船用ディーゼルエンジンユニット
- ④ 一般工作機械部品等あらゆる材質の製缶機械加工
- ⑤ 産業用ロボット、その他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

多岐にわたる製品を、機械により加工し、高度な製缶技術、鉄鋼材料から新素材に至るまでの精密加工技術で、クリーンブースを活用しながら顧客の皆様から信頼をいただいております。

主要取引先

（財）高輝度光科学研究センター、（独）理化学研究所、（独）科学技術振興財団、三菱電機株、川崎重工業株、株式会社IHI、株式会社ディーゼルユナイテッド、山陽特殊製鋼株、ほか

その他特記事項（認定資格等）

【主要設備】マシニングセンター 門型4、堅型1、横型2、NC工作機（旋盤、ターニング、成形研削盤）各1、横中ぐり盤4、7/14放電加工機2、7/14 複合、堅各1、旋盤6、堅旋盤3他



カム軸付歯車筐



アンジュレータ架台



発光分光器用架台



青木鉄工 株式会社

AOKI STEEL FABRICATING, LTD.

一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
プラスチック製品製造業

- 社 名 青木鉄工 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 森田 文蔵
- 所在地 〒678-0041 兵庫県相生市相生 4 丁目 15 番 21 号
- TEL 0791-22-2161 ■ FAX 0791-23-1542
- 創業年月 大正 13 年 10 月 ■ 資本金 4,700 万円
- 従業員 67 名 ■ URL <http://www.aoki-sf.co.jp>
- お問合せ先 総務部 北川 TEL.0791-22-2161 E-mail:kitagawa@aoki-sf.co.jp

事業内容

事業詳細

海上、陸上用を問わず各種高性能、高機能製品を作り上げる鉄工部門。軽量で錆び、腐蝕に強い FRP 製品の成形、加工技術を有する FRP 部門。環境機器、建設機械などの設計・開発を担う設計部門を融合させて、客先ニーズに的確にお応えいたします。

主要製品

- (1) 船殻ブロック等船舶機装品
- (2) 合成樹脂製品 (FRP 製品)
- (3) 建設機材部品
- (4) 土木工事用資機材

ポイント

- ISO9001 取得 (2008 年 10 月)
- ISO14001 取得 (1996 年 10 月)

主要取引先

(株) IHI、今治造船(株)、川崎重工業(株)、JFE造船加工(株)、AGCマテックス(株)、(株)大本組、大豊建設(株)

その他特記事項

- 本社／工場 船殻ブロック・土木建設機械他
兵庫県相生市相生 4 丁目 15 番 21 号
TEL (0791) 22-2161
FAX (0791) 23-1542
- 相生南工場 合成樹脂製品・土木建設機械他
兵庫県相生市相生 5326 番地
TEL (0791) 22-0217
FAX (0791) 22-2684
- 尾道工場 船体ブロック
広島県尾道市向島町 111 番地
TEL (0848) 44-6035
FAX (0848) 44-6036



船舶用ブロック(居住区)



大型刃口金物



池上機械 株式会社



一般機械器具製造業

- 社 名 池上機械 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 山本 直文
- 所在地 〒671-0224 姫路市別所町佐土913番地
- T E L 079-252-1061
- F A X 079-253-3902
- 創業年月 昭和17年1月
- 資本金 3000万円
- 従業員 28名
- U R L <http://www.ikc.info/>
- お問合せ先 山本 直文 TEL.079-252-1061 E-mail:n-yamamoto@ikegamikikai.jp

製一般機械器具業

事業内容

自社技術・製品の特徴

新型製綿カード機の開発に成功。製綿寝装機械の専門メーカーとしての体制が確立。市場占有率は60%を占める。現在、不織布製造機械・繊維リサイクル機械・複合材料再資源化システムを手がける。

主要製品

- ① ローラーカード機
- ② クロスレヤー
- ③ リサイクラー
- ④ リサイクルブレイカー
- ⑤ マットフォーマーⅡ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

不織布研究開発工場を新設し国内外のユーザーに広く開放して新製品の開発に協力し、大きな成果を収める。中国をはじめ各国へ不織布プラントの輸出。

主要取引先

国内・海外の製綿寝装業界、不織布業界、複合材料再資源化業界。

その他特記事項（認定資格等）

ユーザーと一体になって、環境問題、高齢化に対応する製造プラント・メーカーとして新製品開発に努め、業界より信頼を得ている。



マットフォーマーⅡ



多機能カード機



リサイクルブレイカー



株式会社 イトデンエンジニアリング

Itoden Engineering Co., Ltd.

一般機械器具製造業
その他の製造業

- 社 名 株式会社 イトデンエンジニアリング
- 代 表 者 代表取締役社長 伊藤 茂男
- 所 在 地 〒 670-0981 姫路市西庄乙103-1
- T E L 079-292-4164
- F A X 079-292-3704
- 創業年月 昭和24年4月
- 資 本 金 5000万円
- 従 業 員 35名
- U R L <http://www.itoden-eng.co.jp>
- お問合せ先 長濱 信介 TEL.079-292-4164 E-mail:s-nagahama@itoden-eng.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

産業機械及び省力化装置の設計製作
電気ソフト設計及びハード設計
制御盤・操作盤の製作
各種機械加工及び製缶
太陽光発電システム設計施工
モーターの改造

主要製品

各種搬送システム
電気試験機
ストッカー及びバレイタイザー
各種プレス機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は設計(開発)・機械加工・制御ソフト・装置製造・組立・据付工事の自社にて一貫しているため競合他社には負けないコストパフォーマンスを実現致します。

主要取引先

三菱電機株式会社 姫路製作所 株式会社日本技術センター
パナソニック株式会社 凸版印刷株式会社

その他特記事項（認定資格等）

特定建設業 電気工事業
一般工事業 管工事業・機械器具設置工事業

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
マシニングセンタ	#40、#50	2
汎用旋盤	6尺、8尺、NC旋盤	3
キーシッター		1
フライス盤	#2、#4	4
ブレーキプレス各種	30t、50t	2
TIG溶接機	300P	4
CO2自動溶接機各種	180.350.500	14
半自動溶接		8
NC旋盤		2
日立プラズマ		2
シャーリング	10t	1





株式会社 岡常歯車製作所

okatsune gears manufacturing co.ltd.



一般機械器具製造業

- 社 名 株式会社 岡常歯車製作所
- 代 表 者 代表取締役 岡本 昌典
- 所 在 地 〒670-0991 姫路市神田町1丁目17番地
- T E L 079-292-2461
- 創業年月 昭和6年2月
- 従 業 員 93名
- お問合せ先 総務部 TEL.079-296-4651
- F A X 079-292-3622
- 資 本 金 2500万円
- U R L <http://www.okatsune.com> <http://www.o-haguruma.com>

製
造
業
一
般
機
械
器
具

事業内容

自社技術・製品の特徴

高圧技術と金属加工技術を柱にあらゆる分野で開発製品を生み出し社会貢献をしています。

主要製品

- ① 各種洗浄機
- ② 各種歯車
- ③ オイルチェンジャー
- ④ マットクリーナー
- ⑤ インパクトレンチ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- JIS1級 平歯車～ハブ歯車
- S45C・SCM3・SCM420
- SNCM220・ステンレス等

主要取引先

- (株)クボタ ●有光工業(株) ●安全自動車(株)

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得
昭和6年創業以来、高品質で安定した歯車を旋削から熱処理まで一貫製造しております。
また、歯車だけでなく、その時代ごとに望まれる商品进行考案しており、現在では減速機、ギヤレンチ、ギヤポンプ、さらには、高圧温水洗浄機、オイルチェンジャー、マットクリーナーなどの自動車整備機器や、環境に貢献する機器などを独自に開発し、製造販売いたしております。
日本国内に3工場、開発部門と5営業所を抱え、修理やメンテナンスも十分に行える体制を整えております。



高圧温水洗浄機



歯車単品



陰山電機 株式会社

KAGEYAMA ELECTRIC Co.,Ltd.

一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業



- 社 名 陰山電機 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 陰山 聡
- 所 在 地 〒678-0024 兵庫県相生市双葉2丁目17-11
- T E L 0791-23-5057
- F A X 0791-23-3566
- 創業年月 昭和41年9月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 63名
- U R L <http://kageyamadenki.com/>
- お問合せ先 政家博之 TEL.0791-23-5057 E-mail:k_d_k@nifty.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

電動機・トルボ・電磁石の組み立て・製造・および巻線。

主要製品

- ① ハイブリッドタイプ・ステップモータ
- ② コンデンサモータのステータ製造
- ③ 船舶用発電機・誘導機のステータ製造
- ④ 小型モータ製作
- ⑤ 各種電気子・トルボ製造組み立て

ポイント（製造可能な精度・材質等）

他ハイブリッドタイプ・ステップモータにおいては完成品組み立てまで行っている。

小型モータ・発電機の設計・試作可能。

主要取引先

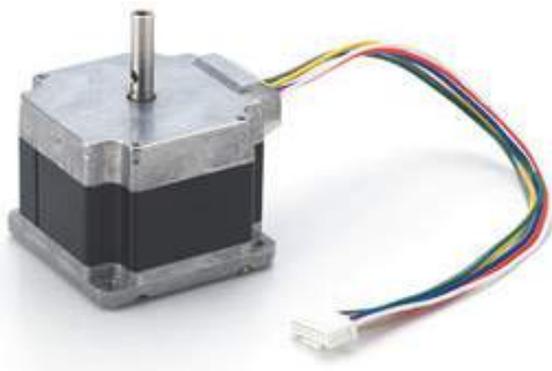
オリエンタルモーター（株）、（株）ブラザーエンタープライズ、銀河電機工業（株）、愛知電機（株）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
外形円筒切削機	φ100-70Lまで	4
巻線機（巻き落とし）	2000rpm-3Hed	2
巻線機（巻き落とし）	2000rpm	4
直巻巻線機	500rpm	13
熱風乾燥炉	200℃迄 W1200×D2000×H1800	1
熱風恒温機	200℃まで W600×D600×H600	3
熱風恒温機	250℃まで W600×D600×H600	1
横型射出成型機	100t	1
横型射出成型機	80t	1
タッチソクマシン		7
超音波洗浄機		2
CNC旋盤	φ100迄	6





株式会社 関西技研

KansaiGiken Co.Ltd

一般機械器具製造業



製一般機械器具業

- 社名 株式会社 関西技研
- 代表者 代表取締役 石井 正人
- 所在地 〒671-1107 姫路市広畑区西蒲田684番地の2
- TEL 079-238-0310
- FAX 079-238-0320
- 創業年月 昭和57年1月
- 資本金 2910万円
- 従業員 26名
- URL <http://www.himeji-kansaigiken.co.jp>
- お問合せ先 萩原 TEL.079-238-0310 E-mail:eg@himeji-kansaigiken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ・機械の総合エンジニアリング
- ・機械設計・CAD製図
- ・自動省力化装置の企画、開発、設計、製作・各種専用機、産業機械の設計から製作まで
- ・各種技術計算、機械装置の技術相談並びに設計指導、専門スタッフの人材派遣

主要製品

- ① ターンローラ反転機（長尺材料反転機）
- ② 各種反転機
- ③ 各種プレス矯正機・引張矯正機
- ④ 各種自動組立機・検査装置
- ⑤ 各種オーダーメイド専用機の開発から制作まで

ポイント（製造可能な精度・材質等）

関西技研では会社創設以来ユーザーに、100%ご満足していただける装置の設計に取り組み、さまざまなニーズとイメージを具現化してきました。いわばソフトとハードの中間点、最先端技術を駆使してソフト面の多彩なイメージをハードへとつないでゆくのが私達の仕事です。



自動研削システム

主要取引先

株式会社ニッケ機械製作所・日本化薬株式会社・三菱電機エンジニアリング株式会社・大和工業株式会社
 太平工業株式会社・株式会社神戸製鋼所・三菱電機株式会社・フジレアム株式会社・株式会社川副機械製作所

その他特記事項（認定資格等）

ISO14001-2004認証取得
 1級機械設計技術者3名・2級機械設計技術者3名・1級機械製図技能士5名・2級機械製図技能士6名



簡易形ローラ肉盛溶接装置



自動寸法測定装置



株式会社 岸本鉄工所

KISHIMOTO IRON WORKS CO.,LTD.



一般機械器具製造業

- 社 名 株式会社 岸本鉄工所
- 代 表 者 代表取締役 岸本 博仁
- 所 在 地 〒679-5654 佐用郡佐用町大酒763
- T E L 0790-88-0192
- F A X 0790-88-0567
- 創業年月 大正 14年 12月
- 資 本 金 4950万円
- 従 業 員 65名
- U R L
- お問合せ先 総務課 竹内 TEL.0790-88-0192 E-mail:takeuchi_kei@kishimotoiw.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

各種大型製缶品及び大型機械加工

主要製品

- ① ボイラ・ケーシング
- ② 船用エンジン部品
- ③ 吸・排気管・圧縮機部品
- ④ 各種圧力タンク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

機械加工精度±0.03 大型加工品中心
 最大W4000L12000H3500
 材質 鉄・ステンレス・アルミニウム

主要取引先

三菱重工業株高砂製作所・三菱重工業株神戸造船所・三菱重工業株機械鉄構事業本部機械事業部・三菱電機株系統変電システム製作所・多田電機株・株神戸製鋼所高砂工場・株ディーゼルユナイテッド

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008認証習得 ボイラ協会会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
門 型 五 面 加 工 機	2000×1960×5000	2
門 型 五 面 加 工 機	2500×3200×6000×2面	1
フライス中ぐり複合機	4000×14000×700×900×T30	1
横中ぐりフライス盤	2000×1800×T8	2
立 旋 盤	4000×1600×T20	3
ラ ジ ア ル ボ ー ル	2520×95	3
ラム 移 動 式 プ レ ス	T1000×500	1
門 方 プ レ ス	T500×3100	1
3 本 ロ ー ル プ レ ス	T250×2500	1
ホ イ ス ト プ ラ ス ト	4000×4000×4000	1
平 鋼 用 開 先	3000×9×60	1
帯 鋸 盤	659×400	1



フライス中ぐり複合機・機械加工



門形五面加工機・機械加工



極東産機 株式会社

Kyokuto-Sanki,co.,LTD

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



製
一
般
機
械
器
具
業

- 社 名 極東産機 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 頃安 雅樹
- 所在地 〒679-4195 たつの市龍野町日飼190
- TEL 0791-62-1771
- FAX 0791-62-1895
- 創業年月 昭和23年10月
- 資本金 41,575万円
- 従業員 243名
- URL <http://www.kyokuto-sanki.co.jp/>
- お問合せ先 総合推進室 山本 TEL.0791-62-1771 E-mail:info@kyokuto-sanki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

長年蓄積したコア技術を生かした各種特殊機器の受注・設計・製造の実績を積み重ね、「メカトロニクス・FAの総合メーカー」として、お客様に喜んでいただけるユニークな製品を提供しております。

主要製品

- ① 液晶目視検査装置
- ② 各種トラバーサ・搬送装置
- ③ ラミネート装置
- ④ 特殊縫製装置
- ⑤ 裁断・検尺・巻取装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

精密機械組立工場2棟に加え、クラス1,000クリーン度のクリーンルームを備えたハイテク組立工場を保有。天井高6m以上を確保し、半導体や光学系装置等の埃を嫌う大型製造装置・検査装置の組立等のニーズにお応えします。

主要取引先

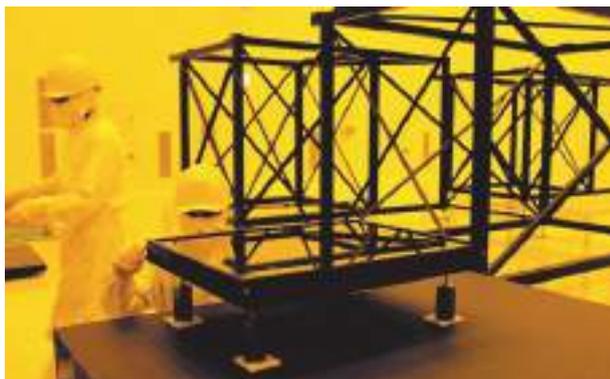
株式会社日本技術センター
日立造船株式会社、株式会社東芝 他

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 認証取得



基板仕分け・搬送装置



クラス1,000クリーン組立工場



大型の液晶検査装置の組立



- 社 名 グローリー 株式会社
 ■ 代表者 代表取締役社長 西野 秀人
 ■ 所在地 〒670-8567 姫路市下手野1丁目3番1号
 ■ T E L 079-297-3131 ■ F A X 079-294-6233
 ■ 創業年月 大正7年3月 ■ 資 本 金 12,892.94万円
 ■ 従 業 員 3,525名 ■ U R L <http://www.glory.co.jp>
 ■ お問合せ先

事業内容

事業詳細

通貨処理機、情報処理機、自動販売機、カードシステム
 ・サービス機器などの開発・製造・販売・メンテナンス

主要製品

- ①金融市場:オープン出納システム、硬貨包装機、窓口用紙幣・硬貨入出金機
- ②流通・交通市場:売上金入金機、レジつり銭機、コインロッカー
- ③遊技市場:プリペイドカードシステム、パチンコ景品払出機、玉・メダル貸し機
- ④海外市場:紙幣入出金機、紙幣整理機、紙幣入金ユニット
- ⑤その他市場:たばこ販売機、券売機、社員食堂システム

ポイント

銀行、百貨店、スーパーマーケット、医療機関、遊技施設や社員食堂など、お客様の効率化、省力化、厳正化をサポートするグローリーの製品。独自の技術力と長年にかけて培ったノウハウで、セキュア（安心・確実）な社会の発展に貢献しています。



主要取引先

独立行政法人造幣局、独立行政法人国立印刷局、日本銀行、全国金融機関、百貨店、スーパーマーケット各社、国内外たばこメーカー、全国レジャー施設

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 / ISO14001
 ISO27001（GCANセンター/システム開発統括部）





- | | | | |
|---------|-------------------------|-------|---|
| ■ 社名 | グローリープロダクツ 株式会社 | ■ FAX | 0790-23-1709 |
| ■ 代表者 | 代表取締役社長 牛尾 允俊 | ■ 資本金 | 8000万円 |
| ■ 所在地 | 〒679-2284 神崎郡福崎町西治860-3 | ■ URL | http://www.glory-products.co.jp |
| ■ TEL | 0790-22-6900 | | |
| ■ 創業年月 | 昭和26年10月 | | |
| ■ 従業員 | 626名 | | |
| ■ お問合せ先 | | | |

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動販売機、自動サービス機器の設計および製造、貨幣処理機、情報処理機製品および部品の製造、各種民生用一般機械製品の製造

主要製品

- ① 自動販売機市場：たばこ販売機、コインロッカー、券売機
- ② 遊技市場：アプリカードシステム、パチンコ景品払出機、玉・メダル貸し機
- ③ 金融市場：紙幣・硬貨入出金機、紙幣両替機、自動大束結束機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 板金：鋼材から抜き（タレパン、プレス）、曲げ、溶接、仕上げの一貫ライン
- 塗装：西日本最大級の塗装設備
- 組立：製品に合わせてフレキシブルに対応した組立ライン

主要取引先

グローリー株式会社 日本たばこ産業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 JET-0148取得
ISO14001 JET E01-257取得



組立：（たばこ販売機組立ライン）



板金：（150t自動プレスライン）



板金：（ロボットライン）

株式会社 小林製作所

Kobayashi Seisakusyo Co.,Ltd.



一般機械器具製造業

- 社名 株式会社 小林製作所
- 代表者 代表取締役社長 高井 徹和
- 所在地 〒671-2135 姫路市夢前町塚本95-1
- TEL 079-335-3600
- FAX 079-335-4010
- 創業年月 昭和32年1月
- 資本金 1900万円
- 従業員 20名
- URL <http://www.kseisaku.com>
- お問合せ先 高井 俊昌 TEL.079-335-3600 E-mail:t.toshimasa@kseisaku.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①情報関連機器の機械部品加工
- ②半導体製造設備等の機械部品加工
- ③流体制御機器の機械部品加工

主要製品

- ①大型システムプリンターの精密機械部品
- ②半導体製造設備の精密機械部品
- ③医療機器の精密機械部品
- ④液晶製造装置の精密機械部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- NC旋盤10台・MC10台・ワイヤ放電加工機1台・3次元測定機1台保有
- 旋盤加工は約φ3~φ250まで、MC加工は1000×500まで加工可能
- 材質は主にAl・スチール・鉄・鈔

主要取引先

- ・富士通周辺機 株式会社 ・株式会社 誠工社
- ・株式会社 前田精密製作所

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
C N C 旋盤	森精機製 FRONTEER	1
C N C 旋盤	森精機製 CL15	1
C N C 旋盤	森精機製 CL25	2
C N C 複合旋盤	森精機製 NL2500	1
縦型マシニングセンター	大阪機工製 VM5Ⅲ	1
縦型マシニングセンター	大阪機工製 VM5Ⅱ	2
縦型マシニングセンター	ファナック製 α-T14IE	2
横型マシニングセンター	森精機製 NH4000	1
ワイヤ放電加工機	三菱電機製 FA20	1
3次元測定機	東京精密製 SVA800	1



7Al加工品



組み立て品



- | | | | |
|------------|-----------------------------|----------|---|
| ■ 社名 | 是常精工 株式会社 | ■ 中国工場 | 杭州市余杭区瓶窑鎮羊城路19号 |
| ■ 代表者 | 代表取締役社長 是常 克博 | ■ ベトナム工場 | Plot D14,D15,Dinh Tram Industrial Park,Viet Yen District,Bac Giang Province Vietnam |
| ■ 所在地(本社) | 〒675-2335 兵庫県加西市西横田町 211 番地 | ■ F A X | 0790-46-1605 |
| ■ 所在地(南工場) | 〒675-2113 兵庫県加西市網引町 2001-44 | ■ 資本金 | 5,000万円 |
| ■ T E L | 0790-46-0212 | ■ U R L | http://www.koretsune.co.jp/ |
| ■ 創業年月 | 昭和44年4月 | | |
| ■ 従業員 | 220名 | | |
| ■ お問合せ先 | 是常貴代 TEL.0790-46-0212 | E-mail: | takayo.koretsune@koretsune.co.jp |

事業内容

事業詳細

建設機械用の油圧機器（シリンダー、ポンプ）・減速機・トラクターやコンバインなどの農機のためのパワーステアリング用油圧シリンダー・減速機といった各種油圧応用製品、空港のアドバンスターミナル用シリンダーの開発・設計・製造・販売

主要製品

- (1) 油圧シリンダ
- (2) アジャスタシリンダ
- (3) 油圧ポンプ 旋回減速機

ポイント

用途に応じ、また使われる機械に合わせて、ミニショベルの3tから大型重機47tクラスまで多種多様なものを高度な技術で設計・開発・加工しています。

主要取引先

キャタピラージャパン株式会社・三菱重工業株式会社・三菱農機株式会社・川崎重工株式会社・コベルコ建機株式会社・コベルコクレーン株式会社・株式会社クボタ・II建機株式会社

その他特記事項

μ(ミクロン)、つまり1000分の1ミリ単位の精度を掌握しているのが是常精工の製品です。三次元CADで立体的に展開、入念に設計、無人化ロボットにより生産され厳しい耐久実験を経てお客さまの元へ届けられます。

また多種産業ロボットなど、マイクロコンピューターを生かした最先端設備を数多く導入し、合理化システムを構築した工場で生産されています。最新マシンをオペレーションすることで製品の精度維持・スピードアップ・コストダウンを図りながら、同時に技術者はよりすぐれたものの開発に取り組んでいく。こんな絶え間ない挑戦が、是常を創っています。



油圧シリンダ



油圧ポンプ



- 社 名 飾東電機 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 加藤 奉文
- 所 在 地 〒671-0217 姫路市飾東町佐良和425-1
- T E L 079-253-5190 ■ F A X 079-251-0078
- 創業年月 昭和41年6月 ■ 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 60名 ■ U R L <http://shikito-electric.jp>
- お問合せ先 カトウ TEL.079-253-5190 E-mail:t-kato@shikito-electric.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

工程毎や部品単位、完成品までお客様の生産ラインに応じてフレキシブルなアウトソーシングに対応致します。

主要製品

- ① 機器組立全般

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社は創業より約半世紀に渡りアウトソーシング専門の工場として従事して参りました。ISO9000による品質管理で御社の製品を安心、安全、安定に作り上げていきます。

主要取引先

シスメックスメディカ株式会社 / シスメックス RA 株式会社 / 株式会社ノーケン / グローリープロダクツ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9000:2008（粒子測定機器のユニット製造部門）
日本生産性本部の強化マネジメントプログラムの「実効力ある経営」について「導入証」を認証 2010.12.6



第一工業 株式会社



一般機械器具製造業

- 社 名 第一工業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 井上 拓
- 所在地 〒670-0804 姫路市保城474
- T E L 079-224-3331
- 創業年月 昭和28年3月
- 従業員 34名
- お問合せ先 井上敦司
- F A X 079-288-2088
- 資本金 3,000万円
- U R L <http://www.firstline.jp>

製一般機械器具業

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は創業以来、50年にわたり一貫して食品製造プロセスの冷却・加熱工程の装置及び設備施工に取り組んでまいりました。主要製品のチラーキングは、+1℃の冷水を水質変化なく安定供給できる冷水機で、全国の食品工場様に採用されています。

主要製品

- ① チラーキング（食品対応低温冷水機）
- ② チラーエース（諸液冷却装置）
- ③ 加熱殺菌装置
- ④ クーリングロール（ゴム製熱交換器）
- ⑤ 冷却、除湿、クリーン・空調等 設備設計施工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社では、あらゆるお客様のニーズにお応えできるよう、チラーキング（+1℃冷水機）をはじめとする冷却装置や、加熱殺菌装置、低温低湿クリーン装置などを製作しています。

主要取引先

キンキサイイン(株)、(株)御座候、(株)小寺豆腐、田口食品(株)、(株)手柄食品、播州調味料(株)、ヒガシマル醤油(株)、東洋ゴム工業(株)（播磨地域 敬称略）

その他特記事項（認定資格等）

- ・ 一般建設業許可
- ・ 冷凍空調施設工事事業所
- ・ 第一種フロン類回収業
- ・ ISO9001 認定企業



加熱殺菌装置



チラーキング（食品対応低温冷水機）



クーリングロール（ゴム製熱交換器）



株式会社 大日製作所

DAINICHI MFG. Ltd

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



- 社 名 株式会社 大日製作所
- 代表者 代表取締役社長 橋本 節雄
- 所在地 〒676-0815 高砂市阿弥陀1-13-12
- T E L 079-447-4561
- F A X 079-448-8001
- 創業年月 昭和41年1月
- 資本金 1000万円
- 従業員 40名
- U R L <http://www.dainichiss.co.jp/>
- お問合せ先 橋本智裕 TEL.079-447-4561 E-mail:t-hashimoto@dainichiss.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

最先端同時5軸制御複合加工機を駆使した複雑3次元形状の加工を得意とする。2009年の航空機市場参入に続き、2010年には3次元測定器や3次元スキャナーを用いたリバースエンジニアリング分野にも進出、積極的に技術の研鑽を行う。

主要製品

- ① スクリューやインペラーなどの5軸加工（3次元形状加工）
- ② 航空機部品加工
- ③ 精密計量機器用部品加工および完成品組立
- ④ ポンプ部品用加工および完成品組立
- ⑤ コンプレッサー用バルブ用部品加工および完成品組立

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ここ数年、最新の同時5軸制御複合加工機を相次いで導入、3D-CAD/CAMを駆使したインペラなどの3次元形状ワークの加工や船舶用ディーゼルエンジンの主要部品加工などにたずさわり、より高度な加工技術を取得しております。

そのような実績が評価され航空機市場分野にも参入を果たし、さらなる技術の高みを目指しています。

主要取引先

大和製鋼株式会社、兵神機械工業株式会社、株式会社旭ケミカルス、株式会社神戸製鋼所、阪神内燃機株式会社、住友精密工業株式会社、ダイハツディーゼル株式会社、日本スピンドル製造株式会社

その他特記事項（認定資格等）

3次元形状のワークや難形状の加工など難度の高い加工への挑戦により、実戦レベルでの技能向上を常に目指しています。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
INTEGREX e-1060V/8II (MAZAK)	最大ワーク φ1250mm×高さ1250mm	1
VARIAXIS 730-5X II (MAZAK)	最大ワーク φ730mm×高さ500mm	2
VARIAXIS 630-5XT II (MAZAK)	最大ワーク φ730mm×高さ500mm	1
INTEGREX 200 (MAZAK)	10インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
QUICK TURN NEXUS 450M(MAZAK)	21インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
QUICK TURN NEXUS 450(MAZAK)	18インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
GAGE-PLUS (FARO)	3次元測定機	1
QUANTUM FAROARM (FARO)	3次元測定機	1
LASER SCANARM (FARO)	3次元スキャナー	1



同時5軸制御加工例<インペラー>



同時5軸制御加工機<INTEGREX e-1060V/8II>



有限会社 拓洋

Takuyo Co., Ltd.

一般機械器具製造業
情報通信機械器具製造業
その他の製造業



- 社 名 有限会社 拓洋
- 代 表 者 取締役 山本 一雅
- 所 在 地 〒670-0966 兵庫県姫路市延末 382-6
- T E L 079-282-8823
- F A X 079-282-6044
- 創業年月 昭和43年6月
- 資 本 金 300万円
- 従 業 員 9名
- U R L <http://homepage3.nifty.com/takuyo/>
- お問合せ先 山本一雅 TEL.079-282-8823 E-mail:takuyono1@nifty.com

製
造
業
一
般
機
械
器
具

事業内容

事業詳細

海洋に関する技術、運用をメインに据え、それらに関連したシステム商品の開発販売を行っています。

主要製品

- (1) 水中有線通話装置 (片側・同時方式)
- (2) 水中無線通話装置 (同時方式)
- (3) 水中テレビ
- (4) 水中ライト
- (5) 特殊潜水装置

ポイント

耐圧・耐水・安全で高品質な商品の提供

主要取引先

NHK他民放テレビ局、全国海事事業者、海上自衛隊、消防署、警察署

その他特記事項

弊社は水中電装機器の耐圧容器電線貫通コネクターの製作を得意としています。水中テレビ、水中ライト、水中レントゲン装置等の電線と本体を接続するコネクターの加工は是非弊社にお任せください。東京大学生産技術研究所の自走式水中ロボットの耐圧防水アンテナにも弊社の製品が使われております。



水中通話装置TD-6型トランシーバー対応型



超小型水中TVカメラライトシステム

タブチテック 株式会社

TABUCHI TEC Co.,Ltd.

一般機械器具製造業



- 社 名 タブチテック 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 田淵 利和
- 所在地 〒679-4313 たつの市新宮町新宮93番地の50
- T E L 0791-75-0324
- F A X 0791-75-4078
- 創業年月 平成4年1月
- 資本金 1000万円
- 従業員 15名
- U R L <http://www5.ocn.ne.jp/~tabuchi/>
- お問合せ先 田淵 淳 TEL.0791-75-4570 E-mail:t-tec@basil.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ブレーキ、モーター及び減速機部の全てを、自社にて設計、製作することにより、高品質、低価格でお客様の様々なニーズにお答えする製品を製作することが可能。

主要製品

- ① ダムウェーター用巻上機
- ② ホームエレベーター用巻上機
- ③ クレーン横走行用特殊ブレーキ付電動機
- ④ ホイスト巻上モーター用無励磁作動形ブレーキ
- ⑤ 低騒音ブレーキモーター 0.1kW~3.7kW

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・ブレーキ制動時の騒音を抑えた環境にやさしい製品。
- ・高頻度・過酷運転に耐え長時間使用可能。
- ・カップリング不要設計でコンパクトな形状。
- ・多機種・少量生産で様々なニーズに対応。



ダムウェーター・ホームエレベーター用巻上機

主要取引先

日本ホイスト(株)、クマリフト(株)、(株)精電社
三陽工業(株)、大澤工業(株)、(株)ジャパン・トレーディング

その他特記事項（認定資格等）

多種少量生産で品質・コスト・技術革新に挑戦!!

