食料品製造業

赤穂あらなみ塩 株式会社

AKO ARANAMI SHIO CO.,LTD.

食料品製造業

■ 社　　名　赤穂あらなみ塩 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 竹原 秀郎
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋822番地5号
■ T E L　0791-45-0312
■ F A X　0791-42-1881
■ 創業年月　昭和53年2月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.aranami.co.jp/
■ お問合せ先　藤田　浩樹　TEL.0791-45-0312　E-mail:info@aranami.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

赤穂あらなみ塩は、塩つくりの伝統ある町赤穂で、にがりをほどよく含んだ塩をつくっています。皆様の食生活に、おいしさからくる豊な生活で貢献できる企業を目指しています。

主要製品

① 赤穂あらなみ塩
② あらなみ料理塩
③ あらなみ天日塩
④ 本にがり
⑤ 岩塩

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ピロー商品：70g～5kg各種
スタンドパック商品：130g～350g各種
ペットボトル入り商品
国内塩加工、輸入天日塩加工、岩塩加工

主要取引先

塩元売各社、食品卸各社

その他特記事項（認定資格等）

赤穂商工会議所会員
食用塩公正取引協議会会員

イトメン 株式会社

ITOMEN CO., LTD.

食料品製造業

■ 社　　名　イトメン 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 伊藤 充弘
■ 所 在 地　〒679-4003 たつの市揖西町小神841
■ T E L　0791-63-1361
■ F A X　0791-63-1367
■ 創業年月　昭和20年 11月
■ 資 本 金　6930万円
■ 従 業 員　140名
■ U R L　http://www.itomen.com/
■ お問合せ先　横尾隆之　TEL.0791-63-1361

事業内容

自社技術・製品の特徴

戦後小麦製粉からスタートし、伝統的な地場産業である播州素麺の製造から麺作りが始まりました。その後即席めんの製造を開始、カップめんや即席ワンタンなど、現在では多様なめん製品を製造しています。

主要製品

① イトメンのチャンポンめん
② 播州らーめん
③ カップ山菜そば
④ 二八そば
⑤ 播州手延素麺　月の輪

ポイント（製造可能な精度・材質等）

即席袋めん、カップめん、即席ワンタン、乾麺各種、手延めん各種、粉末スープ、液体スープ、かやくなどの自社製造

主要取引先

全国主要食品問屋（主として中部・北陸以西）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001：2008　ISO14001：2004認証取得

企業理念

私たちは麺類製造を天職とし、安全で信頼される製品を通じて、お客様に感動と喜びを提供し、社会において存在価値のある、グッドカンパニーを目指します。

「幸せをよぶ、まぼろしの黄色いチャンポンめん」のいわれ

30年ほど前に、「幸運の銭」プレゼントキャンペーンを実施したことがあり、それがよく当たるということで話題になりました。同じ時期に「幸せの黄色いハンカチ」という映画が大ヒットし、その二つが重なって「幸せをよぶ黄色いチャンポンめん」と言われだしたようです。

また、「まぼろし」と呼ばれるようになったのは最近のことのようです。インターネットでチャンポンめんが話題になり、近所の店には売っていない、どこそこで売っているのを見たなどの書き込みから「まぼろし」と言われるようになったようです。

営業エリアは西日本が中心で、尚且つよく売れる地区とそうでない地区の温度差が大きく、購入できない地域も存在するので、「まぼろし」と呼ばれても反論できないのが現状です。もっと多くの皆さんに喜んでいただけるよう、努力してまいります。

チャンポンめん（昭和３８年発売）

毎年開催される「蔵開き」

老松酒造 有限会社

清酒製造及びビール卸

食料品製造業

■ 社　　名　老松酒造　有限会社
■ 代 表 者　代表取締役　前野　正晶
■ 所 在 地　〒671-2577　兵庫県宍粟市山崎町山崎 12
■ T E L　0790-62-2345
■ F A X　0790-62-8341
■ 創業年月　1768年（明和５年）
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　５名(他 蔵人５名)
■ U R L　http://www2.ocn.ne.jp/~s-oimatu/
■ お問合せ先　E-mail:s-oimatu@tuba.ocn.ne.jp

事業内容

事業内容

清酒製造及び製品商品開発
清酒．ビール卸

主要製品

末　廣	1800ml	1,680 円
純米酒	1800ml	2,500 円
古酒　善次郎		3,150 円
米　郷	720ml	1,050 円
原　酒	720ml	1,260 円
しぼりたて	1800ml	2,030 円
しぼりたて	720ml	1,260 円

技術紹介

創業 242 年の老松酒造は、歴史のある蔵元として地元の根強いファンに支えられ今日まで昔ながらの味を守っています。創業 240 年を記念して発売した古酒善次郎は、マスコミにも取り上げられ周辺地域はもとより関西地区にもファン層を広げつつあります。

※老松の杜氏　尾崎晶氏は平成 21 年度兵庫県技能顕功賞を受賞しました。

主要設備

仕込み蔵　　瓶詰作業場　　販売拠点事務所

その他特記事項

毎年行われる品評会では老松の酒は鑑定官に高い評価を得ています。
ゴールデンウイーク期間中、ウオッチングに合わせ蔵を開放しています。蔵見学・試飲会・展示会 etc。

酒蔵の風景

北門前屋酒店前

株式会社 香寺ハーブ・ガーデン/有限会社 ビック・ワールド

Kodera Herb Garden Co., Ltd

食料品製造業
医薬品・化粧品製造業

■ 社　　名　株式会社 香寺ハーブ・ガーデン/有限会社 ビック・ワールド
■ 代 表 者　代表取締役社長 福岡 譲一
■ 所 在 地　〒679-2155 姫路市香寺町矢田部689-1
■ T E L　079-232-7316　■ F A X　079-232-7306
■ 創業年月　昭和60年10月　■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　43名　■ U R L　http://www.koudera-herb.com/
■ お問合せ先　黒瀧　TEL.079-232-7316　E-mail:info@koudera-herb.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ハーブ・関連製品の生産、加工、卸、小売業
ハーブエキスの生産、販売

主要取引先

京阪神の百貨店（大丸松坂屋百貨店、近鉄百貨店、髙島屋）　神戸ポートピアホテル　ホテルプラザ神戸
リーガロイヤルホテル大阪　コープしこく　JR西日本

主要製品

① ハーブや野菜を使ったパン、焼き菓子
② ハーブティー
③ ハーブ化粧品
④ 植物抽出液

その他特記事項（認定資格等）

香寺ハーブ・ガーデンでは、自然の恵みに感謝し、土の温もりを感じながら農薬を使わずにハーブを栽培し、ひとつひとつ手作りで大切に商品を作っています。作り手の思いを感じながら、本当の自然を味わっていただくことができます。
ビック・ワールドでは植物から不凍タンパク質を抽出し、主に冷凍食品の品質保持剤、デンプンの老化防止剤などの製造・販売を行っています。その製造・販売とともに、その関連する一切の事業を通して、安心・安全でやさしい食品が社会に広がる事を目指します。

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原料となるハーブや野菜は、出来るだけ農薬を使わず腐葉土などの有機肥料を使って育てたものを使用しています。化粧品は出来るだけ防腐剤を使わず、植物成分が主成分のお肌に優しい商品を作っています。

ハーブティー

ハーブや野菜を使ったパン

ハーブ化粧品など

光海 株式会社

Koumi Co.,Ltd

食料品製造業

■ 社　　名　光海 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 高見 淑子
■ 所 在 地　〒679-5654 佐用郡佐用町大酒725番地
■ T E L　0790-88-0044
■ F A X　0790-88-1106
■ 創業年月　平成５年９月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L　http://www.koumi.biz
■ お問合せ先　総務部　本陣　TEL.0790-88-0044　E-mail:info@koumi.biz

事業内容

自社技術・製品の特徴

焼のり、味付のりの製造・販売
★豊かな味わいは厳選された素材から　★天然・自然の素材にこだわり
★素材に合わせて手間暇かけて、小さな会社だからこそ出来る海苔の製品づくりにこだわり続けます。

主要製品

① 味付のり
② 焼のり
③ 味付韓国のり

ポイント（製造可能な精度・材質等）

★光海の味付のタレは、天然・自然の素材から「ダシ」をとり、選りすぐりの調味料で味付して炊き上げております。
●化学調味料・酵母エキス等も一切使用しておりません。

主要取引先

国分株式会社様　伊藤忠食品株式会社様　株式会社菱食様　学校給食会様　各地生協様　こだわりのスーパー様

その他特記事項（認定資格等）

★光海は、ちょっと変わったひと味ちがう旨みの濃い海苔も使用しております。･･･有明海産　ウップルイ海苔　・　有明海産　ウップルイ海苔バラ干しタイプ　・　韓国産　マルバアマ海苔
《一口メモ》
「ウップルイ海苔」「マルバアマ海苔」は香りが高く、味が濃厚で甘味が強いのが特徴です。口に含むとひと味ちがう濃縮した海苔の旨味と海苔の繊維の力強さを感じます。目が粗く、穴が目立つのも特徴です。
《豆知識》
従来岩のりといわれてきた海苔の主体を占めていたのは、「マルバアマノリ」、「ウップルイノリ」「タンシサイ」などです。
《素材を活かした海苔製品》
焼のり・味付のり・ごま油風味　味付のり・てり焼味付のり・ごま付味付のり・味付韓国のり

ダシ原料

製品画像

寿製麺 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　寿製麺 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　沖野 哲次
■ 所 在 地　〒671-2534　兵庫県宍粟市山崎町川戸 1121-10
■ T E L　0790-62-0717　■ F A X　0790-62-0636
■ 創業年月　昭和45年3月　■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　48名　■ U R L　http://www.nagatasangyo.co.jp/company/cotobuki/index.htm
■ お問合せ先　大角真純　TEL.0790-62-0717　E-mail:kotobuki-s@muh.biglobe.ne.jp

事業内容

事業詳細

うどん、中華麺、和そば等　麺類全般の製造・販売

主要製品

（1）うどん
（2）中華麺
（3）和そば
（4）調理麺

ポイント

○工程に手間と時間をかけた本熟三層麺（うどんライン）
○製麺用ロールに「ブラックロール」を使用
（麺帯の圧延工程）

主要取引先

株式会社マイカル　株式会社阪食　株式会社イトーヨーカ堂　三井食品株式会社　東洋水産株式会社

その他特記事項

取り扱い袋麺の一部です。

北播磨シリーズの調理麺です。

山陽盃酒造 株式会社

食料品製造業（清酒製造）

■ 社　　名　山陽盃酒造 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 壺阪 興一郎
■ 所 在 地　〒671-2577 宍粟市山崎町山崎28
■ T E L　0790-62-1010
■ F A X　0790-62-6218
■ 創業年月　天保8年
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　14名
■ U R L　http://www.sanyouhai.com/index.htm
■ お問合せ先　壺阪　TEL.0790-62-1010　E-mail:info@sanyouhai.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

清酒製造業

主要製品

① 播州一献　鉱山長期熟成酒　明壽蔵
② 播州一献　大吟醸
③ 播州一献　純米酒
④ 播州一献　純米吟醸　楓のしずく
⑤ 播州一献　純米吟醸　千年の藤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「山陽盃酒造」はかつて高瀬舟が米や材木を運んでいたといわれる揖保川のほとり、旧城下町である兵庫県宍粟市山崎町にある蔵元です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

「播州一献」とは「播州地域の良質の米・水・環境を使い地酒本来の持つ良さを大切に醸したお酒をどうぞ」との思いから名付けられました。この大切な恵みを「手間・ひまを惜しまず」の信条のもと、すべて手造りにこだわり時間をかけ情熱を注ぎ醸しています。そして大切に造られたお酒を「関西で唯一の鉱山貯蔵庫ー明壽蔵<めいじゅぐら>ー」という自然セラーに託します。時の匠によりかけられた技は他では味わえない舌に馴染むようなまろやかさと、丸みのある味わいを生み出します。

田口乳業 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　田口乳業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 田口 晴喜
■ 所 在 地　〒679-4155 たつの市揖保町揖保中300番地
■ T E L　0791-67-8181
■ F A X　0791-67-8966
■ 創業年月　昭和24年4月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.taguchi-group.com/
■ お問合せ先　TEL.0791-67-8181　E-mail:taguchi3@skyblue.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

龍野アイスクリーム工場は業界屈指のスケールで、省エネや省力化を追及した最先端のテクノロジーを結集し一日に 40 万個の生産能力を持つ生産システムを有しています。
相生デザート工場は関西でも有数の NASA（米航空宇宙局）の技術を使用した、業界トップクラスのクリーンルーム及び自家製の低温殺菌牛乳を作るミルクプラント等の設備を完備し、洋生菓子の専用工場として従来にない新しいタイプの洋生菓子を製造しております。

主要製品

①洋生菓子（シュークリーム，エクレア，プリン，ロールケーキ，どら焼き他）
②アイスクリーム（ソフトクリーム，モナカ，かき氷他）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アイスクリーム全般
シュークリーム，エクレア，ワッフル，どら焼き，ロールケーキ，カップデザート，等

主要取引先

イオン㈱，生活協同組合コープこうべ，マックスバリュ西日本㈱，㈱マルナカ，㈱マイカル，㈱日本アクセス，主要スーパーマーケット，コンビニエンスストア

その他特記事項（認定資格等）

HACCP取得

ミルクプラント室（相生工場）

ソフトクリーム製造ライン（龍野工場）

シュークリーム製造ライン（相生工場）

東亜食品工業 株式会社

TOA FOODS INDUSTRIAL CO.,LTD.

食料品製造業

■ 社　　名　東亜食品工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 井上 位一郎
■ 所 在 地　〒671-0231 姫路市御国野町深志野759番地の3
■ T E L　079-252-3831　■ F A X　079-252-5852
■ 創業年月　昭和20年11月　■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　53名　■ U R L　http://www.toafoods.co.jp
■ お問合せ先　製造部 大野　TEL.079-252-3831　E-mail:info@toafoods.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 安全と衛生に細心の注意を払い、お客様が安心して食事できる商品造りをする。
- おいしさを追求し、お客様の食卓へ喜びと感動をお届けする商品造りをする。

主要製品

① そうめん等乾麺類全般の製造
② 中華麺(揚げそば)の製造
③ 手打ち式うどんの製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 製品材料仕入れにこだわり、生産工程をフルに活用した商品造りをする。
- ISO22000、HACCPを取得した精度の高い生産工程です。

主要取引先

株式会社菱食、株式会社日本アクセス、国分株式会社

その他特記事項（認定資格等）

- ISO22000認証(本社・第一工場)
- HACCP(乾麺)認証工場
- 日本農林規格認定工場

そうめん調理例

そば調理例

ざるうどん調理例

常盤堂製菓 株式会社

Tokiwado Seika Co. Ltd.

食料品製造業

■ 社　　名　常盤堂製菓 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 天野 治
■ 所 在 地　〒679-2101 兵庫県姫路市船津町1788
■ T E L　079-232-0682
■ F A X　079-232-5835
■ 創業年月　昭和11年8月
■ 資 本 金　4000万円
■ 従 業 員　90名
■ U R L　http://www.tokiwa-do.co.jp/
■ お問合せ先　E-mail:tokiwado@nifity.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

手作り製法と機械によりマスプロ生産との矛盾をなくし、伝統の味を一人でも多くの人に味わっていただくための「手作りの機械化」をすることで、製品同様のこだわりで近代的な設備体制を整えています。

主要製品

① 播州駄菓子
② 糖変木かりんとう
③ 黒蜜かりんとう
④ そばかりんとう
⑤ 奉天

ポイント（製造可能な精度・材質等）

素材は、良質なものを厳選し、深みある風味を実現。噛むごとに旨味が口の中で広がっていく豊かな味わいとコクを生地の中に封じ込めた播州かりんとうを、伝統の堅こね製法により生み出します。

主要取引先

全国量販店　全国百貨店　コンビニなど

その他特記事項（認定資格等）

直販所には、一般商品や進物、直販所限定商品もございますので、ぜひお立ち寄り下さい。

常盤堂製菓　直販所（営業時間９：30～18：00）

播州かりんとうの製造風景

直販所　内部と商品

長田産業　株式会社

食品製造業
（小麦澱粉、蛋白製造販売）

■ 社　　名　長田産業　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　長田　博
■ 所 在 地　〒671-2544　兵庫県宍粟市山崎町千本屋 215
■ T E L　0790-62-1177
■ F A X　0790-62-1219
■ 創業年月　昭和28年3月
■ 資 本 金　2,500万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.nagatasangyo.co.jp
■ お問合せ先　総務部　原田　繁　TEL.0790-62-1177

事業内容

事業内容

本社工場、川戸工場、三津工場

主要製品

小麦澱粉
小麦蛋白（ペースト状植物性蛋白、粒状植物性蛋白、バイタルグルテン、麩の素、干麩）
焼麩
酵素

技術紹介

酵素分解、遠心分離、濾過、膜濾過、精密濾過
減圧濃縮、膜濃縮、気流乾燥、ドラム乾燥、真空乾燥
噴霧乾燥、凍結乾燥

得意とする技術

抽出、分離、精製、濃縮、乾燥、混合

主要設備

反応釜
ニーダー
ナウタミキサー
スクリューデカンタ
ノズルセパレータ
W コーンブレンダー
V コーンブレンダー
デラバル式遠心分離器
フィルタープレス
UF 膜
RO 膜
振動ミル
振動篩
減圧薄膜濃縮機
気流乾燥機
真空乾燥機
ドラムドライヤー
スプレードライヤー
凍結乾燥機
粉砕機
嫌気性廃水処理設備

その他特記事項

品質マネジメントシステムISO9001：2008（認証取得本社工場、川戸工場）
JAS 認定工場

中谷物産 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　中谷物産 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 中谷 浩臣
■ 所 在 地　〒671-4216 宍粟市波賀町皆木53
■ T E L　0790-75-2214
■ F A X　0790-75-3609
■ 創業年月　平成５年３月
■ 資 本 金　4000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.bansyudo.com/index.html
■ お問合せ先　中谷浩臣　TEL.0790-75-3838　E-mail:sasaudon@themis.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

食を通じて『健康』をモットーに、主力の冷凍笹うどん・半生笹うどんをメインに、業務用卸と一般顧客への直販・インターネット販売に力を入れております。
【経営理念】‥我々と我々にかかわる全ての人々に、食を通じて健康と云う人類最強の幸福、人類最高の宝をもたらす事にある！