21世紀は世界的な規模で量の拡大競争が展開されると予想されます。しかしながら、一方でユーザーニーズも多様化すると考えられます。

それに答えるため、無駄を省きユーザーの要望にマッチした高品質・低価格で環境にやさしい低騒音のブレーキモーター及びブレーキモーターをセットした巻上機を開発し、社会に貢献しています。

- ・経営理念
創意を追究し価値ある製品の開発を通じ社会に貢献する
- ・社是
向上
- ・品質の基本
品質こそわが命



ブレーキモーター



- 社 名 株式会社 ツバキエマソン 兵庫工場
- 代 表 者 兵庫工場長 伊藤 滋
- 所 在 地 〒679-0181 加西市朝妻町1140
- T E L 0790-47-2525
- 創業年月 昭和40年10月
- 従 業 員 112名
- お問合せ先 総務課 TEL.0790-47-2525

- F A X 0790-47-2529
- 資 本 金 46000万円
- U R L <http://www.tsubaki-emerson.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

動力伝動装置の総合メーカーとして、世界レベルに準拠したギヤ減速機、遊星車方式変速機やトルク制御装置また各種用途に対応した直線作動機および軸継手、機械式一方向クラッチ等の開発製造販売。そのうち兵庫工場は直線作動機の専用工場であり、全社の技術開発の中心でもあります。

主要製品

兵庫工場の主な商品として

- ① パワーシリンダ
- ② リニパワージャッキ
- ③ リフトマスタ
- ④ 上記商品を用いた直線搬送装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

直線作動機（パワーシリンダ、リニパワージャッキ）はボールネジまたは台形ネジと歯車の組み合わせで構成されています。駆動用のモータとつなぐだけで作動する環境にやさしい装置です。

- 推力：0.25～313kN ● 速度：8～333mm/sec
- ストローク：50～2000mm



パワーシリンダ

主要取引先

椿本興業株式会社、株式会社日伝、株式会社千代田組

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得 ● ISO14001取得

企業理念

「ツバキエマソン」はパワートランスミッションの分野で精錬された機械技術と電気技術を駆使して、「新世紀のパワートランスミッション」をより発展させるために誕生しました。より一層の高度化・精密化そしてエレクトロニクス化が求められているパワートランスミッション。私達は従来より、メカトロニクスの分野において積極的に事業を展開、その商品は、国内外のお客様から絶大な評価と信頼を頂いてまいりました。「ツバキエマソン」は、メカトロニクス化を高度に推進することで産業から暮らしまでのさまざまなシーンに貢献、「より豊かな人間社会の実現」に寄与する企業を目指します



リニパワージャッキ

寺西工業 株式会社

TERANISHI-CO

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



- 社 名 寺西工業 株式会社
- 代 表 者 取締役社長 寺西 敬三
- 所 在 地 〒671-2122 姫路市夢前町置本71-1
- T E L 079-337-3670
- F A X 079-337-3660
- 創業年月 明治43年9月
- 資 本 金 1100万円
- 従 業 員 13名
- U R L <http://www.trns-co.com>
- お問合せ先 寺西敬三 TEL.079-337-3670 E-mail:k3-teranisi@trns-co.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

お客様の要望による専用機的设计、製作、制御を行います。
汎用部門として、糸鋸機、丸鋸安全カバー等を製作しています。

主要製品

- ① 糸鋸機
- ② 丸鋸安全カバー
- ③ 特注専用機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

お客様の要望により、図面から製作していきます。

主要取引先

兼姫工業株式会社
福伸電機(株)

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
A u t o C A D		5
T O P s o l i d 3 D c a d		2



常盤電機 株式会社



一般機械器具製造業

- 社 名 常盤電機 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 常盤 充
- 所 在 地 〒670-0057 姫路市北今宿2-4-1
- T E L 079-298-1122
- 創業年月 明治40年6月
- 従 業 員 85名
- お問合せ先 営業部 山口 TEL.079-298-1123 E-mail:n-yamagu@tokiwa-electric.co.jp
- F A X 079-296-0241
- 資 本 金 3000万円
- U R L <http://www.tokiwa-electric.co.jp>

製一般機械器具

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たち常盤電機は特殊空調を手掛けて40年。
「+α」の付加価値創造をコンセプトとし、省エネ・環境・高効率・高精度・安全の5つの観点から精密環境・精密制御の分野でオンリーワン製品の供給に尽力しています。

主要製品

- ① 温調式クリーンブースユニット
- ② 電力見える化ユニット
- ③ 省エネエアシステム
- ④ システム制御盤
- ⑤ 印字・検査システム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- エネルギーに纏わる省エネ対策
- R&D部門の環境改善
- 製造ラインの効率化

主要取引先

ダイセル化学工業株式会社 日本化薬株式会社
川崎重工業株式会社 キッコーマン食品株式会社 等

その他特記事項（認定資格等）

新発売情報

- α ブース
温調式クリーンブースユニット
- ブース内状態監視 （温湿度・電力量・クリーン度異常）
- 省エネ精密温調 最大80%の省エネ
- 通信機能など様々なオプション対応
その他ご要望に応じ対応します

αシリーズ 続々開発中 乞うご期待下さい





西村製作 有限会社



一般機械器具製造業
金属製品製造業
木材・木製品製造業

- 社 名 西村製作 有限会社
- 所 在 地 〒679-4134 たつの市誉田町広山173
- T E L 0791-63-1971
- F A X 0791-63-3404
- 創業年月 昭和41年 8月
- 資 本 金 500万円
- 従 業 員 23名
- U R L <http://kowara.com>
- お問合せ先 営業部 TEL.0791-63-1971

事業内容

自社技術・製品の特徴

西村製作は自動化、省力化機械、設備、装置など設計から製作、据付まであらゆるニーズに自信を持ってお応えします。
多種多様な機械設備・治具を作り続けて40年余り、数多くの実績があります。多くのお客様から高い評価を頂くよう成長し地元でNo.1をめざしております。

主要製品

- ① 省力化専用機 設計製作
- ② 各種治工具 設計製作
- ③ 機械用木型製作
- ④ 自社商品（乾麺自動裁断機）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・お客様から特定の課題（自動化、合理化など）をお伺い致します。
- ・作業者の立場となった機械設計から始まり、操作の容易性、作業時間短縮などの省力化機械製作がメインです。

主要取引先

- ・池田電機株式会社・株式会社協和製作所・ダイセル化学工業
- ・パナソニック電工SUNX竜野・兵庫県手延素麺協同組合

その他特記事項（認定資格等）

モノ作りの楽しさと大変さを毎日感じながらお客様に頼りにされる会社になれますように提案型企業を目指して全員が日々考え何事にも興味を持って「知恵を出す」を合言葉に頑張っております。

鋳造用木型はもとより大手弱電会社の治工具及び専用機の設計製作を中心に地元でお取引いただき今日に至っております。

一方では自社商品の開発にも力を入れており地場産業の素麺作りの重労働を軽減に、そして伝統の生産方法は変えることなく麺の品質向上、衛生的、作業が楽しい工場作りのお手伝いをめざしております。

従業員が一丸となって、常に「誠実と信用」を経営理念として、業界に可愛がって頂ける会社になりたいと念願致しております。





日新工機 株式会社

NISSIN MACHINE CO.,LTD.



一般機械器具製造業

- 社 名 日新工機 株式会社
- 代表者 代表取締役 山口 久一
- 所在地 〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富700
- TEL 079-264-0303
- FAX 079-264-0304
- 創業年月 昭和27年11月
- 資本金 9075万円
- 従業員 83名
- URL <http://www.nissin-machine.co.jp>
- お問合せ先 管理部 長村 TEL.079-264-0303 E-mail:hiroaki-osamura@nissin-machine.co.jp

製一般機械器具業

事業内容

自社技術・製品の特徴

工作機械の製造販売

主要製品

- ① CNC旋盤 NST, NK シリーズ
- ② 横中ぐり盤 BPシリーズ
- ③ 研削盤 VGX・GRI・VRG シリーズ
- ④ 立形マシニングセンター MAX, N-MAX シリーズ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- NISSINのモットーは、客先に最高の品質でお応えすること。
- 目指すのはTECH ON DEMANDをスローガンに、100%ご満足いただける製品づくりをしています。
- これからの本格的な宇宙時代に向け、ますます高度かつ多様化するニーズに対して、私たちは限界を超える技術で挑みます。

主要取引先

- トヨタ自動車（株） ●日産自動車（株） ●いすゞ自動車（株） ●スズキ（株）
- 日産ディーゼル工業（株） ●富士重工業（株） ●マツダ（株） ●日野自動車（株）

その他特記事項（認定資格等）



立形マシニングセンター N-MAXシリーズ



横中ぐり盤 BPシリーズ



研削盤 VGXシリーズ

株式会社 日伸電工

一般機械器具製造業

- 社名 株式会社 日伸電工
- 代表者 代表取締役社長 赤松 高吉
- 所在地 〒679-4152 兵庫県たつの市揖保町中臣 671-1
- TEL 0791-67-8712 ■ FAX 0791-67-1512
- 創業年月 昭和45年5月 ■ 資本金 1,000万円
- 従業員 45名 ■ URL <http://www.nissin-denko.co.jp/>
- お問合せ先 赤松 TEL.0791-67-8712 E-mail:info@nissin-denko.co.jp

事業内容

事業詳細

- ・ インサートを得意とするダイカスト製品の一貫生産
- ・ アルミ・亜鉛他各種ダイカスト・鋳造・機械加工組立加工
- ・ 各種試作・記念品の作成販売

主要製品

- (1) ローター
- (2) モーター
- (3) ケースカバー

ポイント

「お客様に満足して戴ける商品を心を込めて造り込みます」

1. 信頼性の高い製品を造り込みます。
2. お客様に安心して戴ける商品を出荷します。
3. 全従業員で品質システムの充実と向上に努めます。

主要取引先

- ・ 三相電機(株) ・ 池田デンソー(株) ・ 蔦機械金属(株)
- ・ 日本電産(株) ・ 池田電機(株)

その他特記事項

私たちの会社は
お客様の「ありがとう」のために存在する。
私たちの生涯の充実と人間形成のために存在する。
価値を創造し続け社会に貢献するために存在する。
を経営理念とし、私たちの生産活動を通じて一隅を照らし続けられる企業をそして企業人を目指します。



株式会社 日本技術センター

NIPPON GIJUTSU CENTER CO.,LTD

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



製
一
般
機
械
器
具
業

- 社 名 株式会社 日本技術センター
- 代表者 代表取締役社長 竹中 隆
- 所在地 〒670-0965 姫路市東延末4-73
- TEL 079-225-3355
- F A X 079-225-3379
- 創業年月 昭和42年5月
- 資本金 6400万円
- 従業員 206名
- U R L <http://www.nichigicenter.co.jp>
- お問合せ先 由浦 恵 TEL.079-225-3355 E-mail:info-koho@nichigicenter.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「あなたのアイデアを実現します」というキャッチコピーを掲げ、設立当初から一貫して社会が求める「製品開発」に挑戦してきたモノづくりの精神。
メカトロニクス技術や光学・検査・計測技術を駆使し、自動搬送装置・検査装置・加工機・組立ラインなど多種多様な機械の開発・設計・製造を行っています。

主要製品

- ① 各種省力化・自動化機械、検査機器、検査計測装置の開発・製造
- ② 各種産業機械の設計請負（機械設計/電気・電子設計/ソフトウェア開発）
- ③ 研究開発（光学、画像処理、検査・計測、ライティング）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要実績

家電業界：液晶パネル検査装置、露光用光源ユニット
自動車業界：部品組立装置、外観検査光源ユニット
鉄鋼業界：自動搬送クレーン、ピレット計重機



ハンディナトリウム灯：膜の厚みムラ検査（干渉縞検査）が行える手持ち式の検査機器

主要取引先

㈱バイテクノロジー、高菱エンジニアリング㈱、三菱重工㈱、ナブテスコ㈱、シャープマニュファクチャリングシステム㈱、パナソニック液晶ディスプレイ㈱、(独)理化学研究所、トヨタ自動車㈱

その他特記事項（認定資格等）

■ グループ会社

フェニックス電機㈱、ナカンテクノ(株)

■ 製品紹介：S-Light（写真下）

フィルムやガラスなど透明体内部の欠陥検査、塗装面の表面検査において肉眼では見えなかったものや見難かった欠陥の検出を特殊な技能を要することなく誰にでも容易に行えるようにした『検査用特殊照明装置』。検査のスピードと信頼性を飛躍的に高め、現在目視検査に費やしている時間が大幅に短縮されるだけでなく、見逃し「ゼロ」を可能にします。

用途

- 1.透過投影 フィルム・ガラスなど透明体の内部不良および表面不良
- 2.反射投影 樹脂成形品のヒケ・ウェルドライン
- 3.反射 自動車ボディの磨き跡（白ボケ）、メタリック塗装の配向ムラ



S-Light：検査のスピードと信頼性を飛躍的に高めることを可能にした画期的な検査用特殊照明装置



株式会社 原鉄工所



一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
金属製品製造業

- 社 名 株式会社 原鉄工所
- 代表者 代表取締役 原 清
- 所在地 〒678-0172 赤穂市坂越2816番地
- T E L 0791-48-8172
- F A X 0791-46-8031
- 創業年月 昭和10年1月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 15名
- U R L <http://www.memenet.or.jp/users/haratco/>
- お問合せ先 TEL.0791-48-8172 E-mail:haratco@memenet.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 各種産業用機械及び化学機械・運搬機械・その他諸機械器具の設計製作及び修理
- 配管・製缶・鉄骨等の工事
- 鋼構造物・アルミニウム合金・各種合金構造物の設計製作・販売
- 各種船舶用艀装品

主要製品

- ① 廃棄物処理機械
- ② 運搬機械及びクレーン
- ③ 各種ダビット及びクレーン及ウインチ
- ④ 各種タンク(第2種圧力容器含)
- ⑤ その他金属製品

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 小さなものから大きなものまで製作可能
- 直接海上への搬出入可
- SS400、SUS304、316、316JIL、AL 各種チタン・モネル、インコネル、他

主要取引先

三菱重工株式会社、ヤマトスチール株式会社、ユニチカ株式会社、三菱電気株式会社 赤穂工場、赤穂ロープ株式会社、アース製薬株式会社 他

その他特記事項 (認定資格等)

労基ジブクレーン製造許可
日本海事協会溶接施工法承認



多幸グッズ



糧食及エンジン部品積込用電動クレーン



粗大ゴミ切断機 (油圧式)



姫路精機工業 株式会社

Himeji Seiki Industries Co.,Ltd.

一般機械器具製造業



製
一
般
機
械
器
具
業

- 社 名 姫路精機工業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 石橋 豊太郎
- 所在地 〒670-0823 姫路市宮上町1丁目221
- T E L 079-223-7555
- F A X 079-285-3670
- 創業年月 昭和22年9月
- 資本金 3000万円
- 従業員 42名
- U R L <http://www.himeji-seiki.co.jp>
- お問合せ先 総務 TEL.079-223-7555 E-mail:hmjseiki@fsinet.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 各種工作機械による金属切削加工業
- 製缶溶接工事及び板金加工業
- 各種機械装置類の組立加工業
- 各種産業用機器の設計、製造業

主要製品

- ① 船用ディーゼルエンジン部品
- ② 原子力発電関連装置
- ③ ガスタービン用ターニング装置
- ④ 燃焼制御棒保管容器
- ⑤ 各種機械装置部品他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

受注生産にこだわった「もの造り」。どんなものでもつくります。大量生産大量消費の時代から、ニーズの多様化に対応した多ロット少量生産の時代の変化に応え、創業当初より全て一品一品毎の受注生産を貫いています。

主要取引先

三菱重工業㈱（神戸造船所、高砂製作所、工作機械事業部）・石川島播磨重工業㈱・川崎重工業㈱・株式会社エーゼルユニテッド・三菱化学㈱・荒川化学工業㈱・三菱重工メカトロシステムズ㈱・太陽鋳工㈱他

その他特記事項（認定資格等）

ISO 9001:2008認証取得



製缶溶接工場



機械工場



機械組立工場



株式会社 フクトクテクノス

Fukutoku Technos Co.,Ltd.



一般機械器具製造業
金属製品製造業

- 社 名 株式会社 フクトクテクノス
- 代表者 代表取締役 福田 善之
- 所在地 〒671-0232 姫路市御国野町御着358番地
- TEL 079-252-5555
- FAX 079-252-5557
- 創業年月 昭和26年3月
- 資本金 5,000万円
- 従業員 87名
- URL <http://www.fukutoku-group.jp/>
- お問合せ先 営業部 TEL.079-252-5555 E-mail:himeji@fukutoku-group.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①最大150トンの超大型重量物・曲面5軸機械加工が可能
- ②最大80トンの鉄・非鉄製品の切削・研磨・加工等オールマイティに対応
- ③恒温工場で5軸機械等による高精密機械加工(3次元測定)を実現
- ④最新鋭ガントリー型専用機導入によるチタンスラブ精整高能率加工生産ライン

主要製品

- ① キャスク (使用済核燃料輸送・貯蔵容器)
- ② 発電用タービン部品、発電用ブレード部品
- ③ 各種圧縮機部品、各種水車部品、各種圧延部品
- ④ 核融合関連部品
- ⑤ チタンスラブ精整加工 他

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 最大150トンの超大型重量物の機械加工、組立(高砂工場)
- 恒温(20±1℃)管理下で1/1,000mmまでの精密加工(姫路工場)
- 鉄、ステンレスから各種非鉄金属(チタン、アルミ)等の加工に対応

主要取引先

新日本製鐵株式会社、三菱重工株式会社、株式会社荏原エリオット、
日本鑄鍛鋼株式会社、日本鑄造株式会社、株式会社日立製作所 他

その他特記事項 (認定資格等)

- ISO9001取得
- 「金属スラブの表面手入れ方法」特許権所有

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
CNC大型横中ぐり盤 (SKODA)	FANUC31i付、積載量120t 他	2
ターンミラー (HOMMA)	FANUC15i-MB付、積載量200t	1
5軸門型マシニング (東芝機械)	TOSNUC-600MB付、積載量10t	1
5面門型マシニング (東芝、オークマ)	TOSNUC-600MB付、積載量14t 他	4
テーブル型横中ぐり盤 (東芝機械)	TOSNUC888付、積載量10t 他	3
NC立旋盤 (オークマ、東芝)	FANUC-15TB付、積載量30t 他	3
NC大型横中ぐり盤 (SKODA)	SIEMENS-840C付、積載量50t 他	2
大型旋盤 (SKODA)	ベッド上2,000φ、芯間9,000mm、積載量50t	1
NCプラノミラ (HOMMA 他)	FANUC18i-MB付、積載量10t 他	4
3次元測定機 (ツアリス・マウザー)	測定範囲1,200×2,000×1,000mm、積載量2t	1
C A T I A (I B M)	V5R17 他	3
クレーン設備 (オーエス 他)	150/50t、50t、30t、18/5t、15/5t 他	13



高砂超大型機械工場・内部写真



姫路大型機械工場・内部写真

製一般機械器具業



富士スチール工業 株式会社

FUJI-STEEL Co.,Ltd.

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



製
造
業
一
般
機
械
器
具

- 社 名 富士スチール工業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 東田 任人
- 所在地 〒671-2234 姫路市西脇1059-2
- T E L 079-269-0792
- 創業年月 昭和36年4月
- 従業員 50名
- お問合せ先 総務部 長久 TEL.079-269-0792
- F A X 079-269-0793
- 資本金 9,800万円
- U R L <http://www.fuji-steel.com>
- E-mail:sales-1@fuji-steel.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

強固なフレームとサーボモータ技術を融合した新しい駆動方式（同軸減速機）が特徴。コンパクトでありながら高剛性の独自機構により、高張力材加工にも高い耐久性を誇る。単独開発の超コンパクトドライブ機構を搭載し、小型モータにより高トルク・省電力に成功。大幅なコストダウンと省エネルギーを可能に。さらに、シンプル構造でメンテナンスフリー、低騒音低振動で静かな工場を実現

主要製品

- ① FSPシリーズ（シングル：最大4000kN、ダブル：最大8000kN）
- ② FSPF1シリーズ（冷感鍛造用サーボプレス：最大12000kN）
- ③ FSPWシリーズ（2×ダブルクランクサーボプレス：最大24000kN）
- ④ FSPHシリーズ（順送用ダブルクランクサーボプレス：最大12000kN）
- ⑤ FSPTシリーズ（高速精密サーボプレス：最大5000kN）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

スライド調整装置にサーボモータを全機種採用。
金型メモリを標準で100種セット可能、調整単位はデジタルで1/100mm、オプションで1/1000mm可能

主要取引先

（株）豊田自動織機、豊田合成株、三菱電機株、株神戸製鋼所、アイシン精機株、アイシン高丘株、アイシンA・W株、カルソニックカンセイ株、中央発條株、豊成ブレーキ工業株、他

その他特記事項（認定資格等）

- （社）日本鍛圧機械工業会 ●（社）日本金型工業会
- （社）愛知県金属プレス工業会
- （財）ひょうご科学技術協会
- 姫路機械金属工業会、他加盟
- サーボプレスFSPシリーズ
「グッドデザインひょうご」受賞

富士スチール工業のサーボプレス機は、機械本体の一体フレーム構造で難易度の高い金属塑性加工を可能とする高精度デジタルサーボプレス機である。
また、安全面ではクラッチを有しない構造でデジタル制御を行っているため消耗部品がなく、安全を長期維持できる。具体的には、自動車向け燃料電池に使用する金属セパレータとリチウムイオン電池ケースの製造が可能。
ミクロン精密加工を可能にした次世代を見据えた、人と環境に優しい高精度サーボプレスである。
お客様のカスタマイズ仕様にも対応しております。



FSP2シリーズ 6台ライン



高速精密サーボプレス



株式会社 ミタチ

MITACHI CO., LTD

一般機械器具製造業



- 社名 株式会社 ミタチ
- 代表者 代表取締役 伊藤 博司
- 所在地 〒679-2122 姫路市豊富町御蔭655番地35
- TEL 079-265-5670
- FAX 079-265-5678
- 創業年月 昭和40年3月
- 資本金 1,000万円
- 従業員 97名
- URL <http://www.k-mitachi.com>
- お問合せ先 管理部長 伊藤孝司 TEL.079-265-5671 E-mail:t.itou@k-mitachi.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

機械設計会社として創業した経緯より、全従業員の約半数がCADを使用できる。自社で製造工場を持っている事により製作品の設計へのフィードバックが迅速である。

又、設計と製造のローテーションが可能となり、個々のスキルアップがはかれる。

主要製品

- ① 自動化・省力化機械の設計・製作
- ② 各種洗浄機（ドライ・ウェット共）の設計製作
- ③ 電気制御・機器の設計・製作
- ④ 各種機械設計（CAD）の支援作業

ポイント（製造可能な精度・材質等）

顧客のニーズを具現化させる自動化機械の設計・製作
 顧客洗浄物に合わせた洗浄機の設計・製作
 過去に製作した機械で汎用性のある物を標準品として販売。
 （例ガス爆発危険体感装置・ドライアイスブラスト洗浄機）



ガス爆発危険体感装置



ドライアイスブラスト洗浄機

主要取引先

三菱電機(株)姫路製作所、ナブテスコ(株)、三菱商事テクノス(株)
 菱井商事(株)、(株)神戸製鋼所、コベルコ建機(株)、

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008、ISO14001:2004認証取得済
 経営革新計画2005年2月認定、2006年9月成長期待企業に選定



顧客仕様による自動化機械

三菱電機エンジニアリング株式会社 姫路事業所



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業
印刷業

- 社 名 三菱電機エンジニアリング株式会社 姫路事業所
- 代表者 取締役姫路事業所長 西村 幸信
- 所在地 〒670-0993 姫路市千代田町888番地INビル
- T E L 079-297-9009
- F A X 079-297-4421
- 創業年月 昭和37年2月
- 資 本 金 100000万円
- 従 業 員 4,433名
- U R L <http://www.mee.co.jp/>
- お問合せ先 事業推進部長 松本 光謹 TEL.079-297-9013 E-mail:Matsumoto.Koki@ma.mee.co.jp

製
造
一
般
機
械
器
具
業

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 三菱電機（株）の100%出資会社。
- 優れた技術力と全国規模のネットワークで社会の発展に貢献する総合エンジニアリング企業。
- 省力化生産設備から販売促進アイテムまで、幅広くご提供。

主要製品

- ① 生産設備（加工・組立・搬送自動化システム）
- ② 試験検査・計測システム（度衡量・電気量の計測試験、画像処理技術応用システム）
- ③ ドキュメントソリューション（製品カタログ・取扱説明書、会社案内HP）
- ④ 映像システムソリューション（デジタルサイネージ、会社案内ビデオ）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 三菱電機（株）の製品やシステムの開発・設計関連業務を通じて培った、経験・技術・ノウハウ保有。
- 幅広い技術分野に展開（機械・電気・電子・情報・CAD、他）。
- 提案型で企画・設計・製作・アフターサービスまでご提供。

主要取引先

- 三菱電機株式会社 ■東芝三菱電機産業株式会社
- 三洋電機株式会社 ■グローリー株式会社 他

その他特記事項（認定資格等）

- ISO14001取得
- 技術士 ■機械プラント製図技能士 ■情報処理技術者 他



●ドキュメントソリューション
[製品カタログ]

●映像システムソリューション
[デジタルサイネージコンテンツ]

e-ソリューション&サービス



●仮置道具や搬送パレットが不要 ●機種変更に対応容易

ロボット制御



●単機作業の効率改善から、大層生産設備まで対応

治工具から全自動機まで



株式会社 明城製作所

MEIJO SEISAKUSHO Co., Ltd.



一般機械器具製造業

- 社名 株式会社 明城製作所
- 代表者 代表取締役社長 河野 紘之
- 所在地 〒670-0061 兵庫県姫路市西今宿1-11-55
- TEL 079-293-8015
- FAX 079-292-0079
- 創業年月 昭和35年7月
- 資本金 2000万円
- 従業員 23名
- URL <http://www.meijo-ss.com>
- お問合せ先 管理部 宮嶋 TEL.079-293-8015 E-mail:t_miyajima@meijo-ss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

業務用厨房機器・食器消毒保管庫の製造・販売及び各種工業用乾燥機の製造・販売

主要製品

- ① 食器消毒保管庫
- ② 電気温蔵庫
- ③ 遠赤外線温風式野菜乾燥機
- ④ 工業用乾燥庫
- ⑤ 福祉用乾燥機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ステンレスを素材とした業務用厨房機器をはじめ、各種乾燥機をお客さまのご要望に合わせてカスタマイズすることも可能です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

所属団体： 日本厨房工業会、近畿厨房機器協同組合、さわやか厨房電化村、姫路商工会議所、姫路機械金属工業会、姫路経営者協会
 建設業許可： 兵庫県知事 般-18第456494号



食器消毒保管庫



マットレス乾燥機



メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

- 社 名 メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 塚原 和秀
- 所 在 地 〒672-8023 姫路市白浜町乙335番地の4
- T E L 079-245-2201
- F A X 079-245-5140
- 創業年月 昭和40年3月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 337名
- U R L <http://www.mcproducts.co.jp/>
- お問合せ先 大野 幹雄 TEL.079-245-2202 E-mail:Ono.Mikio@zb.MitsubishiElectric.co.jp

製一般
造機
器械
器具
業

事業内容

自社技術・製品の特徴

公共事業・電力・一般諸工業分野における受配電・制御・監視システム装置のシステム設計、製作、システム試験、据付調整事業及びシステム開発事業。三菱電機株式会社グループ出資100%会社（旧：菱播電機製作所）

主要製品

- ① 監視制御装置（大規模から小規模まで）
- ② 高圧受変電装置（6.6KV、3.3KV）
- ③ 低圧動力制御装置
- ④ 計装制御装置
- ⑤ マンホールポンプ制御装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各種プラント制御のシステム設計、製作（板金・塗装・組立）、据付、現地試運転、運転後メンテナンスまで、一連の流れで対応出来る

主要取引先

三菱電機(株)（神戸・伊丹・赤穂） 三菱電機関連会社
電源開発(株) 兵庫県 姫路市 神戸市 明石市

その他特記事項（認定資格等）

建設業許可：電気工事業（特-18）第453154号・機械器具設置工事業（般-18 第453154号） ISO9001 認証取得



品証工場



盤組立工場



高圧受配電盤

精密機械器具 製造業



株式会社 エベック

EVEC LTD.

精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
その他の製造業



- 社 名 株式会社 エベック
- 代 表 者 代表取締役 宮本 治彦
- 所 在 地 〒671-1533 兵庫県揖保郡太子町竹広 296
- T E L 079-276-2900
- F A X 079-276-2905
- 創業年月 昭和56年10月
- 資 本 金 2500万円
- 従 業 員 41名
- U R L <http://www.evec.co.jp>
- お問合せ先 宮本一男 TEL.079-276-2903 E-mail:miyakazu@evec.co.jp

事業内容

事業詳細

- ①各種専用機の設計、製作
- ②各種開発支援
- ③特殊人材応援

主要製品

- (1) 各種専用機の設計、製作
- (2) エコフィーダー
- (3) ウレタンスライス機
- (4) 自動機の設計、製作

ポイント

- ①省人化する
- ②ロボット化する
- ③改善提案によるコストダウンする

主要取引先

三菱電機株式会社、グローリー工業株式会社、ウシオ精工株式会社

その他特記事項

創業以来、様々な業種での豊富な機械設計、開発実績を生かし、お客様の「こんな機械が欲しい」にお応え出来る様、機械操縦者の立場に立ち心のこもった機械造りをしています。

自動化、省力化機械、設備等、設計、製作、据付からメンテナンスまであらゆるニーズに自信をもってお応えしています。



小物部品の整列取り出しが出来る



ウレタンを流線形に切断出来る

KT Science Ltd.

精密機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

- 社 名 有限会社 KTサイエンス
- 代 表 者 代表取締役 川口 武男
- 所 在 地 〒673-0044 明石市藤江1470-1-803
- T E L 078-926-1263
- F A X 078-926-1264
- 創業年月 平成13年3月
- 資 本 金 800万円
- 従 業 員 3名
- U R L <http://www31.ocn.ne.jp/~ktsience/>
- お問合せ先 川口武男 TEL.078-926-1263 E-mail:ktsience@dream.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

長年、大企業および国立研究所で蓄えた技術を更に進展させ
超電導・極低温・真空応用機器の開発を行っています。
小さな会社です。お気軽に相談下さい。

主要製品

- ① 超電導電磁石
- ② 水冷電磁石
- ③ 真空容器
- ④ 3次元の磁界計算、強度計算

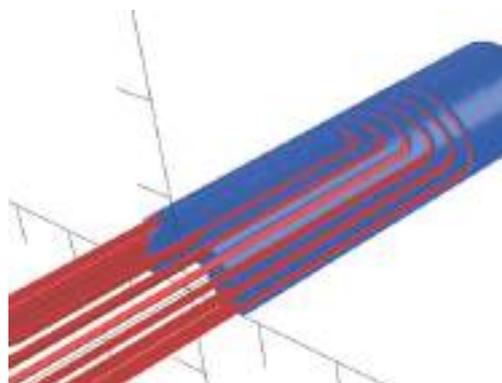
ポイント（製造可能な精度・材質等）

3次元計算を取り入れた製品開発、最適設計

主要取引先

大阪大学、東北大学、理化学研究所、高エネルギー加速器研究所

その他特記事項（認定資格等）



大型発電機の磁界計算モデル



高温超電導電磁石



加速器用真空チェンバー



- 社 名 ケニックス 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 米澤 健
- 所 在 地 〒670-0935 姫路市北条口3-30-901
- T E L 079-283-3150
- F A X 079-280-3002
- 創業年月 平成19年10月
- 資 本 金 500万円
- 従 業 員 4名
- U R L <http://Kenix.jp>
- お問合せ先 高橋 TEL.079-283-3150

事業内容

自社技術・製品の特徴

半導体製造装置・理化学機器及び附属部品の製造・販売
上記装置・機器及び生産技術の開発、研究
上記装置・機器の整備・保守及び中古機器取扱い

主要製品

- ① 真空装置・コンポーネント製品
- ② 電子・光学計測器
- ③ 各種ヒーター・光源ユニット
- ④ 各種ウェハー・基板材料
- ⑤ 中古機器販売・設備廃棄

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ご使用目的と仕様を元に、リーズナブルで満足いただける機器をご提案いたします。
ご要望により、機器改造も対応しております。

主要取引先

大学・官公庁

その他特記事項（認定資格等）



4源スバッタリング装置



真空7"ロボ-



クリーンヒーター

さくらい工業 株式会社

Sakuraikogyo Co.Ltd

精密機械器具製造業



- 社 名 さくらい工業 株式会社
- 代表者 代表取締役 櫻井 徹
- 所在地 〒671-0232 姫路市御国野町御着8
- T E L 079-253-7586
- 創業年月 昭和39年5月
- 従業員 12名
- お問合せ先 多田 TEL.079-253-7586 E-mail:tada@sakuraikogyo.co.jp
- F A X 079-252-0217
- 資 本 金 3,000万円
- U R L <http://www.sakuraikogyo.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

FSW (摩擦攪拌接合)・電子ビーム・ファイバーレーザー・アーク溶接等各種接合法を組み合わせた溶接構造部品の設計・製作。

主要製品

- ① 真空、半導体、液晶
- ② 原子力、加速器
- ③ 航空機、車両、冷凍機
- ④ 超伝導磁石、燃料電池、量子機器

ポイント (製造可能な精度・材質等)

TWI特許のFSW (摩擦攪拌接合)、20kwファイバレーザーは中小企業としては国内初導入で、常に新しい接合技術の習得に取り組んでいます。アーク溶接、FSW、高エネルギー熱源の電子ビーム・レーザーの接合法を組み合わせた高精度・高品質の供給。



20kwファイバレーザー

主要取引先

- 大学及び研究所。2009年下期には実用を想定した、マグネシウム合金「エアロトレイン」実験機を受注し宮崎で現在走行実験中。

その他特記事項 (認定資格等)

- 2010年10月ISO9001認定取得
- 社団法人 溶接学会 ●社団法人日本溶接協会

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
摩擦攪拌接合装置(FSW)	X:4200・Y:2000・Z530 モーター22kw	1
摩擦攪拌接合装置(FSW)	X:3400・Y:1400・Z1050 モーター19kw	1
電子ビーム溶接機	15kw	1
ファイバーレーザー溶接機	20kw	1
YAGレーザー加工機	400w	1
アルミMIG専用自動溶接装置		1
アーク溶接 <small>※外・アーク切断<small>※外</small></small>		5
各種アーク溶接機		20
油圧プレス	300t・75t	2
天井クレーン	20t、10t/3t、5t、2t、8t	10
Heリークディテクター		1
2D CAD、3D CAD		各1



エアロトレイン



株式会社 セシルリサーチ

Sessile Research Corporation

精密機械器具製造業
電子部品・デバイス製造業



- 社 名 株式会社 セシルリサーチ
- 代 表 者 代表取締役 濱中 英男
- 所 在 地 〒672-8023 姫路市白浜町甲770番地
- T E L 079-245-3037
- F A X 079-245-3038
- 創業年月 平成18年3月
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 7名
- U R L <http://www.sessile-research.com/>
- お問合せ先 取締役社長 山下 TEL.079-245-3037 E-mail:info@sessile-research.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 海洋生物（特に付着生物）特化企業！<キー技術>；
- ①各種海産生物・細胞の通年培養・飼育技術
 - ②特許化された多数の調査・試験技術及び物質群
 - ③モノクローナル抗体及びバイオセンサーの開発技術

主要製品

- ① 各種海洋生物幼生の特異検出キットシリーズ
- ② 迅速検出定量装置（セシルリーダー）
- ③ 各種モノクローナル抗体・細胞ライブラリ
- ④ 海洋生物汚損実態の調査、対策システムの開発・構築
- ⑤ 各種生物試験・遺伝子解析、海洋バイオ領域の受託・共同研究開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ①各種貝類等の繁殖を試料滴下から15分で検出・診断
- ②各種生物に対する効果・作用を室内試験で迅速評価
- ③試験・検出技術・抗体等特許登録8件、出願中8件
- ④海洋生物のこことなら、潜水調査から対策、新規物質・遺伝子探索まで

主要取引先

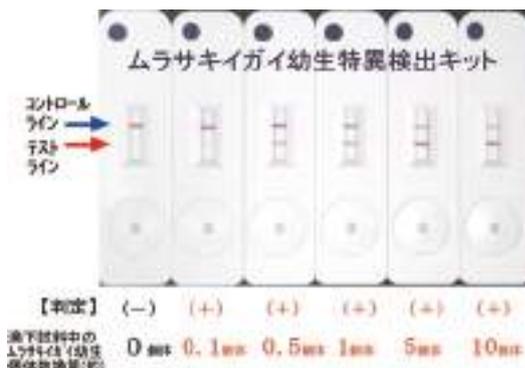
（南から）九州電力㈱、中国電力㈱、関西電力㈱、電源開発㈱、㈱ジェイベック、北海道電力㈱、和光純薬工業㈱、兵庫県、経産省、京都大学、東京海洋大学等

その他特記事項（認定資格等）

- ①兵庫県COE推進機関、②経産省「新連携事業」コア機関、③全省庁統一一般(指名)競争参加資格（全国、調査・研究）



細胞融合、抗体作製・精製状況



幼生特異検出キット（滴下15分）



検出定量装置（即座に個体数表示）

株式会社 タクミナ

TACMINA CORPORATION

精密機械器具製造業

- 社 名 株式会社 タクミナ
- 代 表 者 代表取締役 山田 信彦
- 本 社 〒541-0047 大阪市中央区淡路町2-2-14 北浜グランドビル10F ■ TEL 06-6208-3971 ■ FAX 06-6208-3977
- 生産本部 〒679-3301 兵庫県朝来市生野町口銀谷2173 ■ TEL 079-679-3331 ■ FAX 079-679-2481
- 創業年月 昭和31年11月 ■ 資 本 金 89,299万円
- 従 業 員 263名 (パート・嘱託含む。平成22年9月30日現在) ■ U R L <http://www.tacmina.co.jp>
- お問合せ先 TEL.079-679-3331 (総務課)