主要製品

① 奥播州名物の笹うどん(笹の露)　冷凍・半生‥‥メイン商品
② 播州熟成らーめん　冷凍・生・(醤油・みそ・しお・とんこつ・つけ麺・他)
③ 播州熟成うどん・そば・　冷凍・半生
④ くま笹茶・そば茶
⑤ たまねぎスープ（淡路たまねぎ１００%）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

昔から伝わる『さぬきうどん製法』をそのまま製麺製造ラインに置き換えて、手まひまと云う観点からするとあえて‥‥大手企業では真似のできない伝統を受け継いだ手作りの職人技にこだわりました！

主要取引先

うどん専門店・レストラン・ホテル・道の駅・等の業務筋をメインに販売致しておりますが、今後の展開として播州堂本舗ブランドによる通販やインターネットによる一般家庭用にもシフト予定です！

その他特記事項（認定資格等）

【得意とする技術】
多加水練り込み(加水率50%！)‥低音２４時間熟成・・麺帯二段熟成‥包丁切り‥比較的少量多品種のＰＢ商品の別注製造は特にお任せ下さい。

【主要設備】
冷凍うどん‥‥３５００食／時
半生うどん‥‥１０００食／時
さぬき黄金製法によるミキシングライン
さぬき念力システムによる、ねじり巻き圧延ライン
２４時間低音熟成庫
めん帯低音二段熟成システムライン

【商標登録】‥‥笹の露・播州堂本舗・温力赤鬼・温力青鬼・温力黄鬼・他

株式会社 波賀メイプル公社

サービス業（宿泊施設運営・飲食業・小売業等）
食品製造業（特産品製造）

■ 社　　名　株式会社　波賀メイプル公社
■ 代 表 者　代表取締役　岩崎　良樹
■ 所 在 地　〒671-4241　兵庫県宍粟市波賀町安賀 8-1
■ T E L　0790-75-3999
■ F A X　0790-75-3998
■ 創業年月　平成４年９月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　58名
■ U R L　http://www.haga-net.co.jp
■ お問合せ先　本部 担当 岡本幹生　TEL.0790-75-3999　E-mail:info@haga-net.co.jp

事業内容

事業内容

波賀温泉「楓香荘」・道の駅みなみ波賀・道の駅「はが」・特産品加工所

特産品加工

波賀みそ・黒豆かりんとう・生いもこんにゃく・さんしょ佃煮・りんごジャム・ブルーベリージャム・自然薯おかき

楓香荘

宿泊・温泉（日帰り入浴可）・宴会
日本の滝100選　原不動滝
※　送迎バス5台保有（各地送迎致します）

道の駅みなみ波賀

レストラン（66席）・和室（満室20名）
パン工房・特産品売店
メイプル青空市（野菜直売）

道の駅はが

食堂（名物笹うどん）・特産品売店

その他運営施設

姫路市立引原野外活動センター（食事）

道の駅みなみ波賀

楓香荘　会席料理

メイプル青空市

道の駅　はが

特産加工品

波賀温泉

特産　自然薯

有限会社 播磨海洋牧場

Harima Ocean Farm LTD

食料品製造業

■ 社　　名　有限会社 播磨海洋牧場
■ 代 表 者　代表取締役 向井 昭博
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町丙612-45
■ T E L　079-233-8160
■ F A X　079-228-5360
■ 創業年月　平成11年4月
■ 資 本 金　400万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.harikai.com/
■ お問合せ先　向井昭博　TEL.090-2016-3925　E-mail:info@harikai.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

播磨灘は家島周辺で獲れた非常においしいお魚を丁寧で大切に扱う漁師より引継ぎ、ストレスを抜いて魚本来のおいしさを最大限に発揮させて、お客様へお届けしております。加工商品（PB）は電磁波凍結で行うため、天然魚でありながら計画納品が可能です。

主要製品

① 水産・海洋コンサルティング特に実験　試験　調査（潜水含む）
② 活魚　鮮魚　の販売
③ 水産物の一次、二次加工（PB）
④ 寿司ネタ商品の販売
⑤ 水産商品開発及び研究

ポイント（製造可能な精度・材質等）

播磨灘は家島の漁師より大切に扱われた魚をストレスを抜き活〆することで魚本来のおいしさを最大限発揮させる事が可能です。海洋生物に精通し、魚の特性を熟知している。加工は料理人が行うため、丁寧で消費者ニーズを考えた商品です。

主要取引先

百貨店、ホテル、寿司チェーン、料理店、商社、個人

その他特記事項（認定資格等）

スーパー対応の加工場（衛生管理 OK）。
経営革新法認定　農商工県警支援事業認定　兵庫県期待成長企業認定

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
活魚水槽	1 t	20
電磁波凍結機	50kg／h	1
製氷機	30kg／h	1
真空包装機		1
ボイル加工	40kg／h	1
ラベラー		1
オゾン発生装置	50L／min	1
エアーシャワー		1
海水紫外線殺菌装置	100L／min	1
オートクレーブ	160kg／h	2
冷蔵冷凍車	3 t	2

電磁波凍結機

活魚水槽

はりま製麺 株式会社

Harima Seimen Co.,LTD

食料品製造業

■ 社　　名　はりま製麺 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 官野 英彦
■ 所 在 地　〒679-4313 たつの市新宮町新宮410
■ T E L　0791-75-4328
■ F A X　0791-75-2712
■ 創業年月　平成6年5月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　25名
■ U R L　http://www.harima-seimen.jp
■ お問合せ先　官野　元彦　TEL.0791-75-4328　E-mail:m-kanno@harima-seimen.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

たつの市新宮町にて、乾麺の製造・販売を行っております。手延素麺「揖保乃糸」の製造を行う組合員であり、地元販売特約店です。また、機械製乾麺の製造も行っております。

主要製品

① 手延素麺「揖保乃糸」
② そうめん、うどんなどの機械製乾麺

ポイント（製造可能な精度・材質等）

手延素麺「揖保乃糸」では、ご要望に応じたギフト商品を承ります。機械製乾麺では、でん粉や機能性食品の混合など、オリジナル性あふれる商品を製造いたします。

主要取引先

日本製粉株式会社様をはじめとする企業様
インターネット販売による個人様

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１　取得

スープでうどん

揖保乃糸　ギフト商品

播州干し中華麺「職人気質」

株式会社 パルシーズン

Palseasoned Co.,Ltd.

食料品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 パルシーズン
■ 代 表 者　代表取締役 金谷 義秀
■ 所 在 地　〒678-0171 赤穂市高野1番地17
■ T E L　0791-48-7875
■ F A X　0791-48-1971
■ 創業年月　昭和43年3月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.palseasoned.co.jp/
■ お問合せ先　金谷　TEL.0791-48-7875　E-mail:info@palseasoned.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●食材事業部ー原料の常圧抽出を中心とした各種畜産エキス調味料の製造を行っています。
●レンダリング事業部ー畜産リサイクル事業の一環を担い、畜産副産物の高度資源活用で動物油脂・飼料・肥料の製造を行っています。

主要製品

① チキンエキス
② ポークエキス
③ ビーフエキス
④ 牛脂、豚脂
⑤ ポークチキンミール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●製造ロット毎の品質検査を行い、常に安定した高品質の製品を供給できるよう、厳しい品質管理を行っています。

主要取引先

各加工食品メーカー。
各飼料メーカー（ペットフード含む）。

その他特記事項（認定資格等）

●ISO22000取得
パルシーズンでは、食品衛生5Sは基より、より高い品質管理と食品の安全を目指すために、食品安全マネジメントシステムISO22000を認証取得しています。
●日本エキス調味料協会会員
●社団法人日本畜産副産物協会会員

私たちパルシーズンは、1968年（昭和43年）より畜産副産物を高度資源活用した油脂の生産に始まり、独自の専用ラインにより、安全な油脂・食品用原料を生産し、各分野に供給する役割は畜産リサイクルの一環を担うとともに、循環型社会の形成において社会に貢献できる企業を目指しています。

食材事業部工場設備

レンダリング事業部外観

播州調味料 株式会社

Bansyu chomiryo Co.,Ltd.

食料品製造業

■ 社　　名　播州調味料 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 工藤 克志
■ 所 在 地　〒670-0811 姫路市野里948番地
■ T E L　079-224-1761
■ F A X　079-282-5491
■ 創業年月　昭和41年3月
■ 資 本 金　10000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.bansyu-chomiryo.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　伊藤　TEL.079-224-1761　E-mail:bansyu-t@f3.dion.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

私達は、1966年に植物たん白を原料としたアミノ酸液の製造をはじめて以来、その精製、また脱塩装置、噴霧乾燥機を利用した低塩粉末調味料をはじめ、漬物や佃煮惣菜向け調味液、さらに付加価値を備えた酵素分解調味料等と、時代や社会のニーズに応えた商品を次々と具体化してきました。

主要製品

① ダイヤアミノ酸液
② プロエキス
③ 酵素分解調味料
④ ダイヤエキス
⑤ 小袋スープ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

『たん白加水分解物』という、食品の味付のベースとなる調味料を製造いたしております。
また、各種設備を利用いたしまして、お客様のご要望に応じました製品作りのお手伝いをさせていただいています。

主要取引先

豊田通商株式会社
キリン協和フーズ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得

小袋スープ製品

スプレードライヤー

セラミック膜ろ過装置

有限会社 播州ハム工業所

Banshu Ham Corp

食料品製造業

■ 社　　名　有限会社 播州ハム工業所
■ 代 表 者　代表取締役 堀田 周郎
■ 所 在 地　〒670-0916 姫路市久保町127
■ T E L　079-289-2986
■ F A X　079-281-0868
■ 創業年月　昭和25年 2月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.ham.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-289-2986

事業内容

自社技術・製品の特徴

昭和25年（1950年）の創業以来、ドイツ式製法を基に、日本人の繊細な味覚に対応できる手づくりハム・ソーセージを製造・販売しています。

主要製品

① 炭火焼きロースハム
② 炭火焼きベーコン
③ 和風ローストビーフ
④ 生ハム、生ベーコン
⑤ 焼豚

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①昔ながらの炭火焼き製法
②長期間の熟成工程
③国産豚・牛肉使用
④職人の技による手づくり

主要取引先

百貨店、スーパー、ＳＡ、道の駅、レストラン、一般顧客

その他特記事項（認定資格等）

素材の吟味、長期間の熟成工程、手間ひまかけた炭火焼工程など播州ハムの製法には、職人の誇りと、こだわりがあります。

私たちが造るハムは、一度にたくさん製造することができません。また、仕上がりまでに、たっぷりと時間がかかります。時代遅れの方法かもしれません。しかし、私たちはこれが一番おいしいハムの造り方だと信じています。

おいしいものに出会えた時の喜び、親しい方と食卓を囲む楽しさには格別なものがあります。私たちは心豊かな食生活こそ、明るい社会づくりにつながると信じています。播州ハムは、ハムづくりを通じて「食べる喜びと感動」をお伝えしたいと思います。

ビーエイチエヌ株式会社　播磨生産開発センター

BHN Co., Ltd

食料品製造業

■ 社　　名　ビーエイチエヌ株式会社　播磨生産開発センター
■ 代 表 者　代表取締役 石原 健夫
■ 所 在 地　〒679-5165 たつの市新宮町光都1-472-41
■ T E L　0791-59-8282
■ F A X　0791-59-8283
■ 創業年月　平成11年12月
■ 資 本 金　8,000万円
■ 従 業 員　96名
■ U R L　http://www.bhn.co.jp
■ お問合せ先　亀山　TEL.0791-59-8282　E-mail:t-kameyama@bhn.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

コア事業
①健康補助食品の受託製造
　●企画・提案・開発・製造を一貫サポート
②健康補助食品用原材料の開発及び製造販売

主要製品

① ツバキ種子エキス末
② アカショウマエキス末
③ フィッシュコラーゲン
④ 有機青汁

ポイント（製造可能な精度・材質等）

錠剤・カプセル・顆粒・粉末充填包装
　●スティック分包　●ＰＴＰ包装
　●マルチパック　●アルミチャック袋
　●ボトル

主要取引先

●金剛薬品株式会社　●DKSHジャパン株式会社
●凸版印刷株式会社　●株式会社ピーエムシーコーポレーション

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得 ●健康補助食品GMP適合認定
●有機加工食品小分け認定 ●化粧品製造販売業許可

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
５連スティック充填機	1列45包/分×5列=225包/分	1
４連スティック充填機	1列40包/分×4列=160包/分	1
３方シール充填機	7品種混合充填可能　57包/分	1
アルミ袋用計数充填機	袋サイズ140~380mm×80~160mm	1
錠剤計数充填機	35本/分	2
錠剤用選別機	φ6～11mmの錠剤	4
ＰＴＰ充填機	PP,PVC等のフィルム（厚さ150~300μ）	2

アルミ袋用計数充填機

３方シール充填機

ヒガシマル醤油 株式会社

HIGASHIMARU SHOYU CO.,LTD.

食料品製造業

■ 社　　名　ヒガシマル醤油 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 淺井 昌信
■ 所 在 地　〒679-4167 兵庫県たつの市龍野町富永100-3
■ T E L　0791-63-4567　■ F A X　0791-63-4585
■ 創業年月　天正年間(1580年頃)　■ 資 本 金　54,500万円
■ 従 業 員　376名　■ U R L　http://www.higashimaru.co.jp/
■ お問合せ先　研究所　古林　TEL.0791-63-4567　E-mail:mkobayashi@higashimaru.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本料理に欠かすことのできない淡口醤油を中心に、各種醤油を製造・販売しています。また、独自のだし抽出技術を活かして、つゆなどの液体調味料や、粉末醤油をベースにした粉末調味料を製造・販売しています。

主要製品

① 淡口醤油他、各種醤油
② 各種液体調味料
③ 各種粉末調味料
④ 機能性食品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

創業以来、淡口醤油No.1の伝統を守りつつ、新しい醸造技術の開発にも積極的に取り組んでいます。最近では、地元での醤油原料（小麦、大豆、米）の契約栽培による「地産地消」を推進しています。また、風味のよい淡口粉末醤油を使用した「うどんスープ」や「揚げずにからあげ鶏肉調味料」などの便利な粉末調味料も好評を博しています。

主要取引先

全国大手流通メーカー他、多数。

その他特記事項（認定資格等）

関西料理や京料理に欠かすことのできない、色のうすい淡口醤油は、1666年に龍野の地で誕生しました。当時から弊社は、龍野の地で最高品質の淡口醤油をつくり続けております。弊社では、この伝統を守りつつ、新しい醸造技術の開発に取り組んでおり、最近では、醤油原料である小麦、大豆、米の高品質化をめざして、地元での契約栽培による「目に見える原料調達」を進めています。この取り組みは、農林水産省と経済産業省の「農商工連携88選」の認定を受けています。「龍野乃刻」は、すべて地元播磨産の原料を使用した最高級の淡口醤油です。
商品開発では、弊社独自の新しいだし抽出技術を開発し、だしを活かす新鮮な淡口醤油と融合することで、最高品質のつゆなどの液体調味料をつくることが可能となりました。また、おいしさに加えて、「簡単・便利・エコ」の粉末調味料である「揚げずにからあげ鶏肉調味料」など、弊社の各種調味料はお客様から高い支持をいただいております。
新たな取り組みとして、醤油に含まれる天然成分SPSの健康機能を解明し、抗アレルギー活性、免疫調節機能、鉄分吸収促進効果、中性脂肪低下作用を特長とする醤油生まれの新しい機能性食品を開発しました。SPSの研究開発は高く評価され、学会や業界から多数の表彰を受けております。

日高食品工業 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　日高食品工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 河﨑 廣信
■ 所 在 地　〒671-0254 姫路市花田町勅旨30番地の1
■ T E L　079-251-1152
■ F A X　079-251-1153
■ 創業年月　大正13年
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.hidaka-foods.com
■ お問合せ先　奈良　武司　TEL.079 -251-1152　E-mail:hironobu@hidaka-foods.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

主にとろろ昆布・だし昆布など昆布製品を中心にワカメ、ひじき等の海藻、雑穀、椎茸などを取り扱っております。

主要製品

① とろろ昆布
② だし昆布
③ カットワカメ
④ ひじき
⑤ 雑穀

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

株式会社菱食様、株式会社日本アクセス様、国分株式会社様、加藤産業株式会社様、伊藤忠食品株式会社様、三井食品株式会社様、旭食品株式会社様、ほか食品問屋様・商社様多数

その他特記事項（認定資格等）

水産食品加工施設HACCP認定工場

兵庫県手延素麺 協同組合

食料品製造業

■ 社　　名　兵庫県手延素麺 協同組合
■ 代 表 者　代表理事　井上 猛
■ 所 在 地　〒679-4167　たつの市龍野町富永219番地の2
■ T E L　0791-62-0826　■ F A X　0791-62-3838
■ 創業年月　明治20年9月　■ 出 資 金　159,241万円
■ 組合員数　478名　■ U R L　http://www.ibonoito.or.jp/
■ お問合せ先　総務部　TEL.0791-62-0826　E-mail:soumen@ibonoito.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

揖保乃糸は生地に縒りをかけながら引き延ばし、熟成と引き延ばしを数回繰り返し、腰があり舌触りもよい、美味しい手延そうめんを製造しております。また、手延そうめんの他に手延ひやむぎ、手延うどん、手延中華麺等の手延べ製品の製造・販売しています。

主要製品

① 手延そうめん　揖保乃糸
② 手延ひやむぎ　揖保乃糸
③ 手延うどん　揖保乃糸

ポイント（製造可能な精度・材質等）

伝統の地場産業として、播州の地に産声をあげ育まれ約六百年。「揖保乃糸」は自然の風味を生かした食品として全国の皆様に四季を通じご愛顧を頂いております。

主要取引先

全国大手流通メーカー多数。

その他特記事項（認定資格等）

日本の伝統的食文化の一つである手延素麺の文化を一般公開し、後世に伝承することを目的とした揖保乃糸資料館そうめんの里を平成9年にオープンしました。
1階エントランスゾーンでは、明治時代の素麺作りの様子が描かれた絵馬を展示し、素麺を引き延ばす作業を体験できるほか、売店では揖保乃糸の素麺をはじめ、地場産品の販売を行っている。平成16年には、売店の拡張と試食コーナーを新設しました。レストラン庵では冷やし素麺から和風・洋風にアレンジした創作素麺など、四季を通じて様々なメニューを提案している。
2階展示ゾーンでは、そうめんの歴史と製造工程を紹介している。その他、学習コーナー、体験コーナー、包装加工の様子を見学できるようになっております。

揖保乃糸　商品

そうめんの里　資料館

株式会社 本田商店

Honda Shoten Co.,Ltd

食料品製造業（清酒製造）

■ 社　　名　株式会社 本田商店
■ 代 表 者　代表取締役社長 本田 眞一郎
■ 所 在 地　〒671-1226 姫路市網干区高田361-1
■ T E L　079-273-0151
■ F A X　079-274-2454
■ 創業年月　大正10年10月
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　30名
■ U R L　http://www.taturiki.com
■ お問合せ先　研究室　朴　TEL.079-273-0151　E-mail:info@taturiki.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

大吟醸酒をメインにした清酒醸造、焼酎・ﾘｷｭｰﾙの製造。米の酒は米の味という考えでお米にこだわり続けている。将来は全量「兵庫県特A地区産山田錦」を使用し播州の地酒としての地位を定めたい。いつまでも米と水と杜氏の技術にこだわり続けるのが基本姿勢である。味は永遠のものである。

主要製品

① 清酒　龍力
② 本格しょうちゅう
③ リキュール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●純米大吟醸・大吟醸・純米吟醸・吟醸・特別純米・特別本醸造
●本格しょうちゅう
●地元産の梅、紫蘇を使ったリキュール

主要取引先

有名全国百貨店、株式会社ヤマトヤシキ、株式会社山陽百貨店、株式会社宮崎商店、有名酒店

その他特記事項（認定資格等）

●エコアクション２１取得 ●兵庫県認証食品取得

純米大吟醸・大吟醸

純米酒

本格しょうちゅう・リキュール

マエカワテイスト 株式会社

maekawa taste co., ltd

食料品製造業

■ 社　　名　マエカワテイスト 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 前川 隆嗣
■ 所 在 地　〒670-0996 姫路市土山6丁目4番1号
■ T E L　079-296-3927
■ F A X　079-298-9848
■ 創業年月　昭和26年10月
■ 資 本 金　3700万円
■ 従 業 員　46名
■ U R L　http://www.taste.co.jp
■ お問合せ先　寺園　TEL.079-296-3927　E-mail:info@taste.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自社工場にて削りぶし・液体だしを製造しております。

主要製品

① 花かつお
② 削りぶし
③ だしパック
④ 液体だし・つゆ（有機だし・つゆもございます）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原材料と製造方法にこだわり、食品添加物（加工助剤・キャリーオーバーは除く)･たんぱく加水分解物・酵母エキスを使用しない商品開発に力を注ぎ、おいしい・健康・安全な商品を製造・販売しております。

商品写真

主要取引先

国分株式会社、加藤産業株式会社、株式会社菱食、株式会社さんれいフーズ

その他特記事項（認定資格等）

マエカワテイスト株式会社加西工場はISO22000認証取得　有機JAS認定取得しております。

ISO22000認証取得加西工場

前原製粉 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　前原製粉 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 前原 啓作
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目10番1号
■ T E L　079-266-0520
■ F A X　079-267-2003
■ 創業年月　昭和29年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.gishi.co.jp/
■ お問合せ先　前原 悦子　TEL.079-266-0520　E-mail:maehara@gishi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

国内産のもち米を原料の主体とし、包装もち・鏡もち・白玉粉の製造を事業の中核とします。また、きな粉や米粉、片栗粉など和粉の品揃えが豊富で全国に販売を行っています。（一部輸出もあり）商標は忠臣蔵でおなじみの「義士」です。

主要製品

① 包装もち（まるもち・切りもち・スライスもち・紅白もち）
② パック鏡もち
③ 白玉粉・上新粉・もち粉・だんご粉
④ きな粉・片栗粉・くず粉・わらび餅粉
⑤ 贈答用手延そうめん

ポイント（製造可能な精度・材質等）

包装もちは無菌化工場で製造し、加熱殺菌や添加物なしで一年間の賞味期限のおもちをお届けしています。「日本一美味しい」お餅を、白玉粉を、きな粉を製造し、提供することを目標にしています。

主要取引先

全国食品問屋、流通小売業、貿易商社、和菓子メーカー、ホームセンター

その他特記事項（認定資格等）

白玉粉

鏡もち（南天飾り）

プチまるもち

ヤマサ蒲鉾 株式会社

食料品製造業

■ 社　　名　ヤマサ蒲鉾 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 名田 和由
■ 所 在 地　〒671-2122 姫路市夢前町置本327番地16
■ T E L　079-335-3555
■ F A X　079-335-1553
■ 創業年月　大正5年
■ 資 本 金　7500万円
■ 従 業 員　480名
■ U R L　http://www.e-yamasa.com/
■ お問合せ先　総務部　竹中　TEL.079-335-1055　E-mail:soumu@e-yamasa.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

①冷凍すり身の擂潰技術
②カニつめ風蒲鉾における斜め繊維の加工技術

主要製品

① 蒲鉾
② 竹輪
③ 揚げ蒲鉾
④ カニ風味蒲鉾

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●カニ蒲鉾の繊維加工技術
　厚み0.8mm 幅0.6mm
●材料は冷凍すり身

主要取引先

仕入先/東海澱粉・松田産業・大水・三和澱粉工業ほか
販売先/大水・大都魚類・丸魚水産・名古屋海産市場ほか

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得 ●ISO9001取得 ●OSHMS ●HACCP

当社のモットーは「確かな品質、確かなうまさ」。高度な加工技術と品質管理のもと、蒲鉾、竹輪などの練製品を製造販売しています。伝統の味を守りながら、たゆまぬ製品開発への取り組みによって、「カニ風味蒲鉾」をはじめ、オリジナリティのある商品を生み出しています。

その品質が高く評価されたことをきっかけに、すり身を原料にした製品は世界のヘルシーフードとなりました。現在、アメリカ・ヨーロッパ・東南アジアなど世界に販売ネットワークをもち、グローバルに展開しています。

常に最高の品質を追求する当社は、「対EU輸出水産食品取扱い施設認定」「対米輸出水産加工施設認定」「総合衛生管理製造過程認証」のHACCP厚生労働省認証とISO9001認証を次々に取得。生産管理、品質管理、食品衛生の面で日本をリードする企業に数えられています。また、ISO14001及びOSHMS（労働安全衛生マネジメントシステム）を導入し、企業の社会的責任の向上にも努めています。

選りすぐった最高のハモを原料にした「はもシリーズ」をはじめ、豊富な種類の板蒲鉾、独自に開発したカニ風味「北海の味サラダ」などバラエティ豊かな商品群を展開。

美しい緑と夢前川の清流を望む絶好の自然環境の中にある当社の工場では素材のおいしさを生かすための独自の生産ラインを整え、新製品の開発から既製品の改良・安定確保のための品質・衛生管理に努力しています。

株式会社 山吹

食料品製造業

■ 社　　名　株式会社 山吹
■ 代 表 者　代表取締役 大谷 巌
■ 所 在 地　〒679-4167 たつの市龍野町富永518-4
■ T E L　0791-63-1350
■ F A X　0791-63-2982
■ 創業年月　大正３年
■ 資 本 金　1040万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.tatsuno.or.jp/~yamabuki/
■ お問合せ先　大谷　TEL.0791-63-1350　E-mail:yamabuki@tatsuno.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

仕出しと贈答品を取扱っております。
自社で製造した梅酒を使い、電子分解した水(粒子の小さな水)と、海藻より抽出したクールアガーで梅酒風味のゼリーを作り、それに煮梅を１個入れた商品が梅琥珀となります。

主要製品

① 仕出し
② 梅乃原酒（梅酒）
③ 梅琥珀
④ 鮎のあめ煮
⑤ 焼穴子・茶漬け穴子

ポイント（製造可能な精度・材質等）

姫路工場では梅酒を製造しており、紀州の梅・御津町の綾部山の梅などを使い、梅乃原酒や梅琥珀などを作っております。焼酎より梅の実を多く使用し、大変まろやかな味になっております。

主要取引先

山陽百貨店
ヤマトヤシキ

その他特記事項（認定資格等）

酒類製造免許　姫路酒第148号
一般酒類小売業免許　龍野法第189号　など

鮎のあめ煮の炊きあがりの様子

焼酎より梅の実が多い様子

商品　鮎のあめ煮

UCC上島珈琲 株式会社

UCC UESHIMA COFFEE CO. LTD.

食料品製造業

■ 社　　名　ＵＣＣ上島珈琲 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長ｸﾞﾙｰﾌﾟCEO　上島 豪太
■ 所 在 地　〒650-8577　兵庫県神戸市中央区港島中町7丁目7番7
■ ＴＥＬ　078-304-8888
■ ＦＡＸ　078-304-8847
■ 創業年月　昭和8年5月
■ 資 本 金　100000万円
■ 従 業 員　761名
■ ＵＲＬ　http://www.ucc.co.jp/
■ お問合せ先　兵庫工場　TEL.0791-67-0578

事業内容

自社技術・製品の特徴

営業種目
コーヒー、紅茶、ココアの輸入並びに加工、販売。
缶コーヒー等の飲料の製造、販売。
各種食材の仕入、販売。

主要製品

① コーヒー、紅茶、ココア
② 缶コーヒー等の飲料
③ 各種食材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

たつの市揖保町揖保中220-1
【兵庫工場】製造品目：ﾚｷﾞｭﾗｰｺｰﾋｰ、ｲﾝｽﾀﾝﾄｺｰﾋｰ
【兵庫飲料工場】製造品目：缶ｺｰﾋｰ

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

【兵庫工場】○ISO9001認証取得　○有機JAS認定取得　○ｸﾞｯﾄﾞｲﾝｻｲﾄﾞ認証取得
【兵庫飲料工場】○ISO9001認証取得　○HACCP承認取得　○ｸﾞｯﾄﾞｲﾝｻｲﾄﾞ認証取得

兵庫工場　主な製造製品

兵庫工場

飲料工場　主な製造製品

印 刷 業

小野高速印刷 株式会社

Onokousoku Insatsu Co., Ltd.

印刷業

■ 社　　名　小野高速印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 小野 徹
■ 所 在 地　〒670-0933 姫路市平野町62番地
■ T E L　079-281-0008
■ F A X　079-223-3523
■ 創業年月　昭和8年3月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.ohp.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-281-0008　E-mail:himeji@ohp.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①印刷物全般　②同窓会支援事業　③電子書籍事業
④Web to print　⑤デジタルコンテンツ作成
⑥販促・集客支援　⑦発送代行

主要製品

① マニュアル・パンフレット・カタログ・書籍・その他商業印刷
② 同窓会名簿・記念誌・会報製作発送
③ 電子ブック・オンデマンド印刷
④ DMサポート
⑤ ホームページ・電子書籍出版・販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

商業印刷や各種書籍などあらゆる印刷物の企画・制作・印刷・製本・発送までワンストップサービスを提供しています。Webデザインやデジタルコンテンツ作成等も手掛け、電子ブック変換や電子書店の運営を行っています。

主要取引先

兵庫県庁　兵庫県内各市役所　新日本製鐵㈱広畑製鐵所　姫路赤十字病院
シスメックス株式会社　財団法人 高輝度光科学研究センター

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001：2008、ISO14001：2004認証取得
プライバシーマーク認定取得

BookWay
自費出版を中心とした電子書籍サイトBookWayを2010年9月オープン、一般に流通していないが貴重な書物は世の中に沢山眠っています。どなたでも格安料金で出版が可能なシステムです。著作権料の還元は販売価格の50%～60%に設定しています。電子書籍のみならず1冊からでもオンデマンド印刷の販売も行っています。

記念誌、各種出版物

電子書籍販売サイト BookWay

セントラルマイクロメーション 株式会社

印刷業

■ 社　　名　セントラルマイクロメーション 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山水 満
■ 所 在 地　〒670-0937 姫路市元塩町 119 番地セントラル姫路ビル1F
■ T E L　079-289-1760　■ F A X　079-289-1763
■ 創業年月　昭和45年5月　■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　10名　■ U R L　http://www.centralmicro.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-289-1760　E-mail:infom@centralmicro.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、1970 年に 1000 万円にてマイクロ写真作成、複写サービスを主たる業務として創業設立しました。
その後、デジタル化、ネットワーク化と時代が変わり、情報処理会社として進んでまいりました。
現在は、オンライン、デジタルオンデマンド印刷を主たる業務としております。

主要製品

① オンデマンド印刷・大型ポスター制作・Webデザイン作成
② デジタルファイリングシステムによる情報管理
③ CD・DVD作成、電子ブック・電子カタログ作成

ポイント（製造可能な精度・材質等）

必要な時に、必要な量だけ、必要な場所へお届けするオンデマンド印刷を行っております、また、広告媒体としてのWeb製作、電子カタログ、レンタルサーバーを業務としております。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
オフセット印刷機	A3　4色フルカラー印刷	1
高速カラー出力機	1分40枚カラー出力	2
高速モノクロ出力機	1分135枚モノクロ出力	1
製本機		2

セントラル姫路ビル

高速フルカラーオフセット印刷機

船場印刷 株式会社

SENBA Printing Co.,Ltd.

印刷業

■ 社　　名　船場印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 藤塚 謙次郎
■ 所 在 地　〒670-0994 姫路市定元町4-2
■ T E L　079-296-3535
■ F A X　079-297-3155
■ 創業年月　昭和27年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　43名
■ U R L　http://www.senba-p.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　田中　TEL.079-296-3535　E-mail:info@senba-p.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①環境配慮型印刷
②印刷物個別発送サービス
③ITを利用した印刷物制作環境の提供

主要製品

① マニュアル・カタログ・広報誌の印刷・製本
② シール・ラベル印刷
③ DMソリューション
④ WEBページ、電子媒体の制作
⑤ 伝票・帳票類の設計・印刷

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①RoHS指令、REACH規制準拠
②オンデマンド可変印刷

主要取引先

三菱電機株式会社、グローリープロダクツ株式会社、
川崎重工株式会社、兵庫県手延素麺協同組合、姫路信用金庫

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008認証
JIS Q15001プライバシーマーク準拠

定期刊行物の数々

50年以上前の印刷機も現役

印刷機（菊全判4色両面兼用機）

ハリマニックス 株式会社

Harima Nics Co., Ltd.

印刷業

■ 社　　名　ハリマニックス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 菱田 克己
■ 所 在 地　〒676-0022 高砂市高砂町浜田町1丁目7番28号
■ T E L　079-443-5577
■ F A X　079-443-1086
■ 創業年月　昭和36年9月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.nic-service.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.079-443-5577　E-mail:jimusho@nic-service.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①小ロットオンデマンド印刷
②デジタルコンテンツ製作
小ロットの受注によりロスを削減、また多角化するネットワーク社会にあわせ様々なデジタル媒体でのサービスの提供

主要製品

① 各種オンデマンド印刷
② 大判インクジェット出力によるオリジナル商品製作
③ デジタルサイネージ（電子広告）ビジネス
④ ウェブサイト・Flash動画コンテンツ製作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

小ロットならではの、短納期・高品質サービスを実現致します。デジタルコンテンツ部門では、Webサイトやコンテンツ事業を苦手としている方でも、弊社サービスマンが詳しくご説明させて頂きますので、安心してご相談頂けます。また、アフターサービスもしっかり対応させて頂きます。

主要取引先

三菱重工業株式会社／株式会社リョーイン／関西電力株式会社／兵庫県福祉事業団／兵庫労働局／高砂市役所／加古川市役所／他

その他特記事項（認定資格等）

【新たなビジュアルコミュニケーションを目指して】
IT社会という言葉が生まれて久しいですが、その情報技術は未だ衰えることなく広まっています。
いまや広告一つをとってみても、一昔前のように紙媒体のみでは、宣伝効果はあまり期待できません。Webサイトでの告知や、電子看板による広告、iPhoneなどの次世代端末による情報流通サービスが第二の広告媒体になっています。
弊社では現在、印刷会社という強みを活かし、昔ならではの紙媒体を基本とした情報提供をもとにこのデジタル社会にマッチングした新たな情報提供の形を考えております。
印刷会社で培ったノウハウをデジタルコンテンツに応用し、従来の一方通行の情報提供の形から、消費者のニーズに応じた『ピンポイント』『リアルタイム』な双方向性の強い情報提供を可能にします。私たちは、このようなアナログとデジタルの融合こそが、新たなビジュアルコミュニケーションになるということを信じて、この変化の時代に対応しています。

製作業務風景

弊社製作事例

山野印刷 株式会社

YAMANO PRINTING

印刷業

■ 社　　名　山野印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山野 俊二
■ 所 在 地　〒670-0982 姫路市岡田479番地
■ T E L　079-294-2121
■ F A X　079-293-3848
■ 創業年月　明治7年
■ 資 本 金　4800万円
■ 従 業 員　200名
■ U R L　http://www.yamano-printing.co.jp
■ お問合せ先　総務課　TEL.079-294-2121

事業内容

自社技術・製品の特徴

商業広告を主とした一般商業印刷物、雑誌、コンピュータ用情報用紙等の印刷からHPやデジタルサイネージ等のデジタルコンテンツ制作、大型看板広告まで幅広いサービスを提供し、クライアントの良きパートナー・アドバイザーとして絶大な信頼を得ています。

主要製品

① パンフレット・カタログ・チラシ・ポスター、その他広告宣伝用印刷物全般
② コンピュータ用情報用紙（各種伝票類、圧着郵便物等）
③ データプリンティングサービス
④ 大型看板広告制作（店舗内外ディスプレイ、バスラッピング等）
⑤ HP制作、電子カタログ制作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各種商業印刷物の制作をベースにして多面的なデータ活用を行い、電子媒体、大型看板広告など販売促進に関する提案を行う。
また、伝票類の制作、及び各種データの印字処理、封入封緘、発送業務までトータルでクライアントのソリューション応えることができる。

主要取引先

大手流通、各種製造、金融、自動車、教育関連、官公庁など

その他特記事項（認定資格等）

プライバシーマーク、ISO14001(環境)本社工場、東京営業部、阪神営業部 ISO27001(ISMS)阪神営業部

各種パンフレット類

輪転印刷部門の充実した広畑工場

当社でお手伝いしたHPの数々

株式会社 ユーパック

You-Pack Co.,Ltd.