事業内容

自社技術・製品の特徴

高精密度量ポンプなどの流体供給機器から計測・制御機器まで、トータル流体制御システム機器の開発・設計・製造・販売

主要製品

- ① 精密ポンプ
- ② 薬注ユニット・タンク
- ③ 計測・制御機器
- ④ 殺菌装置・機器
- ⑤ 流体制御システム

ポイント (製造可能な精度・材質等)

一般プロセスポンプはもちろんのこと、高粘性液、スラリー含有液、高温液などの難移送流体の移送・制御、および、高精密度注入、無脈動注入、高圧注入、サニタリー移送など多様化するニーズに、無限の可能性でお応えします。



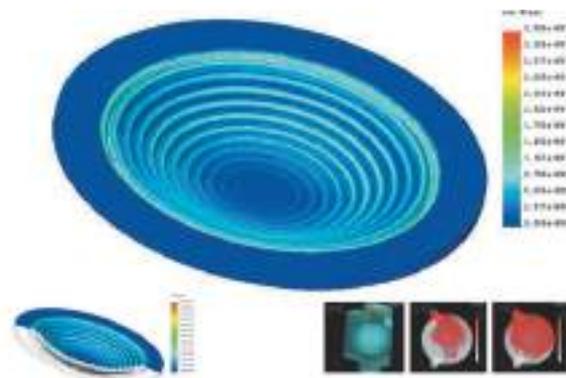
新工場 (2011年10月完成予定)
総合研究開発センター&ショールーム

主要取引先

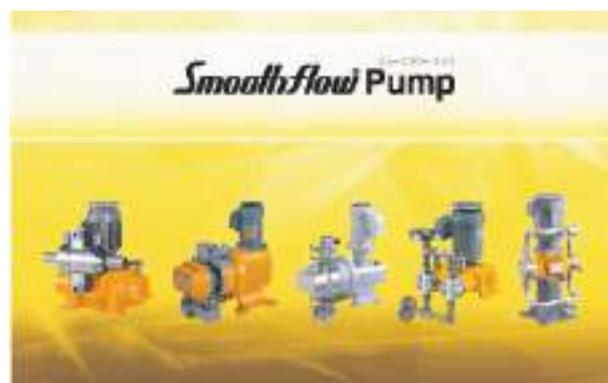
栗田工業(株)・三菱日立製鉄機械(株)・リックス(株)・アクアスエンジ(株)・ユアサ商事(株)・轟産業(株)・(株)日立プラントテクノロジー・日本ミルクコミュニティ(株)・明治乳業(株)

その他特記事項 (認定資格等)

ISO14001・9001取得、特許：出願中33件、登録64件、意匠18件、商標 (国内) 23件 (海外) 24件、本社：大阪、営業拠点：10箇所、生産拠点：1箇所、研究開発拠点：1箇所



解析の様子



スムーズフローポンプ



株式会社 ナサダ



精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

- 社 名 株式会社 ナサダ
- 代 表 者 代表取締役 名定 剛
- 所 在 地 〒670-0944 姫路市阿保甲1-1
- T E L 079-223-1765
- F A X 079-223-0141
- 創業年月 昭和22年 11月
- 資 本 金 2,000万円
- 従 業 員 90名
- U R L <http://nasada.co.jp>
- お問合せ先 常務取締役 進藤茂實 E-mail:shindou@nasada.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 航空宇宙・ガスタービン部品の5軸複合機による難削材薄肉高速加工
- 油圧系精密部品の5軸複合機による高速一貫加工

主要製品

- ① 航空宇宙関連部品
- ② ガスタービン関連部品
- ③ 油圧機器関連部品
- ④ 汎用エンジン関連部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 加工材質：アルミ合金～インコネル・ワスバロイ等の耐熱合金
- 加工精度：0.02mm程度

主要取引先

- 三菱重工業株式会社 ●川崎重工業株式会社
- 株式会社クボタ

その他特記事項（認定資格等）

- JISQ9100認証取得
- ISO14001認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
5 軸 複 合 機	φ1200×1330 他	6
C N C 立 旋 盤	φ1600×1400 他	6
C N C 横 旋 盤	φ550×1000 他	19
横型マシニングセンター	2000×1600×1200 他	11
門型マシニングセンター	1600×2000×1000 他	2
立型マシニングセンター	1000×610×650 他	13
汎 用 旋 盤	φ770×2000 他	8
円 筒 研 削 盤	φ500×1100 他	2
平 面 研 削 盤	300×600	1
内 面 研 削 盤	φ250×400	1
三 次 元 測 定 器	1000×1000×800	1
輪 郭 形 状 測 定 器		1



航空機関連部品用5軸複合機



多面バレットによるエンジンハウジングの加工

株式会社 山根鉄工所

精密機械器具製造業
一般機械器具製造業
金属製品製造業

- 社 名 株式会社 山根鉄工所
- 代 表 者 取締役 山根 龍一
- 所 在 地 〒 671-1155 姫路市広畑区大町2-50
- T E L 079-236-0620
- F A X 079-236-0763
- 創業年月 昭和45年1月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 13名
- U R L <http://www.yamane-tec.co.jp>
- お問合せ先 専務 山根 TEL.079-236-0620 E-mail:info@yamane-tec.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

播磨地区に工場を構える機械加工を主に行う会社です。創業以来、品質・精度・面粗度にこだわり続け多くのお客様のご要望にお応えしてまいりました。今後もより高いレベルでの高品質短納期を目指し、取り組んでまいります。

主要製品

- ① 産業機械部品
- ② 建設機械部品
- ③ 各種ベースプレート
- ④ 各種機械架台
- ⑤ 大小機械加工部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

門形マシニング、五面加工機等でベースプレート、フレーム、架台等を主に製作いたします。
ベースプレートの精度、品質、納期には絶対の自信を持ってご提供させて頂いております。

主要取引先

三菱重工株式会社広島製作所 西芝電機株式会社
日立金属工具鋼株式会社 富士通周辺機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

2006年経営革新計画承認

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
五面加工門形マシニングセンタ	2500×5000	1
五面加工機	1650×3600	1
門形マシニングセンタ	2000×4000	1
横型マシニングセンタ	2000×1500×1450	1
門形平面研磨機	1000×3000	1
平面研磨機（岡本）		1
マシニングセンタ（碌々）	V-MII	1
万能NCフライス		1
横中線盤（倉敷機械）		1
放電加工機（ソディック）	A4R	1
ワイヤーカット（ソディック）	950×600×310	1
ワイヤーカット（日立）	400×600×200	1

電氣·電子機器器具 製造業



アユミ工業 株式会社

AYUMI INDUSTRY CO.,LTD



電気・電子機器器具製造業
精密機械器具製造業

- 社 名 アユミ工業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 阿部 英之
- 所在地 〒671-0225 姫路市別所町家具町60番地
- TEL 079-253-2771
- FAX 079-253-6179
- 創業年月 昭和44年11月
- 資本金 2200万円
- 従業員 51名
- URL <http://www.ayumi-ind.co.jp/>
- お問合せ先 営業部 TEL.079-253-2771 E-mail:sales@ayumi-ind.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

真空工業に関する諸機械設備、半導体製造装置およびその付属部品の製造販売
上記に関するエンジニアリング
その他一般機械の製造販売

主要製品

- ① 真空装置
- ② 真空部品
- ③ 産業用機器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アユミ工業は真空技術をベースとした、電子部品、半導体部品製造関連装置の研究・開発を行っています。

真空封止技術をベースとした電子部品製造装置では、業界トップレベルのシェアを持ち、携帯電話・デジタルカメラ・自動車のABSやエアバッグなどのハイテク製品製造に寄与しています。

主要取引先

官庁・学校関係 大阪大学、岡山大学、京都大学、神戸大学、東京工業大学、東京大学、兵庫県立大学ほか多数 科学技術振興機構、産業技術総合研究所、理化学研究所ほか
一般企業 アルプス電気(株)、オムロン(株)、キヤノン(株)、京セラ(株)、トヨタ自動車(株)、日立製作所、富士通(株)他多数

その他特記事項（認定資格等）

2004年：兵庫県より「モノづくり大賞」受賞
2001年：ISO9001取得 2007年：ISO14001取得



産業用機器



真空装置



真空部品



株式会社 一宮電機

ICHINOMIYA DENKI CO.,LTD



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 一宮電機
- 代 表 者 代表取締役 秋田 達三
- 所 在 地 〒671-4137 宍粟市一宮町閨賀358
- T E L 0790-72-1200
- F A X 0790-72-2185
- 創業年月 昭和35年6月
- 資 本 金 7842万円
- 従 業 員 250名
- U R L <http://www.ime-group.co.jp>
- お問合せ先 総務部 TEL.0790-72-1200 E-mail:info@ime-group.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ・モータコア打抜き技術
- ・粉体絶縁塗装技術
- ・各種モータコイル巻線加工技術
- ・特殊モータ用軸加工技術

主要製品

- ① 汎用モータ(三相標準モータ・単相標準モータ・ブロワモータ)
- ② マイクロモータ、HDD用スピンドルモータの巻線加工
- ③自動車車載用モータの生産
- ④モータ用各部品の生産

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- ・コアプレス(型内カシメ及び、型内レーザー溶接など)
- ・粉体塗装(薄膜～厚膜対応40μ～400μまで)
- ・(HDD用スピンドルモータ・産業・家電・電装用)モータの巻線加工

主要取引先

- ・パナソニック(株)・パナソニック電工(株)彦根
- ・三菱電機(株)姫路製作所・三菱電機(株)三田製作所
- ・日本電産(株)・日立オートモティブシステムズ(株)・伊東電機(株)

その他特記事項 (認定資格等)

- ・ISO9001取得
- ・ISO14001取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
高速プレス300t		2
高速プレス200t		3
高速プレス120t		1
高速プレス80t		2
高速プレス60t		20
高速プレス40t		6
CNC旋盤		30
研磨機		8
焼入れ機		3
溶接機		6
巻線機		1000
粉体塗装機		50



電気・電子機器器具製造業



ウシオライティング 株式会社

USHIO LIGHTING, INC.

電気・電子機器器具製造業
その他の製造業



- 社 名 ウシオライティング 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 山中 茂樹
- 本 社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-9-1
- 福崎事業所 〒679-2215 神崎郡福崎町西治860-22
- 創業年月 1963年3月
- 従 業 員 357名
- お問合せ先 TEL.03-3552-8261 E-mail:info@ushiolighting.co.jp
- TEL 03-3552-8261
- FAX 03-3552-8263
- TEL 0790-22-6371
- FAX 0790-22-6502
- 資 本 金 101,748万円
- U R L <http://www.ushiolighting.co.jp/>

事業内容

事業の特長

ウシオライティングは、「光創造企業」として技術開発力と市場開拓力を結集し、多様化、スピード化する市場に対し、光源からシステムまでの一貫した商品とサービスを提供することで、21世紀にふさわしい企業を目指します。

主要製品

- ① 一般照明用ランプ・光源
- ② 特殊照明用ランプ・光源
- ③ LEDランプ・光源
- ④ 映像・照明機器、システム
- ⑤ 産業用機器、システム

ポイント

“必要な光を、必要なときに、必要なだけ” 使用するという、「光のJust in Time(ジャストインタイム)」提案を行っています。

主要取引先

ウシオ電機株式会社、パナソニック電工株式会社、東芝ライテック株式会社、三菱電機株式会社、森永乳業株式会社ほか

事業の詳細

地球温暖化、世界的な省エネ、環境負荷削減の流れをくみ、これらの課題について、企業が果たすべき使命として受けとめ、果敢にチャレンジすることはもちろん、世の中に感動を与える光、心地よさを提供する光を創出することが、「光創造企業」であるウシオライティングの命題だと考えています。



世界初 穀類などの栽培に適した多光量型LED照明ユニット

LED用LEDフィラメント電球
[丸口・レット]



自然発光する光の調性
自然に近く、
ランプ交換でもLEDで再燃。

100V仕様三極子付ハロゲンランプ
[ダイクロハロゲン ADVANCE] アドバンス JDR450



ADVANCEは、目にやさしく、調性自然、
色の純度を高めただけでなく、
さらなる省電力化、環境浄化を実現した、
最先端の、環境対応技術に貢献するランプです。

電気・電子機器器具
製造業

エイコー電機 株式会社

EikoElectric co.,LTD

電気・電子機器器具製造業



- 社名 エイコー電機 株式会社
- 代表者 代表取締役 北島 英夫
- 所在地 〒671-2102 姫路市夢前町新庄155-3
- TEL 079-336-2077
- FAX 079-336-3157
- 創業年月 昭和51年6月
- 資本金 1000万円
- 従業員 44名
- URL <http://www.eiko-electric.co.jp/>
- お問合せ先 TEL.079-336-2077 E-mail:a.fujinaka@eiko-electric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電源装置組立、ハーネス・ケーブル製作、制御装置設計・製作、プリント基板設計・製作

主要製品

- ① オートサンプラー
- ② 薬液自動分析管理装置
- ③ 電源装置組立
- ④ 自動化制御装置
- ⑤ プリント基板設計・実装

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

ウシオ電機株式会社 ウシオライティング株式会社 阪神機器株式会社 新生精機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得 エコアクション21取得 TUV取得(機種認定)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
キャストイング		2
半自動圧着機		8
鉛ハンダ槽		1
鉛フリーハンダ槽		1

電気・電子機器器具製造業



薬液処理浴自動分析管理装置



簡易分析装置



- 社 名 有限会社 オービット
- 代 表 者 代表取締役社長 前田 憲男
- 所 在 地 〒678-0024 相生市双葉2丁目14番地16号
- T E L 0791-23-2639
- F A X 0791-23-2440
- 創業年月 平成10年10月
- 資 本 金 300万円
- 従 業 員 4名
- U R L <http://www.aubit.co.jp>
- お問合せ先 TEL.0791-23-2639 E-mail:info@aubit.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 電子回路設計
- ソフトウェア開発
- DSPアルゴリズム開発

主要製品

- ① USBアナライザ（プロトコルアナライザ）
- ② 計測用スイッチャ（オーディオ用計測器）
- ③ 各種試験装置（ロジックアナライザ等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

電子回路設計、ソフトウェア開発、DSPアルゴリズム開発に高い技術力を有しており、商品の具現化力と合わせて、国内外の大手企業からの開発も受託しています。

主要取引先

日本電計株式会社、株式会社ラインアイ、株式会社プリズム
TOA株式会社、岩通計測株式会社

その他特記事項（認定資格等）

兵庫エレクトロニクス研究会会員
相生商工会議所会員

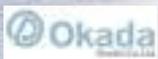
同社が開発したUSBアナライザは高速通信規格であるUSB2.0にも対応しており、業界を先導する技術的革新性を保有。大手企業への納入実績も多く、非常に高い評価を得ており、国産アナライザのNo.1企業です。受託開発部門においても、米国の著名な音響機器メーカーからの開発依頼を受け、中国の工場での生産立ち上げから品質維持の手法までも含めたシステムを構築するなど、物作りを熟知したODMサービスは評価が高い。今後普及が進むと期待されるUSB3.0へ対応した新アナライザの開発を進めるとともに、長年培ってきた音響信号処理技術を生かして新しい技術分野への製品展開をはかる予定。



USBアナライザ



計測用スイッチャ



岡田電器 株式会社

Okada Electric Co., Ltd.

電気・電子機器器具製造業
その他の製造業



- 社 名 岡田電器 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 岡田 宏司
- 所 在 地 〒670-0063 姫路市下手野1丁目211-1
- T E L 079-295-8060
- F A X 079-295-8062
- 創業年月 昭和43年9月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 25名
- U R L <http://www.okada-electric.co.jp>
- お問合せ先 管理部 岡田 TEL.079-295-8060 E-mail:okadadenki@jupiter.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主なコア技術として

- ①電磁用コイル加工/巻線技術
- ②高速プレス機による鉄心コア加工
- ③空気清浄及び脱臭製品/イオン・ガン技術

主要製品

- ① 蛍光灯用安定器部品加工
- ② 小型エンジン用ローターマグネット加工
- ③ 交流磁気治療器用コイル加工
- ④ イオン空気清浄機
- ⑤ オゾン脱臭機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 極細巻線技術0.05m/m
- 高速プレス打抜き薄板厚0.30m/m
- トランス用巻線全般

主要取引先

池田電機株式会社、池田デンソー株式会社、福伸電機株式会社、株式会社芳香園商事、三菱電機株式会社受配電システム製作所

その他特記事項（認定資格等）

姫路商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
自 動 巻 線 機	8軸（極細用）	1
自 動 巻 線 機	4軸（極細用）	1
自 動 巻 線 機	6軸	1
自 動 巻 線 機	1軸	4
高 速 自 動 プ レ ス 機	100t	1
高 速 自 動 プ レ ス 機	80t	1
高 速 自 動 プ レ ス 機	60t	5
高 速 自 動 プ レ ス 機	40t	1
高 速 自 動 プ レ ス 機	30t	1
油 圧 プ レ ス 機	5t	3
研 磨 機		1
リ ベ ッ ト マ シ ン		2



自動巻線機（8軸）田中精機



弊社取扱製品

電気・電子機器器具製造業



奥井電機 株式会社

OKUI ELECTRIC CO.,LTD.



電気・電子機器器具製造業
精密機械器具製造業

- 社 名 奥井電機 株式会社
- 代 表 者 取締役社長 奥井 秀樹
- 所 在 地 〒674-0065 明石市大久保町西島 310
- T E L 078-946-2266
- F A X 078-946-3748
- 創業年月 大正 15 年 5 月
- 資 本 金 5,000 万円
- 従 業 員 70 名
- U R L <http://www.okuielec.co.jp>
- お問合せ先 総務部長 北上 TEL.078-946-2266 E-mail:manabu.kitakami@okuielec.co.jp

事業内容

事業詳細

大正 15 年の創業以来、受注から納品まで、万全のシステムで対応する一貫生産体制を確立し、1997 年に ISO9001 認証取得をしました。「技術・品質重視型企業」として「奥井電機」は高度な技術と品質で業績拡大を進めています。

主要製品

- (1) 配電・制御システム製品〔高圧・低圧配電盤、動力盤、分電盤、起動盤、リレー盤、PLC 盤、監視盤、計装盤、マイコン応用制御盤〕
- (2) 計装機器、メカトロ製品〔超音波センサ、濃度計、レベル計、界面計、輪距センサ、電子応用装置・機器〕
- (3) 自社製品 急速液体凍結機 OLF(オルフ)
汎用起動盤 OMS(オムス)
SVI / SV 計 OSV(オスヴィー)
- (4) 工事部門(プラント(水処理システム)電気計装工事)

ポイント

- (1) 受配電システム、計装制御のトータルサポート
- (2) 水処理を中心とした超音波計測・検知システム
- (3) OEM用電子応用機器(ハード・ソフト)の開発・製作
- (4) OEM用メカトロ製品の開発・製作

主要取引先

官公庁、三菱重工業、神戸製鋼所、川崎重工業、日立製作所、東芝、三菱電機、長瀬産業、アルストム

その他特記事項

当社は、1926 年(大正 15 年)の創業以来長年に亘り、制御技術のプロフェッショナルとして、あらゆる産業、公共施設の電気制御を担い、高品質な製品を柔軟な発想で、独自の一貫生産体制を確立しています。

ISO9001 認証取得による品質保証体制で、原子力を含む発電プラント、公共施設、各種産業プラント、船用装備及びメカトロ製品など、社会基盤に関わる様々な制御施設等を受注開発し、「技術・品質重視型企業」として高度な技術と品質で業績拡大に努めています。

公共上下水道、排水処理設備および発電所等に超音波センサ、濃度計、レベル計、界面計などのシステムを多数納入しています。

また、奥井電機の「^{オー}」シリーズとして、^{オルフ} OLF (アルコール浸漬式の急速液体凍結機)、^{オムス} OMS (様々な用途のモーターに対応する汎用起動盤)、^{オスヴィー} OSV (活性汚泥容量および MLSS 値を自動的に測定する自動沈降率計) を発売いたしております。



アルコール浸漬式の「急速液体凍結機」OLF(オルフ)



様々な用途のモーターに対応する「汎用起動盤」OMS(オムス)



加美電機 株式会社

KAMI Electronics, Inc.

電気・電子機器器具製造業
電子部品・デバイス製造業



- 社 名 加美電機 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 池田 一一
- 所在地 〒679-1202 多可郡多可町加美区熊野部223番地の13
- T E L 0795-35-0071
- F A X 0795-35-1981
- 創業年月 昭和58年10月
- 資本金 4600万円
- 従業員 130名
- U R L <http://www.kamidenki.jp/>
- お問合せ先 TEL.0795-35-0071 E-mail:kamiden@kamidenki.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プリント基板実装を基本とした会社です。最新設備を有し、部品調達から基板の組み立てまで一貫生産しています。研究開発にも力を入れており、防災電球「レス球」を筆頭にLED照明の開発・製造を行っています。

主要製品

- ① 各種電子回路実装基板の製造(チップ、アキシャル・ラジアル)
- ② 各種電子回路基板組み立て加工
- ③ 基板の製造にかかわる材料購買
- ④ LED照明の開発・製造・販売

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- チップサイズ 0603～
- QFPリードピッチ 0.4mm～
- BGA、CSP 可
- 基板サイズ 50mm×50mm～650mm×400mm

主要取引先

グローリー(株) タッチパネル・システムズ(株) Tyco Electronics/ELO(USA)
三菱電機(株) 日亜化学工業(株) ネットスアイ東洋(株) 富士通周辺機(株) 他

その他特記事項 (認定資格等)

ISO9001 認証
ISO14001 認証

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
表面実装リフローライン	工場合計9700万点/月	9ライン
フ ロ ー ラ イ ン	N2対応フロー槽	6ライン
ア キ シ ャ ル 機	部品間ピッチ5mm～	1
ラ ジ ア ル 機	部品間ピッチ2.5mm～	3
異 型 部 品 実 装 機		2
半 田 印 刷 検 査 機	インライン3D半田印刷検査機	4
外 観 検 査 装 置	マランツ、サキ	20
X線マイクロスコブ		2
インサーキットテスタ	GENRAD、日置、他	10
リ ワ ー ク 機		1
バ ー ン イ ン 槽		3



実装ライン



バッテリー内蔵LED電球「レス球」

電気・電子機器器具製造業



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 コアテックシステム
- 代 表 者 代表取締役社長 服部 憲由
- 所 在 地 〒671-1131 姫路市大津区天神町2丁目78番地
- T E L 079-230-2222
- F A X 079-230-2221
- 創業年月 平成元年4月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 15名
- U R L <http://www.ctsinc.co.jp>
- お問合せ先 TEL.079-230-2222 E-mail:info@ctsinc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動車用オリジナル電装品の企画・開発・設計
携帯型貨幣計数機の企画・開発・設計
マイクロコンピュータの各種応用プログラム・計測制御プログラム・ソフトウェアの基本設計・システム設計

主要製品

- ① ソニックスタート（プッシュスタート化キット）
- ② ソニックボイス（アンサーバック）
- ③ ソニックボイス（擬似エンジン音発生装置）
- ④ 携帯型紙幣計数機「ラクシー」
- ⑤ その他自動車用オリジナル電装品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アイデアをローコストで実現します。



世界初！携帯型紙幣計数機

主要取引先

グローリーAZシステム株式会社
株式会社さくらケーシーエス

その他特記事項（認定資格等）

姫路商工会議所会員



擬似エンジン音発生装置



あなたの車をプッシュスタートに！



上月電装 株式会社

KOZUKI DENSO Co., Ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 上月電装 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 内海 隆秀
- 所 在 地 〒679-5165 たつの市新宮町光都3丁目29番1号
- T E L 0791-58-2025
- F A X 0791-58-2026
- 創業年月 昭和41年11月
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 27名
- U R L
- お問合せ先 総務課 毛利 TEL.0791-58-2025 E-mail:kozukidenso@hm.h555.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

テイクモータポンプ用部品の加工等
電気機器の製造等

主要製品

- ① 電磁ブレーキ
- ② テイクモータポンプ部品
- ③ 電磁石

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

(株) 帝国電機製作所 (株) 帝和エンジニアリング
(株) 帝伸製作所 (株) 平福電機製作所

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
マシニングセンター		3
N C 旋 盤		10
N C ボ ー ル 盤		2
N C フ ラ イ ス 盤		1
パ ワ ー プ レ ス		8
ショットプラストマシン		1
電 気 炉		2



電気・電子機器器具
製造業

光菱電機 株式会社

Koryo Electric Company Ltd.

電気・電子機器器具製造業



- 社 名 光菱電機 株式会社
- 代 表 者 取締役社長 山本 一英
- 所 在 地 〒678-1252 赤穂郡上郡町船坂640番地
- T E L 0791-55-0121
- F A X 0791-55-0125
- 創業年月 昭和43年7月
- 資 本 金 10,000万円
- 従 業 員 260名
- U R L <http://www.koryo-electric.co.jp>
- お問合せ先 総務課 木南 TEL.0791-55-0121 E-mail:kiminami.yasuhiro@koryo-electric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 社是 「自然」 「信頼」 「進化」
- 当社は、1968年の創業以来、自動車用電装部品及び重電機器用絶縁マイカ製品の製造を主な業務としています。

主要製品

- ① 電気絶縁用マイカ製品
- ② エンジニアリングプラスチック成形品
- ③ 各種モータ用モールド整流子

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 高耐電圧絶縁技術
- プラスチック成形技術
- 銅の精密冷間鍛造



電気絶縁用マイカ製品

主要取引先

三菱電機株式会社 三菱電機ホーム機器株式会社
株式会社ミツバ

その他特記事項（認定資格等）

- ISO14001 認証取得
- ISO/TS16949



エンジニアリングプラスチック成形品



モールド整流子



三相電機 株式会社

SANSO ELECTRIC CO.,LTD.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 三相電機 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 黒田 直樹
- 所在地 〒671-2288 姫路市青山北一丁目1番1号
- TEL 079-266-1200
- FAX 079-266-1206
- 創業年月 昭和32年 10月
- 資本金 87,160万円
- 従業員 400名
- URL <http://www.sanso-elec.co.jp>
- お問合せ先 経営企画 三輪 TEL.079-266-1200 E-mail:t-miwa@sanso-elec.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

従来のもータとポンプに関する固有技術に加え、CAE解析ソフト（構造・磁場・流体他）や評価装置を駆使することで、高い信頼性と省エネに対応した製品開発が行える。

主要製品

- ① 中小型もータ
- ② 電動ポンプ
- ③ 金型（ゴム、鋳物、樹脂成型部品）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- もータ関係 交流誘導もータ、直流ブラシレスもータ、直流IPMもータ等を設計から製造・販売（出力10w~7.5kw）
- ポンプ関係 シールレスマグネットポンプ、冷温水循環ポンプ、給水・給湯ポンプ、産業用小型ポンプ等を設計から製造・販売（出力3w~5.5kw）

主要取引先

株式会社荏原製作所 株式会社川本製作所 ダイキン工業株式会社
タカラスタンド株式会社 ホシザキ電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

- もータにおいては、大手家電もータメーカーがシリーズ化した製品を販売しているのに対し、三相電機ではお客様の仕様に合わせカスタムメイドしたもータを提供することができる。
- ポンプにおいては、多くのポンプメーカーがもータメーカーよりもータを購入してポンプを製造しているが、三相電機ではもータメーカーでもある強みを活かし、もータ部とポンプ部が一体となった製品を開発することで、小型・高効率のポンプを提供することができる。
- 自社製品で使用する部品の金型を内製化することで蓄積したノウハウを活かし、ゴムや鋳物、樹脂成型用金型を外販している。
- ISO9001、ISO14001の認証取得

電気・電子機器器具製造業



IPMもータ



DCブラシレスキャンドポンプ



シスメックス 株式会社 加古川工場

SYSMEX CORPORATION KAKOGAWA FACTORY

電気・電子機器器具製造業



- 社 名 シスメックス 株式会社 加古川工場
- 代 表 者 工場長 山本 純三
- 所 在 地 〒675-0011 加古川市野口町北野314番地2
- T E L 079-424-1171
- F A X 079-424-6814
- 創業年月 昭和43年2月
- 資 本 金 882,400万円
- 従 業 員 234名
- U R L <http://www.sysmex.co.jp>
- お問合せ先 総務課長 田中 信人 TEL.079-424-3157 E-mail: Tanaka.Nobuhito@sysmex.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

シスメックスは検体検査領域のグローバルトップ10に入る唯一のアジア企業として、日本を基点とする販売・サービスネットワークをグローバルに構築し、製品だけでなく、安心してお使いいただくためのメンテナンスや學術サポートといった総合的な価値によって、お客様の満足度向上に努めています。

主要製品

- ① 総合血液検査システム
- ② 血球計数検査装置
- ③ 免疫血清検査装置
- ④ 尿検査装置
- ⑤ 産業用粒子計測装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

加古川工場は、シスメックスの機器生産拠点として徹底した品質管理体制のもと信頼性の高い臨床検査機器を全世界に供給しています。



主要取引先

国公立病院、一般病院、大学、研究所、その他医療機関

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得 ● ISO14001取得

企業理念 「Sysmex Way」

Mission
ヘルスケアの進化をデザインする。

Value
私たちは、独創性あふれる新しい価値の創造と、人々への安心を追及し続けます。

Mind
私たちは、情熱としなやかさをもって、自らの強みと最高のチームワークを発揮します。

「Sysmex Way」-私たちは、医療の発展や人々の健康に貢献することが、シスメックスの使命であると認識しています。多様なステークホルダーの皆様との絆を大切に、社会からのより厚い信頼とさらなる飛躍を目指し、2007年に企業理念「Sysmex Way」を制定しました。





株式会社 瀬戸電機工作所

setodenkikousakusyo co.ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 瀬戸電機工作所
- 代表者 代表取締役 瀬戸 敏男
- 所在地 〒671-1155 姫路市広畑区大町3丁目-31
- TEL 079-236-3911
- FAX 079-236-3914
- 創業年月 昭和21年3月
- 資本金 1000万円
- 従業員 37名
- URL <http://www.setodenki.co.jp>
- お問合せ先 吉田 守 TEL.079-236-3911 E-mail:home@setodenki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

お客様の機器（電動機 減速機 回転体）をお預かりし、分解・洗浄乾燥・修理・ワニス処理・組立・試験の一貫整備を致します。バランス修正・溶射修理も社内施工です。現地取外取付施工も含めご用命下さい。

主要製品

- ① 電気機器修理・巻替・減速機修理・各試験
- ② 機械加工・金型製作
- ③ 回転体、回転子のバランス修正・調整
- ④ 溶射加工・修理
- ⑤ 現地出張修理・工事（電気機器 減速機 バランス）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

創業以来の研ぎ澄まされた技術力を基盤とし、質実剛健な職人的技術と新鋭電子技術を合せ持って、より信頼性のある高品質なメンテナンス業務を遂行しております。高信頼性に迅速性をプラスした仕事をモットーに、企業設備保守管理の多様化するニーズにお応え致します。

主要取引先

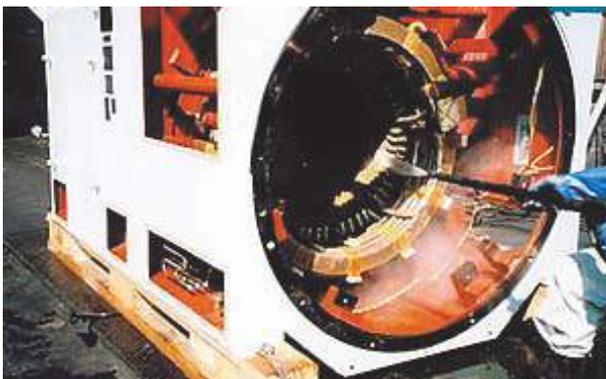
旭硝子株式会社 HIAMテック株式会社 カネカ株式会社 関西電力株式会社 合同製鐵株式会社 山陽特殊製鐵株式会社 JFE条鋼株式会社 新日本製鐵株式会社 住友金属鉱山株式会社 住友精化株式会社 タキロン株式会社 ダイセル化学工業株式会社 西芝電機株式会社 三菱製紙株式会社 大和工業株式会社 日本海水

その他特記事項（認定資格等）

兵庫県知事建設業許可（電気工事業 管工事業 機械器具設置工事業）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
天井クレーン	10T 3T	1
天井クレーン	5T 3T	1
大型真空乾燥炉	3m×3m×5m	1
真空含浸炉	0.9m×0.9m×1.8m	1
大型旋盤	16尺	1
洗浄設備	洗剤洗浄 スチーム洗浄	1
ショットブラスト		1
試験設備	高・低圧 直流 耐圧 サージ	1
溶射装置		1
ハラシニングマシン	最大径 φ1600	1
精密旋盤		3
NC旋盤 立型マシニング		2



電動機スチーム洗浄



減速機分解整備

電気・電子機器器具製造業

株式会社 大成化研

Taisei Kaken Co.,Ltd

電気・電子機器器具製造業
その他の製造業



- 社名 株式会社 大成化研
- 代表者 代表取締役 松原 賢政
- 所在地 〒670-0995 姫路市土山東の町1-2
- TEL 079-293-2782
- FAX 079-293-6666
- 創業年月 昭和57年4月
- 資本金 3000万円
- 従業員 10名
- URL <http://www.jmax.co.jp>
- お問合せ先 TEL.079-293-2782 E-mail:info@jmax.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 窒素ガスアプリケーションの製造販売
- 電子機器及び電子材料の販売
- 新エネルギー及び新素材の研究・開発

主要製品

- ① 窒素ガス発生装置
- ② 窒素ガスはんだ付け装置
- ③ 窒素ガスホットジェネレーター
- ④ 浮き防止・放熱メッシュシート
- ⑤ 水質浄化装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- PSA方式窒素ガス発生装置
(T4NT-4.5L)
窒素ガス濃度 99.99%
定量 4.50NL/min



窒素発生装置 T4NT-4.5L

主要取引先

三菱電機株式会社姫路製作所様、グローリー株式会社様、
ノーリツ株式会社様、パナソニック株式会社様

その他特記事項（認定資格等）

【会社概要】

地球温暖化、エネルギー資源の枯渇など、地球規模で起こる数々の環境問題は近年ますます深刻さを増しており、あらゆる産業において環境保全への取り組みが必要不可欠となってきております。

(株)大成化研はこのような時代背景を鑑み、自社のテーマを”水、光、空気”とし、環境に配慮した製品の研究開発に着手してきました。

弊社J-MAXブランドの窒素ガス発生装置をはじめとしたアプリケーションは、作業環境を改善し、生産品の信頼性を高めるツールとしてユーザー様より高い評価を頂いております。生産現場だけでなく製品保管用（酸化防止）、防爆用など様々な用途に応用され、環境に優しい「低酸素社会」の創出に貢献しています。2006年から2007年にかけてはISOの認証を取得し、環境においては”自然と人間に優しいものづくり”をモットーに地球環境の負荷を軽減を心掛け、品質においては”余情残心”の精神のもと後々までお客様に満足して頂ける商品をお届け出来るよう取り組んでおります。



窒素はんだこて N-9003

有限会社 チップ

CHIP Inc.

電気・電子機器器具製造業
情報通信機械器具製造業
その他の製造業

- 社 名 有限会社 チップ
- 代 表 者 代表取締役 畑中 浩一
- 所 在 地 〒670-0802 兵庫県姫路市砥堀 968-7
- T E L 079-265-3550
- F A X 079-265-3551
- 創業年月 平成9年4月
- 資 本 金 330万円
- 従 業 員 5名
- U R L <http://www.chip.co.jp>
- お問合せ先 畑中浩一 TEL.079-265-3550 E-mail:info@chip.co.jp

事業内容

事業詳細

会社のシステム、ネットワーク構築、設計
データバックアップストレージの構築
ソフト開発
分析機器とコンピュータとの設定等

主要製品

- (1) サーバー
- (2) 計算機コンピュータ
- (3) RAID 装置

ポイント

会社のシステムを構築しております。
コンピュータのトラブルを避けたい方は、当社にお任せ下さい。

主要取引先

財団法人高輝度光科学研究センター、独立行政法人理化学研究所、グローリー株式会社、兵庫県立大学、大阪大学

その他特記事項

- ・仮想化技術と BladeServer によるシステム構築
 - ①さまざまな2重化によるバックアップ (Blad、電源、ネットワーク、データ)
 - ②強固なセキュリティ (ファイヤーウォールの設定、監視)
 - ③コンピュータの状態を遠隔監視
 - ④多数ある各種サーバを Blade でシンプルに
- ・サーバー及びクライアントとのネットワーク等を構築しております。



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 土山産業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 泉 繁信
- 所 在 地 〒675-0045 加古川市西神吉町岸281-6
- T E L 079-431-8711
- F A X 079-431-8787
- 創業年月 昭和22年
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 40名
- U R L <http://www.kobe-ipc.or.jp/JDB/detail.asp?ID=384>
- お問合せ先 TEL.079-431-8711 E-mail:tcym8711@isis.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ・熱応用技術を用いた各種装置の設計製造、各種熱交換器、ヒートパイプ式均熱ロール、排熱回収装置等 設計製造。
- ・水素雰囲気炉による各種金属のろー付け及び熱処理。

主要製品

- ① タービン発電機用熱交換器及び各種熱交換器
- ② ヒートパイプ式均熱ロール
- ③ ヒートパイプ式排熱回収装置
- ④ ヒートシンク
- ⑤ 水素雰囲気炉による各種金属のろー付け

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・熱に関することなら なんでも 対応いたします。
- ・ガスーガス、ガスー液等の熱交換技術 ・400℃までの均熱ロールの設計製造
- ・排熱回収装置の設計製造・ヒートパイプ応用品の設計製造
- ・各種雰囲気でのろー付け・熱処理技術

主要取引先

三菱電機(株)、西芝電機(株)、TMEIC(株)、(株) 日立製作所、(株) 神戸製鋼所
大日本スクリーン製造(株)、富士フィルム(株)、他

その他特記事項（認定資格等）



ヒートパイプ式排熱回収装置



ヒートパイプ式均熱ロール



タービン発電機用熱交換器



株式会社 帝国電機製作所

TEIKOKU ELECTRIC MFG.CO.,LTD.

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業



- 社 名 株式会社 帝国電機製作所
- 代表者 代表取締役社長 宮地 國雄
- 所在地 〒679-4395 たつの市新宮町平野60番地
- TEL 0791-75-0411
- FAX 0791-75-4317
- 創業年月 昭和14年9月
- 資本金 211,682万円
- 従業員 316名
- URL <http://www.teikokudenki.co.jp/>
- お問合せ先 加来 TEL.0791-75-0411

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たちの主力製品である「キャンドモータポンプ」は、ポンプとモータが一体構造となっており、取り扱う液体が密閉された状態で構成されているのが特徴です。構造上の特性として液漏れがないため、有害な液体や危険な液体を取り扱うのに適しており、人や地球環境に最も優しいポンプとして地球環境問題に大きく貢献しております。

主要製品

- ① ケミカル用モータポンプ（ケミカル機器用、LPG機器用、冷凍機・空調機器用）
- ② ケミカル以外用モータポンプ（半導体機器用、電力関連機器用、定量注入機器モータポンプ等）
- ③ 特殊機器（電磁石、熱交換器、昇降機等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は、キャンドモータポンプで世界トップシェアの企業です。私たちの製品は、石油化学プラント、ファインケミカル、医薬・食品業界、原子力発電所、変電所などさまざまな分野で活躍しており、JR新幹線では当社の車両用ポンプが100%採用されております。



キャンドモータポンプ（標準型）

主要取引先

オルガノ(株)、川重冷熱工業(株)、栗田工業(株)、住友化学(株)、ダイキン工業(株)、(株)東芝、東レ(株)、野村マイクロサイエンス(株)、(株)日立製作所、三井化学(株)、三菱化学(株)、三菱電機(株)、その他世界数千社

その他特記事項（認定資格等）

認定資格

- ・ ISO9001
- ・ ISO14001
- ・ 高圧ガス第1種製造事業所

特記事項

私たちは創業以来、さまざまな製品を独自の技術によって開発するという姿勢を貫いてきました。その結果、昭和35年に現在の主力製品である「キャンドモータポンプ」の製品化に成功。それが現在の発展の原動力となっております。以降キャンドモータポンプの改良研究および用途開発を積極的に推進する一方、その設計・製造技術を応用しながらポンプ以外の新規製品の開発にも取り組んできました。そしてこれまで築いてきた販売ネットワークを利用し、これらの製品の拡販にも成功。今日の当社の地位を確立しました。



キャンドモータポンプの技術を応用したかくはん機

電気・電子機器器具製造業



株式会社 テクノスジャパン

Technos Japan Co.,Ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 テクノスジャパン
- 代 表 者 代表取締役 大西 秀憲
- 所 在 地 〒670-0947 姫路市北条1丁目266番地
- T E L 079-288-1600
- F A X 079-288-0969
- 創業年月 平成5年3月
- 資 本 金 6000万円
- 従 業 員 37名
- U R L <http://technosjapan.jp>
- お問合せ先 経営統括グループ 牛谷 TEL.079-288-1600 E-mail:ushitani@technosjapan.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①福祉機器の開発・販売
- ②マイコン応用機器の開発・販売
- ③ITシステムの開発・販売

主要製品

- ① 病院・施設・在宅向け『離床センサー』
- ② 病院向け『点滴コール』
- ③ 障害者向けコミュニケーション機器
- ④ 『MCTOS』『EMOS』『オデコン』『パーソナルコール』

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 4つのキーワード（老農環心）から製品開発！
- 『離床センサー』は国内トップシェア
- 『MCTOS』は世界のオンリーワン製品



主要取引先

- ・医療機器販売会社・福祉機器販売会社
- ・介護用品販売会社など

その他特記事項（認定資格等）

明日の日本を支える「元気なモノ作り中小企業300社」に選定（経済産業省 中小企業庁）

「日本の300社」という責任





日電工 株式会社

nichidenko Co Ltd

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業
情報通信機械器具製造業



- 社 名 日電工 株式会社
- 代表者 代表取締役 津田 孝久
- 所在地 〒671-1231 姫路市網干区大江島99番地の1
- TEL 079-271-3015
- FAX 079-271-3171
- 創業年月 平成5年1月
- 資本金 1000万円
- 従業員 12名
- URL <http://www.nichidenko.jp/index.html>
- お問合せ先 代表取締役 津田 TEL.079-271-3015 E-mail:info@nichidenko.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

水処理装置・飲料水プラント製造及び据付配管工事
電気制御盤及び設計・ソフト開発
各種電気工事

主要製品

- ① RO装置（逆浸透膜浄化装置）
- ② リンサ（ボトル洗浄装置）
- ③ フィラ（ボトル充填装置）
- ④ UV殺菌装置（紫外線殺菌装置）
- ⑤ UF装置（ウイルス・バクテリア除去装置）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社で全ての機械設計・制作を行っています。
及び電気設計・ソフト開発・遠隔監視通信システム等を
全国展開で行っています。



リンサ&フィラ（ボトル洗浄充填装置）

主要取引先

アクアス(株)・川重テクノロジー(株)・(株)関西技研・極東エンジニアリング(株)・ゼオプラントサービス(株)・(株)タクミナ・(株)ナック（クリクラ）・(株)広築・TOSC (株)

その他特記事項（認定資格等）

- その他装置：
蒸気殺菌装置・オゾン殺菌装置・オートデキャップ装置
（キャップ取外し装置）・コンベヤ搬送ライン
- 電気関係：
●電気設計、PLCのソフト設計。
●生産管理を含めたシステムの設計。
●お客様の仕様に合わせてオーダーメイドで製作いたします。
●小さな操作盤から大型の自立盤まで製作できます。
●熟練されたスタッフが製造しますので安全でセンスの良い商品をお届けできます。
●お客様とお約束した納期は必ず守ります。
●電気工事業
●管工事業
●機械器具設置工事業



RO装置（逆浸透膜浄化装置）

電気・電子機器器具製造業

株式会社 日輪電興

Nichirindenko Co.Ltd

電気・電子機器器具製造業
電子部品・デバイス製造業



- 社名 株式会社 日輪電興
- 代表者 代表取締役 玉野 雅從
- 所在地 〒675-0017 加古川市野口町良野634-1
- TEL 079-424-1565
- FAX 079-424-1572
- 創業年月 昭和48年2月
- 資本金 1000万円
- 従業員 8名
- URL
- お問合せ先 玉野 TEL.079-424-1565 E-mail:nichirin@titan.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電気設備工事業

主要製品

- ① 電気工事（受変電設備工事、制御計装工事、消防設備工事他）
- ② 計測工事（電気工作物定期検査、各種計器精密測定他）
- ③ 据付工事（各種機器据付工事、配管据付工事他）
- ④ 修理工事（モーター捲替、変圧器・電動機各種、制御盤・計装盤改造修理他）
- ⑤ 商事業務（自動制御機器部品、一般電機器材料、計測・検査機器他）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

花は色、人は心、電気工事は日輪電興

主要取引先

三菱電機、パナソニック、オムロン他多数

その他特記事項（認定資格等）

関西内線工事研究会、兵庫県電気工事工業組合、兵庫県防犯設備協会、兵庫県消防設備保守協会、加古川商工会議所、加古川労働基準協会、加古川納税協会、近畿警察官友の会



制御盤内



我が家で遠赤外線ホームサウナ



照明設備安定器盤

株式会社 日本エネルギー研究所

電気・電子機器器具製造業

- 社名 株式会社 日本エネルギー研究所
- 代表者 代表取締役 堀田 繁美
- 所在地 〒679-2122 兵庫県姫路市豊富町御蔭414-2
- TEL 079-264-6252
- FAX 079-264-6253
- 創業年月 平成3年10月
- 資本金 1000万円
- 従業員 5名
- URL <http://n-e-ken.co.jp/>
- お問合せ先 広澤 勝 TEL.079-264-6252 E-mail:info@n-e-ken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

弊社は反射板の製造販売を主たる業務として設立。平成10年に1/2省エネ「カットワンシステム」を開発し国及び地方自治体や大手企業に数多く納入し、平成18年3月特許を取得しました。さらにこれの利便性に力点を置いた「カットワンセイバー」を完成させ特許を取得し販売中があります。尚、国際特許も申請済です。

主要製品

- ① カットワン(ダミー管)
- ② ライタツ(反射板)
- ③ カットワンセイバー(2灯・1灯切替スイッチ)
- ④ 照明器具 40W 2灯式安定器

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 1.簡単に取付けが可能
- 2.省エネ率(約50%)
- 3.CO2削減
- 4.インシュロスが安く償却が早い



ライタツ (反射板)

主要取引先

住金物産マテリアル株式会社・株式会社共進電機製作所・日東コーポレーション株式会社・その他上場企業等多数

その他特記事項 (認定資格等)

- 1.特許第3799565号 (カットワンシステム:ダミー管+反射板)
- 2.特許第4584153号 (カットワンセイバー:2灯・1灯切替スイッチ)



カットワンセイバー (1灯・2灯切替スイッチ)



カットワン (ダミー管) + 電子安定器



日本テクノロジーソリューション株式会社

Nippon Technology Solution.co., Ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 日本テクノロジーソリューション 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 岡田 耕治
- 所 在 地 〒676-0001 高砂市中島2-7-32
- T E L 079-443-1613
- F A X 079-443-5170
- 創業年月 昭和51年 4月
- 資 本 金 3,000万円
- 従 業 員 17名
- U R L <http://www.solution.co.jp/>
- お問合せ先 木原 奈穂子 TEL.079-443-1613 E-mail:sales@solution.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

“「優れた技術」を「優れたビジネスにする」”お手伝いをしている“問題解決型企業”です。独自のトルネード式熱風循環機構（特許）の採用で、店頭訴求力のある異型容器のパッケージが可能になりました。

主要製品

- ① シュリンク装置 “PURE-2001”
- ② 簡易型シュリンク包装機 インスタントパック
- ③ 包装フィルム
- ④ PR媒体 “ものづくりの挑人たち”
- ⑤ 事業構築・商品開発コンサルテーション

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- “PURE-2001”では特許技術であるトルネード方式を採用異型容器でも美しくシュリンクできる、環境対応型の装置です
- “ものづくりの挑人たち”では、Webサイトはもちろん、TV番組、雑誌でのPRも可能です



主要取引先

江崎グリコ株式会社、キューピー株式会社、積水ハウス株式会社、フジシールグループ 他

その他特記事項（認定資格等）

- 2003年 21世紀元気企業 Hyogo 認定
- 2009年 元気なモノ作り中小企業 300社選定

1981年に設立し、2001年に初の自社ブランド製品を開発。経験を基に「特化型コンサルティング事業」も行っています。「使命」・「価値観」・「経営理念」に共感した社員で構成されるプロ集団が集まる会社です。

●私たちの使命

成功物語（サクセスストーリー）の演出家

●価値観

あなたと同じ視点で問題解決を提供する

●経営理念

我々は、お客様に対して“問題の発見から解決まで”をお手伝いする。

その商品・サービスによりお客様は大満足し、我々ももっといいものを提供しようと努力する。

我々は関わる全ての人々（顧客・取引先・社員・株主・社会）を幸せにする『幸せスパイラル提供企業』である。



パナソニック電工SUNX竜野株式会社

Panasonic Electric Works SUNX Tatsuno Co.,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



- 社名 パナソニック電工SUNX竜野株式会社
- 代表者 代表取締役社長 赤木 智
- 所在地 〒679-4123 たつの市龍野町片山300番地
- TEL 0791-63-0511
- FAX 0791-63-1581
- 創業年月 昭和45年12月
- 資本金 45,000万円
- 従業員 447名
- URL <http://panasonic-denko.co.jp/pewjsxtn>
- お問合せ先 総務部 金居 TEL.0791-63-0511 E-mail:kanai.hironobu@panasonic-denko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 自然あふれる環境の中から多品種のメカトロニクス製品をお届けしています。
- エネルギーの見える化で省エネ支援『CO2』削減をお手伝いします。

主要製品

- ① 環境・省エネ商品の製造
- ② FA・省力化商品の製造
- ③ 超精密部品の製造
- ④ 自動車関連部品の製造
- ⑤ アミューズメント商品の製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 高効率な生産ライン構築のお手伝い
- 多種多様な電子機器用の電子回路の生産
- ナノレベルを実現する金型技術
- ミクロンからサブミクロン、ナノを目指した超精密加工

主要取引先

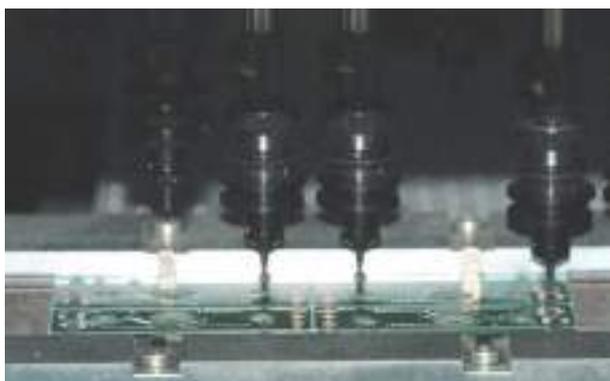
パナソニック電工株式会社
パナソニック電工SUNX株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 認証取得
ISO14001 認証取得



FAコンポーネント



電子実装技術



部品技術

光テクノ 株式会社

HIKARI TECHNO CORPORATION

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業

- 社 名 光テクノ 株式会社 HIKARI TECHNO CORPORATION
- 代 表 者 代表取締役 中村 隆弘
- 所 在 地 〒670-0976 姫路市中地(村東)17-1
- T E L 090-1130-1768
- F A X 夜間 079-294-4527
- 創業年月 平成 18年 7月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 2名
- U R L <http://www.eonet.ne.jp/~hikaritech/>
- お問合せ先 中村 TEL.090-1130-1768 E-mail:ctnaka@nike.eonet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

LED(Light Emitting Diode: 発光ダイオード)を使った商品、太陽電池を使った発電システムなど光技術応用機器の開発及び普及活動

主要製品

- ① 電気機械器具開発製造

ポイント (製造可能な精度・材質等)

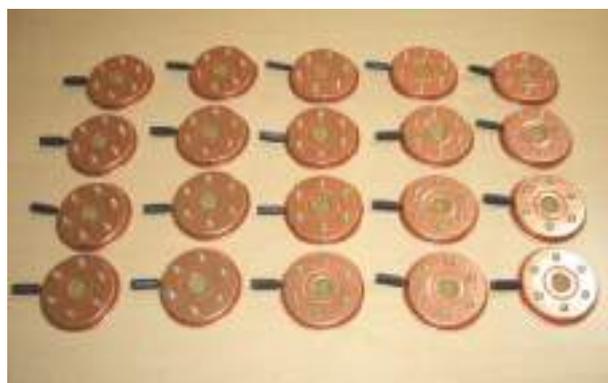
『光のもの』を創ります。
をテーマに電気を使った面白いものを創ります。
工場をもたずはりま地域の仲間と連携して設計からものづくりまで全工程を完結します。

主要取引先

アークハリマ株式会社
株式会社テクノスジャパン / Technos Japan Co.,Ltd.

その他特記事項 (認定資格等)

照明コンサルタント(1981日本照明学会認定)
照明士(1986日本照明学会認定)



LED照明装置20個



LED看板



制御盤



株式会社 平福電機製作所

HIRAFUKU ELECTRIC MFG.CO.,LTD

電気・電子機器器具製造業



- 社名 株式会社 平福電機製作所
- 代表者 代表取締役 中西 康裕
- 本社工場 〒671-1534 揖保郡太子町福地745-1
- 光都工場 〒679-5165 たつの市新宮町光都1丁目490-6
- 創業年月 昭和38年12月
- 従業員 251名
- お問合せ先 総務部 梶本 TEL.079-277-4094 E-mail:kajimoto@hirafuku-denki.co.jp
- TEL 079-277-4094
- FAX 079-277-4023
- TEL 0791-61-9016
- FAX 0791-61-9004
- 資本金 2000万円
- U R L <http://hirafuku-denki.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は高度に電子制御化された自動車用電装品の製造を、微細部品のSMT（表面実装）組み付けから完成品組立・機能検査まで一貫で行う企業として、高品質・低コストな製品づくりを常に追及しています。

主要製品

- ① 4輪車用電子機器ユニット(完成品)
- ② 4輪車用電子機器ユニットの基板ASSY
- ③ 産業機器[シーケンサ関連]の基板ASSY
- ④ 2輪車・他用点火装置 [イグナイター及びBSSM] の基板ASSY
- ⑤ 産業機器[シーケンサ関連](完成品)

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 自動車用の高レベルの要求品質をクリア
- 部品実装17億点/年の製造能力
- Pbフリー～共晶のあらゆる半田付け
- チップサイズ1005(0603可)～異形部品迄あらゆる部品の実装・組立



主要取引先

- 三菱電機株式会社姫路製作所
- 三菱電機株式会社三田製作所

その他特記事項（認定資格等）

品質ISO9001 認証取得 2001/12
 環境ISO14001 認証取得 2004/2
 姫路商工会議所会員

企業理念

当社は1963年の創業以来、三菱電機株式会社姫路製作所・三田製作所から委託された数々のカーエレクトロニクス製品・産業機器製品の製造に携わってきました。この間 事業の主内容は完成品組立から表面実装へと大きく変化いたしました” みんなで良くなろう、誠実に事に当たろう、積極的にやろう” の社是の精神のもとで高品質で低コストな製品の製造を常に追及してきました。今後、自動車業界のグローバル化は更に拡大しますがこれに負けない競争力を保持し続け常にお客様に満足していただくと共に従業員に喜びと安心を提供し続ける企業として成長することを目標としています。



電気・電子機器器具製造業



福伸電機 株式会社

Fukushin Electric Co.,Ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社名 福伸電機 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 宮内 康伴
- 所在地 〒679-2288 神崎郡福崎町福田447番地の1
- TEL 0790-23-0811
- FAX 0790-22-7322
- 創業年月 昭和32年7月
- 資本金 9900万円
- 従業員 654名
- URL <http://www.felco.co.jp>
- お問合せ先 総務部 TEL.0790-23-0811 E-mail: fec010@felco.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金加工、金属プレス加工、プラスチック成形加工及びそれにともなう金型加工技術を有し、電子・電気の総合組立までの一貫生産能力を有しています。

主要製品

- ① 住宅機器製品・関連部品
- ② 自動車用電装部品
- ③ 自動二輪車関連部品
- ④ 金融機器・部品
- ⑤ 金型

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ① 600tクラスまでの順送金型及びトランスファー金型設計・製作
- ② プレス、プラスチック成形加工、自動溶接、自動組立の一貫メーカー
- ③ 各種専用機的设计・製作（組立、溶接、検査）
- ④ 電動車等の自社商品開発設計・製作・販売

主要取引先

株式会社ノーリツ 三菱電機株式会社 ダイセル化学工業株式会社 株式会社デンソー 日立オムロンターミナルソリューションズ株式会社 川崎重工業株式会社 クリナップ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 認証取得 ISO14001 認証取得

経営理念

- 一 顧客第一の精神に徹し価値ある商品を提供して社会の発展に貢献する。
- 二 優れた人材を多く育成して一流の企業とし社業の繁栄と社員の幸福を築く。



金型



電動昇降ラック



フジテック・インターナショナル 株式会社

FUJITEC INTERNATIONAL INC.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 フジテック・インターナショナル 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 藤本 隆洋
- 所 在 地 〒679-4016 たつの市揖西町南山 3丁目8番地
- T E L 0791-64-8118
- F A X 0791-64-8108
- 創業年月 平成7年1月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 106名
- U R L <http://www.fujitec-int.com/cm.html>
- お問合せ先 営業部 秋山 TEL.0791-64-8118 E-mail:j-akiyama@fujitec-int.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

開発技術

開発中のリン光灯は、蛍光灯型の有機EL照明器（次世代の照明器）で何度でもリユースが特長です。今回世界で初めてガラス管内面に有機EL素子を形成し発光させる事に成功しました。

主要製品

- ① 世界初!リユース可能 円筒型有機EL照明「リン光灯」
- ② LED照明発光素子製造装置
- ③ 高性能エマルジョン燃料製造装置 (CO2削減)
- ④ 特殊ガス配管工事

ポイント (製造可能な精度・材質等)

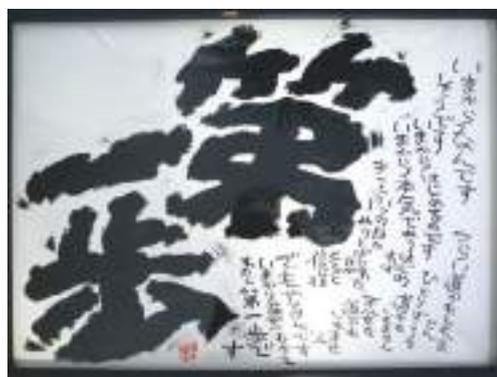
- ①最先端装置の開発、製造、OEM
- ②特殊材料ガス1/8"~一般配管1000Aまでの配管施工

主要取引先

(財)高輝度光科学研究センター
シャープ(株) (株)東芝セミコンダクター社

その他特記事項 (認定資格等)

本社工場
ISO9001・2008 ISO14001・2004 取得



第一歩



円筒型有機EL「リン光灯」



シリンダーキャビネット製作風景

電気・電子機器器具製造業



株式会社 ユメックス

YUMEX INC.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 ユメックス
- 代 表 者 代表取締役 千木 慶隆
- 所 在 地 〒671-2114 姫路市夢前町糸田400
- T E L 079-335-5111
- F A X 079-335-5160
- 創業年月 平成4年10月
- 資 本 金 19,450万円
- 従 業 員 128名
- U R L <http://www.shipnet.ne.jp/yumex/>
- お問合せ先 管理部 TEL.079-335-5111 E-mail:saiyou@yumex-inc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

産業用放電灯、照明用放電灯の製造販売
光源の開発、光学系周辺部材の販売

主要製品

- ① 大型ショートアークランプ
- ② 小型ショートアークランプ
- ③ 大型キセノンショートアークランプ
- ④ 小型キセノンショートアークランプ
- ⑤ メタルハライドロングアークランプ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 材質
 - 高純度石英管
 - オゾンレス管
 - 高純度タングステンほか

主要取引先

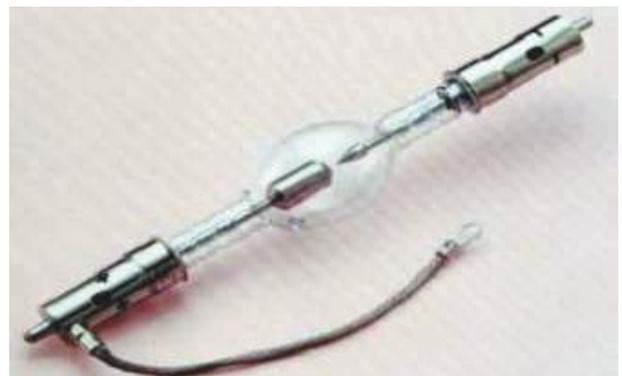
NECグループ シャープグループ 凸版印刷グループ
パナソニックグループ LGグループ ほか

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得 ●ISO14001取得
国内はもとより、世界各地（15カ国）の各種ユーザー様に「ハイクオリティで、リーズナブルな製品」が供給可能な会社として注目され、グローバルな視野で飛躍的に発展している企業です。また、当社のモットーは「全員が研究員」。年齢や部署に関係なく一人一人がアイデアを提案することが出来る風通しのよい風土があり、社員全員がチャレンジ精神の元にあらゆる可能性に挑戦しています。



大型ショートアークランプ



大型キセノンショートアークランプ



菱南電装 株式会社

RYONAN DENSO Co.,Ltd.



電気・電子機器器具製造業

- 社 名 菱南電装 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 児島 生也
- 所 在 地 〒670-0973 姫路市亀山186-8
- T E L 079-234-1378
- 創業年月 昭和42年7月
- 従 業 員 166名
- お問合せ先 業務部 勝谷聡 TEL.079-234-1378 E-mail:katsutani@ryonan.co.jp
- F A X 079-234-8786
- 資 本 金 3510万円
- U R L <http://www.ryonan.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ワイヤーハーネス加工技術
- 端子圧着技術
 - 溶接・成型加工技術
 - 蛍光X線による材料分析技術

主要製品

- ① 電装部品組立
- ② ワイヤーハーネス加工
- ③ OTSセンサーその他電子部品
- ④ ブラシホルダーAssy
- ⑤ マグネト用ピックアップセンサーAssy

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 姿ゲージによる精度確認
- 電気的導通によるチェック
- 要求精度の確保

主要取引先

三菱電機(株)姫路製作所 / 三菱電機(株)三田製作所 /
 (株)デービー精工 / ダイヤモンド電機(株)

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得（本社工場）●ISO14001取得（出雲工場）
- 姫路機械金属工業会会員●姫路商工会議所会員●播磨国際協議会会員
- TS16949、ISO14001（フィリピン）●ISO9001（ベトナム）



導通チェッカー治具



蛍光X線分析機



ワイヤーハーネス加工品

電気・電子機器器具
製造業

電子部品・ デバイス製造業



朝霧電装 株式会社



製造業（自動車用電装部品）

- 社 名 朝霧電装 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 荒木 利郎
- 所 在 地 〒671-2552 兵庫県宍粟市山崎町段 820 番地 2
- T E L 0790-63-3511
- F A X 0790-63-0117
- 創業年月 昭和 51年 9月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 82名
- U R L
- お問合せ先 総務課 担当：咲本 智恵美 TEL.0790-63-3511 E-mail:asagiri-soumu@post.sannet.ne.jp

事業内容

主要製品

- ・自動車用電装部品
- ・スタータ用スイッチ
- ・ソレノイド

技術紹介

- ・小物巻線から成形・組立までの一貫加工が出来る

得意とする技術

- ・巻線加工技術
- ・成形加工技術
- ・組立加工技術

主要設備

- ・多軸巻線機
- ・1 軸巻線機
- ・横型樹脂成形機
- ・堅形樹脂成形機
- ・各種組立機（自動・半自動）

その他特記事項（認定資格等）

- ・品質マネジメントシステムTS16949認証取得



SW・リレー組立ライン



横型樹脂成形機



多軸巻線機



M-SOL-V組立ライン



株式会社 佐用精機製作所



電子部品・デバイス製造業

- 社 名 株式会社 佐用精機製作所
- 代 表 者 代表取締役 天野 孝泰
- 所 在 地 〒679-5307 佐用郡佐用町円応寺222
- T E L 0790-82-2227
- F A X 0790-82-3824
- 創業年月 昭和39年8月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 35名
- U R L <http://www.sayo.co.jp/>
- お問合せ先 天野孝泰 E-mail:ta-amano@sayo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

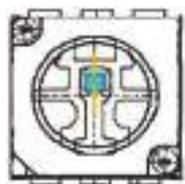
試作から量産品までの半導体の加工、組立のサービス、必要な治工具の設計・製作を行います。

主要製品

- ① LED・レーザの研究開発支援
- ② パワーLED
- ③ キャンステムレーザ
- ④ AuSn接合品、CuSn接合品
- ⑤ 赤外・紫外線LED、ドットマトリクス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

お客様の要求内容に応じてミクロン単位での位置精度で実装いたします。



実験用LEDサンプル

主要取引先

- ・大手中央研究所
- ・大学研究室
- ・公立技術機関

その他特記事項（認定資格等）

弊社は、大手企業の開発商品立ち上げのお手伝いをさせていただくことで、LEDだけでなく、LD、マイクロ波、ホール素子、MEMS、関連モジュールなど、さまざまなジャンルの組立を経験させていただく機会に恵まれました。このような経験を生かし「1品からの製作」、また「イメージだけのものを形に変える」お手伝いをさせていただいております。

■サービスの特長

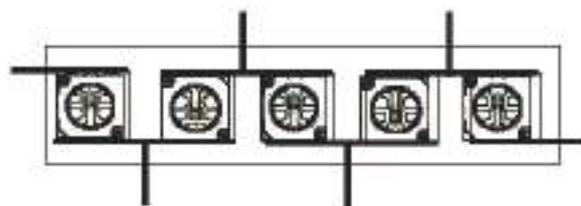
- ・イメージからのサンプル作製：漫画レベル、構想レベルより打ち合わせを行い、サンプルを作製します。
- ・1個からの作製：設備・治具を用いて、即座に対応します。
- ・材料調達時間の削減：多数の取引先より、素早く材料調達します。
- ・評価テストの支援：作製前に概要計画書および、見積書を提出し、終了後には結果報告書を提出します。

試作・少量・異形品の生産に困難をきたされているお客様、その節は是非弊社にお声をお掛けください。

経験豊富なスタッフが貴社のお役に立てることと確信いたしております。

■認定資格

神戸環境マネジメントシステム（KEMS）（2005年12月取得）



エージング用サンプルの構造イメージ

電子部品
製造
デバイス
業



株式会社 セルコ

Selco.co.ltd,

電子部品・デバイス製造業



- 社 名 株式会社 セルコ
- 代 表 者 代表取締役社長 五阿弥 文隆
- 所 在 地 〒675-1322 兵庫県小野市匠台1 2 番地
- T E L 0794-64-2511
- F A X 0794-64-2512
- 創業年月 昭和63年7月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 58名
- U R L <http://www.selco-net.co.jp>
- お問合せ先 事業企画部 営業グループ TEL.0794-64-2511 E-mail:info@selco-net.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

セルコはウエハプロセスからアセンブリ、ガラス加工まで幅広い技術でトータルプロセスソリューションをご提供する提案型企业です。

主要製品

- ① 薄膜応用微細加工（ウエハプロセス）
- ② ケミカルガラス加工（エッチング、パターニングなど）
- ③ LED照明の製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

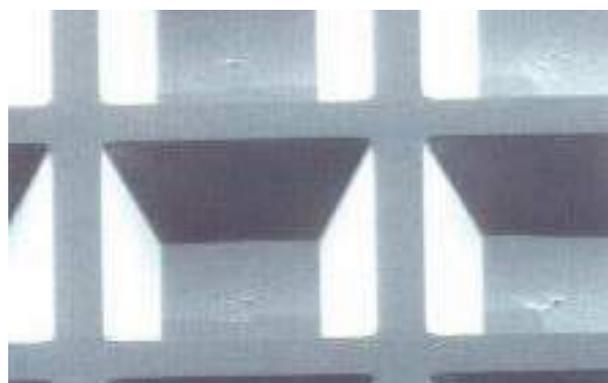
クリーン度、静電対策の整った環境で、開発から量産まで最短で！お客様のパートナーとして事業を成功に導く提案型企业です。

主要取引先

国内外各電機メーカー、センサーメーカー、パネルメーカー、ガラス加工メーカー、研究所など

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001、14001 認証取得



異方性シリコンエッチング



エッチングによる極薄ガラス（50μm）



LED照明



電子部品・デバイス製造業

- 社 名 株式会社 東芝 姫路半導体工場
- 代 表 者 工場長 馬場 嘉朗
- 所 在 地 〒 671-1595 兵庫県揖保郡太子町鷗300
- T E L 079-275-6501
- F A X 079-275-2500
- 創 業 年 月 昭和57年4月
- 資 本 金
- 従 業 員 1100名
- U R L <http://cms1.semicon.toshiba.co.jp:8086/profile/site/himeji/>
- お問合せ先 管理部 総務安全担当 藤山 TEL.079-275-6501 E-mail:masahiko.fujiyama@toshiba.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

姫路半導体工場は、ディスクリート半導体製品（小信号デバイス、パワーデバイス、ハイパワーデバイス等）の開発・製造HUB拠点です。

主要製品

- ① 小信号デバイス
- ② パワーデバイス
- ③ ハイパワーデバイス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

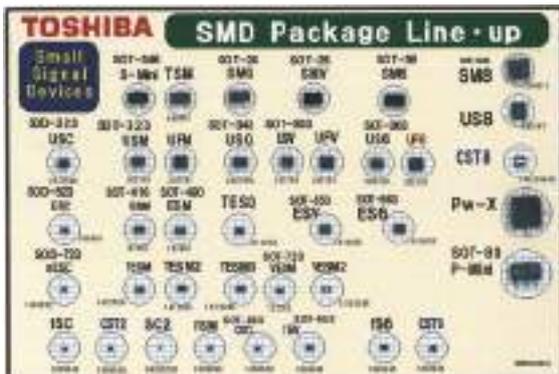
小信号デバイス:主に電波の受信系や信号処理に使用
 パワーデバイス:主に電気を力・熱・光にエネルギー変換する部分に使用
 ハイパワーデバイス:主に電力変換、産業用大型モータコントロール装置に使用

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

株式会社東芝 姫路半導体工場では、小信号デバイス、パワーデバイス、ハイパワーデバイス等のディスクリート半導体を製造しています。
 ディスクリート製品は、電子機器をコントロールする電子部品で、デジタル機器、通信機器、AV機器、家電機器、自動車および産業用に幅広く利用されています。
 環境保全活動につきましては、工場経営の最重要課題の一つとして従業員一丸となって取り組んでいます。

電子部品
製造
デバイス
業



小信号デバイス



パワーデバイス



電子部品・デバイス製造業

- 社 名 ハヤカワ電線工業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 早川 雅弘
- 所 在 地 〒670-0971 姫路市西延末422
- T E L 079-296-3221
- F A X 079-292-2367
- 創業年月 昭和39年10月
- 資 本 金 9900万円
- 従 業 員 150名
- U R L <http://www.hdk-corp.com>
- お問合せ先 総務部 TEL.079-292-9237 E-mail:info@hdk-corp.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ワイヤーハーネス（電子部品）の設計、製造、販売。
 プリント基板実装品の製造、販売。
 金属プレス部品、樹脂成型部品の製造、販売。金型製作。
 電線ケーブルの販売。

主要製品

- ① ワイヤーハーネス
- ② プリント基板実装品
- ③ 金属プレス部品
- ④ 電線ケーブル
- ⑤ 樹脂成型部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

【製品使用例】薄型テレビ、冷蔵庫、エアコン、エコキュート、カーナビ、シートベルト、エアバック、電動シート、複写機、パソコン、給湯器、ガステーブル、ATM、電動自動車など、いろいろな製品に対応可能です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001、ISO14001



自動車ハンドル部のクラクション・スイッチ部品



エアコン室外機用のワイヤーハーネス



ガステーブル用のワイヤーハーネス

情報通信機械器具 製造業



日東コンピューターサービス 株式会社

Nittoh Computer Service Co.,Ltd

情報通信機械器具製造業

- 社 名 日東コンピューターサービス 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 黒田 耕司
- 所 在 地 〒670-0961 姫路市南畝町2丁目1番地
- T E L 079-222-2051
- F A X 079-222-9020
- 創業年月 昭和55年2月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 164名
- U R L <http://www.nittohcs.co.jp/>
- お問合せ先 総務部 福嶋 TEL.079-222-2051 E-mail:fukushima.kimihiko@nittohcs.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

システム導入のコンサルティングおよびシステム開発

主要製品

- ① ソフトウェア開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ビジネス系システムを中心として、数々のシステム開発に携わってきました。

つねに"お客様のベストパートナーでありたい"を合い言葉に最新の環境で、最新の技術で、最良のアプリケーションをお届けいたします。

主要取引先

(株)IH、(株)IHエスキューブ、三菱電機(株)、新日鉄ソリューションズ(株)、サントクコンピュータサービス(株)、(株)リョーイン、ブリヂストンソフトウェア(株)

その他特記事項（認定資格等）

姫路を中心として播磨地域一帯に基盤を確立し、地元ユーザーを第一とするキメ細かいサービスを展開。
「付加価値の高いソフトウェアの開発を通じて、地域産業と社会の"進化"に貢献したい」をモットーに、社内の温かい人間関係を育みながら、そのトータルパワーで事業展開を進めております。





株式会社 リライアンス

Reliance Inc.