印刷業

■ 社　　名　株式会社 ユーパック
■ 代 表 者　代表取締役 山口 恭弘
■ 所 在 地　〒679-4108 たつの市神岡町大住寺1019番地
■ T E L　0791-65-0286
■ F A X　0791-65-0832
■ 創業年月　大正３年５月
■ 資 本 金　4,500万円
■ 従 業 員　44名
■ U R L　http://www.you-pack.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　黒田　TEL.0791-65-0286　E-mail:you-pack@pro.odn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

段ボールケース製造・販売(デザイン企画、包装設計)
包装資材販売

主要製品

① 段ボールケース
② 化粧箱（紙器）
③ 贈答用化粧木箱

ポイント（製造可能な精度・材質等）

最小寸法カートンサイズ:188×144×90
紙厚:B/F(3mm)C/F(4mm)A/F(5mm)AB/F(8mm)
多色印刷:1色～4色

主要取引先

ヒガシマル醤油株式会社・三菱電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得
ごあいさつ
大正3年たつの市に印刷木箱の製造販売を目的とし創業、その後段ボール部門を新設、以来包装を通じてユーザーの皆様のご要望に対応できる企業として常に「より優れた製品をコスト安に」をモットーに社員一丸となり努力しております。また「真心をこめて函に生きる」を企業理念とし、当社の全てのお客様に品質に保証された安全で正確な製品を迅速にお届けし、これを手にされるお客様に、私たち一人一人の温もりや思いが伝わる製品作りを目指しております。また、現状に留まらず新しい発想や技術を積極的に取り入れております。

段ボールケース・化粧箱（紙器）

贈答用化粧木箱

繊維・衣服等
繊維製品製造業

アンビック 株式会社

AMBIC Co.Ltd.

繊維・衣服等繊維製品製造業

■ 社　　名　アンビック 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　池田 康之
■ 所 在 地　〒670-0841　兵庫県姫路市城東町180番地
■ T E L　079-281-2171　■ F A X　079-281-6515
■ 創業年月　大正６年12月　■ 資 本 金　10,000万円
■ 従 業 員　270名　■ U R L　http://www.ambnfk.com
■ お問合せ先　開発部 延谷公昭　TEL.079-284-4362　E-mail:kimiaki.nobutani@ambnfk.com

事業内容

事業詳細

フエルト・不織布製造販売の草分け的な歴史を持つ会社です。「小さくとも、世界にはばたくアンビック」を目指し、ISO14001及びISO9001認証取得企業として、“人にやさしく，自然にやさしく”をテーマに、地球環境保護を目的とした技術開発と商品提供に取り組んでいます。

主要製品

(1) フィルター
(2) ヒメロン（ケミカルボンド不織布）
(3) 複写機用不織布
(4) 楽器用フエルト
(5) フエルト不織布及びその加工品

ポイント

フエルトは羊毛の持つ縮絨性を利用し、水分・熱・力（振動）を加え繊維同士を絡め布状にします。一方不織布は、機械的な交絡や化学的な接着によって繊維同士を絡め布状にします。天然繊維、化合成繊維、無機繊維とあらゆる繊維を使用することができ、様々な用途に応じた高性能、高機能な製品を作り出すことができます。

主要取引先

キヤノン㈱、ヤマハ㈱、㈱河合楽器製作所、日本板硝子㈱、セントラル硝子㈱、シヤチハタ㈱、東レ㈱、NI帝人商事㈱、アマノ㈱、千代田インテグレ㈱、日東電工㈱

その他特記事項

当社は大正6年（1917年）に設立以来、長年日本フエルト工業㈱（NFK）の社名のもと約一世紀にわたりフエルトを、また約半世紀にわたり不織布を先発総合メーカーとして提供し、人々の豊かな暮らしと産業の発展向上に貢献し親しまれてまいりました。また今日、その生産ならびに販売の舞台は海外にも拡がり、グローバル化にもいち早く対応しております。

社名「アンビック」は、ラテン語“ambitus（環境〔読み：アンビトゥス〕）”と英語“technology（技術〔読み：テクノロジー〕）”を合成したものです。ロゴ・マークは環境と人を繋ぐかけ橋のイメージと当社の21世紀に向けた想いを表しています。

「焼却炉用フィルターバグ、産業用マスク、自動車用各種フィルター、空気清浄機用フィルター等」フィルターを中心とした環境・産業関連分野ならびに鉄道車輌用断熱材、ピアノ用ハンマーフエルト（世界シェアー№1）に確固たるコアテクノロジーを有し、近年成長の著しいデジタル関連分野にも多くの材料を供給しています。

手芸用色フエルト

新型はまかぜ（鉄道車輌用断熱材）

神崎クロージング 株式会社

Kanzaki Clothing co.ltd

繊維・衣服等繊維製品製造業

■ 社　　名　神崎クロージング 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 木田 拓身
■ 所 在 地　〒679-2413 神崎郡神河町中村266
■ T E L　0790-32-0855
■ F A X　0790-32-0886
■ 創業年月　平成７年６月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　25名
■ U R L　http://refine-chikuma.co.jp/kanzakikozyo.htm
■ お問合せ先　神崎工場　　岡　TEL.0790-32-0855　E-mail:kanzaki clothing @ybb.ne jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

（1）イタリヤ縫製技術導入
（2）本場英国ビスポーク・テーラのノウハウ導入
（3）ＣＡＤ／ＣＡＭシステム導入

主要製品

① ヘンリープール
② ピエールカルダン

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・こだわりの素材使用
・こだわりのスーツ作り
・ＣＡＤ／ＣＡＭ導入による工業パターン作成
・パタンオーダ対応

主要取引先

株式会社チクマ　リファインチクマ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

物作りの姿勢は、商品の品質であり企業イメージそのものでもあり。企業の全体を形作るまさしく骨格であると言えます。どのような企業でも商品の品質に対するこだわりや魅力、信頼がなければ決して長続きはしないでしょう。海外生産で使用ばかり凝った値頃な商品が入って来る昨今、弊社は外見よりもむしろ見えない部分に手間と時間を惜しみなく掛ける事を信条としています。それが服造りの原点であり品質と考えるからです。素材の下準備、裁断、縫製、中間検査、品質検査、商品管理などの工程を一貫したシステムで行い、また縫製工程間に十数回の中間プレスを念入りにセットする事によって、洋服を立体的に造り上げ着やすく、着て美しく型崩れのしない服造りを目指しています。ＣＡＤ・ＣＡＭ導入による工業パターン作成やグレーディング、パターンオーダーの対応も行います。永年の技術の継続、イタリヤ縫製技術導入、更に現在は本場英国ビスポーク・テーラのノウハウも取り入れる等、常に技術の向上を目指し日々努力を重ねています。

ヘンリー プール スーツ

ピエール カルダン スーツ

株式会社 澤田棉行

Sawada Menko Co., Ltd.

繊維製品製造業

■ 社　　名　株式会社 澤田棉行
■ 代 表 者　代表取締役社長 澤田 安弘
■ 所 在 地　〒670-0061 姫路市西今宿3 - 9 - 10
■ T E L　079-292-0951
■ F A X　079-294-8171
■ 創業年月　明治13年5月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.sawadamenko.co.jp
■ お問合せ先　志水　TEL.079-292-0951　E-mail:info@sawadamenko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

繊維原料販売、不織布製造販売を通して「地球環境を守る」をキーワードに、「水」「空気」「音」の汚れを取り除くことをテーマに商品開発を日々続けております。

主要製品

①繊維原料（天然繊維・合成繊維・獣毛）
②不織布（水槽用フィルター、空調用フィルター、寝具用芯材、緩衝材、吸音材、断熱材、緑化用保水材、生活資材等）
③その他（嘔吐物処理剤等）

ポイント

繊維原料、不織布の事でお困りの事がありましたら何でもご相談ください。多品種、小ロット、短納期に対応できる生産体制を整え、お客様のニーズにお応えしております。

その他特記事項（認定資格等）

「水」
家庭、工場廃水の汚れを取る物から、研究機関での生体飼育用フィルター、クリオネ用フィルター等、多数取り揃えております。

「空気」
粗塵やミスト、ミクロのゴミの除去や、アンモニア臭、VOC 等の特定の臭気の吸着、分解、さらにはタバコのタールの除去や浮遊細菌の混入を防ぐ理化学用品等、様々な物を開発、製造しております。

「音」
工場内の騒音対策、車内空間を静かに保つ吸音材、スピーカーの音質改善の為の吸音材等、お客様の抱える問題を解決するべく開発、研究を続けております。

その他、「安全」「安心」をテーマに加え、天然繊維を使用した商品、難燃性を付与した商品、緊急災害時用の商品等、あらゆる要素を複合させ、時代に適合したアイテムを世に送り続けております。

特許
第3913308号　新規ラン藻およびその利用
第4510551号　生分解性難燃性不織布及びフィルター

国土交通省型式承認
油吸着材　第 P−578号、第 P−579号

水槽用フィルター等

フィルター・綿栓・ファイバーロッド等

吸音材・断熱材

白鷺ニット工業 株式会社

Shirasagi Knit Co,Ltd

繊維・衣服等繊維製品製造業

■ 社　　名　白鷺ニット工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 三木 正義
■ 所 在 地　〒670-0965 姫路市東延末3丁目12　姫路 白鷺ビル9階
■ T E L　079-225-8051　■ F A X　079-225-8052
■ 創業年月　昭和44年6月　■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　130名　■ U R L　http://www.shirasagi-knit.co.jp
■ お問合せ先　総務部　生田　TEL.079-225-8051　E-mail:s.ikuta@shirasagi-knit.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

インナーウェアを中心としたニット製品製造。

主要製品

① インナーウェア

ポイント（製造可能な精度・材質等）

中国工場、国内工場、国内物流センターを有す。

主要取引先

イオン株式会社　株式会社マイカル　株式会社ベイシア

その他特記事項（認定資格等）

日本グラファイトファイバー 株式会社　広畑工場

Nippon Graphite Fiber Co. Ltd.

繊維・衣服等繊維製品製造業
化学工業
石油・石炭製品製造業

■ 社　　名　日本グラファイトファイバー 株式会社　広畑工場
■ 代 表 者　取締役工場長　荒井　豊
■ 所 在 地　〒671-1123　姫路市広畑区富士町1
■ T E L　079-236-8406　■ F A X　079-237-8427
■ 創業年月　平成7年4月　■ 資 本 金　10000万円
■ 従 業 員　48名　■ U R L　http://www.ngfworld.com/
■ お問合せ先　毎熊　宏則　TEL.03-5645-7671　E-mail:h-maikuma@dream.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ピッチ系炭素繊維の専業メーカーとして、航空宇宙、産業機械、土木・建築、スポーツレジャー等の様々な分野のお客様にピッチ系炭素繊維として世界最高性能の製品群を供給しております。昨今の放熱性関連ニーズの高まりを捉え、放熱特性を更に高めた新製品もご提供しております。

主要製品

① 超低弾性率ならびに超高弾性率連続炭素繊維　Granoc
② 高弾性率、高熱伝導率炭素繊維チョップならびにミルド
③ ピッチ系炭素繊維プリプレグならびにハイブリッドプリプレグ各種
④ ピッチ系炭素繊維織物各種

ポイント（製造可能な精度・材質等）

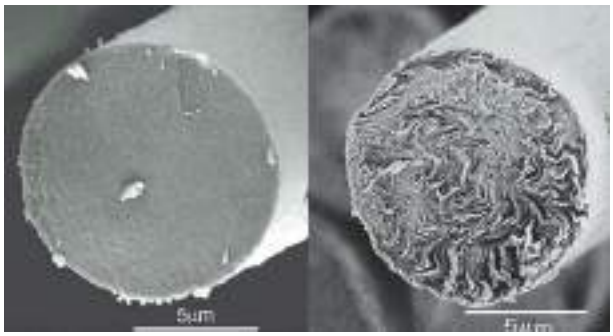
・超低弾性率アモルファスカーボンファイバー(50GPa)
・超高弾性率グレード(930GPa)までの品揃え
・熱膨張率ゼロの設計が可能
・高熱伝導率用途にも対応(最大900W/mK)

主要取引先

新日鉄マテリアルズ(株)、JX日鉱日石エネルギー(株)、SRIスポーツ(株)、ミズノ(株)、NTスペース(株)、TenCate USA　他

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001(2008)取得　・炭素繊維協会会員
・日本プラントメンテナンス協会会員　・姫路商工会議所会員



アモルファス炭素繊維と高弾性率炭素繊維断面写真

Granoc連続繊維、チョップ、ミルド

Granocプリプレグ、織物

化学工業

赤穂化成 株式会社

AKO KASEI Co., LTD.

化学工業
医薬品・化粧品製造業
食料品製造業

■ 社　　名　赤穂化成 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 池上 良成
■ 所 在 地　〒678-0193 赤穂市坂越329番地
■ T E L　0791-48-1111
■ F A X　0791-48-1735
■ 創業年月　昭和46年11月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　210名
■ U R L　http://web.ako-kasei.co.jp/
■ お問合せ先　総務部 TEL.0791-48-1701 E-MAIL. webmaster@ako-kasei.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

無機ミネラルの総合メーカー。ミネラルと健康をテーマに商品づくりを行っています。化成品事業/食品事業/調味事業/健康事業の4つの事業があります。

主要製品

① 塩化マグネシウム（無機塩類）
② パール（豆腐用凝固剤）
③ 赤穂の天塩
④ 海の深層水　天海の水

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

HACCP取得（深層水事業所）

主要設備

忠臣蔵で名高い赤穂は、古来より製塩や苦汁工業が盛んで、その流れをくむ企業が数多くあります。当社は、その中でも核となる食塩や苦汁を中心とした無機ミネラルの総合メーカーとしての豊かな基礎技術をもとに、一貫して堅実な経営を行い、創業時の精神をよりどころに事業を守り育てて参りました。
そして現在、これまで培ってきた『海洋科学の開発技術』をベースに新事業の展開を進めております。これからも当社は、「ミネラル」と「健康」をテーマに「海洋文化をお届けする」ことを目指し、お客様に提案できる商品創りに努めて参ります。

旭陽化学工業株式会社

ASAHI GELATINE INDUSTRIAL Co.,Ltd

化学工業

■ 社　　名　旭陽化学工業株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　田寺　康啓
■ 所 在 地　〒671-1225　姫路市網干区福井４５
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-274-0111
■ Ｆ Ａ Ｘ　079-274-1735
■ 創業年月　明治17年
■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　75名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.asahi-gelatine.co.jp
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-274-0111　E-mail:sales@asahi-gelatine.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

業界の海外依存が拡大する中、弊社は国内生産にこだわり、多品種の原料からゼラチン、コラーゲンペプチドを製造し、顧客の要求する品質に迅速に対応出来ることが強みとなっている。

主要製品

① 医薬用、食用、工業用ゼラチン
② 各種コラーゲンペプチド

ポイント（製造可能な精度・材質等）

牛、豚、魚、鶏等のあらゆる原料を使用して、原料処理から最終製品まで、一貫して製造できる体制を確立

主要取引先

株式会社ニッピ

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１取得
●医薬用ゼラチン製造業許可

●「海洋性コラーゲンペプチド」がものづくり大賞知事賞受賞
●２００８年全国「元気なモノ作り中小企業３００社」に選定

弊社製品

全国「元気なモノ作り中小企業３００社」

クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場

Kumiai Chemical Industry Co.,Ltd

化学工業

■ 社　　名　クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場
■ 代 表 者　工場長 梶原 郁夫
■ 所 在 地　〒679-4151 たつの市揖保町山下555
■ T E L　0791-62-0865
■ F A X　0791-63-3906
■ 創業年月　昭和24年6月
■ 資 本 金　453,400万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.kumiai-chem.co.jp/
■ お問合せ先　梶原　郁夫　TEL.0791-62-0865　E-mail:i-kajiwara@kumiai-chem.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

農薬（殺菌剤、殺虫剤、除草剤など）の製造業
会社のﾃｰﾏは『創造する科学を通じて「いのちと自然」を守り育てる』
世界の農家のお役に立ち、安全で安心な食に貢献する農薬の製造に取り組んでいます

主要製品

① 除草剤：ﾄｯﾌﾟｶﾞﾝ、ﾉﾐﾆｰ、ｸﾘｱﾀｰﾝなど
② 殺菌剤：ﾌﾟﾛﾎﾟｰｽﾞ、ﾎﾟﾘﾍﾞﾘﾝ、ﾍﾟﾝｺｾﾞﾌﾞなど
③ 殺虫剤：ｱﾄﾞﾏｲﾔｰ、ﾄﾚﾎﾞﾝ、ｽﾀｰｸﾙなど
④ 混合剤：ﾋﾞｰﾑｱﾄﾞﾏｲﾔｰｽﾋﾟﾉ、ﾌﾙｻﾎﾟｰﾄなど
⑤ 新発売：ﾋﾞｰﾑｽﾀｰｸﾙ微粒剤F、コルト顆粒水和剤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

農家のﾆｰｽﾞに応え、粒剤、粉剤、液剤、水和剤、ゾル剤、微粒剤などの多様な剤型の製造・包装設備を備えています
廃棄物の削減と省ｴﾈﾙｷﾞｰの推進に取組んでいます
排水・排ｶﾞｽ処理設備やﾃﾆｽｺｰﾄなど福利厚生施設完備
昭和37年4月に龍野市（当時）企業誘致

主要取引先

全国農業協同組合連合会、農薬原体・資材・包装会社、㈱ｸﾐｶ物流など

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001（平成9年）、ISO14001（平成12年）
龍野商工会議所会員

神戸合成 株式会社

KOBEGOSEI Co., Ltd.