情報通信機械器具製造業
その他の製造業



- 社 名 株式会社 リライアンス
- 代 表 者 代表取締役社長 藤田 靖
- 所 在 地 〒670-0808 姫路市白国4丁目12-12
- T E L 079-289-4731
- F A X 079-224-7818
- 創業年月 平成元年8月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 1名
- U R L <http://www.relianceinc.jp>
- お問合せ先 藤田 靖 TEL.079-289-4731 E-mail:fujita@relianceinc.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大学・研究所・開発部門向けのソフトウェアの設計・製作、電子回路の設計・製作を行っています。講師としてお伺いし、講義・アドバイスをしております。

主要製品

- ① ソフトウェアの設計・製作
- ② 電子回路の設計・製作
- ③ レジャー用魚群探知器
- ④ レジャー用水深計

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・画像解析
- ・ニューラルネット
- ・振動・騒音解析
- ・組込みソフト

主要取引先

グローリー株式会社様 三菱電機コントロールソフトウェア株式会社様 旭硝子株式会社様 セイレイ工業株式会社様 富士通テン株式会社様 川崎重工業株式会社様 金属技研株式会社様 高知工科大学様 甲南大学様

その他特記事項（認定資格等）

製
造
業
情報通信機械器具



魚群探知器



水深計

輸送用機械器具 製造業

IHI Corporation Aioi District

輸送用機械器具製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業



- 社 名 株式会社 IHI 相生事業所
- 代 表 者 理事・相生事業所長 荻 俊秀
- 所 在 地 〒678-0041 相生市相生5292
- T E L 0791-24-2241
- F A X 0791-24-2248
- 創 業 年 月 1853年12月5日
- 資 本 金 9570000万円(全社)
- 従 業 員 600名(相生事業所のみ)
- U R L <http://www.ihico.jp>
- お問合せ先 中石 達也 TEL.0791-24-2207 E-mail:tatsuya_nakaishi@ihico.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電力・化学・製鉄など各種プラントをはじめ、産業機械、荷役運搬設備などの陸上機械から、船舶・海洋構造物、ジェットエンジンや宇宙ロケットまで多岐にわたる製品を製造しています。相生事業所は事業用ボイラや鋳造品製造を中心とした事業所です。

主要製品

- ① 発電用ボイラ、産業用ボイラ（相生工場）
- ② 鉄骨、橋梁（相生工場）
- ③ 各種鋳鉄・鋳鋼製品（鋳造部）
- ④ 耐摩耗鋳鉄製品（鋳造部）
- ⑤ ダクタイル鋳鉄製品（鋳造部）
- ⑥ ロケットエンジン等の試験（ロケット試験センター）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ボイラ製造分野での豊富な経験により蓄積された技術を活かし、様々なニーズに対応いたします。また鋳造分野においても複雑形状の鋳造品なども多く手懸けており、多年にわたる製造実績をもとにあらゆる面においてのご要望にお答えします。

主要取引先

国内・国外の電力会社
各種製造メーカー

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001,14001
ASME



複合発電プラント用排熱回収ボイラ



熱処理炉



船用エンジンシリンダライナー

輸送用機械器具製造業 その他の製造業

- 社 名 株式会社 IHI 相生事業所 ロケット試験センター
- 代 表 者 ロケット試験センター所長 橋本 保成
- 所 在 地 〒678-0041 兵庫県相生市相生5292番地
- T E L 0791-24-2739
- F A X 0791-24-2741
- 創業年月 昭和33年11月
- 資 本 金
- 従 業 員 22名
- U R L
- お問合せ先 E-mail: yasunari_hashimoto@ihi.co.jp

事業内容

事業詳細

IHIは総合的な推進系メーカーとして、我国宇宙開発の当初から航空研究開発機構（JAXA）等の諸機関に協力し、ロケットエンジンや人工衛星の推進系の研究開発を行ってきました。

ロケット試験センターは、この研究開発の拠点として設立され、純国産 H-IIA ロケットの心臓部である液酸・液水ターボポンプ、人工衛星用2液スラスタを世に送り出してきました。さらに、LNG液体ロケットエンジンや新型ロケット及び人工衛星・宇宙用の高性能推進システムの研究開発を推進しています。

主要製品

- (1) 液酸・液水ターボポンプ
- (2) LNG液体ロケットエンジン
- (3) 衛星用2液スラスタ
- (4) 衛星用1液スラスタ



上段エンジン試験設備

ポイント

ロケット試験センターは、技術研究所の所属機関である「低温工学実験所」として設立されました。その後、液水ターボポンプの研究開発に着手し、宇宙開発に本格的に着手するため宇宙開発事業部に所属変更がなされ、その技術を伝承・発展させ、現在では、推力10tonクラスの上段エンジン試験から推力 1N（ニュートン）の小推力スラスタの試験を実施することができます。

主要取引先

航空研究開発機構（JAXA）
株式会社 IHIエアロスペース

その他特記事項

設備
液酸・液水ターボポンプ試験設備
上段エンジン試験設備
高空燃焼試験設備
RCS噴射設備



RCS噴射試験設備



株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック

IHI AMTEC CO.,LTD



輸送用機械器具製造業

- 社 名 株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック
- 代 表 者 代表取締役社長 宮田 光明
- 所 在 地 〒678-0041 相生市相生5292番地
- T E L 0791-24-2405
- F A X 0791-24-2410
- 創業年月 明治40年3月
- 資 本 金 48,000万円
- 従 業 員 450名
- U R L <http://www.ihico.jp/amtec/>
- お問合せ先 営業部 TEL.0791-24-2405

事業内容

自社技術・製品の特徴

船舶海洋事業

- ①新造船の建造②船舶・作業船の修理/検査・改造
- ③鉄構製缶物の製作④海洋構造物の製作
- ⑤ドライボックス工法による防食施工

主要製品

- ① 海洋環境船等の作業船・特殊船の建造
- ② 商船の居住区建造、船首・船尾等曲がりブロック建造
- ③ 商船・作業船等の修理/検査および改造
- ④ 係船岸・浮消波堤の製作
- ⑤ ドライボックス使用による岸壁鋼矢板補修・防食施工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- JIS/JEM/JAS等の各種規格に対応
- 溶接法承認試験取得 NK/AB/LR/BV

主要取引先

(株)アイ・エイ・アイ マリン行が (株)サノヤス・ヒシノ明昌 ユニバーサル造船(株)
新日本海フェリー(株) 寄神建設(株) 深田サルベージ建設(株)

その他特記事項（認定資格等）

- 兵庫県知事「建設業」許可取得[特-18 第551652号]
- 日本海事協会ISO-9001およびISO-14001取得

私たちは、「技術をもって物造りを通して社会に貢献する」ことを経営理念とし、技術と品質の向上に努め、特徴ある製品とサービスを提供しています。

●国土交通省殿向けの海洋環境船は現在3隻目を建造中。ゴミ回収、油回収装置等付加価値の高い特殊装置を搭載し、海洋環境の保護・改善に寄与します。

●商船の居住区は一体組みとし、居室や操舵室内装工事まで全てを完成させた状態として納入します。これまでに約200隻の居住区を建造。

●匠の技、撓鉄技術により、バルバスパウを初めとする曲りブロックを製作し、商船建造の効率化を図ります。

●商船を初め、海上クレーン船等作業船の修理/検査並びに改造工事に豊富な実績を持ちます。生き船を預かるがための時間と品質、コストを尊重した工事をモットーとしています。

●混気ジェット(水プラスト技術)等これからの新技術の開発にも力を入れ、環境問題に正面から向き合っています。



上部構造建造



海洋環境船



オーエス産業 株式会社

輸送用機械器具製造業

- 社 名 オーエス産業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 山田 重太郎
- 所 在 地 〒670-0804 姫路市保城津倉188
- T E L 079-281-1530
- F A X 079-288-0928
- 創業年月 昭和5年 5月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 40名
- U R L <http://www.ossangyo.co.jp/>
- お問合せ先 TEL.079-281-1530 E-mail:ossangyo@ossangyo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

天井クレーンをはじめ、荷役運搬機械を「営業から設計・製造・据付・メンテナンス」まで一貫性で行っているメーカーです。機械加工は勿論のこと、電気設計や電気工事などすべての工程が自社で可能です。

主要製品

- ① クレーン全般
- ② 自動搬送台車 (AGV)
- ③ 電子機器などの搬送設備

ポイント (製造可能な精度・材質等)

当社にて、設計からアフターサービスまで全て自社内にて対応しているため、低コストで即応体制を実現しております。

主要取引先

日本原子力研究開発機構、西日本旅客鉄道株式会社、関西電力株式会社、三菱重工株式会社、川崎重工株式会社、株式会社栗本鐵工所、三菱電機株式会社、シャープ株式会社、キャタピラー・ジャパン株式会社、新日本工機株式会社

その他特記事項 (認定資格等)

ISO9001取得



150/50 t 天井クレーン



自動搬送台車



特殊テルハ(シールドマシン内設置セグメント搬送装置)

製造用機械器具

児島金属工業 株式会社

輸送用機械器具製造業
金属製品製造業

- 社 名 児島金属工業 株式会社
- 代表者 代表取締役 安達 義樹
- 所在地 〒672-8022 姫路市白浜町宇佐崎南1丁目61番3
- TEL 079-246-5346
- FAX 079-246-5445
- 創業年月 昭和26年1月
- 資本金 3600万円
- 従業員 150名
- URL <http://www.muse.dti.ne.jp/~dynax/>
- お問合せ先 総務 秋田 TEL.079-246-5346 E-mail:akita@dynax.po-jp.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動車用電装部品の製造を主力として、単車・農機具等の機械部品を製造しております。

主要製品

- ① 自動車電装部品
- ② 単車部品
- ③ 農機具部品
- ④ 一般機械部品
- ⑤ 各種ネジ類

ポイント（製造可能な精度・材質等）

昭和26年1月に創業、鍛造品を中心にスタートしましたが、産業構造、社会ニーズの変化とともに自動車部品、機械部品の製造に転じてまいりました。創業以来「お客様との信頼」を第一に考え、品質管理体制の向上を目指し、価値ある製品作りに取り組んでいます。

主要取引先

- ・三菱電機株式会社 姫路製作所 ・姫菱テクニカ株式会社 ・川崎重工業株式会社 明石工場
- ・新日本製鐵株式会社 広畑製作所 ・井関農機株式会社 松山製作所

その他特記事項（認定資格等）

- ・ISO 9001 2003年10月27日取得
- ・ISO 14001 2005年11月24日取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
熱間鍛造 主要設備		19
冷間鍛造 主要設備		25
精密機械 主要設備		151
電磁ブレーキ組立 主要設備		12
品質管理測定機		17





東洋機器工業 株式会社

TOYO KIKI KOGYO Co., Ltd.

輸送用機械器具製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業



- 社 名 東洋機器工業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 藏本 武彦
- 本社工場 〒555-0013 大阪市西淀川区千舟1丁目4番23号 ■ TEL 06-6474-0873 ■ FAX 06-6474-0874
- 姫路工場 〒671-1155 姫路市広畑区大町2丁目-27 ■ TEL 079-237-4469 ■ FAX 079-237-5182
- 創業年月 昭和5年 ■ 資本金 6700万円
- 従業員 89名 ■ U R L <http://www.toyokiki.com/>
- お問合せ先 総務部 永野 TEL.06-6474-0873 E-mail:nagano@toyokiki-k.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①設計、製作、制御、現地工事、保守メンテまでの、一貫したシステムを御提供致します。
- ②ワンオフ設計を中心として、お客様の御要望に合わせた製品を製作致します。
- ③物流、食品、自動車、化学、電機業界等の幅広い業界への実績と経験があります。

主要製品

- ① コンベヤ搬送システム
- ② 垂直搬送機
- ③ ガラス基盤搬送システム
- ④ ケース洗浄システム
- ⑤ 制御システム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

材質はSS、SUS304、アルミ対応。

自社内一貫生産による高品質、短納期、低価格の製品をご提供いたします。

主要取引先

オークラ輸送機株式会社 オークラサービス株式会社
住友重機械工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

大阪府知事 許可（般-18）第118083号 機械器具設置工事業
大阪商工会議所会員 姫路商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザー加工機	2.5KW	1
ベンディングマシン	250T	1
ベンディングマシン	200T	1
シャーリングマシン	6t×3000L	1
シャーリングマシン	6t×2400L	1
CNCターレットパンチプレス	5×10	1
CNCターレットパンチプレス	4×8	1
セットプレス	30T.3000L	5
マシニングセンタ	3000×1250mm	1
C N C 旋 盤	自動供給機、ガントリー口ボ付き	1
C N C 旋 盤	GL-100、Nachi口ボ付き	1
セーパースライス	750×710×450	1

製輸
造送
用機
械器
具業



TFTカセットローダー・アンローダー



バレット・ロール兼用スラットコンベヤ



豊産業 株式会社

YUTAKASANGYOU Co. Ltd.

輸送用機械器具製造業
金属製品製造業



- 社 名 豊産業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 那波 寿夫
- 所在地 〒678-0041 相生市 相生 5117
- TEL 0791-22-1074
- 創業年月 昭和35年7月
- 従業員 40名
- お問合せ先 営業課 濱野 TEL.0791-22-1074
- FAX 0791-22-3357
- 資本金 8,400万円
- URL <http://www.yutakasangyou.co.jp/>
- E-mail: yutaka-s@yutakasangyou.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①陸上輸送出来ない大型構造物も海に面している立地条件を生かし製作・出荷が可能
- ②各種タンクは二種圧力容器を製作可能
- ③製品重量45Tまでの構造物を製作可能

主要製品

- ① 船体ブロック
- ② 船体外板曲げ加工
- ③ 陸上鋼構造物
- ④ 各種タンク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 船体外板曲げ加工精度：±3mm
- 材質：普通鋼・ステンレス・アルミなど
- 溶接施工承認（NK）：高張力鋼・低温鋼など

主要取引先

株式会社IHIAムテック、オルガノ株式会社、関西電力、三菱重工業株式会社、第五管区海上保安本部

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得
- 小型船舶工業会会員 ●相生商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
天井走行クレーン	2.8T~45T	14
半自動溶接機		42
自動溶接機		8
サブマージドアーク溶接機		4
TIG溶接機		4
ターニングローラー	10T~80T	12
マニプレーター	VMD-4040RV	2
プレス	KFD-500	1
ギャップシャーリング	GS-4-10	1
ボール盤		5
海上輸送用台船	18m~30m台船	3
トラック	4T、14T	3



船体船首ブロック



大型低温鋼製タンク

木材・木製品製造業

天然木建築設計事務所 荻野工務店

木材・木製品製造業

- 社 名 天然木建築設計事務所 荻野工務店
- 代 表 者 代表 荻野 裕
- 所 在 地 〒675-0062 加古川市加古川町美乃利173-2
- T E L 079-427-2323
- F A X 079-427-2112
- 創業年月 昭和53年8月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 2名
- U R L
- お問合せ先 荻野 裕 TEL.090-3716-7188

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 1.住宅の設計と国内材の使用を主とした住宅の建築
- 2.集合材、湾曲材の製造

主要製品

- ① 集合材…特許第3931188号
- ② 湾曲材…特許第4426916号

ポイント（製造可能な精度・材質等）

集合材・湾曲材とも、接着剤を用いない為、健全な環境を提供します。接着剤を使わないので、水中でも、もちろん湿気の多い所でも使用できます。又、自然木の太径木は大きな割れ・ねじれ・反りを生じますが、集合材は小径木を集合したものですから、それらは極めて小さいものとなります。

主要取引先

金澤材木店

その他特記事項（認定資格等）

集合材（湾曲材）は、国内余剰小径木の活用を目的として兵庫県認定補助事業により開発したものです。集合材（湾曲材）は、健康と環境への対策（再利用しやすく、廃棄後に問題を起こしません）として、接着剤を使わない工法・材料として開発したものです。集合材（湾曲材）は、欧米に負けない創造力を育む環境づくりとして、無限の大きさや色々な形に対応できる部材として開発したものです。基材に、自然木を最大限生かす八角柱（面付柱）を用いる事ができます（市販角柱：自然木使用率64%、八角柱：自然木使用率90%）。市販集成材には美しい木目が存在しませんが、集合材には存在します。美しい木目には免疫を向上させる効果があることが知られています。国内余剰小径木の活用とは、安易な木材の輸入をやめて、世界の森の破壊と日本の山の荒廃を防ぎます。そして、雇用の拡大にもつながります。





協同組合 しそうの森の木



木材・木製品製造業

- 社 名 協同組合 しそうの森の木
- 代表者 代表理事 三渡 圭介
- 所在地 〒671-2518 宍粟市山崎町横須313-1
- TEL 0790-63-1819
- FAX 0790-63-1280
- 創業年月 平成14年7月
- 資本金 3050万円
- 従業員 12名
- URL <http://www.morinoki.or.jp/index.html>
- お問合せ先 営業部 山村 TEL.0790-63-1819 E-mail:sisou@morinoki.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

兵庫県宍粟（しそう）市の国産材（地元材）の総合サービス会社。主に木材商品の供給・プレカット・上棟・断熱施工などを行います。川上～川下の一体化を図ることで「山に生えてる木」と「町の家」をスムーズに繋げ、循環型社会を取り戻すことを理念としています。

主要製品

- ① 真壁表し工法のプレカット・断熱屋根パネル
- ② しそう杉構造材
- ③ しそう杉フローリング・各種造作材
- ④ セルローズファイバー断熱施工
- ⑤ 各種自然素材塗料

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主に兵庫県宍粟市産の杉と桧を取り扱っており、伐採→製材（乾燥）→製造→販売まで全て自前で行っています。特に、地場の杉を使用した建材（フローリング、フリー板等）の品揃えは日本一です。



主要取引先

株式会社山弘

その他特記事項（認定資格等）

- 体感型モデルハウスオープンしました（予約制）
- 産地見学ツアーの開催（春秋年2回）
- 小ロットのオリジナル建材の開発承ります

協同組合しそうの森の木は、川上～川下の一体化を図ることで従来の流通コストをなくし、再植林意欲の沸く立木単価で森に還元しています。既存の製材手法を大きく変えない商品開発で付加価値を付け適正価格を得ることにより、歩留まりを上げて木材全体の価格を安定させる努力を続けています。

また一貫生産をすることでトレーサビリティが明確となり、山とお客様との関係が以前よりも身近なものに変わりました。私たちは近くの山の現状や木にまつわる情報をお届けし、お客様からは住まいや山の自然に対する要望やニーズを承り、木と家、山とお客様の関係をもっと親密なものに変えていきたいと考えています。



製木材・木製品



東亜林業 株式会社

to-arinyokabushikigaisha



木材・木製品製造業

- 社 名 東亜林業 株式会社
- 代表者 代表取締役 松本 信輔
- 所在地 〒671-2557 兵庫県山崎町中比地114-2
- T E L 0790-62-0800
- F A X 0790-62-8189
- 創業年月 昭和15年2月1日
- 資 本 金 4500万円
- 従 業 員 77名
- U R L <http://www.toa-ringyo.co.jp/index.html>
- お問い合わせ先 戸田/村上 TEL.0790-62-0800 E-mail:info@toa-ringyo.co.jp

事業内容

事業詳細

トアは半世紀にわたり、ナラやブナといった広葉樹を使った椅子やテーブル中心の家具づくりをしています。美しい木目、天然木ならではの優しい風合い、温もりのある手触り……。木材という素材に真摯に向き合い、人の暮らしにとことん向き合った歴史の分だけ、より愛着の深まる家具、より快適なデザイン、それを実現するための新しい技術がしっかりと生まれています。

ポイント

Toa Challenge 圧縮処理材・高温処理材・不燃処理材・樹脂含浸材 当社はもともと圧縮加工技術や曲木技術を得意としていることもあり、国産材のスギ・ヒノキにもこの技術が応用できるのではないかと、設備投資と研究開発を手がけてきました。この試みは見事に成功し、学校の学習机の天板をはじめ、公共施設のフローリングや壁板などの「建材」に活用され、他にも家具や内装へ展開していくなど、大きな広がりを見せています。さらに「ドブ漬け」と呼ばれる不燃材の開発にも取り組み、国産材の新しい可能性と付加価値を追求していくことで、微力ながらも地元林業も活性化や森林環境の保全に貢献しています。

主要製品

- (1) 食堂セット (2) 圧縮材 (3) 不燃材
- (4) OTOMO[子供家具] (5) 杉物語

その他特記事項（認定資格等）

商品名：東亜林業不燃ヒノキ（国土交通省認定不燃材料、認定番号：NM-1700）

商品名：東亜林業不燃ヒノキ（国土交通省認定不燃材料、認定番号：NM-1703）





- 社 名 株式会社 フジイ
- 代 表 者 代表取締役社長 藤井 哲郎
- 所 在 地 〒671-2518 宍粟市山崎町横須131
- T E L 0790-62-0204
- F A X 0790-62-6703
- 創業年月 昭和21年
- 資 本 金 2000万円
- 従 業 員 32名
- U R L <http://www.f-gallery88.jp/index.html>
- お問合せ先 企画開発部 藤井 TEL.0790-62-0204 E-mail:fg88@rock.sannnet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①セミサイズオーダー家具『すきまくん』製造
- ②ダイワハウス向けシューズボックス製造
- ③一般・別注家具製造販売

主要製品

- ① サイズオーダー家具
- ② シューズボックス
- ③ 別注家具

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ①1cm刻みで気軽にサイズオーダーができる
- ②安心の国内完成品
- ③カラー12色・引き手5色から選べる
- ④全6シリーズのラインアップにより、あらゆる住環境に柔軟に対応

主要取引先

- 株式会社 萬代、株式会社 ぶんご
株式会社 キョーライト、株式会社 ディノス

その他特記事項（認定資格等）

特になし



ハーフすきまくん



ワードすきまくん



カウンター下すきまくん



山口製函 株式会社

YAMAGUCHISEIKAN CO.,LTD



木材・木製品製造業

- 社 名 山口製函 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 山口 久富
- 所 在 地 〒679-4103 たつの市神岡町上横内232番地
- T E L 0791-65-2002
- F A X 0791-65-2003
- 創業年月 大正3年5月
- 資 本 金 2000万円
- 従 業 員 32名
- U R L
- お問合せ先 総務部 見附 TEL.0791-65-2002 E-mail:y-kibako@gaia.eonet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

木材を原材料とする包装容器・パレットの製造販売及びこれらに付帯する事業

主要製品

- ① 「素麺」のギフト用化粧木箱
- ② 「酒類」ギフト用・「刃物」「菓子」用包装木箱
- ③ 「海産物」陳列用木製トレー
- ④ 木製パレット
- ⑤ 国産縦の木使用製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

先様商品の付加価値を高める「木製包装容器」製造を主力に事業展開しています。地球温暖化が問題となる現代において、①～④の原材料の木は、植林された「ファルカタ」というマメ科の植物で、環境に優しい素材です。

主要取引先

・兵庫県手延素麺協同組合・組合指定商社・兵庫県乾麺協同組合、同組合員・リンテック株式会社

その他特記事項（認定資格等）

当社では、お客様に対してオーダーメイドで要望にお応えしています。包装容器の表面デザインは、白木の他に、凸版印刷及びスクリーン印刷により、白木の風合いを生かした多色刷りも可能です。

組立については、釘による接合、酢酸エマルジョン樹脂系糊による接合、高周波を利用した高温・瞬間接着技術による接合等により、量産体制も整備しております。

原材料の木については、インドネシアに生息するマメ科の植物であるファルカタを使用しています。この木は、植林により栽培されており、森林伐採にはなりません。昨今問題視されるCO2排出についても、材料・製品として利用中は排出せず、焼却時に排出されても、木の成長過程で吸収されたものであり、環境に優しい天然素材と考えています。

今後、この木の良さを生かした新たな需要の創造を目指していきたいと考えております。



製品一例



高周波自動接着機

プラスチック製品 製造業

株式会社 カドコーポレーション

KADO Corporation

プラスチック製品製造業



- 社 名 株式会社 カドコーポレーション
- 代 表 者 代表取締役 倉谷 泰成
- 所 在 地 〒679-4169 たつの市龍野町大道343番地の1
- T E L 0791-64-6500
- F A X 0791-64-6501
- 創業年月 平成12年6月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 7名
- U R L <http://www.kado-corporation.com>
- お問合せ先 倉谷 泰成 TEL.0791-64-6500 E-mail: kado@kado-corporation.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

2000年にヨット等の建造・修理・販売を目的に創業。品質・成形環境改善の為に、新FRP成形技術であるVaRTMの開発に着手。独自にノウハウを積み上げた結果、2005年にはJAXA（宇宙航空研究開発機構）のプログラムに採用され、航空機分野に進出。

主要製品

- ① 複合材（カーボンFRP・ガラスFRPなど）の研究開発
- ② 複合材（カーボンFRP・ガラスFRPなど）の製造、販売
- ③ 複合材・FRP用 資材販売（樹脂・繊維など）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

複合材の成形において、繊維を立体で成形した後、樹脂を均一に含ませ、一体で成形する点で優れた独自のノウハウを有しており、国内でも” VaRTM成形法で複合材を高品質で作り上げることができる企業”として注目されている。

主要取引先

独立行政法人 宇宙航空研究開発機構
大手自動車メーカー、大学

その他特記事項（認定資格等）

航空機分野では、JAXAをはじめ、東京大学等とも連携し、航空機構造適用を目指したVaRTM成形法で複合材開発をリードしており、日本航空宇宙学会、日本複合材料学会および先端材料技術協会の技術賞を受賞。今後については、低コスト・高品質・高機能化を目指して、新しい材料の組み合わせ、新しい成形法にも挑戦し、航空機・自動車・建築・宇宙など、あらゆる産業に適応した先端複合材の開発を進める。たとえば、高齢者や要介護者向けの器具などを軽量の素材で提供するなど、社会の求められる複合材の開発も進めている。



[6m 主翼構造供試体 VaRTM成型]



[胴体模擬部分 ハイブリット成型]



株式会社 栗山化成工業所



発泡スチロール製造・加工業

- 社 名 株式会社 栗山化成工業所
- 代 表 者 代表取締役社長 栗山 章
- 所 在 地 〒671-2564 兵庫県宍粟市山崎町青木 717
- T E L 0790-62-0871
- F A X 0790-62-7864
- 創業年月 昭和42年4月
- 資 本 金 2000万円
- 従 業 員 45名
- U R L <http://www.kuriyamakasei.com>
- お問合せ先 E-mail:info@kuriyamakasei.com

事業内容

事業内容

本社工場（兵庫県宍粟市）

主要製品

発泡スチロール製品（魚箱、緩衝材、断熱材、木型用ブロック、一般ブロック）
 ディスプレイ等造形物（建築用造形物、文字抜き）
 ウレタンコーティング加工（建築用モール、擬木、ディスプレイ用造形物）

技術紹介

発泡スチロール製品成型・カット加工
 ウレタンコーティング加工

得意とする技術

樹脂成型・加工技術

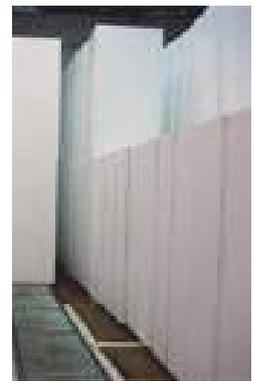


主要設備

- ・ビーズ法発泡スチロール成型機
- ・ビーズ法発泡スチロール予備発泡機
- ・NC発泡スチロールカット機
- ・プロポーションナー（ウレタン吹付装置）
- ・発泡スチロールブロック乾燥室
- ・電気式発泡スチロール減容機

その他特記事項（認定資格等）

樹脂成型・加工技術



製
造
業
フ
ィ
ン
ィ
ッ
ク
製
品



シーダム 株式会社 上郡工場

Sheedom Co.,Ltd

プラスチック製品製造業



- 社 名 シーダム 株式会社 上郡工場
- 代 表 者 代表取締役社長 向井 和三
- 所 在 地 〒678-1241 赤穂郡上郡町山野里357
- T E L 0791-57-2511
- F A X 0791-57-2617
- 創業年月 平成2年2月
- 資 本 金 12000万円
- 従 業 員 55名
- U R L <http://www.sheedom.co.jp/>
- お問合せ先 管理部 桑田 TEL.0791-57-2511

事業内容

自社技術・製品の特徴

1. 工業用・家庭用プラスチック製品の製造、加工および販売
2. 前号に付帯または関連する一切の事業

主要製品

- ① ポリプロピレンシート
- ② ポリウレタンエラストマーシート／フィルム
- ③ 各種エラストマーシート／フィルム
- ④ ポリアミドシート
- ⑤ ポリアセタールシート

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・シートからフィルムに至る幅広い厚みに対応できる成形技術
- ・多様な配合技術による着色、機能付与
- ・表面加工技術により自在に表面をコントロール
- ・多層、ラミネート積層による複合化技術

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得 1998年7月6日
 ISO14001取得 2000年5月29日



高い弾性が特徴のポリウレタンエラストマーシート／フィルム



高透明PP 各種パッケージに最適



PPシート用途例 部品トレイ

龍野コルク工業 株式会社

Tatsuno cork kogyo Corporation



プラスチック製品製造業

- 社 名 龍野コルク工業 株式会社
- 代表者 代表取締役 片岡 孝次
- 所在地 〒679-4121 たつの市龍野町島田321
- TEL 0791-63-1301
- FAX 0791-63-3106
- 創業年月 昭和33年11月
- 資本金 7500万円
- 従業員 50名
- URL <http://www.tatsuno-cork.co.jp>
- お問合せ先 中山森博 TEL.0791-63-1301 E-mail:nakayama@tatsuno-cork.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

発泡スチロール製品の製造販売 発泡スチロール単素材品～複合品、一品モノ～大量生産品まであらゆるニーズに対応いたします。発泡スチロールを用いた開発プロセスのご提案や、産産・産学連携による新たな用途開発を得意としております。

主要製品

- ① 発泡スチロール製「梱包材・容器」
- ② 発泡スチロール製「断熱材・軽量材・基礎材」
- ③ 発泡スチロール製「ピースクッション・パッド・固定具」
- ④ 樹脂コートを施した発泡スチロール製「建材・什器・コンテナほか」
- ⑤ 発泡スチロール製NC加工品（模型など）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「やさしくつつむ」をテーマに、発泡スチロール単一品はもちろん他素材と組み合わせた複合品の用途開発を行っております。



NC加工品（模型）

主要取引先

昭和有機(株) 積水化成成品工業(株) 日新化成工業(株) 松浦(株)

その他特記事項（認定資格等）

のちにノーベル化学賞を受賞された京都大学福井謙一先生のご助言により、国内で初めて発泡スチロールの製造に着手しました。50有余年の発泡スチロール製品製造販売により確立された ①南極昭和基地の断熱材で実証済みの断熱材用途 ②生たまごを落としてもワレない衝撃吸収材用途 ③道路下の盛土の代替品に使用される土木構造資材用途 ④体積の98%が空気（50倍発泡品）という軽量化用途等等 また国内リサイクル率87.5%（2009年実績）達成を通して弊社は2010年10月現在、次の許可を保有しております。（建築用発泡スチロール保温板に関する国土交通大臣認定使用許諾・産業廃棄物中間処理業許可02826100764・第3種医療機器製造販売業許可28B3X00039・医療機器製造業許可28BZ006031）



エコ足温器キューピース・ベチカ



- 社 名 株式会社トッパンハリマプロダクツ
- 代 表 者 代表取締役社長 吉田 進
- 所 在 地 〒678-1205 兵庫県赤穂郡上郡町光都 3-13-1
- T E L 0791-59-8180 ■ F A X 0791-59-8190
- 創業年月 平成9年11月 ■ 資 本 金 49000万円
- 従 業 員 39名 ■ U R L
- お問合せ先 佐藤弘志 TEL.0791-59-8180 E-mail:hiroshi_1.sato@toppan.co.jp

事業内容

事業詳細

当社は、凸版印刷株式会社が100%出資しているファミリー会社で、清涼飲料水用ペットボトルの中間製品である、ペットプリフォームを衛生的に完全自動化して生産しています。清涼飲料水用ペットボトルでの国内シェアは5%に達しています。

主要製品

- (1) 清涼飲料水2L用プリフォーム
- (2) 清涼飲料水900ml用プリフォーム
- (3) 清涼飲料水500ml用プリフォーム
- (4) 清涼飲料水280ml用プリフォーム

ポイント

- 環境に配慮したゼロエミッションの工場です。
- 食品容器製造なので衛生的な工場です。
- ISO9001を取得し、品質管理には万全を期しています。
- 凸版印刷(株)のCSR活動に基づいて活動しています。



成形機は、海外製の成形機です。
日産 1,000千個の能力の成形機もあります。

主要取引先

凸版印刷株式会社

その他特記事項

1900年、凸版印刷(株)は、当時の最先端印刷技術「エルヘート凸版法」をもとに、技術ベンチャーとして創業しました。現在、凸版印刷(株)は、情報・文化の担い手としてふれあい豊かに暮らしに貢献することを企業理念として掲げ、情報ネットワーク系から生活環境系、エレクトロニクス系まで幅広い事業活動を展開しています。その中で当社は、生活環境系のパッケージ部門に属し、ペットプリフォーム製造に特化した会社として設立されました。昨年発売した最軽量化12gボトルプリフォームは、環境配慮型製品です。今後も、環境に優しいペットボトルの製造販売を手がけていきます。



当社の製品群です。このペットプリフォームを各飲料メーカーの高圧空気で膨らませて、ボトルにします。

プロトデザイン

プラスチック製品製造業
非鉄金属製造業

- 社 名 プロトデザイン
- 代 表 者 代表 小林 隆
- 所 在 地 〒679-5341 佐用郡佐用町横坂126-3
- T E L 0790-81-2950
- F A X 0790-81-2951
- 創 業 年 月 平成元年4月
- 資 本 金 0万円
- 従 業 員 2名
- U R L
- お問合せ先 小林 TEL.0790-81-2950 E-mail:puroto@meg.winknet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

工業用プラスチック製品の試作品製造及び、少ロット生産品の切削加工を行っています。材質は主にABS樹脂・ポリカ・POM・アクリル・アルミ等、なおガラス入りも可能です。

主要製品

- ① 弱電製品のプラスチック部品
- ② 自動車製品のプラスチック部品
- ③ 各種プラスチック製品の試作品製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3Dデータを短納期で製品に切削加工致します。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

3DCAD-CAM (uniGRAH 牧野製 FFAUTO) で、DATA取り込み・編集・修正と行い、マシニングで切削加工を行います。



株式会社 マスダックス



プラスチック製品製造業

- 社 名 株式会社 マスダックス
- 代 表 者 代表取締役 増田 誠夫
- 所 在 地 〒675-2101 加西市繁昌町1250-2
- T E L 0790-49-1201
- 創業年月 昭和41年10月
- 従 業 員 40名
- お問合せ先 E-mail:masdax@muse.ocn.ne.jp
- F A X 0790-49-2436
- 資 本 金 1000万円
- U R L http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm

事業内容

自社技術・製品の特徴

2色成形加工・樹脂メッキ（他社）向け成形加工・
一般成形加工・成形品塗装加工・
ホットスタンプ加工・シルク印刷加工・
パッド印刷加工

主要製品

- ① カーナビ・カーオーディオ部品
- ② 携帯電話部品
- ③ デジカメ・ムービー部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

射出成形加工から塗装・印刷までの加工を一貫して行っています。

樹脂メッキ加工向けの成形品の製造をメインに・カーオーディオ等の外装部品などの製造を行っています。

主要取引先

株式会社 太洋工作所 パナソニック電工SUNX竜野株式会社
株式会社 加西産業

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
射出成形機	130t	3
射出成形機	100t	4
射出成形機	80t	3
射出成形機	60t	2
射出成形機	40t	2
2色成形機	120t	11
ロータリー塗装機		2
塗装ロボット		2
パッド印刷機		2
ホットスタンプ機		3
スクリーン印刷機		1



カーオーディオ関連製品



携帯電話・ムービー関連製品



まつもと合成 株式会社

Matsumoto Gousei Co.,Ltd

プラスチック製品製造業
その他の製造業



- 社 名 まつもと合成 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 松本 昌芳
- 所 在 地 〒671-2423 兵庫県姫路市安富町狭戸755-1
- T E L 0790-66-4432
- F A X 0790-66-4451
- 創業年月 昭和41年8月
- 資 本 金 1950万円
- 従 業 員 25名
- U R L <http://matsumotogousei.com/>
- お問合せ先 松本（常務取締役） TEL.0790-66-4432 E-mail:master@matsumotogousei.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

変形ポリエチレン袋製造
フィルムプレス加工

主要製品

- ① ポリ袋・包装資材全般
- ② すし・弁当・ピザ・ケーキ・和菓子・果物等の持ち帰り用袋
- ③ 新聞・チラシ・雑誌回収袋
- ④ ラミネート製品袋
- ⑤ 鍋焼き（うどん・そば・ラーメン）用トップフィルム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

商品を持ち帰る際に、水平を維持出来る袋
他社では、出来ない特殊なポリ袋製造
変形プレス加工
こんな袋 出来ないかな～？ ご相談下さい



寿し桶・ピザ用袋

主要取引先

三菱商事株式会社、赤穂化成株式会社、出光ユニテック株式会社、株式会社小僧寿し本部

その他特記事項（認定資格等）

弊社オリジナル特許商品多種
日本国内・海外特許取得



今までに無い袋！取っ手が外側



手巻き寿し・鍋焼きフィルム

製
造
業
プラスチック製品

なめし革・ 同製品製造業



協伸 株式会社

KYOHSHIN CO., LTD.



なめし革・同製品製造業

- 社 名 協伸 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 金田 陽司
- 所 在 地 〒 671-0256 姫路市花田町高木30-1
- T E L 079-281-2624
- F A X 079-282-3260
- 創業年月 昭和47年11月
- 資 本 金 3000万円
- 従 業 員 15名
- U R L <http://www.kyohshin.uni.cc/>
- お問合せ先 金田陽司 TEL.079-281-2624 E-mail:kyohshin@sannet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

【皮革素材】厚み、柔らかさ、色などきめ細かく対応。
 【レザーグッズ】量販用から小ロットまで。
 伝統技能に、ドイツ留学でマイスター資格を得た代表・金田の技術を加え品質の高い製品をつくっています。

主要製品

- ① 皮革素材
- ② カバン、財布、ジャケット、革小物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 定番の皮革素材製造、時代に合った素材の開発
- 革表面に印刷を施したようなグラフィックレザー
- 皮革機械、パーツの仕入・販売・導入サポート
- なめしから仕上げ用まで各種薬品の仕入・販売

主要取引先

- アメリカ・ドイツ・イタリアなどから自社で仕入
- 靴・カバン・ベルト・小物の国内製造メーカーに販売

その他特記事項（認定資格等）

- 社団法人日本タンナーズ協会
- 兵庫県皮革産業協同組合連合会



レザーグッズの企画から製造まで



あらゆるニーズに応えられる皮革素材



男性向けアイテムも各種展開



株式会社 山陽

SANYO LEATHER CO.,LTD.

なめし革・同製品製造業



- 社 名 株式会社 山陽
- 代 表 者 代表取締役社長 喜田 邦男
- 所 在 地 〒670-0821 姫路市東郷町43番地
- T E L 079-281-2141
- 創業年月 明治44年11月
- 従 業 員 85名
- お問合せ先 向井 TEL.079-281-2141 E-mail:mukai@sanyotan.co.jp
- F A X 079-282-5710
- 資 本 金 25000万円
- U R L <http://www.jlia.or.jp/369>

事業内容

自社技術・製品の特徴

経営理念…わが社は、お客様のニーズにお応えし、高品質高機能製品を提供致します。お客様のニーズにお応えすることが企業発展に繋がり、社員及びその家族の幸せを実現させます。地球環境に配慮し、技術革新し続ける企業を目指す事で地場産業のリーディングカンパニーとして国内皮革産業の発展に貢献します。

主要製品

- ① クロムなめしからの一般甲革およびかばん袋物ランドセル用革
- ② タンニンなめしからの一般甲革およびかばん袋物革

ポイント（製造可能な精度・材質等）

わが社は世界各地より調達した原料皮からの一貫生産技術力と設備機器を保有しています。
更に、多くの技術者たちが独自製品開発の一方、直接お客様の問題を解決し、御要望にお応えしております。

主要取引先

(株)リーガルcop.・ミスノランバード(株)・(株)ムーンスターグループ各社
アキレス(株)・福島(株)・(株)ニッピ・フジタ・ミツワ産業(株)

その他特記事項（認定資格等）

類希な生体保護機能と、本物のみが持つ存在感の魅力で、天然皮革は常に人類の歴史に寄り添ってまいりました。今や、華やかなファッションに欠かせぬマテリアルですが、わが社では「日本人の感性」に伝え、「日本の環境」に適合した機能性を付加することを製品開発方針といたしてまいりました。

既に定評のある透湿防水革をはじめ、エコレザー・化学品規制適合革・クールレザー等を上梓してまいりましたが、保温・耐光（候）・抗菌防臭等ラインアップを充実させ、「美」と「快」を製品化するため、創業百年の伝統に培われた「天然皮革のプロ」としての信用に立脚し、技術革新を続けてまいります。

「本物は、機能を秘めて、感性に伝える」



工場内広場にて



タンニン革乾燥工場

製
造
業
なめし革・同製品



ユアサグローブ株式会社

YUASA GLOVE

なめし革・同製品製造業

- 社 名 ユアサグローブ株式会社
- 代 表 者 代表取締役 湯浅 直一
- 所 在 地 〒679-4116 たつの市神岡町沢田943の4
- T E L 0791-63-3458
- F A X 0791-63-4506
- 創業年月 昭和36年4月
- 資 本 金 5000万円
- 従 業 員 26名
- U R L <http://www.glove.co.jp/>
- お問合せ先 湯浅泰一 TEL.0791-63-3458 E-mail:taichi@glove.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ・独自の革鞣し技術・手袋縫製・成型技術・商品開発
- ・耐熱、洗濯、磨耗強度などの特徴ある素材
- ・卓越したデザイン性、機能性
- ・独自の開発企画

主要製品

- ① 牛革手袋製品
- ② 特殊用途手袋製品
- ③ 人工素材手袋製品
- ④ 革小物製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・(エコテックス規格100) 認定皮革製品製造
 - ・革小物製品（革の成型）
- 特殊品、スポーツ、ファッション用手袋

主要取引先

- ・各官公庁直販
- ・株式会社ワークマン

その他特記事項（認定資格等）

エコテックス規格100



パンダグリップ



レスキューマジック羊革



ルーバー10人工皮革



レリップ 株式会社

LeLIP Co.,Ltd



なめし革・同製品製造業

- 社 名 レリップ 株式会社
- 代表者 代表取締役 中嶋 天心
- 所在地 〒679-4315 たつの市新宮町井ノ原853
- TEL 0791-76-2070
- FAX 0791-76-2072
- 創業年月 平成21年10月
- 資本金 1000万円
- 従業員 10名
- URL <http://www.lelip.net>
- お問合せ先 中嶋 天心 TEL.090-4034-5059

事業内容

自社技術・製品の特徴

たつの地で日本の革造りにプライドを持つ職人と自社工場ですばらしい縫製にこだわりを持つ職人の一貫生産により、レリップ株式会社の商品は造られています。また革を身近に感じて頂き、手作りの良さを知って頂きたいという思いから教室を開催いたしております。

主要製品

- ① 革鞆
- ② 革小物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原料から吟味された素材造りにこだわりを持ち、その素材を最大限に生かした商品造りを目指しています。

主要取引先

(株)ヒューマンズ・ピー、ヤング産業(株)、(株)井野屋、(株)MTL、(有)小川商店

その他特記事項（認定資格等）

社名レリップは、Leater（革）・Life(生活)・Protect（守る）の3つの言葉から「成り立ち、「革で生活を守る」の意味が込められています。もう一つ「いつも豊かな心でいてほしい」という願いも込めています。人は誰しもオリジナルの人生を歩み、自分だけの物語を作りながら生きています。レリップ商品には、持ってくださった方々に寄り添い・守り、豊かな気持ちで過ごして頂きたい…そんな願いが込められています。豊かで穏やかな地・たつのから、お客様とのお縁をFIT・OUR・HEART(寄り添う心)に託して小さな会社レリップから大きく発信していきます。



レリップ新商品



レリップ新商品

その他の製造業



株式会社 IHI 検査計測 相生事業所

IHI Inspection & Instrumentation Co., Ltd.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 IHI 検査計測 相生事業所
- 代 表 者 相生事業所長 折口 信也 (代表取締役社長 佐藤 順一)
- 所 在 地 〒678-0041 相生市相生5292番地 (本社：東京都品川区大井1-22-13)
- T E L 0791-23-3720 ■ F A X 0791-24-2748
- 創業年月 昭和57年4月 ■ 資 本 金 22000万円
- 従 業 員 50(440)名 ■ U R L <http://www.iic-hq.co.jp>
- お問合せ先 業務グループ 竹内 TEL.0791-23-3720 E-mail:y_takeuchi@iic.ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①非破壊検査サービス
- ②環境・材料等の分析や機械試験サービス
- ③産業プラント・設備等の現地検査サービス

主要製品

- ① 放射線透過試験、超音波探傷試験、磁粉探傷試験
- ② 大気、水質、石炭、油脂、金属等の試験・分析
- ③ 品質管理、源泉検査、余寿命診断

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 鋼板の最大肉厚240mmまでのレントゲン撮影が可能
- PCB、石綿等の環境分析や、産業機器設備の損傷調査
- 電力事業用ボイラ等の検査

主要取引先

株式会社IHI、株式会社帝国電機製作所
三菱電機株式会社、シモダフランジ株式会社

その他特記事項 (認定資格等)

- ISO9001、ISO14001取得●CIW-A種非破壊検査事業所
- 計量証明事業登録●特定建設業登録●建設物飲料水水質検査



厚肉製品のX線撮影準備風景



X線回折装置



プラント現地検査風景

株式会社 アステック

ASTECC Co.,Ltd

その他の製造業

- 社 名 株式会社 アステック
- 代表者 代表取締役社長 森本 一生
- 所在地 〒670-0028 姫路市岩端町107番地の4
- TEL 079-298-6666
- FAX 079-298-6161
- 創業年月 昭和60年6月
- 資本金 4800万円
- 従業員 15名
- URL <http://www.astec-geo.co.jp/>
- お問合せ先 技術部 内海 太陽 TEL.079-298-6666 E-mail:t-utsumi@astec-geo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「水に光を」を創業時より理念に掲げた、環境修復のエンジニアリング会社です。創業当初より自然の力（鉱物の反応性）を活用した、「水処理技術」と「土壌修復技術」を開発してきました。独自の研究開発力と機動力を活かして現地に最適な水のソリューションを提供致します。

主要製品

- ① 天然鉱物材料の水処理剤「ドロンバ (TRP-Ai)」の製造販売
- ② 高性能ヒ素・六価クロム吸着剤「MP-C」の製造販売
- ③ 各種汚染水（重金属類、F、P、N、VOC、DXN類、油類他）の浄化システム
- ④ 水処理プロセスの設計支援
- ⑤ 水処理設備の販売、設置工事

ポイント（製造可能な精度・材質等）

工場排水や地下水等の水処理を確実に低コストで行います。また、天然鉱物のみを原材料にした水処理剤を中心に、自然に優しい水処理を実現致します。現地の状況に応じた水処理工程設計から承りますので、各課題毎に最適な処理を現場に応じて提供出来ます。

主要取引先

国際環境ソリューションズ、P&G、シマノ、ハマダ、長谷工コーポレーション、ヒロサワ機械、成和リニューアルワークス、姫路市、ダスキン、東邦地水

その他特記事項（認定資格等）

□技術顧問

- ・ 湊 秀雄（東京大学名誉教授：鉱物学）
- ・ 和田信一郎（九州大学大学院農学研究院教授：環境地盤工学、土壌鉱物学）
- ・ 和田 信彦（シーリングソイル協会理事長：応用理学）
- ・ 尾崎 哲二（工学博士）
- ・ 倉本 圭（兵庫県立大学准教授：高速情報処理 物理化学）

□特許、許認可

- ・ 「凝集剤及びその製造方法」特願 2006-188649（凝集剤＝ドロンバ。また本件特許は、韓国、ニュージーランドで取得済み。中国にも出願中。）
- ・ 「ヒ素吸着剤の製造方法及びヒ素吸着剤」特願 2005-219604
- ・ 中小企業ベンチャー挑戦支援事業のうち事業課支援に係る事業化助成金「天然鉱物の風化粘性土を原料とした高性能凝集剤の開発とその事業化」
- ・ NETIS（国土交通省 新技術情報提供システム）登録申請中





伊賀産業 株式会社



その他の製造業

- 社 名 伊賀産業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 伊賀 広
- 所 在 地 〒670-0063 姫路市下手野1丁目8番10号
- T E L 079-298-5591
- 創業年月 昭和32年4月
- 従 業 員 38名
- お問合せ先
- F A X 079-298-5084
- 資 本 金 4500万円
- U R L <http://www.igasangyo.co.jp>

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、一般工業ガス、特殊ガス、及び溶接関連材料機器の販売を通じて地域社会の発展に貢献し続けることを目指しています。
品質、環境、労働安全衛生の各マネジメントシステムを運用しお客様に満足を感じていただけるような会社になれることを信条として日々努力しております。

主要製品

- ① 一般工業ガス、家庭用LPガス
- ② 溶接関連材料及び機器販売
- ③ フロンガスの破壊及び再生
- ④ 管工事、設備機器の保守点検
- ⑤ 医療ガス及び設備のメンテナンス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

窒素ガスオンサイトの設置運営を行っています。
各ユーザーへCE自社ローリーにて配送を行っています。
加賀にも事業所を持っています。



工業用シリンダーガス

主要取引先

(株) 東芝 新日本製鐵(株) 加賀東芝エレクトロニクス(株)
グローリー(株) 齋藤鋼材(株) 濱中製鎖工業(株) 姫路赤十字病院

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 ISO14001 OHSAS18001
認証取得運用



フロン工場



株式会社 井上マーク製作所

Inoue Mark Co.,Ltd.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 井上マーク製作所
- 代 表 者 代表取締役 井上 雅夫
- 所 在 地 〒671-1321 たつの市御津町苅屋514
- T E L 079-322-1551
- F A X 079-322-2903
- 創業年月 昭和37年2月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 19名
- U R L
- お問合せ先 井上 雅夫 TEL.079-322-1551 E-mail:m.inoue@it-mark.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

重厚な金属腐食銘板より始まり、軽薄な紙ラベルまで時代の要請に応じたネームプレートを製作しています。また、原版の作成から製品まで、社内で一貫生産しますので、短納期・小ロットに対応可能です。

主要製品

- ① 金属腐食銘板
- ② アルマイト銘板
- ③ ラベル・ステッカー
- ④ プラスチック銘板・表示物
- ⑤ 表札・看板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製作可能な金属腐食銘板の材質は、真鍮・ステンレス(SUS304, SUS316)・銅・アルミニウムです。厚さは、0.2mm~2.0mmが標準です。また、一部の金属にはメッキ処理が可能です。

主要取引先

西芝電機株式会社 池田電機株式会社 三菱電機株式会社 三相電機株式会社
株式会社帝国電機製作所 株式会社IHIマリンユナイテッド 福伸電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

UL認定シール印刷

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ラベル印刷機 平圧式	150mm幅	1
ラベル印刷機 平圧式	250mm幅	1
ラベル印刷機 円圧式	250mm幅	1
エッチングマシン	1000mm幅	1
イメージセッター	550mm幅	1
スクリーン印刷機	350mm × 450mm	2
スクリーン印刷機	450mm × 550mm	1
インクジェット印刷機	1100mm × 2000mm	1
カッティングプロッター	600mm幅	1
ラミネーター	400mm幅	1
乾燥炉	150℃, 300℃	2
プレス機	12t, 15t, 20t	3



金属銘板、プラスチック銘板



ラベル、シール



有限会社 浦上化成

Urakami Kasei Co.,Ltd.



その他の製造業

- 社 名 有限会社 浦上化成
- 代 表 者 代表取締役社長 浦上 充裕
- 所 在 地 〒671-2244 姫路市実法寺625番地
- T E L 079-266-1318
- F A X 079-266-2487
- 創業年月 大正10年10月
- 資 本 金 300万円
- 従 業 員 15名
- U R L <http://www.urakami.com>
- お問合せ先 浦上 TEL.079-266-1318 E-mail:info@urakami.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

生産量を一定にし、高品質の製品を確実にご提供。100%国内生産の良質な原料を使用し、バラつきのない高品質の工業用ゼラチンを良心的価格でご提供します。

主要製品

- ① 粉末工業用ゼラチン Aタイプ
- ② 粉末工業用ゼラチン Bタイプ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

JIS規格を基に、成形した製品をより使いやすく、水分約12%位に乾燥させます。更に日により違う製品を分類、使用目的に応じた一定の物性に混合し、品質を安定させています。



原料のシェーピング屑（青粉）

主要取引先

新田ゼラチン（株）／（株）ショウセイ／（株）馬場健商店

その他特記事項（認定資格等）

日本ゼラチン・コラーゲンペプチド工業組合会員／姫路商工会議所会員／兵庫県バイオポリマー研究会会員



粉碎した黄金色のゼラチン



抽出した原液の濃縮工程

株式会社 英知

eichi

その他の製造業

- 社 名 株式会社 英知
- 代表者 代表取締役 瀧脇 英義
- 所在地 〒675-2103 加西市鶉野町2031番地
- TEL 0790-49-0452
- FAX 0790-49-0900
- 創業年月 平成19年7月
- 資本金 500万円
- 従業員 4名
- URL <http://www.satuma-net.com>
- お問合せ先 瀧脇英義 TEL.0790-49-0452 E-mail:fuchi010@guitar.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①地域(自治会) 情報伝達システム「エアートーク」の正規代理店
- ②地域(自治会) 情報伝達無線システム「エアートーク」販売

主要製品

- ① 自治会無線放送システム「エアートーク」 デジタル (簡易無線局)
- ② 自治会無線放送システム「エアートーク」 アナログ (簡易無線局)
- ③ 福祉無線「ご近所110番」 ペンダント (特定小電力無線通信装置)

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 自治会の催事等きめ細かい情報の提供ができる
- 親局を電話機と接続、遠隔地からの放送ができる
- 戸別受信機は留守録機能付
- 屋外に設置されたトランペットスピーカーで、拡声放送ができる

主要取引先

- ①西在田地区安心安全協議会 (加西市)
- ②賀茂地区地域推進協議会 (加西市)
- ③御着自治会 (姫路市)
- ④日本万国博覧会記念機構 (吹田市)

その他特記事項 (認定資格等)

- 全国陸上無線協会会員
- はりま産学交流会会員
- 姫路商工会議所会員

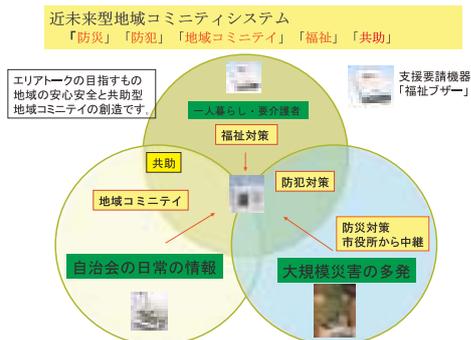
地域情報伝達無線システム(デジタル) 「エアートーク」導入についてのご提案



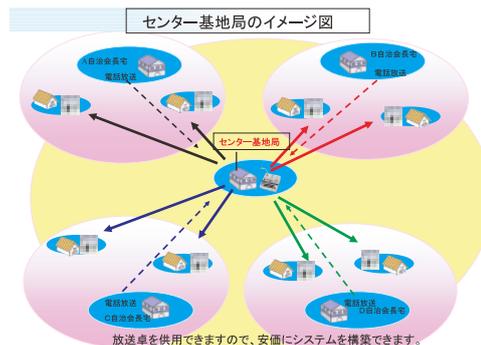
システム発明会社
株式会社 エアートーク
鹿児島県霧島市隼人町東郷1321-64
TEL 0995-42-7211
FAX 0995-42-7288
<http://www.satuma-net.com>

正規販売代理店
株式会社 英知
兵庫県加西市鶉野町2031
TEL 0790-49-0452
FAX 0790-49-0900

放送イメージ



近未来型地域コミュニティシステム



センター基地局システム図



エコフィード循環事業 協同組合



その他の製造業

- 社 名 エコフィード循環事業 協同組合
- 代表者 理事長 金澤 孝
- 所在地 〒675-2113 加西市網引町2001-54 加西南産業団地3-C号地
- TEL 0790-49-9880
- FAX 0790-49-9888
- 創業年月 平成 19年6月
- 資本金 600万円
- 従業員 15名
- URL <http://www.eco-feed.org/>
- お問合せ先 E-mail:info@eco-feed.org

事業内容

自社技術・製品の特徴

食品残さ（余剰食品、食品副産物等）から、家畜のリサイクル飼料（エコフィード）を製造する食品リサイクル企業です。畜産農家の方と共にリサイクルループを構築してブランド豚肉、鶏卵、鶏肉作りに貢献しています。

主要製品

- ① 動植物性残さのリサイクル処理（産廃）
- ② 余剰食品などのリサイクル処理（一廃）
- ③ エコフィードP
- ④ エコフィードS

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・ 排出事業者のリスク削減となる持続リサイクルループを安価にご提供。
- ・ 肉の仕上りを整えるエコフィードPと栄養化の高いエコフィードSを販売しています。

主要取引先

森永乳業(株) 日清丸紅飼料(株) マックスバリュ西日本(株) イオンリテール(株) 旭松食品(株) (株)ダイエー

その他特記事項（認定資格等）

加西市一般廃棄物処分業許可 兵庫県産業廃棄物処分業許可 再生利用事業農水省環境省登録

エコフィードのメリット

- ① 低価格エコフィードにより、飼育コストの削減を実現しました。
- ② エコフィードへの食いつきはよく生産性を上げることができます。
- ③ エコフィード成分の各項目が優れているため発育よく肥育できます。



排出事業者が簡単便利に取り始めるお得な食品リサイクルです。楽々かんたん分別システムで安価なリサイクルを実現しました。





有限会社 環研

その他(環境測定)

- 社 名 有限会社 環研
- 代表者 代表取締役 林 鐵男
- 所在地 〒675-0011 加古川市野口町北野1297番地5
- T E L 079-422-6448
- 創業年月
- 従業員 36名
- お問合せ先 営業 宮森、松原、常本 TEL.079-422-6448 E-mail:info@u-kanken.co.jp
- F A X 079-422-0555
- 資本金 300万円
- U R L <http://www.u-kanken.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

有限会社環研は、先端技術を行く環境技術を通じ自然環境の改善等をご提案し大きく地球温暖化・有害物質の負荷の少ない、未来の子孫のための環境づくりを目指しています。

主要製品

- ① 環境・化学分析 (水質・大気・廃棄物・土壌・悪臭)
- ② 作業環境測定
- ③ 建築物飲料水水質検査
- ④ 焼却炉解体業務
- ⑤ アスベスト・PCB分析
- ⑥ 研究開発

ポイント

正確・迅速・丁寧・安心・良心的価格で多くのお客さまに貢献できることの喜びをモットーにしています。

主要取引先

株式会社神戸製鋼所加古川製鉄所・川崎重工業株式会社・株式会社力ネカ・その他企業 加古川市・高砂市・明石市・その他各市・兵庫県その他県

その他特記事項(認定資格等)

環境計量証明事業登録兵庫県計証第64号・作業環境測定機関兵庫労働基準局28-50
建築物飲料水水質検査登録兵庫県9水第15号の9・土壌指定調査調査機関環2007-5-8



ICP発光分光分析装置



会社全景



水質測定中



株式会社 共和溶材

Kyowa Yozai Co., Ltd.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 共和溶材
- 代 表 者 代表取締役 中谷 更一
- 所 在 地 〒678-0051 相生市那波大浜町1-8
- T E L 0791-22-0927
- 創業年月 昭和41年10月
- 従 業 員 22名
- お問合せ先
- F A X 0791-22-4079
- 資 本 金 1300万円
- U R L <http://www.ishihariaioi.or.jp/kyouwa/top.htm>

事業内容

自社技術・製品の特徴

工業用エネルギー及び産業機器等の販売を通じ、お客様との信頼を確固たるものとすべく鋭意努力しています。

主要製品

- ① 一般高圧ガス、低温液化ガス、半導体材料ガス、医療用ガス 等
- ② 一般機械機械・機器及び研究用機器等販売
- ③ 溶接用材料、安全衛生保護具、潤滑油等販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

皆様との信頼関係の確立と、ご要望に応えるべく迅速・確実な納品をモットーとしています。

主要取引先

株式会社IHI、株式会社アイ・エイチ・アイ・アムテック、三菱電機株式会社、播磨科学公園都市内研究施設

その他特記事項（認定資格等）

光都ガスセンター（ISO9001取得）
電話0791-58-2482 FAX0791-58-2483



播磨科学公園都市「光都ガスセンター」





株式会社 黒岩



その他の製造業

- 社 名 株式会社 黒岩
- 代 表 者 代表取締役 黒岩 周蔵
- 所 在 地 〒671-2221 姫路市青山北3丁目-28-33
- T E L 079-266-3628
- F A X 079-266-6810
- 創業年月 昭和41年12月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 29名
- U R L <http://www.kuroiwa.co.jp>
- お問合せ先 島田 健吾 TEL.079-266-3628 E-mail:seizu@kuroiwa.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、トムソン型・スリム成形品用型・シール型・パッキン型などの抜型製作を手がけております。食品トレ・紙器など幅広い産業の型として使用され、その品質は高い信頼をいただいています。

主要製品

- ① トムソン型 (シール・パッキンなど)
- ② トレー木型 (食品トレ・部品トレなど)
- ③ SUSとゴムの貼り合せ受台
- ④ NC加工品
- ⑤ マシニング加工品

ポイント (製造可能な精度・材質等)

研究開発チームを設け、特許製品の開発や不具合が発生した場合の原因の究明に取り組み、より高品質を目指しております。また、お客様に資料としてお渡することも可能です。

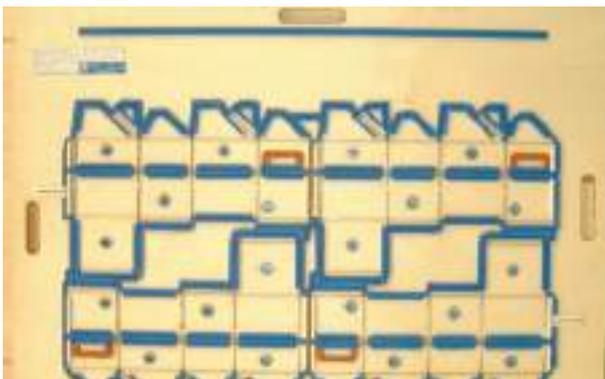
主要取引先

シーピー化成株式会社・リパック株式会社・エケルパツカガヤ株式会社・株式会社ヤクルト

その他特記事項 (認定資格等)



マシニング加工品



トムソン木型



トレー木型



株式会社 クローズアップ



CLOSEUP co.,ltd.

その他の製造業
繊維・衣服等繊維製品製造業
プラスチック製品製造業

- 社 名 株式会社 クローズアップ
- 代 表 者 代表取締役 田中 勝久
- 所 在 地 〒 679-2162 兵庫県姫路市香寺町野田27-1
- T E L 079-232-6344
- F A X 079-232-6408
- 創業年月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 9名
- U R L <http://www.closeup.jp>
- お問合せ先 瀬戸 TEL.079-232-6344 E-mail:info@e-close-up.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

1996年創業、フライトスーツ・オリジナル商品の製造販売開始。その後、中、高等学校家庭科・技術科授業用教材の卸販売開始。又、特殊インク開発から始まり、現在では家庭用プリンターインク・カートリッジ・その他関連商品の製造販売へと拡張。

主要製品

- ① 学校の授業で使う教材
- ② インクジェットプリンター用インク
- ③ 各種オリジナル商品製造
- ④ インターネットホスティング

ポイント（製造可能な精度・材質等）

顧客を創造し商品を創造する。商品を創造し顧客を創造する。を基本に色々な商品製造を手がけています。

家庭科教材からLEDなどを使った技術教材、ソフトウェアの開発を行っています。インクジェットプリンター関連ではインク及びオリジナルプリンターも企画生産。



学校で使う教材の一部です。

主要取引先

- 株式会社バッファローコクヨサプライ●株式会社サンワサプライ●株式会社ケンコー●株式会社アマゾン

その他特記事項（認定資格等）

- 意匠登録第1325128号 インクジェットプリンター用インクカートリッジ●特願2005-341805号 インク充填ポンプ●特願2006-305247号 インクジェットプリンター用インクカートリッジ●2.5次元カラーシミュレーションソフトウェア



弊社オリジナルプリンター、特殊印刷が可能



インク関連商品でインターネット、量販店で販売中

株式会社 ゲットプロ

GETPRO Co.,Ltd.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 ゲットプロ
- 代表者 代表取締役社長 杉原 一
- 所在地 〒679-2115 兵庫県姫路市山田町西山田698-6
- T E L 079-229-1915
- F A X 079-229-1916
- 創業年月 平成16年6月
- 資本金 1000万円
- 従業員 10名
- U R L <http://www.bdf-bio.com>
- お問合せ先 松本 TEL.079-229-1915 E-mail:info@bdf-bio.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

使用済みの天ぷら油から環境に優しいディーゼル燃料が出来ます。

1klの軽油の燃料をBDFに換えると約2tのCO₂削減効果。高品質と確かな環境ビジネスモデルならゲットプロのBDF(精製機から燃料までお気軽にご相談下さい)

主要製品

- ① バイオディーゼル燃料精製機
- ② BDF燃料「琥珀の妖精」
- ③ BDF精製用原油「BDF専用油」
- ④ バイオディーゼル関連商品販売「えこま〜と」

ポイント (製造可能な精度・材質等)

自社で廃植物油から質の良いディーゼル燃料ができます。操作が簡単! 設置しやすい省スペースと汎用性! 月20,000リットルのBDFの大量精製が可能! さらにBDF専用油を使えば、副産物不排出、作業時間大幅削減



BDF燃料「琥珀の妖精」

主要取引先

その他特記事項 (認定資格等)

当社顧客様の約8割が経営革新承認企業
環境省および農水省の補助金取得会社様も多数おられます。



BDF精製機施工事例1



BDF精製機施工事例2



株式会社 神戸工業試験場

Kobe Material Testing Laboratory Co.,Ltd.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 神戸工業試験場
- 代表者 代表取締役社長 鶴井 孝文
- 所在地 〒675-0155 加古郡播磨町新島47-13
- TEL 079-435-5009
- FAX 079-437-9397
- 創業年月 昭和43年1月
- 資本金 5,000万円
- 従業員 179名
- URL <http://www.kmtl.co.jp/>
- お問合せ先 専務取締役 三木 喬裕 TEL.079-435-5009 E-mail:mict@kmtl.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

(株)神戸工業試験場は、(株)湊川金属テストピース製作所、ツルイ化学(株)と3社で神戸工業試験場グループを形成しており、試験方案の提案、試験片加工から試験実施、報告書の作成まで一貫受託試験システムを構築し独立試験場として国内外から高い評価を得ている。

主要製品

- ① 各種強度特性試験とその解析
- ② 各種金相試験とその解析
- ③ 構造物・部材等の健全性・余寿命評価等
- ④ 薬事法に基づく医療用機器の承認申請届出に関する試験
- ⑤ 研究及び開発支援技術者の派遣

ポイント（製造可能な精度・材質等）

工業材料の一般確性試験から高度な疲労試験、金属組織試験、原子力発電・各種グランド分野における構造物・部材の分析評価・研究調査、医療用機器の製造・試作品及び素材の確性試験並びにその設計・研究開発の支援、航空機関係の材料試験。

主要取引先

官庁関係：防衛省技術研究本部、(独)物質・材料研究機構、(独)日本原子力研究開発機構、大学関係：東京大学、大阪大学、企業研究機関等：三菱重工業、トヨタ自動車、株神戸製鋼所、川崎重工業、住友金属工業、株IH、東芝、日立製作所、株、

その他特記事項（認定資格等）

JIS Q 17025:2500(ISO/IEC17025)、ISO 9001、JIS Q9100、Nadcap、GE S-400

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
引張試験機	10kN~1000kN	14
クリープチャータ試験機	1.5kN~50kN	300
引張・疲労試験機	20kN~1000kN	65
回転曲げ疲労試験機	100Nm	19
ワイヤー放電加工機	最大寸法 1050×820×240mm	11
衝撃試験機	167J~300J	4
硬さ試験機	9.8N~29.4kN	14
ミニチュアクリープ試験機	1470N 700℃	3



クリープチャータ試験機による引張試験



電気油圧式サーボによる疲労試験

神戸マッチ 株式会社

KOBE MATCH.,CO.LTD.