化学工業

■ 社　　名　神戸合成 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 宮岡 督修
■ 所 在 地　〒675-1322 小野市匠台10番地
■ T E L　0794-64-7771
■ F A X　0794-64-7772
■ 創業年月　昭和38年
■ 資 本 金　6000万円
■ 従 業 員　47名
■ U R L　http://www.kobe-gosei.co.jp/
■ お問合せ先　経営本部　橋本　TEL.0794-64-7771　E-mail:info@kobe-gosei.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●創業時から自動車・二輪車・建機・農機用ケミカルやプラスチック成型用離型剤・金型防錆剤の研究・開発・製造・販売まで一貫して行っています。
●二輪車業界に対しては『LAVEN(ラベン)』というブランド名で営業展開を行っています。

主要製品

① 自動車・二輪車用のボディ用ガラスコーティング剤
② 自動車・二輪車・建機・農機用のワックス、防錆剤、潤滑剤、洗浄剤、塗料
③ プラスチック成形用離型剤、金型防錆剤、金型洗浄剤、潤滑剤
④ ショールームのキッズコーナー用治具
⑤ エアゾール充填加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車メーカーの純正として、コーティング剤、カーワックスや防錆剤など自動車用ケミカル事業をスタートしました。独自技術を創出すると同時に、カーメーカーと共同で特許を取得しています。

主要取引先

本田技研工業、スズキ、カワサキモータースジャパン、いすゞ自動車、日野自動車、井関農機、コベルコ建機、CAE、CSP、全日本プラスチック成形工業協会会員各位

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001・ISO14001を1999年に取得

産栄サービス 株式会社

化学工業
電気・電子機器器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　産栄サービス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　藤岡　照一
■ 所 在 地　〒679-5205　兵庫県佐用郡佐用町安川 904 番地
■ T E L　0790-78-1061　■ F A X　0790-78-1048
■ 創業年月　昭和59年12月　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　25名（パートさん含む）　■ U R L　http://www.sanei-sv.co.jp
■ お問合せ先　藤岡照一　TEL.0790-78-1061　E-mail:fujiokas@sanei-sv.co.jp

事業内容

事業詳細

活性炭・脱臭剤を使った各種フィルターを製造しています。臭気に応じて活性炭や基材に各種薬剤を付与して性能をUP させ、また数種混合して提供しています。一般向けの他、タバコ臭・アンモニア・硫化水素・メチルメルカプタン向け等があります。

主要製品

(1) 空気清浄機向け脱臭フィルター
(2) 店舗、産業機器向け脱臭・吸着剤、フィルター
(3) 日用品（冷蔵庫、油こし等）向け脱臭・吸着剤
(4) トイレタリー向け押し出し成型ハニカム脱臭剤
(5) 脱臭性能の測定受託（日本電機工業会規格・その他）

ポイント

臭いには色々あります。消臭には吸着・中和・マスキング・希釈と方法があります。消したい臭いと場所等の条件をお聞きして、適切な消臭方策を吸着・中和方式を中心に提案しながら、製品の開発をしています。

主要取引先

大阪ガスケミカル㈱・日本エンバイロケミカルズ㈱・㈱ INAX
押谷産業㈱・三喜ゴム㈱・日星産業㈱・貴和化学薬品㈱

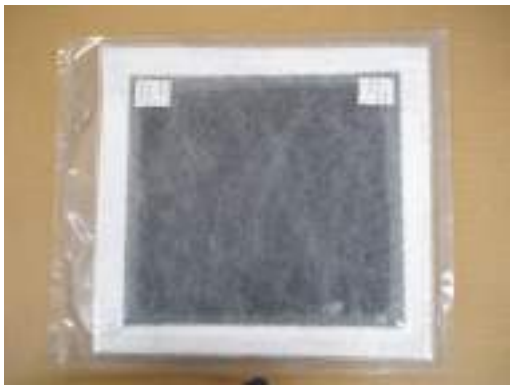
その他特記事項

地球環境を会社で・家庭で、やさしく、守っていこう。
＊企業理念＊
自然と文明の調和のもと、健康で心豊かな生活向上に役に立つ商品の製造をとおして社会に貢献する。

＊合い言葉＊
より楽して、より安全に、
より早く、より確実に、
より良い品質の製品を作ろう!

活性炭フィルターと各種加工は、試作から量産まで対応する産栄サービス㈱に御相談下さい。

各種活性炭、フィルター



活性炭付脱臭フィルター

山陽色素 株式会社

Sanyo Color Works, LTD.

化学工業

■ 社　　名　山陽色素 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 齋木 俊治郎
■ 所 在 地　〒670-0966 姫路市延末81番地
■ T E L　079-292-3366
■ F A X　079-292-3370
■ 創業年月　昭和6年1月
■ 資 本 金　18,200万円
■ 従 業 員　324名
■ U R L　http://www.sanyocolor.jp/
■ お問合せ先　総務部 後藤　TEL.079-292-3366　E-mail:soumu@sanyocolor.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

有機顔料、ゴムプラスチック着色剤、紙・繊維着色剤、超微粒子分散体、機能性色素、吸尽染色用水性顔料分散体等の製造・販売

主要製品

① 有機顔料
② 油性加工顔料
③ 水性加工顔料
④ 超微粒子分散体
⑤ 機能性有機顔料

ポイント

私たちは、山陽色素でなければ出来ない「価値の創造と付与」により社会に貢献したいと願っています。
この思いを、「山陽色素固有の価値」を「伸ばし、発展させること」の意味をこめてSanyo Value Promotionと呼びます。

主要取引先

仕入：長瀬産業、DIC、森下産業、東洋インキ製造
販売：森下産業、長瀬産業、サカタインクス、DIC、東洋インキ製造

その他特記事項

環境・製品・労働安全管理体制（健全な事業の価値）
健全な環境・労働安全管理を強く志向し、安全な製品を供給する責任は私たちの使命であり、誇りです。

製品開発における安全体制（安全を造る価値）
製品の全ライフに渡って安全志向を最重要課題と考え製品開発を行っています。

国際標準に準じた品質保証体制（信頼を得る価値）
安定した品質の製品を供給し続けることによりお客様から頂く信頼は当社の最上の勲章です。

お客様を中心に据えた社内体制（顧客第一の価値）
私たちは会社のいろいろな部門でお客様に接していますが、全ての部門が同じ思いでお客様について熟知し、お客様第一の事業活動を展開しています。

ショーワグローブ 株式会社

SHOWA GLOVE CO.

化学工業
ゴム製品製造業

■ 社　　名　ショーワグローブ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　下田 努
■ 所 在 地　〒670-0802　姫路市砥堀565番地
■ T E L　079-264-1234
■ F A X　079-264-1516
■ 創業年月　昭和29年 10月
■ 資 本 金　4860万円
■ 従 業 員　349名
■ U R L　http://www.showaglove.co.jp
■ お問合せ先　総務グループ　加藤　TEL.079-264-1234　E-mail:kato@sl.showaglove.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ショーワグローブは、家庭用手袋や、さまざまな現場で使用される業務用・産業用手袋の専業メーカーです。1954年、塩化ビニール製オール被膜タイプの手袋を世界で初めて開発しました。

主要製品

① 家庭用・作業用・産業用各種手袋
② クリーンルーム用各種手袋
③ 原子力関連施設用手袋
④ ウイルス対策用手袋
⑤ 環境調和型手袋

ポイント（製造可能な精度・材質等）

繊維・合成樹脂などの素材領域から、配合・加工領域、手型領域、編機・浸漬機などの生産技術・設備領域など多岐にわたる研究開発。手型から製造ラインにいたるまで、製造設備すべてを自社で設計・開発。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

当社では、常に独創的で高品質な手袋をご提供するために、研究・開発から製造・販売に至る一貫した体制を確立。長年にわたって培われた実績と、時代を先取りするアクティブなチャレジ精神で、お客様の視点と独自の品質基準により新しい価値ある高品質な手袋を、これからも提供し続けてまいります。
今日、アジアを中心とした新興工業諸国における普及品市場と、日米欧等の先進国での環境対応を実現する商品市場が急速な拡大を見せています。当社では、スピーディでフレキシブルな販売体制の確立と、より強固な基盤を構築すべく、常に世界市場を視野に入れた企業活動を行なっています。
また国内においても、各種産業への取り組みはもちろん、環境対応型商品分野やクリーンエネルギー分野、また少子高齢化や健康志向に対応する介護・メディカル分野、健康産業分野など、新たな成長分野に向けた高付加価値製品の研究・開発にも注力しています。

No.281テムレス

マレーシア工場

住友精化 株式会社 姫路工場

SUMITOMO SEIKA CHEMICALS CO., LTD.

化学工業

■ 社　　名　住友精化 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　工場長 桝本 弘信
■ 所 在 地　〒672-8076 姫路市飾磨区入船町1番地
■ T E L　079-235-1301　■ F A X　079-235-1367
■ 創業年月　昭和19年7月　■ 資 本 金　969,800万円
■ 従 業 員　350名　■ U R L　http://www.sumitomoseika.co.jp/
■ お問合せ先　総務人事室　藤原　TEL.079-235-1301　E-mail:m-fujiwara@sumitomoseika.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

紙おむつ用の高吸水性樹脂、化粧品・衣料品・生活アメニティ製品向けのポリマー製品、医療用手袋・自動車のタイミングベルト等に用いられるラテックスなどの製造

主要製品

① 高吸水性樹脂「アクアキープ」
② 非イオン系水溶性樹脂「ペオ」
③ 架橋型アクリル系水溶性樹脂「アクペック」
④ ノニオン型熱可塑性吸水性樹脂「アクアコーク」
⑤ 合成ポリイソプレンラテックス「セポレックスIR100」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

○自重の数倍から1,000倍の水を吸収し、保水能力に優れる高吸水性樹脂「アクアキープ」
○優れたバインダー効果・増粘性をもつ水溶性樹脂「ペオ」
○高い透明性・増粘性を誇る水溶性樹脂「アクペック」
○アレルギーフリーのラテックス「セポレックスIR100」

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

― 未来をひらく化学のちから
Pioneering the Future Through Chemistry ―

『 21世紀に、ひとびとは明るい未来を描きます。
化学には、この明るい未来をひらく「ちから」があります。
わたしたち住友精化は、「ちから」を「かたち」にしていくため、たゆまぬ努力を続けています。
特色ある技術を使って、社会や暮らしに貢献できる製品を開発し、広く提供することが私たちの願いです 』

当工場では、紙おむつ用の高吸水性樹脂、化粧品・衣料品・生活アメニティ製品向けのポリマー製品、医療用手袋・自動車のタイミングベルト等に用いられるラテックスなど、さまざまな分野で日常生活を便利に、快適にするユニークな製品の開発を進めています。
これからも、品質・環境・安全に配慮しながら、常に社会に貢献できる化学企業を目指してまいります。

紙おむつに使用される高吸水性樹脂「アクアキープ」

生活アメニティ製品に使用される水溶性樹脂

ダイセル化学工業 株式会社 姫路製造所網干工場

DAICEL CHEMICAL INDUSTRIES, LTD

化学工業

■ 社　　名　ダイセル化学工業 株式会社　姫路製造所網干工場
■ 代 表 者　取締役常務執行役員姫路製造所長兼網干工場長　片桐 一郎
■ 所 在 地　〒671-1281　姫路市網干区新在家1239
■ T E L　079-273-7001
■ F A X　079-273-7661
■ 創業年月　大正8年9月
■ 資 本 金　3,627,544万円
■ 従 業 員　1972名
■ U R L　http://http://www.daicel.co.jp/
■ お問合せ先　姫路製造所　総務部　TEL.079-273-7001

事業内容

自社技術・製品の特徴

1919年9月にセルロイド製造企業8社の合同により大日本セルロイド株式會社として設立。その事業分野はより拡大され、セルロース化学、有機合成化学、高分子化学、火薬工学分野と多岐にわたる。特に液晶ディスプレイ用フィルムに使用される酢酸セルロース（TAC）は日本で唯一の製造メーカーである。

主要製品

① 酢酸セルロース
② フィルター・トウ
③ CMC／HEC
④ 酢酸
⑤ エンジニアリングプラスチック

ポイント（製造可能な精度・材質等）

世界に誇れる「モノづくりの仕組み」を構築し、社会やお客様のニーズをしっかりととらえ、最良のソリューションを創造し、グローバルに提供する『ベストソリューション』実現企業になることを目指します。

主要取引先

富士フイルム　日本フィルター工業　三菱レイヨン
三井物産　長瀬産業

その他特記事項（認定資格等）

ダイセル化学姫路製造所網干工場は、1908年に操業を開始しました。以来、約一世紀にわたって、ダイセル化学の基礎工場として絶え間ない改革を推し進め、常に社会や人々の暮らしに役立つモノづくりを目指してきました。そうしたモノづくりの姿勢が、現在の主力製品である酢酸をはじめとした有機合成品、酢酸セルロース、フィルター・トウ、水溶性高分子などを主体としたセルロース製品、各種高機能製品など多岐にわたる製品として開花いています。そして大きな時代の転換期にさしかかった1990年代、新たな飛躍を遂げるため、「次世代型化学工場」をコンセプトに、人を中心としたモノづくりを目指し、様々な革新を推進。新しい世紀の幕開けに、新しいモノづくりの仕組みを構築しました。その中核的な存在が、工場全域の知的統合コントロールを行う「統合生産センター」。革新の成果は、安全性や工程ごとの品質管理の強化、大幅な生産性向上だけでなくエネルギーロスの削減や、さらに技術伝承の向上など、より創造的で人と環境にやさしいモノづくりを実現しました。さらに新しい時代に対応した高度情報化工場として進化するとともに、革新に向けて絶えず挑戦していきたいと考えています。

姫路製造所網干工場

ダイセル異人館

タテホ化学工業 株式会社

Tateho Chemical Industries Co., Ltd.

化学工業

■ 社　　名　タテホ化学工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 湊 哲則
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋字加藤974番地
■ T E L　0791-42-5041
■ F A X　0791-45-2424
■ 創業年月　昭和41年8月
■ 資 本 金　45,000万円
■ 従 業 員　192名
■ U R L　http://www.tateho.co.jp/
■ お問合せ先　総務課　中西　TEL.0791-42-5041　E-mail:nakanishi@tateho.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

海水資源を活用してオンリーワン技術でマグネシウム化合物等を製造
コア技術は、
①溶液中から結晶を析出させ、形状とサイズを制御する晶析制御技術
②酸化物を熔解し、その結晶を成長させる結晶育成技術

主要製品

① 軽焼酸化マグネシウム
② 電融酸化マグネシウム
③ 難燃剤用水酸化マグネシウム
④ 高純度酸化マグネシウム
⑤ セラミック製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●各種用途に適した反応性と純度
●化学的安定性や電気絶縁性を向上
●高純度が要求される各種添加剤や電子材料に最適（99.99%以上）
●きめ細かい対応でニーズに合った製品を提供

主要取引先

新日本製鐵株式会社
パナソニック株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
●ISO14001取得

主要製品

5つの事業を展開

ハヤシアグロサイエンス 株式会社

Hayashi AgroScience,Ltd.

化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　ハヤシアグロサイエンス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 山中 一寛
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋1125番地
■ T E L　0791-45-1200
■ F A X　0791-45-1205
■ 創業年月　平成16年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.hayashi-as.co.jp/
■ お問合せ先　赤穂工場　末永　TEL.0791-45-1200　E-mail:suenaga@hayashi-as.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

医薬品製造をベースに築き上げられた製造管理・品質管理システムとノウハウにより、製造と研究の受託を専門とした新しい分野の事業展開を行っています。

主要製品

① 農薬の製造受託
② 動物薬品の製造受託
③ 製剤化研究の受託
④ 登録(承認)申請資料作成の受託

ポイント（製造可能な精度・材質等）

農薬製造業
動物用医薬品製造業許可
飼料添加物製造業者届
飼料製造業者届

主要取引先

ﾊﾞｲｴﾙ ｸﾛｯﾌﾟｻｲｴﾝｽ㈱、ﾀﾞｳ･ｹﾐｶﾙ日本㈱、ﾍﾞｰﾘﾝｶﾞｰｲﾝｹﾞﾙﾊｲﾑ ﾍﾞﾄﾒﾃﾞｨｶ ｼﾞｬﾊﾟﾝ㈱、日本ｲｰﾗｲﾘﾘｰ㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得
●赤穂環境パートナーシップ事業所登録

平成16年4月に製薬会社の農薬と動物薬品の製造事業を引き継ぎ新会社ハヤシ アグロサイエンスとして事業を開始しました。
長年かけて蓄積された技術により皆様に品質、納期、コストの面で総合的に満足していただける会社を目指しています。

製造製品

製剤化研究用実験機器

フジプレアム 株式会社

Fujipream Corporation

化学工業

■ 社　　名　フジプレアム 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 松本 實藏
■ 所 在 地　〒671-2216 姫路市飾西38番地1
■ T E L　079-266-6161　■ F A X　079-266-6738
■ 創業年月　昭和57年4月　■ 資 本 金　200,000万円
■ 従 業 員　399名　■ U R L　http://www.fujipream.co.jp
■ お問合せ先　IR・広報部　TEL.079-266-6161　E-mail:fp_ir@fujipream.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主なコア技術として
①精密貼合（てんごう）技術
②太陽電池モジュール製造技術
③ナノテクノロジー

主要製品

① PDP用光学フィルター等光学製品
② 一般住宅用太陽電池モジュール
③ 建材一体型太陽電池モジュール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

精密貼合技術とは、異なる素材を貼り合わせて、新しい機能を創造する技術です。
太陽電池モジュールでは、モジュール専門メーカーとして、高効率、低コスト等要望に合わせた太陽電池モジュールの製造が可能です。

主要取引先

旭硝子株式会社、東レフィルム加工株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得　●大阪証券取引所JASDAQ市場に上場

企業理念
「人」は「財」なり、「財」は「人」作りなり
創意、継続は大いなる「財」なり
自然は大いなる「恵」なり。全てに対して大いなる「感謝」
当社は、全てに対しての「誠意」を基本原則とした企業信念に基づき“社員一人一人が「財」を迅速に生み出す為の人の育成”を一番のテーマに挙げております。社員全員が「品」・「格」を持つことで、厳密な品質管理が可能となり、その製品は市場に誠意を持ってお渡しできます。また、自然の摂理を損なうことのない製品が世に生かされていくことを願っております。
当社は、作ることから届けることまで、顧客のニーズにトータルに提案できる企業でありたいと考えており、現在、環境ビジネス・情報関連等を軸として「ものづくり」に専念し、更なる発展を続けてまいりたいと考えております。

一般住宅用太陽電池モジュール

建材一体型太陽電池モジュール

フジライト工業株式会社

Fujilight Industrial Co.,Ltd.