その他の製造業

- 社名 神戸マッチ 株式会社
- 代表者 代表取締役 嵯峨山 真史
- 所在地 〒671-1561 兵庫県揖保郡太子町鷗414
- TEL 079-277-0421
- FAX 079-277-0424
- 創業年月 昭和4年5月
- 資本金 4000万円
- 従業員 60名
- URL <http://kobe-match.co.jp>
- お問合せ先 坪田一良 TEL.079-277-0421 E-mail:info@kobe-match.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

販促のワンストップサービスが弊社の特徴です。告知ツールの代名詞ポケットティシュの製造、屋外広告・店内POP企画制作、印刷、各種販促品の企画販売を事業領域としています。そして、弊社の原点は80年以上続けているマッチ製造です。

主要製品

- ① ポケットティシュ（ティシュ関連製品）
- ② 屋外広告
- ③ コースター
- ④ マッチ関連商品
- ⑤ 大型ポスター制作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- マッチのことなら何でも対応いたします。
- 販促をワンストップサービスで提供いたします。
- ISO9001取得工場（マッチ・ポケットティシュの製造）



アロマキャンドル用マッチ

主要取引先

(株)DNP西日本、大日本除虫菊(株)、(株)コープムービング、ハリマ共和国産(株)、(株)東海

その他特記事項（認定資格等）

●社団法人日本燭寸工業会理事 ●社団法人能野納税協会理事

創業の精神（我社の原点）

大正初期（1915年ごろ）、創業者の両親は小作で生計をたてていました。小学生時代のある日、母親の荒れた痛々しい手を見た創業者は、何かしてあげられないかと考えました。「手袋を買ってあげよう」そう決心した創業者は田んぼで供花を育て、姫路の市場で売ってお金を稼ぎ、手袋を買って母親にプレゼントしました。そのとき、母は涙を流して喜んでくれました。それを見た創業者は「母親をもっと楽させてあげたい」と心の中で強く思い、起業を志すようになりました。

そして、尋常小学校を卒業すると、将来の起業を夢見て、経営学・技術の習得に一所懸命励みました。ところが、昭和初期、勤めていたマッチ会社が廃業に追い込まれました。そのとき創業者は、「家族、仲間を路頭に迷わすわけにはいかない」と兄弟の協力を得て、若干26歳で嵯峨山燭寸製造所を創業したのでした。創業者は家族のために、社員のために、覆る間も惜しんで働きました。その甲斐あって事業は順調に伸びました。しかし、自身は質素な生活を心がけ、剰余金は小学校やお寺、地域社会へ寄付し、また、戦中、戦後は食糧難の時代でしたが、闇米を買うことなく家族には代用食を与えるのが常だったそうです。

貧しい小作農家に生まれ、満足に学校へも行かしてあげられなかったのに、初心貫徹した息子の成功を誰よりも喜んだのは創業者の母でした。創業者もまた母の喜びを我が喜びとして、人様に喜んでいただくことに生涯を捧げたのでした。このような創業者の人生観・仕事観が連続として、現在に引き継がれています。我々はその思いを引き継ぎ、一人一人が神戸マッチグループの社員としての誇りをもち、「お客様に喜んでいただくこと」を第一に考え、誠心誠意ベストを尽くしていきます。



マッチ関連グッズ（ブランド名：マッチデザインファクトリー）



光洋製瓦 株式会社

KOYO SEIGA CO.,LTD.



その他の製造業

- 社 名 光洋製瓦 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 笹田 奈都子
- 所在地 〒679-2101 兵庫県姫路市船津町5241-5
- T E L 079-232-5295
- F A X 079-232-7003
- 創業年月 大正12年3月
- 資本金 1000万円
- 従業員 13名
- U R L <http://www.koyoseiga.co.jp>
- お問合せ先 笹田賢治 TEL.079-232-5295 E-mail:info@koyoseiga.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

兵庫県姫路市船津町には昔から瓦の材料となる良質の粘土があり、1805年、姫路城主の命を受けその地に窯を開いたのが始まりです。光洋製瓦では今もなお昔ながらの時間暇かけた瓦作りを続けています。

主要製品

- ① 日本伝統いぶし瓦（本葺き・棧葺き）
- ② いぶし瓦を用いた内装・外装材
- ③ ものづくり体験事業

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・標準よりも2倍の時間をかけ、3倍の燃料を使って単窯でしっかりと高温で焼きしめる為、凍てない・色が変わらない強い瓦が出来ます。
- ・瓦葺地のきめを整える“みがきの工程”を省いていないので、いぶし瓦独自の非常に美しいつやと輝きが出ます。
- ・手に技術がある為、小ロット特注品等も対応可能です。

主要取引先

各工務店・設計事務所・施主様

その他特記事項（認定資格等）

当社は、国から認定を受けた地域資源活用事業計画に取り組んでいます。



姫路城前に設置されている当社の鯨



鬼師による手作りの獅子



いぶし素材を利用した内壁



米谷紙管製造 株式会社

kometani co.,ltd



その他の製造業

- 社 名 米谷紙管製造 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 米谷 啓和
- 所 在 地 〒679-4311 たつの市新宮町宮内 176 番地
- T E L 0791-75-1133
- F A X 0791-75-2395
- 創業年月 大正4年7月
- 資 本 金 1,500万円
- 従 業 員 40名
- U R L <http://www.papertube.co.jp>
- お問合せ先 津田和彦 TEL.0791-75-1133 E-mail:tube@memenet.or.jp

事業内容

事業詳細

フィルム・織物・紡績・製紙等の巻き芯に使用される「一般紙管」と建築・土木用でコンクリート型枠に使用される「ボイド・チューブ」の製造販売

主要製品

- (1) 巻き芯用一般紙管
- (2) ボイド・チューブ
- (3) コンクリートシューター

ポイント

創業以来95年の歴史と品質重視の堅実な経営により業界では高い評価をえております。

主要取引先

ダイセルポリマー（株）、ジャパンゴアテックス（株）、（株）シバタ、東栄管機（株）

その他特記事項



ボイド・チューブ施工例



巻き芯用一般紙管



ボイド・チューブ

SSS サンエス石膏 株式会社 本社工場

SAN ESU GYPSUM CO.,LTD.



その他の製造業

- 社 名 サンエス石膏 株式会社 本社工場
- 代 表 者 代表取締役社長 村上 高久
- 所 在 地 〒670-0836 姫路市神屋町4-22
- T E L 079-281-1345
- F A X 079-281-8071
- 創業年月 大正8年8月
- 資 本 金 10000万円
- 従 業 員 32名
- U R L <http://www.san-esugypsum.co.jp>
- お問合せ先 渡辺政美 TEL.079-295-8018 E-mail:watanabe@san-esugypsum.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

歯科用模型材、歯科用埋没材、陶磁器型材用石膏及びその他石膏の製造と研究・開発

主要製品

- ① サンエス歯科用焼石膏
- ② サンエス歯科用焼石膏プラスー 1
- ③ サンエス歯科用硬質石膏ニュージブストーン
- ④ サンエス歯科用硬質石膏トップストーンDF
- ⑤ サンエス歯科用印象材ニューアルジスター

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は、石膏メーカーのバイオニアとして、数多くのユーザーの皆さまから、厚い信頼を頂いております。「ハイテクノロジー&ハイクオリティー」を歯科用製品づくりの基本テーマに、永年にわたる豊富な経験と実績に培われた、優秀な開発技術と厳しい品質管理に基づいて、数々の歯科用製品をお届けしております。

主要取引先

伊勢久株式会社 株式会社コクサイ商事 住友大阪セメント株式会社 TOTO株式会社 株式会社トクヤマ 株式会社トクヤマエムテック 株式会社日本歯科商社 東ソー・シリカ株式会社 丸紅株式会社 株式会社モモセ歯科商会

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001・13485認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
焼石膏焼成釜		3
α石膏反応釜		1
ノウタミキサー		3
自動小分装置		2





その他の製造業

- 社 名 株式会社 サンライテック
- 代 表 者 代表取締役社長 山本 信男
- 所 在 地 〒678-0091 相生市矢野町上224番地の1
- T E L 0791-29-0311 ■ F A X 0791-29-0848
- 創業年月 昭和36年6月 ■ 資 本 金 7898万円
- 従 業 員 60名 ■ U R L <http://www.sunlitec.jp>
- お問合せ先 総務部 山本 淳司 TEL.0791-29-0313 E-mail:yamamoto@sunlitec.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

オフィス用家具製造業
 折りたたみ式テーブル、スチール製収納庫（書庫・ロッカー・壁面家具）の製造・販売
 家庭用小型物置の輸入・販売
 ISO9001、ISO14001認証工場

主要製品

- ① ゼミテーブル
- ② フラップテーブル
- ③ オフィスユニット（壁面家具）
- ④ スチール製書庫
- ⑤ 家庭用小型物置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要設備 プレス 45t～200t・溶接ロボット・塗
 装ロボット・マルチベンディングマシン・ワイヤー放
 電加工機・パイプベンダー等



マルチベンディングマシン

主要取引先

株式会社ライオン事務器
 株式会社 山 善

その他特記事項（認定資格等）

ごあいさつ
 当社は大阪市平野区の折りたたみ式テーブルのパイオニア福井工業株式会社と兵庫県相生市のスチール製収納家具メーカー太陽工業株式会社が2005年に合併により生まれたオフィス家具メーカーです。70年の間に培ってまいりました技術に裏付けられた確かな品質とオフィスワーカーの作業変化に対応し得る創造力にてより豊かなオフィス環境創りへの貢献を存在価値として日々邁進しております
 また「人と地球環境にやさしい製品創り」を行動指針とし、この地球にやさしい企業であり続けたいと考えております。今後とも一層のご愛顧、お引き立てのほどお願いいたします



株式会社 サンライト

その他（太陽電池関連商品の開発・製造販売）

- 社 名 株式会社 サンライト
- 代 表 者 代表取締役社長 新井 善一
- 所 在 地 〒670-0054 姫路市南今宿8-30
- T E L 079-294-8808
- 創業年月 平成15年6月
- 従 業 員 5名
- お問合せ先
- F A X 079-294-8818
- 資 本 金 1,000万円
- U R L <http://www.sunlights.co.jp>

事業内容

自社技術・製品の特徴

太陽電池、ソーラー、蓄電池（キャパシタ）を組み合わせたシステム

主要製品

- ① ソーラーLEDブロック
- ② ソーラーLEDアプローチライト
- ③ ソーラーLED街路灯
- ④ ソーラーLED避難誘導パネル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

サンライトのソーラーシステムは、環境にやさしく省メンテナンスを実現しました。ソーラーパネルやLEDの加工等もおこなっておりますので、ニーズにあわせた製作が可能です。省ロット対応もしておりますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

主要取引先

岩崎電気(株) 光昭(株) 西部電気工業(株)

その他特記事項（認定資格等）



ソーラーLEDブロック



ソーラーLED街路灯



ソーラーLED避難誘導パネル



品川リファクトリーズ 株式会社 赤穂工場

その他製造業(窯業)

- 社 名 品川リファクトリーズ 株式会社 赤穂工場
- 代 表 者 執行役員赤穂工場長 箱根 徹意
- 所 在 地 〒678-0232 赤穂市中広字東沖1576番地2号
- T E L 0791-43-3138
- F A X 0791-45-1383
- 創業年月 明治8年
- 資 本 金 330000万円
- 従 業 員 211名
- U R L <http://www.shinagawa.co.jp/>
- お問合せ先 総務室 楠 直哉 TEL.0791-43-3138 E-mail:kusunokin@shinagawa-ref.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 耐火物の製造販売
- 工業窯炉の設計施工
- ファインセラミックスの販売他

主要製品

- ① 各種定形耐火物 (MgO-C、粘土質、連続鑄造用機能材他)
- ② 各種不定形耐火物 (粘土不定形、プレキャストブロック他)

ポイント (製造可能な精度・材質等)

品川リファクトリーズの耐火物は、鉄鋼、セメント、ガラス、化学、廃棄物処理などさまざまな産業を支えています。

主要取引先

- JFEスチール株式会社 ●株式会社神戸製鋼所
- 住友金属工業株式会社 他

その他特記事項 (認定資格等)

平成21年10月品川白煉瓦(株)とJFE炉材(株)は合併し、品川リファクトリーズ(株)として新たな第一歩を踏み出しました。



株式会社 白滝有機産業



その他の製造業

- 社 名 株式会社 白滝有機産業
- 代表者 代表取締役 福永 泰幸
- 本 社 〒671-2122 姫路市夢前町置本591-11 ■ TEL 079-335-4400 ■ FAX 079-335-4404
- 岡山工場 〒709-4251 岡山県美作市白水奥座東1303番2 ■ TEL 0868-75-0378 ■ FAX 0868-75-2610
- 創業年月 平成3年10月 ■ 資本金 2000万円
- 従業員 12名 ■ U R L <http://www.shirataki-bio.co.jp/>
- お問合せ先 TEL.079-335-4400 E-mail:matsumoto@shirataki-bio.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日常生活や企業活動から発生する有機性廃棄物を、高品質の完熟たい肥に変え、環境にやさしい有用資源として社会に還元することを通じて循環型社会の構築に貢献します。

主要製品

- ① たい肥 (ハイブリッドスーパー [野菜用]、ハイブリッド緑化用 [園芸用])
- ② 炭製品 (平成 23 年春以降予定)

ポイント (製造可能な精度・材質等)

「資源が生んだたい肥」と呼ばれる醗酵たい肥。このたい肥は、自然界の法則を無視した化成肥料や農薬を軽減できる醗酵たい肥として、高い評価を得ています。



たい肥製造

主要取引先

食品製造会社・下水浄化センター
肥料メーカー・ホームセンター・造園業者・農家

その他特記事項 (認定資格等)

ひょうごバイオマスecoモデル登録 岡山県エコ製品認定
再生利用事業登録 エコアクション21認証・登録



炭化炉



商品



新日鉄マテリアルズ 株式会社 日鉄コンポジット社

Nippon Steel Materials Co.,Ltd. Composites Company

その他の製造業
プラスチック製品製造業

- 社 名 新日鉄マテリアルズ 株式会社 日鉄コンポジット社
- 代表者 社長 平澤 渉
- 所在地 〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町3-8
- T E L 03-5623-5556
- F A X 03-5623-5559
- 創業年月 平成11年1月
- 資本金 300000万円
- 従業員 76名
- U R L <http://www.nck.nsmat.co.jp>
- お問合せ先 総務部 中垣 TEL.03-5623-5556 E-mail:k-nakagaki@nck.nsmat.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

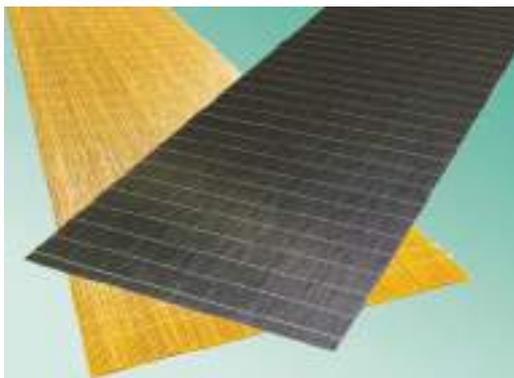
樹脂を炭素繊維にて補強した炭素繊維強化プラスチック (CFRP) 製品各種の製造・販売。構造物補強用炭素繊維シート、産業機器用CFRP部材等の提供。

主要製品

- ① コンクリート等構造物の補強用材料 (トウシート・トウグリッド・ストランドシート)
- ② 軽量・高剛性のコンポジット製品 (新幹線車両用部材、ロール、ロボットハンド、医療用部材)
- ③ 地下トンネルシールド工法での立坑壁用コンクリート補強筋 (NOMST工法)

ポイント (製造可能な精度・材質等)

CFRPは従来の材料に比べ、極めて軽量であり、高強度、高剛性、低熱膨張に優れた材料であり、製造技術の向上・低コスト化により、一般産業・土木建設等にまで適用が拡大しつつある。又、連結関連会社の日本グアライトファイバーにて、ピッチ系炭素繊維の製造・販売を行っており、超高弾性糸等を提供している。



ストランドシート

主要取引先

阪和興業株式会社、第一実業株式会社
小原化工株式会社

その他特記事項 (認定資格等)

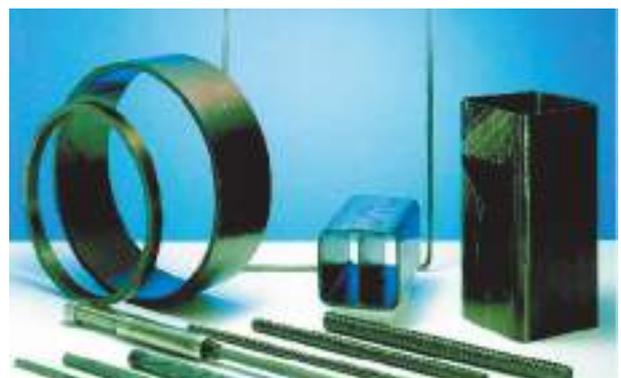
- ISO9001取得 ●ISO14001取得
- 一級建築士事務所

○沿革○

平成11年1月 日鉄コンポジット株式会社 設立
平成18年7月 新日鉄マテリアルズ株式会社 設立
平成22年7月 新日鉄マテリアルズ株式会社と合併
新日鉄マテリアルズ株式会社日鉄コンポジット社として
新たにスタート

■工場所在地■

兵庫県姫路市広畑区富士町1番地
新日本製鐵(株)広畑製鐵所内
TEL.0792-36-9535



産業用成形品



その他の製造業

- 社 名 新日鉄マテリアルズ 株式会社 マイクロン社
- 代表者 マイクロン社社長 西谷 輝行
- 所在地 〒671-1123 姫路市広畑区富士町1
- T E L 079-236-9501
- F A X 079-237-4900
- 創業年月 昭和60年4月
- 資本金 300000万円
- 従業員 82名(全社約250名)
- U R L <http://www.h-micron.co.jp>
- お問合せ先 業務部 TEL.079-236-9501 E-mail:info@h-micron.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

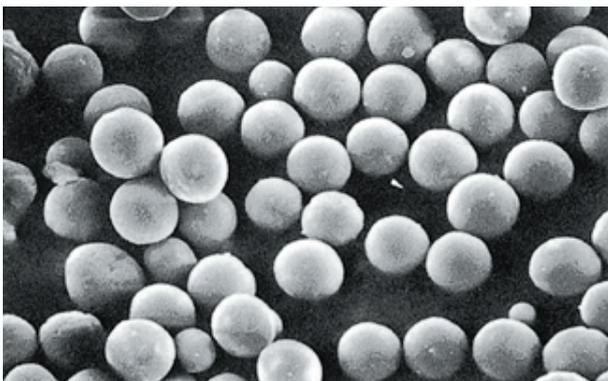
マイクロンは1985年、新日本製鐵と播磨耐火煉瓦(現・黒崎播磨)の共同出資により、新日鉄グループの新素材事業の魁として設立されました。現在シリカ、アルミナ球状微粒子を製造販売し、主に半導体封止材用フィラー(充填材)としてご使用いただいております。

主要製品

- ① シリカ球状微粒子
- ② アルミナ球状微粒子

ポイント (製造可能な精度・材質等)

製品を支えるのは、火炎溶射法による真球状の微粒子製造技術です。当社はこの微粒子製造技術を、世界で初めて工業的に開発することに成功しました。



主要取引先

半導体用封止材メーカー各社

その他特記事項 (認定資格等)

当社のシリカ球状微粒子は熱膨張率が極めて小さく、また半導体封止材用フィラー、特に高性能半導体用として使用された場合、高流動性・高充填性など優れた特性を発揮し、充填した場合に接触物を傷つけにくいなどの優れた特性を有します。

更に、同製品の製造技術をもとに開発された球状アルミナ微粒子は、高球形度、精度の高い粒度コントロールに加え、アルミナの特性である耐熱性、硬度、熱伝導性を特徴とします。

設備面では、現在球状シリカ製造ラインが5系列、球状アルミナ製造ラインが1系列を備え、1996年に開設したマレーシアの現地法人でも球状シリカ製造ライン3系列が稼働しています。

生産活動においては、顧客のニーズと期待に応える品質管理に加え、環境負荷の低減が重要課題と認識し、今後も環境との調和を考えた事業活動を目指しています。

なお、ISO9001を2002年に、ISO14001を2006年に取得しています。





その他の製造業

- 社 名 株式会社 セイバン
- 代 表 者 代表取締役 泉 正義
- 所 在 地 〒671-1332 たつの市御津町室津836-1
- T E L 079-324-0221
- F A X 079-324-0005
- 創業年月 大正8年
- 資 本 金 4500万円
- 従 業 員 240名
- U R L <http://www.randoseru.ne.jp/>
- お問合せ先 TEL.079-324-0221 E-mail:mu-jimu@seiban.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自社開発機能（天使のはね・せみね・3D肩ベルト・スーパーフット・ひねピタ等）を搭載したランドセルの製造・販売。

主要製品

- ① 天使のはねランドセルの最高級商品「モデルロイヤル」
- ② おんなの子だけのとくべつなランドセル「ラブビ」
- ③ おとこの子だけのとくべつなランドセル「ワンパ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

天使のはねランドセルは、まず背骨の中心にランドセルがくるよう安全設計されています。急に動いても体のバランスが崩れにくい安全設計です。肩ベルトつけ根部分が「左右連動」だから、たえず身体の中心にランドセルの中心が沿い、重心のバランスが左右均等になるランドセルです。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

「天使のはね」は3年がかりで研究開発し、2003年に販売開始。これは、肩に重さが集中しがちだった従来品の欠点を改良し、背負った時に軽く感じるように肩ベルト付け根部分を工夫しました。発売後は保護者の方の支持を得て注文が急増、ヒット商品となっています。重さは720～1,000グラム程度で材質や色などの違いで100種類以上の商品があります。また、新たに6年間最も軽く感じる垂直角を維持できるクッション形状「せみね」を開発。さらに、肩ベルトの一部に形状保持プレートを内蔵しフィット感をより向上させた「ひねピタ」も発表しました。人工皮革などの材料は、人体に悪影響を与えない、燃やしてもダイオキシンが発生しないものを選び、肩ベルトには防犯ブザーを取付可能な金具をつけました。今後も子供の安全や健康を考える保護者方のご意見に応え安心して使いやすい丈夫な商品開発を大切に創ってまいります。



西播通運株式会社（製造 西播石油株式会社）

Seiban Transporting Co.Ltd



その他の製造業

- 社名 西播通運 株式会社（製造 西播石油株式会社）
- 代表者 代表取締役 小西 毅
- 所在地 〒678-0002 相生市汐見台15番地の1
- TEL 0791-22-3000 ■ FAX 0791-22-2279
- 創業年月 昭和19年3月 ■ 資本金 1928万円
- 従業員 150名 ■ URL <http://www.seiban.net/>
- お問合せ先 近内 信秋 TEL.0791-28-0880 E-mail:konnai@seiban.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

「捨てればゴミ、分ければ資源」をモットーに県内各地の店舗・給食センター・家庭廃油などの使用済み天ぷら油を買い取り、トラック・建設機械などのディーゼル車の軽油代替燃料（バイオ・ディーゼル燃料油）としてリサイクルいたします。回収車も、このバイオ・ディーゼル燃料で走っています。

主要製品

- ① 重量物運搬・レッカー・輸出国内梱包作業
- ② 産業廃棄物輸送輸出・国内梱包
- ③ 粉粒体・ジェットパック・廃油廃水輸送
- ④ 移動美容室・福祉事業
- ⑤ BDF製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

バイオ・ディーゼル燃料油の主材料としては、植物性油脂に限られます。鉱物油・ラード・ヘッド・鳥油等は回収できません。水・ゴミなどの混入も出来る限り避け良質な製品製造をしております。このBDF燃料は二酸化炭素CO2はゼロカウントです。マフラーからの黒煙もほとんどなく環境にやさしい燃料です。



主要取引先

相生市・(株)IHIビジネスサポート・(株)石樹園・(有)伸友建設・自社車両15台

その他特記事項（認定資格等）

兵庫県産業廃棄物収集運搬業・兵庫県特別産業廃棄物収集運搬業・グリーン経営認証登録・安全性優良事業所認定





総合自動車 株式会社

SOUGOU JIDOUSHA Co.,LTD



その他の製造業

- 社 名 総合自動車 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 田路 加代子
- 所 在 地 〒670-0982 姫路市岡田484
- T E L 079-294-5068
- 創業年月 昭和38年 10月
- 従 業 員 85名
- お問合せ先 総務部 谷内 TEL.079-294-5068 E-mail:sougou@sogoj.co.jp
- F A X 079-293-4738
- 資 本 金 1000万円
- U R L <http://www.sogoj.co.jp>

事業内容

自社技術・製品の特徴

ワイヤーハーネスの製造販売を通じて自動車、建設機械、農業機械等の幅広い業界のお客様に採用頂いております。

主要製品

- ① 建設機械用ワイヤーハーネス
- ② 農業機械用ワイヤーハーネス
- ③ 車載用センサーハーネス
- ④ 電装品用リード線

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ・ 1回路のリード線から800回路級ハーネスまで
- ・ 主に自動車電線用端子77°リット約400種保有
- ・ ベトナム工場生産による低コスト化

主要取引先

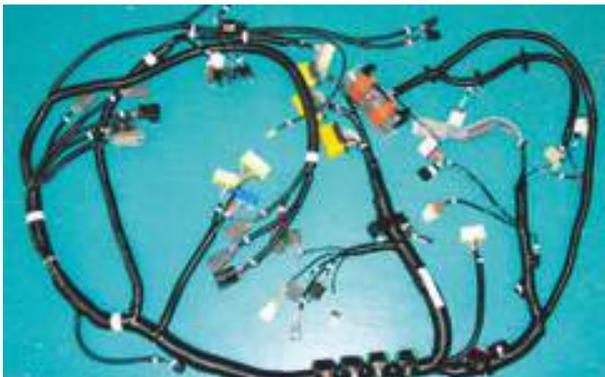
矢崎総業株式会社、株式会社小松製作所
コベルコクレーン株式会社

その他特記事項（認定資格等）

- ・ ISO9001取得(2005年9月)
- ・ ISO14001取得(2005年9月)



タコグラフ用ハーネス



パワーショベル用ハーネス



農機用ハーネス



第一燐寸工業 株式会社

Daiichi Match Industry Co.,Ltd.



その他の製造業

- 社 名 第一燐寸工業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 田中 康則
- 所 在 地 〒672-8023 姫路市白浜町甲839
- T E L 079-246-2381
- 創業年月 昭和26年 3月
- 従 業 員 9名
- お問合せ先 営業部 新田 TEL.079-246-2381
- F A X 079-246-0858
- 資 本 金 2000万円
- U R L <http://www.dairin-gr.co.jp/>
- E-mail:info@dairin-gr.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- ①機械製造量産品から手加工小ロット製品まで対応
- ②信頼と実績の品質管理体制
- ③ユーザーのニーズに合ったオリジナル企画商品の開発

主要製品

- ① オーダーマッチ各種
- ② 家庭用マッチ各種
- ③ 雑貨、販促品
- ④ 進物用木箱各種

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 新感覚のオーダーマッチ「金属製スライドケースマッチ」が好評です。
- ライター類法規制実施によりマッチユーザーが増えております。是非ご利用ください。
- オリジナル企画商品はロットにより完全別注もお承りいたします。

主要取引先

株式会社ダイリン

その他特記事項（認定資格等）



オーダーマッチ各種



家庭用マッチのブランド



オリジナル企画商品

太陽鋳工 株式会社 赤穂工場

その他製造業

1. フェロアロイ製造業
2. 非鉄金属精錬業 など

- 社 名 太陽鋳工 株式会社 赤穂工場
- 代 表 者 取締役工場長 水谷 肇
- 所 在 地 〒678-0232 赤穂市中広字東沖1603番地1号
- T E L 0791-43-2250
- F A X 0791-43-6949
- 創業年月
- 資 本 金
- 従 業 員 90名
- U R L <http://www.taiyokoko.co.jp/>
- お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

モリブデン・バナジウム抽出・精製
フェロアロイ製造販売
モリブデン・バナジウム化成品製造販売

主要製品

- ① フェロアロイ（フェロモリブデン、フェロバナジウム）
- ② モリブデン化成品
- ③ バナジウム化成品
- ④ 金属バナジウム
- ⑤ 希土類

ポイント（製造可能な精度・材質等）

私たち太陽鋳工は、ライフサイエンス、IT、環境、エネルギーなどの分野において、モリブデン、バナジウム、レア・アース、ジルコニウム、セラミック原料を始めとするマテリアルの開発・製造を通じて、安全で快適な社会の創造に貢献しております。



フェロモリブデン

主要取引先

新日本製鐵、神戸製鋼所、大同特殊鋼、愛知製鋼、住友金属工業、日本製鋼所、日立金属、日揮触媒化成

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008 ISO14001:2004
産業廃棄物処理業



金属バナジウム（円板）



純三酸化モリブデン

大和産業 株式会社



その他の製造業

- 社 名 大和産業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 岡田 兼明
- 所在地 〒671-1234 姫路市網干区新在家 334
- T E L 079-273-1221
- F A X 079-273-1223
- 創業年月 大正8年8月
- 資本金 4,500万円
- 従業員 50名
- U R L <http://www.daiwagroup.co.jp>
- お問合せ先 総務部 盛岡 TEL.079-273-1221 E-mail:info@daiwagroup.co.jp/

事業内容

事業詳細

播磨地域の地場産業の一つであるマッチ製造業からスタートし、以来、時代の変化に合わせてながら業容を拡大、広告・販促用のポケットティッシュ、除菌ウェットティッシュ、うちわなど多様な商品の製造・販売を手がけています。

主要製品

- (1) ポケットティッシュ
- (2) ウェットティッシュ (除菌・赤ちゃんおしり拭き等)
- (3) マッチ、使い捨てライター
- (4) うちわ
- (5) 祝い箸、つまようじ、割り箸
- (6) ラップ、ホイル
- (7) カレンダー
- (8) 入浴剤、使い捨てカイロ、キズバンド
- (9) チラシ、各種印刷物

ポイント

もっと良い品をもっと早くより安くが当社のモットー。日用品製造から広告・販促用品の製造まで、培ったノウハウは全ゆる商品を、お客様のご要望の姿で、お望みの納期にお届けすることを可能にしてくれました。そして、何百万個のご発注でも、その中の1個まで完璧を目指す姿勢は、マッチ1本から始まった我が社ならではの。

主要取引先

凸版印刷・大日本印刷・日本物産・住生物産・セブン銀行など

その他特記事項

ポケットティッシュ及びウェットティッシュではISO9001:2008年版、マッチでは新JISの認証を取得し、日々PDCAサイクルを向上させながら、お客様に感動していただける仕事をすべく努力を重ねております。万全の品質・納期はもとより、環境や衛生に配慮した時代の求める新しい素材を常にご提案・ご提供し、お客様の信頼と安心を得続けていくことが、私共の願いです。大和なら安心。大和しか信頼して発注できない。不況はなすべき事に気づく絶好のチャンス。次の時代には一番先頭に立つ企業であることが出来る様、大和産業はお客様の求められる本物をお届け出来る企業を目指します。



ウェットティッシュ製造ライン



ウェットティッシュ製造ライン



その他の製造業

- 社 名 タツミ産業 株式会社
- 代表者 代表取締役社長 辰巳 昌吾
- 所在地 〒672-8078 姫路市飾磨区英賀甲 1944-2
- T E L 079-234-9200
- F A X 079-234-1580
- 創業年月 昭和9年7月
- 資本金 5700万円
- 従業員 60名
- U R L <http://www.tatsumisangyo.co.jp>
- お問合せ先 テクノポリス CS センター TEL.0791-59-8070 E-mail:h-haruna@tatsumisangyo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

かけがえのない大自然の恵み、太陽・空気・水・大地・緑から生まれる『ガス』を有効利用し、21世紀の産業発展、快適生活を願い、トータル・ソリューションカンパニーとして、新時代の産業・科学の発展に貢献しています。

主要製品

- ① 窒素・ヘリウム・アルゴン・酸素・炭酸・アセチレン・他各種高圧ガス
- ② ガス関連機器・溶接資材 / 溶接機器・機械工具
- ③ 真空機器・光学機器
- ④ 理化学機器・計測機器・計測機器・分析機器
- ⑤ OA機器・パソコン周辺機器・家電製品・什器類・文房具

ポイント（製造可能な精度・材質等）

高純度精密ガスを中心に、研究開発用総合実験機器の販売を行っております。また、光学機器、真空機器、理化学機器、計測機器、分析機器、OA機器の事業展開も行い、研究開発の発展に、全力でサポートしております。



窒素ガス発生装置



減圧弁（複数）



小型光学基本機器

主要取引先

新日本製鋼(株)、ダイセル化学工業(株)、(財)高純度光科学研究センター、(独)日本原子力研究開発機構、(独)理化学研究所、関西電力(株)、三菱マテリアル(株)、住友電気工業(株)、山陽特殊製鋼(株)、(株)日本触媒、(株)カネカ、東京大学、京都大学、大阪大学、兵庫県立大学

その他特記事項（認定資格等）

◎主な取扱商品…一般工業用ガス、高精度精密ガス、ガス関連機器、溶接資材/溶接機器、溶接機レンタル、メカトロ機器、機械工具、物流保管用品、研究管理用品、空調設備機器、安全保護具、省エネルギー総合コンサルタント、OA機器、PC周辺関連機器、文房具、印刷物、LPガス、LPガスバルク供給、ガス機器、冷暖房機器、家庭(店舗)リフォーム、理化学機器、バイオ関連機器、光学機器、真空機器、計測機器、分析機器、電子機器、他



ガス混合装置及び供給システム



半導体分析用ガス



液体窒素
自動供給システム



凍結保存容器



豊橋飼料 株式会社 姫路工場



その他(配合飼料製造業)

- 社 名 豊橋飼料 株式会社(姫路工場)
- 代表者 石黒 達士(取締役 姫路工場長 辻 敏則)
- 所在地 〒672-8064 姫路市飾磨区細江1288
- T E L 079-235-4015
- F A X 079-234-7646
- 創業年月 昭和6年8月
- 資 本 金 41600万円
- 従 業 員 215名(姫路工場35名)
- U R L <http://www.toyohashi-shiryo.co.jp>
- お問合せ先 TEL.079-235-4015

事業内容

自社技術・製品の特徴

飼料を中心にした畜産から流通・販売まで、グループ企業22社を擁する豊橋飼料。「マルトブランド」としての確かな信頼を礎に、「食」を中心にした、特色あるサービスや付加価値を追求しながら、豊かな未来を創造する企業として、さらなる躍進を続けてまいります。

主要製品

- ① 養鶏用配合飼料
- ② 養豚用配合飼料
- ③ 肉鶏用配合飼料

ポイント(製造可能な精度・材質等)

豊橋飼料グループでは、HACCP(食品衛生管理)委員会をいち早く組織化しました。飼料製造工場や農場、食品加工場など関係部署のスタッフが集まり細部にわたり継続的な対策を協議しています。それらを支えるテクニカルセンターでは、サルモネラ菌等の細菌検査や鶏卵の品質・安全性について、研究・開発を続けています。これらを中心に、飼料や原料の品質チェック、飼料開発、飼養管理、病気対策など、さまざまなアプローチで、畜産加工食品の未来を支えています。

主要取引先

ヤマエ久野(株)、丸永(株)ほか、近畿・中国・四国の畜産農家。

その他特記事項(認定資格等)

- ◆ ISO9001取得
- ◆ 日本飼料工業会会員
- ◆ マルトグループ経営理念
国内畜産の未来をひらき、食卓に信頼をお届けする
《私たちの進む道》
- 1. 自由な発想を尊重し、特色ある商品・事業を創造する
- 2. 「安全」「安心」「健康」「美味しい」をキーに、顧客満足を追究する
- 3. 環境(自然・社会・地域)との共生を追究する
- 4. 高い目的意識を共有し、チャレンジしつづける
- 5. コンプライアンスを意識し、社会に貢献しつづける



西日本衛材 株式会社

NISHINIHON EIZAI CO.,LTD.