化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　フジライト工業株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　富永　充治
■ 所 在 地　〒671-1115　姫路市広畑区末広町1丁目33番地
■ T E L　079-236-4515　■ F A X　079-236-6220
■ 創業年月　昭和38年5月　■ 資 本 金　3,600万円
■ 従 業 員　50名　■ U R L　http://www.tatsuno-or.jp/~flic/
■ お問合せ先　田路順一郎　TEL.0791-65-0237　E-mail:toji@tatsuno.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は主に高炉メーカーや電気炉メーカー向けに製鋼用原料・副資材の製造販売を行っています。また、従来から得意とする再資源化の技術を応用して紙製の猫砂を業界のパイオニアとして製造販売しています。

主要製品

① 製鋼用脱硫・脱酸材
② 取鍋ノズル充填剤
③ 取鍋保温材
④ 猫砂
⑤ 水処理用濾過材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

近年、環境問題が大きくクローズアップされてきました。そこで我社は再資源化技術を通して環境を汚染しないということだけでなく、積極的に環境に配慮した製品を作ることで社会に貢献していきます。

主要取引先

新日本製鐵株式会社　JFEスチール株式会社　株式会社神戸製鋼所　株式会社ボンビアルコン

その他特記事項（認定資格等）

平成16年「元気企業」
平成19年「平成18年度兵庫県環境にやさしい事業者賞」

製鋼用脱酸材

猫砂

取鍋保温材

ブライト標識工業 株式会社

Bright Hyoshiki Reflective Indicator Co., Ltd.

化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　ブライト標識工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 酒井 宏
■ 所 在 地　〒671-2556 宍粟市山崎町下比地字下河原324
■ T E L　0790-62-2519　■ F A X　0790-62-1443
■ 創業年月　昭和24年4月　■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　18名　■ U R L　http://www.bright-beads.jp/
■ お問合せ先　取締役　酒井　TEL.0790-62-2519　E-mail:info@bright-beads.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①非晶質無機材料(ガラス)の連続バルク方式球状化技術。
特に大粒径(～直径4mm)材料の球状化を得意とする。
②フッ酸を使用したガラス表面の改質・洗浄技術。
③感温色相変化(サーモクロミック)無機材料の製造技術。

主要製品

① 工業用ガラスビーズ
② 道路用ガラスビーズ
③ 反射用ガラスビーズ
④ 装飾用ガラスビーズ
⑤ 温度管理用示温ラベル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

○ガラス材質はソーダ石灰ガラス、低アルカリガラス他。
○サイズは2μmから30mm迄。
○装飾用にはいびつなビーズも製造可能。
○示温ラベルの色相変化には可逆品と不可逆品があります。

主要取引先

浅田鉄工株式会社、ポッターズ・バロティーニ株式会社
ユニチカ株式会社、日本製紙株式会社、王子製紙株式会社

その他特記事項（認定資格等）

○姫路商工会議所会員　○高槻商工会議所会員
○日本ガラスビーズ協会会員

日本で最初に設立したロータリーキルン法による工業用ガラスビーズの総合メーカーで、それとは別に発電所、変電所や装置・機器の過熱を色の変化で知らせる温度管理用示温ラベルも製造するユニークな会社です。

昭和24年前身の酒井光球研究所にて高反射性ガラス球の製法に関する研究を開始、製法特許を取得し昭和32年西宮工場にて量産を開始しました。昭和35年大阪府高槻市に株式会社を設立、道路標識用ガラスビーズの製造を開始、その間、兵庫県、発明協会等より優秀考案・発明品として表彰されました。

昭和60年兵庫県宍粟市に山崎工場新設後は顔料分散用に全国の塗料メーカー、製紙会社に特に分散メディアとしてガラスビーズをお使い頂き、現在に至っております。

ビーズミルを用いた分散メディアとしてのガラスビーズの使用法

温度管理用示温ラベル「サーモデマンド」

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社

MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS JAPAN LLC

化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社
■ 代 表 者　徳永　彰
■ 所 在 地　本社 〒107-6109 東京都港区赤坂5-2-20　上月事業所 〒679-5641 佐用郡佐用町久崎580-39
■ T E L　本社 03-5114-3771（上月事業所 0790-88-1121）
■ F A X　本社 03-5114-3777（上月事業所 0790-88-1120）　■ U R L　http://ceramics.momentive.jp
■ 創業年月　2006年11月　■ 資 本 金　332億4,008万8,444円　■ 従 業 員　約 500 名(上月事業所 50 名)
■ お問合せ先　カスタマーサービス　TEL.03-5114-3774　E-mail:cs-jp.ceramics@momentive.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

上月事業所ではCVD（化学気相蒸着）プロセスによるPBN（熱分解窒化ホウ素）製品、PG（熱分解黒鉛）製品、メタルカーバイド製品、コーティング及び複合高機能性材料の製造を行っております。これらの製品は主として半導体、超電導、金属蒸着、分析機器、その他先端技術の特殊用途分野で幅広く使用されています。

主要製品

① 熱分解性窒化硼素（PBN)製品
② 熱分解性黒鉛（PG)製品
③ タンタル　カーバイド　コーティング　製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

1000℃以上にて使用可能なPBNヒータ/静電チャックの使い勝手を向上するため、接線や熱伝対等を組み込んだアッセンブリーでの提案も行っております。半導体製造装置での使用を考慮して、組み立てはクリーンルームにて行っております。

主要取引先

半導体製造装置メーカー、化合物半導体用単結晶メーカー、電子デバイスメーカー、検査、測定器メーカー、放熱材メーカー、工業用カッターメーカー　その他

その他特記事項（認定資格等）

ISO:9001＆ISO:14001取得

高温まで使用可能なPBNヒータ/静電チャック

単結晶成長用PBNルツボ

タンタル　カーバイド　コーティング

医薬品・化粧品製造業

アース製薬 株式会社

Earth Chemical Co.,Ltd.

医薬品・化粧品製造業

■ 社　　名　アース製薬 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 大塚 達也
■ 本　　社　〒101-0048 東京都千代田区神田司町2-12-1　■ TEL 03-5207-7451　■ FAX 03-5207-7481
■ 研 究 所　〒678-0192 兵庫県赤穂市坂越3218-12　■ TEL 0791-48-8001　■ FAX 0791-48-0706
■ 創業年月　明治25年4月　■ 資 本 金　337,760万円
■ 従 業 員　1,108名　■ U R L　http://www.earth-chem.co.jp/
■ お問合せ先　広報室　石神　TEL.03-5207-7453　E-mail:ishigami-kenichi@earth-chem.co.jp

事業内容

事業分野

医薬品、医薬部外品、医療用具、家庭用品などの製造販売並びに輸出入

主要製品

【家庭用殺虫剤】
アースレッド、バポナ、ごきぶりホイホイ、アースノーマット
アースジェット、アリの巣コロリ、あめんこ、ケムシがコロリ
【家庭用品】
モンダミン、バスロマン、セボン、消臭たまご、ポリデント
アクアフレッシュ、フィニッシュ、ミューズ、エアーウィック

企業PR

アース製薬は、より良い暮らしのパートナーとして、家庭用殺虫剤をはじめ園芸用殺虫剤、オーラルケア、入浴剤、芳香剤など日用品を中心に事業を展開しています。常に暮らしを見つめることでニーズを的確に捉え、独創的な発想で新しい価値を生み出し、お客様にベストクオリティをお届けしています。

主要取引先

株式会社パルタックKS、株式会社あらた、丹平中田株式会社、株式会社大木、シーエス薬品株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO27001(情報セキュリティマネジメントシステム)
●エコアクション21(環境マネジメントシステム)

家庭用殺虫剤

園芸用殺虫剤

家庭用品

エイチビィアイ 株式会社

HBI Enzymes Inc.

酵素製剤製造販売

■ 社　　名　エイチビィアイ　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　堰口　義明
■ 所 在 地　〒671-2558　兵庫県宍粟市山崎町上比地 650-1
■ T E L　0790-64-1201
■ F A X　0790-64-1202
■ 創業年月　昭和11年10月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.hbi-enzymes.com/
■ お問合せ先　本社総務部　宍粟市山崎町上比地 650-1　TEL.0790-64-1201

事業内容

事業内容

本社山崎工場
舞鶴工場
大阪営業本部・東京営業所

主要製品

医薬用酵素　食品添加物酵素
工業用酵素　飼料用酵素
微生物製剤

技術紹介

加水分解酵素と酸化還元酵素の製造
微生物、植物由来各種酵素の製造

得意とする技術

液体培養法　固体培養法を利用した微生物の培養による酵素生産技術

主要設備

*液体培養精製装置	本社
*固体培養精製装置	舞鶴
*製品化ライン	本社
*自動倉庫	本社
*噴霧乾燥充填装置	舞鶴

その他特記事項（認定資格等）

医薬品製造業許可	本社山崎工場	舞鶴工場
食添GMP認証取得	本社山崎工場	舞鶴工場

本社　液体培養精製装置

本社　研究室

石油・石炭製品製造業

新日鐵化学 株式会社 広畑製造所

Nippon Steal Chemical Co., Ltd.

石油・石炭製品製造業
化学工業

■ 社　　名　新日鐵化学 株式会社 広畑製造所
■ 代 表 者　広畑製造所長 岡 敏充
■ 所 在 地　〒671-1181 姫路市広畑区富士町1番地
■ T E L　0792-36-8280　■ F A X　0792-37-8063
■ 創業年月　昭和31年10月　■ 資 本 金　5,000百万円
■ 従 業 員　85名　■ U R L　http://www.nscc.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　安森誠二　TEL.0792-36-8280　E-mail:yasumorise@nscc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

① 粗軽油を原料とした化学品の製造
② コールタールを原料とした炭素材の製造
③ 高純度水素製造技術
④ 高圧水添技術（受託生産および高融点化合物の水添も可能）

主要製品

① ベンゼン、トルエン、シクロヘキサン
② 人造黒鉛電極用ピッチ、電極用含浸ピッチ
③ 高純度水素
④ デカリン、テトラリン等の各種水素化製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

① 精密蒸留設備
② 多種多様なピッチ製品
③ 水素精製技術　純度:99.999%
④ バッチ式多目的水添設備

主要取引先

新日本製鐵株式会社、昭和電工株式会社、宇部興産株式会社
ダイセル化学工業株式会社、エア・ウォーター株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001　●ISO14001
●播磨工業会会員

広畑製造所主要製品

ベンゼン製造設備

バッチ式多目的水添設備

ダイネン 株式会社

DAINEN Co., Ltd.

石油・石炭製品製造業

■ 社　　名　ダイネン 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 早原 勝正
■ 所 在 地　〒672-8555 姫路市飾磨区中島3001番地
■ T E L　079-234-7171
■ F A X　079-235-1666
■ 創業年月　昭和13年11月
■ 資 本 金　21250万円
■ 従 業 員　224名
■ U R L　http://www.dainen.co.jp/
■ お問合せ先　総務部 本庄　TEL.079-234-7171　E-mail:s-honjou@dainen.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主な事業として
①LPガス・灯油、リフォーム及び関連住設機器販売
②鉄鋼用加炭材・造滓材及び副原料製造販売
③活性炭の製造・販売及びその他工業薬品の販売

主要製品

① LPガスの供給
② LPガス関連住設機器
③ 鉄鋼用副原料（加炭材をはじめとした昇熱材、保温材等）
④ 活性炭（破砕炭、造粒炭、粉末炭）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●環境にやさしいLPガスの販売を8営業所で24時間・365日の保安体制で供給
●鉄鋼用副原料の品質と供給力では業界トップクラスの評価
●最適の吸着性能や形状を考慮して製造した活性炭をあらゆる分野で活用

主要取引先

新日本製鐵株式会社、JFEスチール株式会社
東燃ゼネラル石油株式会社

その他特記事項（認定資格等）

加炭材・昇熱材等

LPガスのバルク車

活性炭

ゴム製品製造業

株式会社 ジャバラ 龍野工場

JABARA CO.,LTD.

ゴム製品製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ジャバラ 龍野工場
■ 代 表 者　取締役工場長　若松　久
■ 所 在 地　〒679-4169　兵庫県たつの市龍野町大道 534-1
■ T E L　0791-63-1115（代）
■ F A X　0791-66-1628
■ 創業年月　昭和36年3月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.jabara.co.jp
■ お問合せ先　家納るみ子　TEL.0791-63-1115　E-mail:kanou@jabara.co.jp

事業内容

事業詳細

総合ジャバラメーカーとして、創業時からの「工作機械用」、鉄道車両などの「輸送機器用」、プラント向けの「産業機器用」のジャバラを供給し、高精度、環境保護、省エネなどに貢献する製品を、設計・製造しています。

主要製品

(1) 鉄道車両用伸縮継ぎ手、伸縮ホロなど
(2) 工作機械用伸縮保護カバーなど
(3) 空港・港湾用搭乗口伸縮通路など
(4) 道路高架橋排水管継手、環境・水処理用伸縮調整ジャバラ
(5) 各種プラント向け伸縮継ぎ手

ポイント

多彩な分野に貢献するジャバラの強みは、多種少量製品の開発・生産体制にあります。鋼板やステンレスを使用した製品、プラスチック・エラストマー、繊維材料などの柔軟な複合材料を使用し、お客様が求める最適なジャバラを供給しています。

主要取引先

日本車輌製造㈱、三菱重工業㈱、川崎重工業㈱、㈱森精機製作所、㈱牧野フライス製作所、㈱坂上製作所、三輪運輸工業㈱、三星ダイヤモンド工業㈱、泉㈱

その他特記事項

私たちジャバラは「技術開発型メーカー」という自負のもとに、常に複数の開発プロジェクトを並行して進めています。そのために、多種多様な物と物を繋ぐジャバラを設計する上で、多岐にわたる知識・知見が欠かせません。お客様より提示される要求値や要件に確実にお応えできるように、独自の構造計算技術のほかに、厳選された生地や素材による複合材料の開発技術、裁断・縫製・接着技術、金属加工技術、組立技術などを駆使するとともに、材料開発の段階から設計、生産を経て、出荷、据え付けに至る全てのプロセスで、製品・サービスの安全性・信頼性の追求に取り組んでいます。

「全周ホロ」新幹線車両に使用しています。

「工作機械用伸縮カバー」

株式会社 ニチリン

NICHIRIN CO., LTD.

ゴム製品製造業

■ 社　　名　株式会社 ニチリン
■ 代 表 者　代表取締役社長 清水 良雄
■ 所 在 地　〒671-0224 姫路市別所町佐土1118
■ T E L　079-252-4151
■ F A X　079-251-2160
■ 創業年月　大正3年5月
■ 資 本 金　172900万円
■ 従 業 員　450名
■ U R L　http://www.nichirin.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-252-4151

事業内容

自社技術・製品の特徴

創業以来の長い歴史を通して高品質・高機能商品の追求をテーマに技術力を磨き、お客様のニーズに迅速、的確にお応えしています。
２輪用ブレーキホースでは国内シェアトップを誇ります。

主要製品

① 油圧ブレーキホース
② パワーステアリングホース
③ カーエアコンディショニングホース
④ その他自動車用各種ホース
⑤ 混合水栓用ホース

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車用機能部品であるブレーキ系、ステアリング系、空調系のホース・配管の3種類全てを生産し、ゴム練りからホース製造、組立までの一貫生産をしているホース専門メーカーです。
いろんな仕様にお応えしています。

主要取引先

本田技研工業㈱　日産自動車㈱　日産車体㈱　UDトラックス㈱　スズキ㈱　ヤマハ発動機㈱　川崎重工業㈱　TOTO㈱

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ／ＴＳ１６９４９取得
ＩＳＯ１４００１取得

日本ジャイアントタイヤ 株式会社

Nippon Giant Tire Co.,Ltd.

ゴム製品製造業

■ 社　　名　日本ジャイアントタイヤ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 伊次 徳雄
■ 所 在 地　〒679-4124 たつの市龍野町中井338番地
■ T E L　0791-63-0881
■ F A X　0791-63-4609
■ 創業年月　昭和46年6月
■ 資 本 金　130000万円
■ 従 業 員　260名
■ U R L　http://www.nippon-giant.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

建設車輌用/鉱山用超大型タイヤの製造

主要製品

① 鉱山用超大型タイヤ
② 建設車輌用超大型タイヤ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社で生産される最大のタイヤは、重さ4.5トン、外形3.5メートル、幅1.3メートルです。このタイヤ1本は乗用車タイヤの550本～700本くらいにあたります。グッドイヤータイヤアンドラバー社、東洋ゴム工業株式会社、三菱商事の3社からなる合併会社です。

主要取引先

グッドイヤータイヤアンドラバー社、東洋ゴム工業株式会社。

その他特記事項（認定資格等）

ISO14001 ISO9001　認定取得工場

工場前景

グッドイヤーより見学者来訪

鉄鋼製品製造業

株式会社 赤松工業

AKAMATSU

AkamatsuIndustry

鉄鋼製品製造業
金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 赤松工業
■ 代 表 者　代表取締役 赤松 政忠
■ 所 在 地　〒678-0232 赤穂市中広字東沖1449番地
■ T E L　0791-43-8664
■ F A X　0791-43-5699
■ 創業年月
■ 資 本 金　9,000万円
■ 従 業 員　21名
■ U R L　http://www.kyaaa.com/
■ お問合せ先　奥野徹矢　TEL.0791-43-8664　E-mail:pukapuka@kyaaa.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

小型から大型まで各種プラントの設計・製作・据付・メンテナンスを主力として事業を行っております　更なる飛躍を目指して新素材の開発にも力を入れております

主要製品

① プラント　設計・製作・据付・メンテナンス
② 新素材開発・販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3次元cadを使って視覚的直観的に感じて頂ける提案書を武器にコスト削減提案をさせて頂いております

主要取引先

株式会社クボタ　関電プラント株式会社　住友大阪セメント株式会社　栗田工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

塗装工場

第2工場

第1工場

赤穂ロープ 株式会社

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　赤穂ロープ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　齋藤　廣志
■ 所 在 地　〒678-0172　赤穂市坂越291番地
■ T E L　0791-48-8101
■ F A X　0791-48-1115
■ 創業年月　昭和38年5月
■ 資 本 金　6000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.akorope.jp/
■ お問合せ先　総務部　神崎　文男　TEL.0791-48-8101　E-mail:kanzaki.fumio@tokyorope.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

線材の伸線加工技術
ワイヤの金属めっき加工技術
ロープの製綱加工技術

主要製品

① ワイヤロープ（土木建設、漁業、鉄鋼機械、林業、運輸、造船船舶）等に使用
② ガードケーブル「道路安全施設（ガードケーブル、落石防止策及び網）」等に使用
③ 鋼より線（電力、通信、鉄道）等に使用
④ ワイヤ「亜鉛・亜鉛アルミ鉄線・鋼線（養殖、金網）」等に使用