その他の製造業

- 社 名 西日本衛材 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 合田 康人
- 所 在 地 〒679-4169 たつの市龍野町大道566番地
- T E L 0791-63-1181
- F A X 0791-63-3617
- 創業年月 昭和38年 4月
- 資 本 金 9,000万円
- 従 業 員 130名
- U R L <http://www.nne.co.jp>
- お問合せ先 TEL.0791-63-1181 E-mail:nne-web.hp@nne.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- トイレットペーパー製造
- 機密書類・牛乳パック溶解処理

主要製品

- ① トイレットペーパー
- ② タオルペーパー

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 芯なし（コアレス）トイレットペーパー
- プリントアソートトイレットペーパー
- カラートイレットペーパー
- タオルペーパー



トイレットペーパーの原紙

主要取引先

J-NET(株) (ハリマ共和物産(株))、アスト(株)、(株)Paltac

その他特記事項（認定資格等）

- ISO9001取得 ● ISO14001取得
- プライバシーマーク取得 ● 国内クレジット制度排出削減事業 認証取得

企業理念

私たちは「緑の地球を子どもたちへ」をスローガンに、資源の再利用運動や環境問題に取り組んでいます。

また近年では、「地産地消」ということが言われています。当社においても、地域で発生する古紙を原料として製品を作り、それを地域で販売することが「地産地消」と考えています。これにより、原料や製品を輸送する際に発生するCO2の削減をいっそう進めることができます。今後は「地産地消」を課題とし、より良い環境とするための努力を、地元「兵庫県」と密着して継続して取り組んでいきたいと考えています。



売上の一部がコウノトリ基金へ寄付されます



株式会社 ニッテクリサーチ

Nittech Research Corporation



その他の製造業

- 社 名 株式会社 ニッテクリサーチ
- 代 表 者 代表取締役社長 岸田 宏司
- 所 在 地 〒671-1123 姫路市広畑区富士町1番地
- T E L 079-236-6665
- F A X 079-239-1953
- 創業年月 昭和51年12月
- 資 本 金 7000万円
- 従 業 員 235名
- U R L <http://www.nittech.co.jp>
- お問合せ先 総務部 濱田 TEL.079-236-6665 E-mail:khamada@nittech.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

企業理念「わが社は 試験分析技術を通じて 社会の発展に貢献します」
顧客ニーズに即応した材料試験分析と環境測定分析を幅広く手がける総合試験分析会社

主要製品

- ① 環境計量証明
- ② 環境に関する測定および分析
- ③ 無機、有機及び複合材料に関する試験分析
- ④ 非破壊検査及び消防設備保守点検
- ⑤ バイオ検査

ポイント（製造可能な精度・材質等）

環境分野、材料分野とも微量分析技術で顧客から高く評価されている
新日鐵グループの一員としてのネットワークを活用し、顧客の幅広いニーズに応える

主要取引先

新日本製鐵(株)広畑製鐵所、官公庁、一般民間企業

その他特記事項（認定資格等）

主な資格・免許

1. 計量証明事業登録
2. 特定計量証明事業者登録
3. 作業環境測定機関登録
4. 建築物空気環境測定業登録
5. 建築物飲料水水質検査業登録
6. 産業廃棄物・特別管理産業廃棄物処理業登録

国際規格（ISO/IEC17025）に基づく試験所認定登録

1. 化学試験（RTL00090）
2. 機械・物理試験（RTL00620）

環境マネジメントシステム規格（ISO14001）審査登録



無機微量元素分析(ICP-MS)



有機分析 (LC/MS)



その他の製造業

- 社 名 株式会社 日東社
- 代 表 者 代表取締役 大西 雅之
- 所 在 地 〒672-8014 姫路市東山524番地
- T E L 079-246-1561
- 創業年月 大正12年12月
- 従 業 員 100名
- お問合せ先 大西 修二 TEL.079-245-4911 E-mail:shuji@nitto-sha.co.jp
- F A X 079-246-1159
- 資 本 金 3600万円
- U R L <http://www.nitto-sha.co.jp>

事業内容

自社技術・製品の特徴

明治33年、マッチ小函の木地製造者として創業。数年後にはマッチ製造会社へと発展。日本で初めてオーダーマッチの製造を開始したメーカーであり、その後も様々な製品をいち早く販促ツールとして開発してまいりました。現在ではマッチ以外にも紙おしぼり、ポケットティッシュ、のぼりなどを製造する一方、テニススクールまで運営する会社として変革を続けています。

主要製品

- ① 燐寸（マッチ）・名入れライター
- ② 紙おしぼり
- ③ ポケットティッシュ
- ④ のぼり
- ⑤ 広告用マスク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「お客様の身になって、お客様が安全に使い、長持ちし、かつ社会に貢献する製品・サービスを提供する」という企業精神を創業時から受け継いできました。



オーダーマッチ

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ティッシュ・おしぼり工場にて
ISO9001：2008、ISO14001：2004を取得。



フルカラーのぼり



名入れ紙おしぼり

日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場



その他の製造業

- 社 名 日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場
- 代表者 専務取締役工場長 梅本 邦夫
- 所在地 〒678-0165 赤穂市木津1325番102号
- TEL 0791-48-1630
- FAX 0791-48-1631
- 創業年月 昭和40年11月
- 資本金 3096万円
- 従業員 8名
- URL <http://www.nitto-polymer.com/>
- お問合せ先 梅本 TEL.0791-48-1630 E-mail:info@nitto-polymer.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

建築用仕上げ材（シーリング材・接着剤・防水層保護仕上げ材）の製造販売と高粘度物の生産委託加工5cc~200Lまでの充填が可能です。

主要製品

- ① 水性ウレタン系 ノンブリードシーリング材「塗装専科」
- ② 水性アクリル系 ノンブリードシーリング材「エラスコークNB」
- ③ 変成ポリサルファイド系シーリング材「パーマシール」
- ④ 内装ボード用接着剤「SP-18」
- ⑤ 屋上防水層保護仕上げ材「SSルーフ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

独自の視点で製品開発をし、個性豊かな製品群でニーズに応えています。創業以来お客様の立場を考え、新築からリフォームまであらゆるシーンで社会のお役に立てればと思っています。

主要取引先

全国有数塗料販売店・建材店・金物工具店・電設資材店
・防水材料販売店・ホームセンター各社

その他特記事項（認定資格等）

弊社社長梅本州一からのコメント

当社は、創業以来四十有余年にわたり、建築仕上げ材専門メーカーとして、「建築用シーリング材及び接着剤」の開発・製造・販売に邁進してまいりました。

この間、わが国の建築様式・工法の進歩には目を見張るものがあり、当社の製品もそれに伴って大きく成長してまいりました。戸建住宅のリフォームから、超高層建築物に至るまで当社の製品の活躍できる舞台は今後更に拡大していくものと考えられます。今後も環境の変化を鋭い感性で感じ取り、独自の技術を磨き、当社の存在価値を「建築のすき間」に求め続けたいと考えます。



弊社主力商品「塗装専科」



弊社主力商品「パーマシール」



株式会社 日本海水 赤穂工場

Nihon Kaisui Co.Ltd



その他の製造業

- 社 名 株式会社 日本海水 赤穂工場
- 代 表 者 執行役員工場長 塩崎 成治
- 所 在 地 〒 678-0239 赤穂市加里屋加藤974番地
- T E L 0791-43-5888
- F A X 0791-42-4741
- 創業年月
- 資 本 金
- 従 業 員 160名
- U R L <http://www.nihonkaisui.co.jp/>
- お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本海水は、海水濃縮のための「イオン交換膜製塩法」を初めて商業化しました。
常に高い品質と技術을追求し、安全な塩を安定供給しています。

主要製品

- ① 家庭用塩
- ② 業務用塩
- ③ 苦汁

施設概要等

敷地面積：81.800㎡
塩の生産：年間約19万トン

認定資格

- ISO9001取得
- ISO14001取得

その他特記事項

地球の表面は、70%が海で覆われています。生命の源はここから生まれ、命を育んできました。
今でも海は、人々の暮らしに欠かせません。
海から採れる塩は人体に必須のミネラル。
食品産業のみならず、工業などの分野でも塩は不可欠の資源です。
海水は、塩のほかにもさまざまな資源を含み、無限の可能性を持っています。
日本海水は製塩からスタートし、業界のリーディングカンパニーとなりました。
さらに海水の可能性を追求し、塩の採取で培ってきた技術や海水からの資源を活用し、地球環境保全の分野でも貢献しています。
日本海水は人と海を技術でつなぎ食と健康、そして人びとのよりよい生活に貢献する「海水産業」のリーディングカンパニーを目指します。



イオン交換膜透析装置



小学生の工場見学

株式会社 ハクロン製作所

HARCLON co.,ltd.

その他の製造業
電気・電子機器器具製造業

- 社 名 株式会社 ハクロン製作所
- 代 表 者 代表取締役 北川 進
- 所 在 地 〒 671-2217 姫路市町田263番地の3
- T E L 079-266-4459
- F A X 079-266-4104
- 創業年月 昭和59年4月
- 資 本 金 1000万円
- 従 業 員 8名
- U R L <http://www.harclon.com/>
- お問合せ先 北川 TEL.079-266-4459 E-mail:s.kitagawa@harclon.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ハロゲンランプ、ハロゲンヒーター製造販売
殺菌灯、冷陰極殺菌灯、オゾンランプ製造販売
家庭用、業務用小型除菌脱臭機販売

主要製品

- ① ハロゲンランプ、遠赤外線、近赤外線ハロゲンヒーター
- ② 殺菌灯、冷陰極殺菌灯、オゾンランプ
- ③ 熱風ヒーター
- ④ オゾンランプ使用 除菌脱臭機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社のオゾンランプ使用 除菌脱臭機はNOxの発生がありません
オゾンの安全基準0.1ppmの1/10、0.01ppmのオゾンはイオン数にすると2500億個以上、圧倒的なパワーで除菌脱臭します。



特許取得品、信楽焼製除菌脱臭機

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

遠赤外線、近赤外線ハロゲンヒーターは標準品は有りません、1本からでも設計試作いたします。

冷陰極型低圧水銀灯(殺菌灯)



冷陰極殺菌灯



小型除菌脱臭機



株式会社 阪技

HANGI LTD.



その他の製造業

- 社 名 株式会社 阪技
- 代 表 者 代表取締役 後藤 純次
- 所 在 地 〒676-0017 高砂市荒井町東本町19-23
- T E L 079-443-4405
- F A X 079-443-5933
- 創業年月 昭和56年1月
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 250名
- U R L <http://www.hangi.co.jp>
- お問合せ先 総務部 業務グループ 吉岡 TEL.079-443-4405 E-mail:hanginfo@hangi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

発電プラント全般に関わる一連の業務に対応。
 原動機設計、発電プラント設計技術を活用した3D設計
 ・開発～生産技術～品質管理～維持メンテナンス体制迄
 ワンストップ生産を得意としています。

主要製品

- ① 原動機（蒸気タービン・ガスタービン）設計
- ② プラント配管・金型・治工具設計
- ③ Pro/E・CATIAによる3次元設計
- ④ 各言語によるシステム開発（.NET、ASP、VB、VBA等）
- ⑤ 検査データ分析

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3D試作モデル製作、金型設計、治工具設計、3D計測データ分析、品質管理等に対応しています。又、3Dプリンターによる試作モデル並びにNC加工機による試作加工、製品加工迄トータルに対応しています。



NC加工機による試作加工例

主要取引先

- 三菱重工業株式会社 高砂製作所
- 三菱重工業株式会社 神戸造船所

その他特記事項（認定資格等）

巨大な発電プラントの計画から、複雑な形状のタービン部品の設計、入り組んだ配管計画、さらには3次元ツールによる生産技術など、当社のエンジニアは様々な分野で設計開発力・技術力を磨いてきました。

このエンジニアの柔軟な発想と創造力がお客様の満足のいくソリューションを生み出すことを信じ、当社は新たな領域へ挑戦していきます。

また、「技術と製品・サービスをもってお客様に貢献し、共生をはかる」を基本方針として、「価値ある企業」になれるよう、全従業員一丸となって日々の業務に取り組みます。



想いを形にするエンジニア集団

播州製鎖 株式会社

Banshu chain Co.,LTD.



その他の製造業

- 社名 播州製鎖 株式会社
- 代表者 代表取締役 加藤 政康
- 所在地 〒672-8023 姫路市白浜町甲402の373
- TEL 079-246-3155
- FAX 079-246-1053
- 創業年月 昭和3年4月
- 資本金 1000万円
- 従業員 10名
- URL <http://banshu-chain.sakura.ne.jp/>
- お問合せ先 服部 E-mail:banshuseisa@yahoo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

船舶用アンカーチェーンを中心に各種鎖、及び鎖附属品の製造販売
リフマグチェーン・オープンチェーン等の特殊リンクの製造販売
係留ブイ、浮棧橋用の各種チェーンの製造販売

主要製品

- ① フラッシュバット電機溶接アンカーチェーン
- ② チェーン付属品 各種シャックルおよびスイベル
- ③ 各種アンカー

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製品は基より材料（資材）の屋内管理
豊富な在庫による納期短縮
SCM、SUS等の鋼材も加工可能

主要取引先

海上自衛隊阪神基地隊 島田燈器工業株式会社
住友重機械ハイマテックス株式会社

その他特記事項（認定資格等）

日本工業規格認証取得工場 JISF-3303 HKJP08011
日本海事協会 第2種第3種 他各船級

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
フラッシュバット電機溶接鎖装置	70φまで	1
フラッシュバット電機溶接鎖装置	32φまで	1
アムスラー式横引張試験機	240 t	1
フリネル硬度計		1
磁粉探傷器		1
天井走行クレーン	2.5 t	4



資材の屋内管理



フラッシュバット溶接鎖装置



その他の製造業

- 社 名 姫路エコテック 株式会社
- 代 表 者 取締役社長 岩田 成人
- 所 在 地 〒672-8023 姫路市白浜町甲 841-49
- T E L 079-245-3332
- F A X 079-245-6300
- 創業年月 昭和52年3月
- 資 本 金 1,200
- 従 業 員 29名
- U R L <http://www.himeji-ecotec.com>
- お問合せ先 岡田 佳子 TEL.079-245-3332 E-mail:okada@himeji-ecotec.com

事業内容

事業詳細

発電所復水器の維持管理業務、大気汚染・排ガス測定、気象・工事中測器の保守点検修理、海水冷却設備の生物調査、防汚対策、クラゲ対策、機材の販売、抜管検査、洗浄工事、鳥類調査等。

主要製品

- (1) 熱交換器細管（直管型）洗浄機器：各洗浄具・ウォーターガン・加圧ポンプ等
- (2) 熱交換器細管（U字管）洗浄機器：各種洗浄用ブラシ・装置等
- (3) 水質計：多項目自記式水質計・自記式水位計等
- (4) クラゲ侵入&処理装置：クラゲ洋上処理システム
- (5) 付着生物対策装置：付着生物モニタリング装置

ポイント

省エネルギーと環境保全の技術開発による事業展開を行っています。



細管洗浄具のラインナップと作業風景

主要取引先

関西電力株式会社、関電プラント株式会社、株式会社環境総合テクノス、株式会社かんでんエンジニアリング

その他特記事項

創設は昭和52年に大気と海洋の環境保全事業を目指す、姫路気象株式会社をスタートさせました。

大気分野では、気象・大気汚染観測局の設置とメンテナンス業務、鳥類調査業務を継続的に行い、地域の環境改善と災害防止に貢献しています。

発電所の熱交換器が海洋生物で汚れ、性能低下と腐食する問題に着目し、細管の汚れを測定する装置を開発し、各種洗浄方法の効果が評価できるようになりました。

その後、最も効果的で様々な汚れに対する掃除具を取り揃えている米国の専門メーカーコンコ社国内総代理店になり、熱交換器の細管洗浄方法として販売と施工を行っています。

平成15年に姫路エコテック株式会社に社名を変更し、お客様の問題を自らの責務とし、環境保全と省エネルギーに寄与することを目指しています。



クラゲ洋上処理システムの実施状況

兵庫炭化工業 株式会社

Hyogo Tanka Industry Co., Ltd.

その他の製造業
木材・木製品製造業



- 社 名 兵庫炭化工業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 谷口 幸三
- 所 在 地 〒671-4131 宍粟市一宮町安積1406
- T E L 0790-72-1180
- F A X 0790-72-2358
- 創業年月 昭和48年7月
- 資 本 金 2000万円
- 従 業 員 11名
- U R L <http://www.hyogo-tanka.jp/>
- お問合せ先 営業部 八家（はっか） TEL.0790-72-1180 E-mail:info@hyogo-tanka.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

製材所から排出される、製材廃材(おが屑)を利用し、燃料(オガライト・オガ炭)を製造・販売しています。

主要製品

- ① 柏炭(オガ炭)
- ② 柏備長炭(オガ炭)
- ③ 柏炭二級品(オガ炭)
- ④ オガライト
- ⑤ 粉碎オガ粉

ポイント (製造可能な精度・材質等)

木材加工時に発生するおが屑を利用しオガ炭を製造しています。

地球環境に優しい事業として、平成18年兵庫県より「ひょうごバイオマスecoモデル」に認定されています。



BBQに最適、七輪・囲炉裏にも

主要取引先

(株)いなばや商店、青木物産(株)、(株)土井商店、兵燃興業(株)
(有)榎本商店、(有)沢口燃料、(株)山田、シナネン(株)、(株)十全商会

その他特記事項 (認定資格等)

弊社は地元宍粟市の地場産業である「林業」・「製材業」から発生する「おが屑」を有効利用するために昭和48年に創業致しました。以来37年間、おが屑からオガ炭(商品名「柏炭」)を製造しております。弊社製造の「柏炭」は火力が強い、灰が少ない、また弾け飛ばないので安全と、多くの焼肉・焼鳥店などの飲食店でご愛用いただいております。プロも認める高い品質、地球環境に優しい兵庫炭化工業の柏炭を是非ご利用ください。

詳しくは弊社ホームページをご覧ください。オンラインショップも開設致しております。

焼肉店・焼鳥店、その他飲食店オーナー様、特価にてお見積り致しますのでお気軽にご連絡ください(電話・FAX・Eメールにて)。

※畜産業者さまへおが屑の販売も致します。



箱詰めされた柏炭



広鉦技建 株式会社



その他の製造業

- 社 名 広鉦技建 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 佐々木 望
- 所 在 地 〒671-1125 姫路市広畑区長町1丁目12番地
- T E L 079-236-8888
- F A X 079-237-5337
- 創業年月 昭和27年9月
- 資 本 金 4,800万円
- 従 業 員 68名
- U R L <http://www.hkgiken.jp/>
- お問合せ先 外原（総務） TEL.079-236-8888 E-mail:soumu@hkgiken.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

鉄鋼スラグ路盤材：鉄鋼製品の副産物が原料であり、環境に優しいリサイクル製品である。

アッシュストーン：発電所より発生する石炭灰をセメントで固化したリサイクル材料である。

主要製品

- ① 鉄鋼スラグ路盤材
- ② アッシュストーン

ポイント（製造可能な精度・材質等）

鉄鋼スラグ路盤材：天然砕石より硬質で密度が高く、高強度を有する。粒子の噛み合わせ性に優れており、締め固め性が良い。

アッシュストーン：軽量であるが、従来の路盤材と同等の強度を有する。

主要取引先

新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所、太平工業株式会社、阿比野建設株式会社、奥村組土木興業株式会社、姫路市他官庁

その他特記事項（認定資格等）

- ・ ISO14001 認証取得(E074)

よりよい環境づくり。それが広鉦技建の基本理念です。地球環境保全へ貢献すること。それは私たちの使命であり、願いでもあります。私たちは、この永遠のテーマに向かって、お客様との強い絆のもと技術を磨き、総力を挙げて取り組んでいきます。

- ・ その他資格登録等

特定建設業登録 兵庫県知事（特-18）第457426号
地質調査業登録 質21第1518号
土壤汚染対策法に基づく指定調査機関 環2006-5-7



鉄鋼スラグ路盤材



アッシュストーン



その他の製造業

- 社 名 富士ブレード 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 本庄 正人
- 所 在 地 〒671-2221 姫路市青山北3丁目12番1号
- T E L 079-266-2590
- F A X 079-266-9589
- 創業年月 昭和41年 8月
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 15名
- U R L <http://fujiblade.jp>
- お問合せ先 山下雅也 TEL.079-266-2590 E-mail:fb-e@cotton.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

次亜塩素酸ソーダを希釈反応させ、最も除菌効果が大きくかつ最も安全な領域にPH値を調整した除菌・消臭水を生成する装置を販売しております。また、Solution2000usefulで生成致しました除菌・消臭水のみ販売もしております。

主要製品

- ① 次亜塩素酸ソーダPH調整装置「Solution2000useful」
- ② 弱酸性次亜塩素酸水「SolutionWater」
- ③ Solution専用霧化器「SWF-400」「SWF-200」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 80倍の μm で除菌・消臭
(従来の次亜塩素酸ソーダ水溶液比)
- アルコール系より除菌効果が大きく、経済的で手荒なし
- 肌に直接触れても安全、コイも少なく体に優しい

主要取引先

病院・老人介護施設・食品工場・医療器卸店
岩盤浴施設・理美容院・飲食店等

その他特記事項（認定資格等）

「SolutionWater」は、総合的な衛生管理をサポートします。



次亜塩素酸ソーダPH調整装置「Solution2000useful」



Solution専用霧化器「SWF-200」「SWF-400」



弱酸性次亜塩素酸水「SolutionWater」



その他の製造業

- 社 名 株式会社 ブレイン
- 代 表 者 代表取締役社長 神戸 壽
- 所 在 地 〒677-0033 西脇市鹿野町1352
- T E L 0795-23-5510
- 創業年月 昭和57年2月
- 従 業 員 24名
- お問合せ先 営業部・原 TEL.0795-23-5510 E-mail:hara@bb-brain.co.jp
- F A X 0795-23-6357
- 資 本 金 5000万円
- U R L <http://www.bb-brain.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

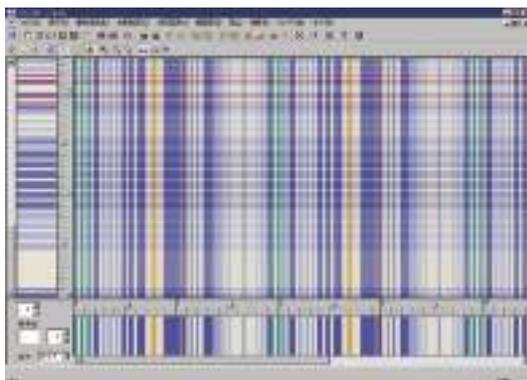
- ソフトウェア開発
- ・三次元シミュレータ ・画像処理システム
 - ・WEBアプリケーション ・基幹業務システム
 - ・先端技術研究開発

主要製品

- ① 「TEX-SIM」…テキスタイルCAD
- ② 「店長の右腕」…ネット通販 受注顧客管理ソフト
- ③ その他,受託開発システムの実績多数

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- 技術者中心の独立系ソフトハウス
- Windows、Linux系 全般
- 設計～開発～導入～運用のトータル支援



TEX-SIM (織物CAD)

主要取引先

- ・富士通株式会社 ・日本電気株式会社
- ・トヨタ紡織株式会社 ・ヤシロコンポジット株式会社

その他特記事項 (認定資格等)

- ・西脇商工会議所会員



パン画像識別プログラム



店長の右腕 (ネット通販向け)



松岡瓦産業 株式会社

Matsuoka roofing inc.



その他の製造業

- 社 名 松岡瓦産業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 廣瀬 美佳
- 所 在 地 〒679-2101 姫路市船津町2252番地4
- T E L 079-232-0270
- 創業年月 昭和10年4月
- 従 業 員 10名
- お問合せ先 業務 藤内 TEL.079-232-0270 E-mail:matuuu2006@yahoo.co.jp
- F A X 079-232-5370
- 資 本 金 3850万円
- U R L <http://www.matuokak.co.jp>

事業内容

自社技術・製品の特徴

住宅用和型いぶし瓦の製造
 寺社用瓦、鬼瓦などの製作および屋根工事
 電波吸収体の製造

主要製品

- ① いぶし瓦
- ② 屋根工事
- ③ 電波吸収体

ポイント（製造可能な精度・材質等）

瓦と屋根の軽量化
 高温焼成
 いぶし被膜



主要取引先

三菱電機株式会社 東北化工株式会社
 Vimark s.r.l.

その他特記事項（認定資格等）

第3回 慶賞特別賞受賞
 中小企業支援ネットひょうご 成長期待企業認定、特許認定





ヤエガキ醗酵技研 株式会社

YAEGAKI Bio-industry, Inc.



その他の製造業

- 社 名 ヤエガキ醗酵技研 株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 長谷川 雄三
- 所 在 地 〒679-4298 姫路市林田町六九谷681
- T E L 079-268-8070
- F A X 079-268-8065
- 創業年月 昭和54年10月
- 資 本 金 8,750万円
- 従 業 員 110名
- U R L <http://www.yaegaki.co.jp>
- お問合せ先 営業部 TEL.079-268-8070 E-mail:imoto-hd@yaegaki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

天然系着色料の製造/販売を中心としつつ、周辺技術を応用した機能性素材の開発を進めています。

主要製品

- ① 天然系着色料
- ② 機能性食品素材
- ③ 天然系調味料

ポイント（製造可能な精度・材質等）

国内屈指の技術を誇るベニコウジ色素などの天然系着色料
醗酵、培養技術を駆使した種々機能性素材

主要取引先

国内外食品製造会社多数

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 認証取得



研究開発/品質管理体制



天然系着色料



機能性食品素材

株式会社 八瀬鉄工所



その他の製造業

- 社 名 株式会社 八瀬鉄工所
- 代表者 代表取締役 八瀬 修一
- 所在地 〒671-0254 姫路市花田町勅旨字橋爪90番地
- TEL 079-253-1360
- FAX 079-253-8803
- 創業年月 昭和26年4月
- 資本金 1,000万円
- 従業員 26名
- URL <http://yase.co.jp>
- お問合せ先 八瀬弘司 TEL.079-253-1360 E-mail:webmaster@yase.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

八瀬鉄工所は、兵庫県姫路市にある、各種シャフト、特にクランクシャフト加工を専門に行う鉄工所です。生産量は月に約150本、製品の総重量は年間約1,500tにのぼります。1951年の設立以来、半世紀以上にわたり、クランクシャフト加工にたずさわってきました。培ってきたノウハウにより、クランクシャフトに関する、あらゆるご要望にお応えします。

主要製品

- ① クランク軸加工（荒削、中削、油穴加工、仕上加工）
- ② その他偏芯軸加工
- ③ 各種シャフト加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- ◎600mmから6000mmまで、あらゆるサイズに対応
- ◎素材から仕上げ加工まで行います
- ◎受注の最小ロットは1個から
- ◎短納期にも積極的にお応えします

主要取引先

ヤンマー(株)、(株)エンドー、新潟原動機(株)、三菱重工業(株) 横浜製作所、ダイハツディーゼル(株)、(株)IHI

その他特記事項（認定資格等）

ヤンマー品質管理優良認定工場（平成13年取得）、姫路商工会議所会員、神戸船用工業会会員



船用エンジン向クランク軸



5軸同時制御複合加工機（森精機）



大型旋盤（西森工業）

山崎塗料 有限会社

yamasakitoryou



その他の製造業

- 社名 山崎塗料 有限会社
- 代表者 代表取締役 森井 秀幸
- 所在地 〒671-2505 兵庫県宍粟市山崎町片山230
- TEL 0790-65-0111
- FAX 0790-65-0113
- 創業年月 昭和46年4月
- 資本金 2500万円
- 従業員 23名
- URL <http://www.tosou-yamasaki.jp/>
- お問合せ先 E-mail:yamasakipeint@poppy.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

1. 重電機器塗装
 2. 空調機器塗装
 3. 車輻電装品塗装
- ☆なんでも出来る技術力(塗装)

主要製品

- ① 高圧盤塗装
- ② 低圧盤塗装
- ③ 車輻電装品箱塗装
- ④ コントロールセンター盤塗装
- ⑤ 高圧インバーター盤塗装

ポイント (製造可能な精度・材質等)

- ・ 品質管理、納期管理徹底厳守
- ・ 特大物 自然乾燥仕上げ
- ・ 最高級品質仕上げ
- ・ 重防蝕塗装仕上げ



車輻用配電箱

主要取引先

富士電機システムズ(株)、勝英産業(株)、東洋電機(株)
阪神機器(株)、他

その他特記事項 (認定資格等)

あらゆる技術 品質、納期を最大限重視し大手電機メーカーより信頼を得ています。



大型乾燥炉(H3500×5000×2700)



配電盤 (コントロールセンター盤枠)



ロザイ工業 株式会社

ROZAI KOGYO KAISHA,LTD.



その他の製造業

- 社 名 ロザイ工業 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 社長 小林 太郎
- 本 社 〒550-0015 大阪市西区南堀江1-2-14
- 窯業事業部 〒678-0256 兵庫県赤穂市鷓和77
- 創業年月 昭和22年8月
- 従 業 員 240名
- お問合せ先 (本社；総務部) / 窯業事業部；赤穂工場 総務課 TEL.0791-43-2588 E-mail:rinfo@rozai.co.jp
- TEL 06-6534-3611
- FAX 06-6531-2043
- TEL 0791-43-2588
- FAX 0791-45-2341
- 資 本 金 9600万円
- U R L <http://www.rozai.co.jp/>

事業内容

自社技術・製品の特徴

ロザイ工業は、工業炉の設計・製作・施工・メンテナンスまで一貫して提供しております。窯業事業部は、工業炉の構築に際し必要となる耐火物の製造、販売部門を担当しており、多種多様の工業炉にマッチする高品位の耐火物を提供しております。

主要製品

- ① 高アルミナ質・粘土質れんが
- ② 炭化珪素質れんが
- ③ 製鋼造塊用れんが・キャストブル・補修材
- ④ プレキャストブロック
- ⑤ 耐火モルタル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

焼成れんが、不焼成れんが、不定形耐火物の製造・販売は勿論のこと、需要家の皆様のニーズにあったトータルエンジニアリングを含めたサービスを行なうことにより、皆様に最適な技術の提供をめざしております。

主要取引先

旭硝子㈱、㈱大阪ガス、共英製鋼㈱、住金スチール㈱、住友大阪セメント㈱、ダイワセメント㈱、富士建設工業㈱、JFE条鋼㈱、JFEスチール㈱、SECカーボン㈱

その他特記事項（認定資格等）

文化の歴史は火に始まり火に終る
文化の前進と萬物の創造は熱エネルギーを利用する人間の英知にある
吾々は社業を通じ広く社会の進展に貢献すると共に企業の繁栄と従業員の幸福を増進することを念願とする

を社として、各産業界の第一線でバラエティに富む温度域の熱エネルギーをデザインし、総合技術によって自然環境との調和をめざしています。
ロザイ工業は「熱と環境」をテーマに信頼される技術で21世紀の社会に貢献します。

窯業事業部は、ISO9001及びISO14001を取得し、徹底した品質管理のもと、適切な原料選択と厳格な操業工程管理により各種耐火物を送り出しています。



各種製品



品質検査



ロップウユニオン 株式会社

ropou,Inc.



その他の製造業

- 社 名 ロップウユニオン 株式会社
- 代 表 者 代表取締役 河津 光重
- 所 在 地 〒671-3202 兵庫県宍粟市千種町黒土 89
- T E L 0790-76-3800
- F A X 0790-76-3810
- 創業年月 昭和9年1月
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 4名
- U R L <http://www.ropou.com/>
- お問合せ先 河津光重 TEL.0790-76-3800 E-mail:info@ropou.com

事業内容

事業詳細

主に繊維製品に抗菌・除菌・消臭効果の機能を加工します。

主要製品

- (1) フェイスマスク
- (2) ソックス
- (3) シーツ
- (4) フィルター
- (5) シューズ用インソール

ポイント

完成された繊維製品に後加工し抗菌・消臭・除菌効果加工ができる小ロット加工ができ、効果的に費用をかける事ができる。

開発実績



フェイスマスク



光フィルター



女性用シューズ
(インソール)



クリーンソックス

主要取引先

島根ナカバヤシ(株)、(株)角林商事、タケモト産業(株)

その他特記事項

抗菌・除菌・消臭効果以外に現在では、UVカット、防虫・涼感・温感加工等も加工できます。

パートナー企業募集

これまでに培った経験とアイデアを駆使し、企業パートナーとして新商品の開発に取り組めるお客様のご連絡お待ちしております。



加工イメージ



インソール セーフティワン 加工風景