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ワイヤロープ	6mm～50mm
ガードケーブル	8mm～18mm
鋼より線	12㎟～135㎟
ワイヤ	1mm～5mm

主要取引先

日本道路公団・防衛省・NTT株式会社・東、西日本旅客鉄道株式会社
新日本製鉄株式会社・山陽特殊製鋼株式会社・日鐵住金建材株式会社・四国電力株式会社・株式会社四電工

その他特記事項（認定資格等）

新JIS認証
ISO9001認証

鋼より線

ワイヤロープ

ガードケーブル

株式会社 アコオ機工

Ako Ironworks Co.Ltd

鉄鋼製品製造業
非鉄金属製造業

■ 社　　名　株式会社 アコオ機工
■ 代 表 者　代表取締役 間鍋 延一
■ 所 在 地　〒678-1185 赤穂市東有年952-5
■ T E L　0791-46-9555
■ F A X　0791-49-2900
■ 創業年月　昭和55年7月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　56名
■ U R L　http://www.akoo.co.jp
■ お問合せ先　営業部　間鍋 秀樹　TEL.0791-46-9555　E-mail:info@akoo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●アルミニウム、鉄、ステンレスの溶接及び組立て
●プレス、曲げ等の板金加工　●レーザ加工
●吹付塗装　●YAGレーザ溶接

主要製品

① 新幹線車両部品
② 電車車両部品
③ マテリアルハンドリング設備部品
④ 船舶ディーゼルエンジンサイレンサー
⑤ 端子箱、配電盤BOX等の電機機器向けアルミ製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・レーザ加工 出力:6.0kw アルミ板厚t15まで切断可
・プレス加工 曲長さ ～3000mm　35ton～200ton
・各種溶接　MAG/MIG/TIG JIS有資格者延べ42名
・YAGレーザ溶接　・各種機械加工(協力会社経由)

主要取引先

川崎重工業株式会社　近畿車輛株式会社
オークラ輸送機株式会社　三菱電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

・溶接資格
各種JIS/AWS溶接有資格者　24種101名(延べ人数)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザ加工機 TruLaser5030/TRUMPF	出力:6.0kw ワークサイズ:5'×10'	1
ロボドリル α-T21ies/FANUC	工具本数21ヶ　(500mm)	1
プレスブレーキ RG-200/アマダ	200ton L=3000	1
プレスブレーキ FαBⅢ-8025/東洋工機	80ton L=2000	1
クラフトフォーマー KF665/Eckold		1
シャーリング M1260/アマダ	t3.2 L=2400	1
アイアンワーカー IW-45/アマダ		1
YAGレーザ JK-701 /1 住友ルモニクス	750W	1
半 自 動 溶 接 機	MIG、MAG各種	32
T I G 溶 接 機	各種	8
ス ポ ッ ト 溶 接 機	アルミスポット可	3
自 社 搬 送 ト ラ ッ ク	1ton～4ton	4

SS/SUS/AL製缶板金製品

工場建屋内(約2000㎡)

株式会社 S・S研究所

S・S KENKYUSHO Co, LTD.

鉄鋼製品製造業
金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 S・S研究所
■ 代 表 者　代表取締役 社長　清水 孝晏
■ 所 在 地　〒678-1244　兵庫県赤穂郡上郡町梨ヶ原 1171-105
■ T E L　0791-56-0715　■ F A X　0791-56-0716
■ 創業年月　平成 15 年 8 月　■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　5名　■ U R L
■ お問合せ先　清水孝晏　TEL.090-1142-7368　E-mail:shimizu-takayasu@carrot.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

新素材　高珪素ステンレス鋼によってものづくりを行います。超薄肉で高強度 (ステンレス鋼の3倍) の精密鋳造部品、各種機械部品の製造をします。線、板、パイプ、鍛造、鋳造、粉末冶金、等に応用が可能な新素材によるものづくりに寄与します。

主要製品

(1) 製鋼所　連続鋳造用ローラー
(2) 道路公団　橋梁　支承ローラー及び支圧板
(3) 船舶用スクリュー
(4) 発電所用耐食高強度部品
(5) 薄肉鋳造部品　インペラー　バルブ　他　多数

ポイント

新素材シリコロイ鋼はシリコンがステンレスの13倍添加しており、高強度、高耐食性、高硬度、を有しています。各産業界での応用が期待できる素材です。特に鋳造は今までステンレスで出来なかった部品、特に薄肉鋳造でのものづくりに威力を発揮できます。

主要取引先

日本道路公団橋梁メーカー、中山製鋼所㈱、共英製鋼㈱グループ、秋木製鋼所、新明和工業、ササクラ、中山名古屋共同発電所

その他特記事項

新素材シリコロイ鋼によって製鋼用ローラーなどに応用すると寿命が5倍以上になりトータルコスト削減に寄与できました。更に道路公団用ローラーでは錆のない高強度ローラーが実現して600橋に採用されています。原子力等の免震装置にも特許が取れて応用が可能です。鍛造鋼材からローラーを製作し特殊熱処理を行うと高硬度(HRC52 厚み8mm) が得られます。長寿命化によるコストダウン、メンテナンスの時期が大幅に延長することで製品の安定化が図れます。皆さんの企業で材質の改善は如何でしょうか。ご一報頂ければ幸いです。

道路公団の鉄橋下部のローラーと支圧板です。

高強度、高硬度、の超薄肉鋳造によるスクリュウです。

球面ベアリング　ボールレス　(耐熱、耐食、耐磨耗、高強度)

株式会社 亀山鋳造所

KAMEYAMA　CORPORATION

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 亀山鋳造所
■ 代 表 者　代表取締役 亀山 佳裕
■ 所 在 地　〒671-1502 兵庫県揖保郡太子町原519
■ T E L　079-276-0471　■ F A X　079-276-0472
■ 創業年月　昭和24年4月　■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　60名　■ U R L　http://kc-kameyama.com/
■ お問合せ先　営業部　鍋谷　TEL.090-6621-6357　E-mail:info@kc-kameyama.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、鋳造加工の機能性を駆使して自動車･液晶機械･医療用装置などの部品をはじめ、ジェット機部品などの複雑で精密な製品を世界に向けて送り出しています。ここで特に自動車部品については各自動車メーカーの車が電機自動車やハイブリッド車に変わってきてモデルチェンジ用金型が多数要求され試作の技術が得意な当社での製造に大いに期待が高まってきています。このように創業以来60年にわたる豊富な製造実績とノウハウで抜群の機動性と高品質でお客様をサポートします。

主要製品

① 自動車用金型鋳物
② ポンプ羽根など産業機械用鋳物
③ インゴットケース､鋳銑器など製鋼メーカー鋳型定盤
④ 高品質大型精密定盤鋳物
⑤ ガス溶断作業の高品質､低コスト化を図る「亀キャップ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①「はやい　やすい　うまい」をモットーにして納品まで最短約２週間。②データ入力から鋳型製作・鋳造・仕上げ・納品までの一貫生産体制。③自社独自の製法で大幅コストダウン、徹底管理された製造工程、豊富な製造実績。

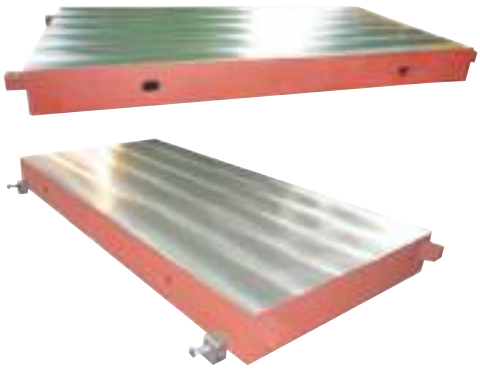
主要取引先

自動車、鉄鋼、特殊鋼、非鉄、車両、住宅、金型など大手メーカー多数。

その他特記事項（認定資格等）

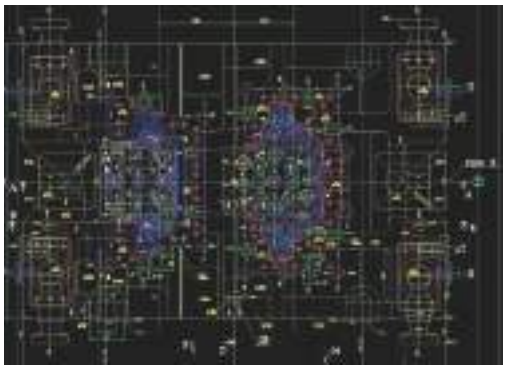
●兵庫県の新たな事業活動の促進に関する「経営革新計画承認工場」
●ガス溶断の付着物防止器具である「亀キャップ」はこの種業界では日本で初めて実用新案取得

亀キャップ (ガス溶断の付着物防止器具)



高品質大型定盤鋳物

量産金型鋳物



試作３Ｄ設計

株式会社 クマガワ

KUMAGAWA co.ltd

鉄鋼製品製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 クマガワ
■ 代 表 者　代表取締役 熊川 圭一
■ 所 在 地　〒672-8035 姫路市飾磨区中島3443
■ T E L　079-235-7919
■ F A X　079-235-7997
■ 創業年月　平成8年3月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.kumagawa.jp
■ お問合せ先　総務　中田　TEL.079-235-7919　E-mail:nakada@kumagawa.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たちクマガワは、環境と人との共生を目指しお客様のニーズを一番に考え課題解決型企業として時代の1歩先を見つめた製品作りに取り組んでいきます。
1.工業炉･焼却炉等の知的所有権の開発に重点を置く。

主要製品

① 工業炉・産業炉・実験炉の設計施行
② 省エネルギー機器･排ガス処理設備の設計・施行
③ 築炉工事・配管工事及び機器メンテナンス業務
④ リサイクル設備及び水門工事の設計・施行

ポイント（製造可能な精度・材質等）

熱処理プラント技術をベースにより高度に可能性を拡げてゆきます。
環境に優しい燃料制御システムをはじめ卓越した技術ノウハウで設計から施工までトータルにコンサルティング致します。

主要取引先

①光洋サーモシステム㈱②三建産業㈱③㈱広築④㈱ハマダ⑤トヨシマ⑥兵庫県
⑦㈱IHI⑧合鐵産業㈱⑨㈱日本リサイクル⑩㈱タクトシステム⑪神鋼メックス㈱⑫姫路市

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得　姫路商工会議所会員
社団法人 日本工業炉協会 正会員

虹技 株式会社

KOGI CORPORATION

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　虹技 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 堀田 一之
■ 所 在 地　〒671-1132 姫路市大津区勘兵衛町4丁目-1
■ T E L　079-236-3221　■ F A X　079-236-5432
■ 創業年月　大正5年12月　■ 資 本 金　200238万円
■ 従 業 員　457名　■ U R L　http://www.kogi.co.jp/
■ お問合せ先　総務部総務グループ　信岡　TEL.079-236-3221　E-mail:y-nobuoka@kogi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

1916年（大正5年）の創業以来、鋳物を事業の柱としながら、環境分野、新素材分野へと事業の多角化を進めてまいりました。これからも私たちは高品質で信頼できる製品づくりを通じ、豊かな社会の実現に寄与してまいります。

主要製品

① 自動車用プレス金型鋳物、大型産業機械用鋳物、鋼塊用鋳型、定盤
② 各種鉄鋼圧延用ロール、非鉄用ロール（ゴム・製紙・製油他）、ラム
③ 公共土木用鋳物（マンホール鉄蓋、雨水桝蓋、電線共同溝用鉄蓋）
④ デンスバー（連続鋳造鋳鉄棒）
⑤ 送風機、トランスベクター、メタルファイバー、都市ゴミ焼却炉他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車用プレス金型鋳物はトヨタ自動車株式会社と共同開発の新材質TGC600をはじめとする材質でお客様から高い評価を頂き、デンスバーはその品質優秀性と多彩な品揃えにより業界トップシェアーを誇っています。次代のニーズを視野に入れワンランク上の商品開発に努めてまいります。

主要取引先

新日本製鐵株式会社、株式会社神戸製鋼所、トヨタ自動車株式会社、各市町村および行政組合

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001、ISO14001

マンホール鉄蓋

デンスバー用途例

自動車用プレス金型鋳物

山陽特殊製鋼 株式会社

Sanyo Special Steel Co., Ltd.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　山陽特殊製鋼 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 藤原 信義
■ 所 在 地　〒672-8677 姫路市飾磨区中島3007
■ T E L　079-235-6003
■ F A X　079-234-8571
■ 創業年月　昭和8年11月
■ 資 本 金　2,018,268万円
■ 従 業 員　1,488名
■ U R L　http://www.sanyo-steel.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

世界最高水準の清浄度を実現する製鋼設備をはじめ、多様なニーズに応える鍛造・圧延設備や、継目無鋼管を製造する鋼管製造設備など、優れた生産能力を誇る特殊鋼製造設備で、高品質の特殊鋼を安定的に製造しています。

主要製品

① 特殊鋼棒鋼・線材
② 特殊鋼鋼管
③ 素形材
④ 超合金
⑤ 金属粉末・粉末成形品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●特殊鋼、普通鋼および非鉄金属の製造、加工および販売
●金属粉末および非金属粉末の製造、加工および販売
●電子材料の製造、加工および販売　など

主要取引先

（販売先）伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社、三井物産株式会社、佐藤商事株式会社
（仕入先）三井物産メタルズ株式会社、株式会社山陽、双日株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO 9001 取得
●ISO 14001 取得

鋼中の不純物（介在物）を制御して清浄度を極限まで高めることで、鋼の信頼性を飛躍的に向上させた当社の高清浄度鋼製造技術は、世界のトップクラスに位置しており、特に主力製品の軸受鋼は国内最高のシェアを誇ります。

また、国内特殊鋼専業メーカーでは唯一、継目無鋼管の製造設備を保有しており、鋼種・寸法・ロットなどお客様のニーズに応じた継目無鋼管を製造しています。

さらに高清浄度鋼から一貫生産で最終製品により近い形状に加工して付加価値を高めた素形材製品は、需要家における工程合理化や歩留り向上に貢献しています。

特殊鋼棒鋼・線材・鋼管

特殊鋼継目無鋼管製造設備

株式会社 シンエイコーポレーション

ShinEi Corporation Co.Ltd.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 シンエイコーポレーション
■ 代 表 者　代表取締役 加藤 勝洋
■ 所 在 地　〒672-8019 姫路市木場前七反町20
■ T E L　079-246-1131
■ F A X　079-246-3233
■ 創業年月　昭和43年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　65名
■ U R L　http://www.shinei.bz/
■ お問合せ先　常務取締役　加藤晃久　TEL.079-246-1131　E-mail:info@shinei.bz

事業内容

自社技術・製品の特徴

型打鍛造
機械加工
プレス・製缶加工
荷締機

主要製品

① 型打鍛造品
② 機械加工品
③ 組立品・製缶品
④ 荷締機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●鍛造・機械加工・組立てまで一貫した生産体制
●小ロット・多品種の鍛造可能

主要取引先

㈱キトー、日本フルハーフ㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得

鍛造後機械加工品

鍛造品

機械加工品

新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所

Nippon Steel Corporation.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所
■ 代 表 者　執行役員 広畑製鐵所長 芝尾 信二
■ 所 在 地　〒671-1181 姫路市広畑区富士町1番地
■ T E L　079-236-1001
■ F A X　079-239-8087
■ 創業年月　昭和14年10月
■ 資 本 金
■ 従 業 員　1316(H22.10.1)名
■ U R L　http://www.nsc.co.jp/hirohata/index.html
■ お問合せ先　総務グループ　TEL.079-236-1001

事業内容

自社技術・製品の特徴

高炉法に代わる冷鉄源溶解法やロールペア・クロス方式による熱間圧延法、また冷間圧延工程を完全連続化して工期を大幅短縮したF.I.P.L.など世界初の製造プロセスを確立し、ハイブリッドカーのモーター材である電磁鋼板をはじめとする環境時代に即した高級・高機能薄板商品を製造・供給しています。

主要製品

① 熱延・冷延鋼板
② 溶融亜鉛メッキ鋼板
③ 電気亜鉛メッキ鋼板
④ ブリキ
⑤ 電磁鋼板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

高い加工性・防錆性や溶接強度などが求められる高級鋼分野において、第一級の技術を有しています。また、鉄の加工技術・溶接技術にいたるまでさまざまなソリューションをお客さまに提供しています。

主要取引先

自動車・電機・容器・産機・建機・建材等メーカー

その他特記事項（認定資格等）

「大河内記念生産賞」受賞（1997、1998、2009）　「大河内記念技術賞」受賞（1985）
「JIS Q9001」「ISO 9001」「JIS Q14001」「ISO 14001」取得

TV画面のバックカバー

乾電池内装缶

モーターコア・トランスコア

谷口重工業 株式会社

TANIGUCHI JYU KOGYO LTD.,

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　谷口重工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 谷口 行
■ 所 在 地　〒679-4021 たつの市揖西町小犬丸1445
■ T E L　0791-66-1081
■ F A X　0791-66-2544
■ 創業年月　昭和43年10月
■ 資 本 金　9975万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.taniguchijyuko.co.jp
■ お問合せ先　技術部　谷口　TEL.0791-66-1081　E-mail:info@taniguchijyuko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

弊社では有機自硬性造型ラインでの造型を行っており、製品の大小・形状を問わず、各種材質の素形材が一品から御提供可能です。また銅合金部門には、機械加工設備もございますので、加工完成での御提供が可能です。

主要製品

① バルブ素材
② ポンプ素材
③ 機械部品
④ 加熱炉部品
⑤ 鍛造部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

形状にもよりますが、製品重量1kg～1000kgの素形材を御提供させていただくことが可能です。
また大気圧化での溶解が可能な鋼種であればどのような材質でも製作致します。(普通鋼・低合金鋼・ステンレス鋼・特殊耐熱鋼等)

主要取引先

㈱中北製作所、日本ドレッサー㈱、日本自動調節器㈱、㈱シンコー神商㈱、㈱山武、コベルコクレーン㈱（順不同、敬称略）

その他特記事項（認定資格等）

各種船級工場承認(NK,LR,BV,DNV)、CEマーキング
非破壊検査(MT,PT)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
高周波誘導炉（鋳鋼用）	800kg	1
高周波誘導炉（鋳鋼用）	600kg	1
灯油溶解炉（銅合金用）	350kg	2
有機自硬性造型ライン		2
遠心鋳造機（銅合金用）		3
鋳物砂再生装置		1
汎用旋盤		4
CNC旋盤		1
溝切旋盤		3
真空型発光分光分析装置		1
アムスラー式万能試験機		1
シャルピー式衝撃試験機		1

鋳鋼品素材

銅合金軸受加工品

株式会社 ハマダ

HAMADA Co.,Ltd.

鉄鋼製品製造業
金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 ハマダ
■ 代 表 者　代表取締役社長 丸尾 昭宏
■ 所 在 地　〒671-1234 姫路市網干区新在家1261-12
■ T E L　079-272-1081
■ F A X　079-273-3547
■ 創業年月　明治39年12月
■ 資 本 金　5,505万円
■ 従 業 員　280名
■ U R L　http://www.hamada-inc.co.jp/index.html
■ お問合せ先　総務部　尾上　TEL.079-272-1081　E-mail:mono@hamada-inc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プラントエンジニアリングを主軸とし、各種産業プラントをトータルケアする多業種企業。圧力容器、熱交換器などを製作・輸送・現地据付・メンテナンスを行う。またインフラ整備などの一般土木・建築にも多数の実績があり、環境事業（土壌汚染対策）にも取り組んでいる。

主要製品

① 熱分解炉
② ロータリーキルン
③ インナースクリーンバケット
④ コーンルーフタンク
⑤ リボイラー　他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製造限界：重量100t 肉厚100㎜ 長さ50m 直径8000㎜　取扱材料：炭素鋼 低合金鋼 ステンレス鋼 チタン アルミ 高ニッケル合金
製造設備：曲げ加工32㎜板厚X幅3,000㎜ 切断5～100㎜（プラズマ切断）開先加工機12m長x 70㎜板厚 オートボーラー：2ﾍｯﾄﾞ2mx6mx150㎜板厚

主要取引先

ダイセル化学工業、日本触媒、関西電力、神戸製鋼、住友重機械工業、三菱重工業、日立造船、日揮　他

その他特記事項（認定資格等）

建設業許可、労働省第一種圧力容器認可工場、一般区域貨物自動車運送事業、環境省土壌汚染指定調査機関

汚染土壌洗浄分級装置（SPS-NEO）

オートボーラー

タワー（L=53m t=100）

ハマックス 株式会社

HAMAX　Co.,Ltd

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　ハマックス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 濱田 隆平
■ 所 在 地　〒671-2116 姫路市夢前町寺473-2
■ T E L　079-335-4566
■ F A X　079-335-4517
■ 創業年月　昭和6年
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　150名
■ U R L　http://www.hama-x.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

・太径転造ねじ加工
・長尺シャフト切削加工

主要製品

① 舶用ディーゼルエンジン主要ボルト・ナット
② 発電プラント（風力・原子力）関連ボルト・ナット
③ 自動車関連部品（ボールスタッド・ボールタイロッド）
④ 橋梁・土木用太径アンカーボルト
⑤ 各種精密機械加工（ボールねじ等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・転造ねじ径最大M300まで加工可能
・長尺シャフトL/D=50以上可能
・加工材質はSS400、S45C、SCM435、SNCM630、SUS304、SUS630、SUS329J4L、Inconel718

主要取引先

石川島播磨重工業㈱　川崎重工業㈱　神戸発動機㈱　㈱ディーゼルユナイテッド　㈱東芝　日本精工㈱　日立造船㈱　三井造船㈱　三菱重工㈱

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001取得　・ISO14001取得
・元気なモノ作り中小企業300社（2007年）

1931年より転造加工メーカーとして重工業向けの製造を始めて以来、お客様のニーズにお答えするために様々な塑性加工技術に挑戦し、造船、橋梁・土木、発電、舶用ディーゼルエンジン、自動車関連等多くの分野において弊社の製品が使用されています。
「わたくしたちは多くの出会いを通じて未来へつなぐ深みある価値を創造し豊かな社会づくりに貢献します」を経営理念とし、加工技術の革新に努め、皆様の発展に貢献致します。

転造加工

舶用ディーゼルエンジン支柱ボルト

兵庫ベンダ工業 株式会社

HyogoBenderEngineering co.,ltd.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　兵庫ベンダ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 本丸 明子
■ 所 在 地　〒671-1242 姫路市網干区浜田1555-16
■ T E L　079-272-0366
■ F A X　079-272-0340
■ 創業年月　昭和57年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.bender.jp
■ お問合せ先　TEL.079-272-0366　E-mail:info@bender.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

従来の曲げは熱処理により加工されていましたが、この方法では材質の破壊が生じ、しかも多くの人手と時間を必要としました。弊社はこれらの欠点を補い、この上熱処理の出来ない材質をも加工できるアングルベンダーを用いて冷間曲げを行なう専門工場です。

主要製品

① トンネル用鋼製支保工
② 土木建設用補強リング
③ トンネル用外型枠、防音扉
④ エスカレーター用トラス部品
⑤ 各種鋼材の加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

H形鋼（H100～H300)、パイプ（10A～300A)、各種形鋼の曲げに対応。鋼板は、プレスの場合6tX2400L、ベンディングの場合16tX3000Lまで可能。
その他特殊品にも対応致します。

トンネル用外型枠

主要取引先

日鐵住金建材株式会社、トピー実業株式会社、テクノプロ株式会社、齊藤鋼材株式会社、東芝エレベータプロダクツ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

自社ブランド製品の開発にも力を注いでいます。お好み焼には「鐵板（S）」が、屋外のバーベキューには「鐵板（L）」が好評です。

鐵板（S）　http://www.rakuten.co.jp/shinazina/でも販売中

鐵板（L） と 屋外専用コンロ　（鐵板はＩＨでも使えます）

株式会社 寶角ギヤー

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 寶角ギヤー
■ 代 表 者　代表取締役 寶角 幸彦
■ 所 在 地　〒671-0295 姫路市花田町勅旨426番地の1
■ T E L　079-253-0713
■ F A X　079-253-8252
■ 創業年月　大正７年７月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　120名
■ U R L　http://www.homco.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-253-0713

事業内容

自社技術・製品の特徴

理論に基づく高速・高能率加工の実現。
工具メーカーとの技術交流による最新加工技術の導入。
的確な噛み合い率を実現する新しい歯車理論と設計の研究。
長年の実績と経験に基付いた信頼と技術力を発揮して、用途・精度を充分に満たしたあらゆる歯車ニーズにお応えします。

主要製品

① ハイポイドギヤ
② スパイラルベベルギヤ
③ ストレートベベルギヤ
④ HOMCO-Mシリーズ（バッテリー車用トランスファー）
⑤ 各種歯車装置アッセンブリー　　他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

フォークリフト・建設機械・農業用機械・その他あらゆる機械の歯車を育む技術と品質は、取引先各社から高い信頼と評価を得ています。また、オリジナル商品の開発に注力「HOMCO」ブランドで減速機を生産しています。

主要取引先

株式会社小松製作所、コマツユーティリティ株式会社
TCM株式会社、株式会社神崎高級工機製作所 他

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001
エコステージ1

株式会社 丸十

MARUJYU Co.,Ltd

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 丸十
■ 代 表 者　代表取締役社長 松尾 將勝
■ 所 在 地　〒675-1204 加古川市八幡町上西条306-235
■ T E L　079-438-0011　■ F A X　079-438-1103
■ 創業年月　昭和6年　■ 資 本 金　2400万円
■ 従 業 員　70名　■ U R L　http://www.kk-marujyu.co.jp
■ お問合せ先　依藤孝博　TEL.079-438-0011　E-mail:yorifuji@kk-marujyu.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金加工を主体に完全一貫体制でお客様のニーズに対応。鉄板では20mm、SUSなら16mmまで対応しており、レーザ・パンチによるブランク加工をはじめ、穴あけ・タッピング・曲げ・溶接…これら一連の加工に加え、塗装・メッキ・表面処理・電装・組立まで一貫生産体制を整備。量産から一個生産までお客様の多様なニーズに対応しています。

主要製品

① ETC関連機器
② 船舶関連機器
③ 自動販売機
④ 鉄道車両関連機器
⑤ 計量・物流関連機器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ステンレス：2B材、ヘアライン材、ブライト材、他ステンレス各種
アルミ：1050P、A5052P、他アルミ各種
鉄：SPCC、S45C、ボンデ鋼板、電気メッキ鋼板、溶融亜鉛メッキ他鉄各種
その他：チタン合金加工、銅板、真鍮

主要取引先

古野電気株式会社、グローリープロダクツ株式会社、株式会社椿本チェイン、川重車両コンポ株式会社、東洋事務機器工業株式会社 、大和製衡株式会社

その他特記事項（認定資格等）

精密板金加工におけるレーザー加工・曲げ・プレス・溶接において、お客様のあらゆるニーズを満たすための設備環境が整っております。精密板金加工のことなら丸十までお問い合わせ下さい。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
パンチレーザー複合機TRUMATIC 7000	最大加工寸法 3,120×1,660	1
パンチレーザー複合機TRUMATIC 6000L	最大加工寸法 4×8×t4.5(SS)/t3.0(SUS)	1
レーザー機TRUMATIC L3050	最大加工寸法 5×10×t25(SS)/t20(SUS)	1
タレットパンチプレスEM2510NT	最大加工寸法 4×8×t4.5(SS)	1
プレス TPWL-300 + LCC HR	300t 門型リンクプレス	1
プレス LIC630	630t H型冷間鍛造プレス、10μm台の溝押加工可能	1
プレスブレーキ TruBend7036		1
プレスブレーキ TruBend5130		1
パネルベンダー TBZ2023H 自動機付	最大加工寸法1,220×2,500×2.3	1
プレスブレーキ HFB2204	220t 最大加工寸法4,000×6.0	1
YAGレーザーロボット溶接機 YR-SK16-C	1,000W	1
レーザー検査設備 laserQC		1

車載ＬＥＤ看板用フレーム

鉄道車両腰掛フレーム

水本鉄工 株式会社

MIZUMOTO IRON STEEL WORKS Co,Ltd

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　水本鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　水本 秀彦
■ 所 在 地　〒671-1601　兵庫県たつの市揖保川町半田 593-1
■ T E L　0791-72-3552
■ F A X　0791-72-3633
■ 創業年月　昭和38年10月
■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.ishihariaioi.or.jp/mizumoto/top.htm
■ お問合せ先　米原 俊之　TEL.0791-72-3552　E-mail:yonehara@silver.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

・各種製缶溶接及びプレファブ（SUS 他）配管加工
・チタン製品の製缶品溶接
・各種配管ユニット品の溶接据付け施工（完成迄）

主要製品

（1）陸上タービン発電機廻りの各種プレファブ配管（油・補助蒸気）
（2）舶用蒸気タービン廻りのプレファブ配管（船級品対応）
（3）洋上プラント、コンプレッサーモジュール配管（API、Spec 要求）
（4）発電所向け、耐圧部品溶接品
（5）ボイラーチューブ、加熱管他、曲げ加工及び開先加工

ポイント

弊社は、パイプ加工及び溶接について、内製化 100%で責任施工致します。（加工外注は行ないません）また、異種材料（チタン、ハステロイ、マグネシウム）の溶接、また、NDI 関連の高度な要求にも対応出来る事を得意としております。

主要取引先

（株）IHI 相生工場、川崎重工業（株）神戸工場・播磨工場・明石工場

その他特記事項

配管の溶接技術に負けないように、事務所及び現場の個々の溶接ウエルダーに関しても、全員 WES2級の資格を有して溶接に関する基本的知識の習得に日夜、勉学に励んでいます。
更に、今後、WES8107 溶接作業指導者の資格修得もチャレンジして、直接施工を行う現場の知識・知能レベルアップにつなげていき、個々の成長とともに、会社の成長へとつなげていきます。

チタン製、機械加工製缶品

バイナリー発電設備、ユニット品（★現場、設置時）

ヤマトスチール 株式会社

Yamato Steel Co.,Ltd.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　ヤマトスチール 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 鳥谷 良則
■ 所 在 地　〒671-1133 姫路市大津区吉美380番地
■ T E L　079-273-1010
■ F A X　079-273-4607
■ 創業年月　平成15年10月
■ 資 本 金　45,000万円
■ 従 業 員　340名
■ U R L　http://www.yamatokogyo.co.jp/steel/
■ お問合せ先　TEL.079-273-1010

事業内容

自社技術・製品の特徴

電炉メーカーとしては日本でも数少ないグローバル企業に成長、優れた技術とノウハウから生み出される製品群は、いまや国内外で高く評価されています。

主要製品

① 鋼材･･･H形鋼、溝形鋼、Ｉ形鋼、鋼矢板、他
② 鋳鋼品･･･普通鋼、特殊鋼、大型精密各種鋳鋼品
③ 船舶・製缶･･･船尾骨材、舵、舶用構造物、産業機械用製缶品
④ 重機械加工･･･各種機械加工及び、組立品、形鋼の切断及び穴開け加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS400、SS490
溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106) SM400A.B.C、SM490A.B.C、SM490YA.YB、他
建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) SN400A.B.C、SN490B.C
H形鋼ぐい (JIS A 5526) SHK400、SHK490M

主要取引先

阪和興業株式会社、三井物産スチール株式会社、住友商事株式会社、株式会社メタルワン

その他特記事項（認定資格等）

ＩSO ９００１／１４００１、日本工業規格、韓国工業規格、各種船級協会

【重工品】　船尾骨材

【鋼材】　H形鋼

【鋳鋼品】　アッパーガジョン

株式会社 洋行

Yoko Co.Ltd

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 洋行
■ 代 表 者　代表取締役 長濵 昭吾
■ 所 在 地　〒672-8001 姫路市兼田411-11
■ T E L　079-247-0405
■ F A X　079-247-0406
■ 創業年月　昭和62年3月
■ 資 本 金　1,495万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.yoko-only1.com
■ お問合せ先　TEL.079-247-0405　E-mail:info@yoko-only1.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

鉄鋼・セメント工場に設置してあるベルトコンベア周辺の安全と、環境改善省力化対応商品の開発と製造

主要製品

① タイトコンベアシステム（搬送側の密閉化98%以上の制塵化）
② スクラムライナー（コンベア乗継部の落鉱・発塵対策商品）
③ スクラムフォーム（コンベア乗継部の制塵化と,ベルトの寿命延長）
④ 流水装置（コンベア落鉱受板内の清掃,自己回転式）
⑤ 水洗式ダスト回収装置（戻りベルトを水洗しダストを搬送側に戻す）

ポイント

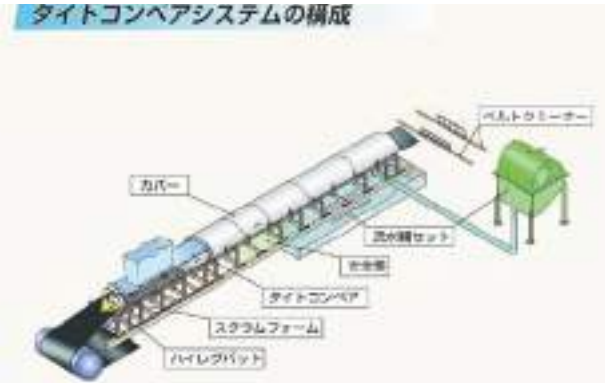
"唯一無二"
ベルトコンベア周辺の環境美化

主要取引先

●新日本製鐵株式会社様●日新製鋼株式会社様●株式会社神戸製鋼所様●JFEスチール株式会社様●他 セメント・製紙会社様

その他特記事項（認定資格等）

●お客様と一体となって商品開発を行っています。
●自己啓発と防衛の為、占有権の取得を行っています。



ダスト回収装置

タイトコンベアと安全柵

非鉄金属製造業

株式会社 ＩＨＩマスターメタル

IHI Master Metal Co., LTD

非鉄金属製造業

■ 社　　名　株式会社 ＩＨＩマスターメタル
■ 代 表 者　代表取締役社長 井口 正二
■ 所 在 地　〒678-0041 相生市相生5292
■ ＴＥＬ　0791-24-2561
■ ＦＡＸ　0791-24-2570
■ 創業年月　昭和58年6月
■ 資 本 金　5500万円
■ 従 業 員　54名
■ ＵＲＬ　http://www.ihi.co.jp/ihi/group/index.html
■ お問合せ先　小堀 義一　TEL.0791-24-2562　E-mail:yoshikazu_kobori@imm.ihigrp.ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密鋳造用合金インゴットの製造・販売

主要製品

精密鋳造用合金インゴット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

航空用ジェットエンジンや産業用ガスタービン、自動車用ターボチャージャの超高温部に使われる精密鋳造部品用合金インゴットを製作しています。品質は世界トップレベルです。

主要取引先

(株)IHIキャスティングス、三菱重工精密鋳造株式会社、その他輸出多数

その他特記事項（認定資格等）

製品のインゴット

６ｔ　真空溶解炉

微量元素分析装置ＧＤＭＳ

株式会社 木下技研

KINOSHITA GIKEN CORPORATION

非鉄金属製造業
金属製品製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 木下技研
■ 代 表 者　代表取締役 木下 節男
■ 所 在 地　〒675-2365 加西市畑町1126
■ T E L　0790-43-1158
■ F A X　0790-43-1601
■ 創業年月　昭和48年8月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.kinoshitagiken.co.jp/index.htm
■ お問合せ先　営業　宮本　TEL.0790-43-1158　E-mail:kg2@kinoshitagiken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

同時5軸マシニングセンター6台、同時4軸マシニングセンター3台、複合旋盤2台、CNC複合自動盤、ワイヤーカット、3次元CAD／CAMなど最新鋭の設備を保有し、複雑形状の部品加工から表面仕上げまでを行う

主要製品

① 切削工具用ホルダー
② 整形外科用手術器具等
③ 歯科治療用器具等
④ 金属・非鉄金属、樹脂等の精密部品（航空機、海洋機器、産業機器等）
⑤ チタン製アクセサリー等の企画、製作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

チタン、コバルトクロム、ステンレス、合金工具鋼、樹脂等の精密部品機械加工

主要取引先

●医療機器製造販売業（医療機器メーカー）●切削工具メーカー●産業機器メーカー等

その他特記事項（認定資格等）

●第3種医療機器製造販売業：許可番号28B3X00024
●医療機器製造業：許可番号28BZ006026
●医療機器修理業：許可番号28BS200093
●ISO13485構築準備中
●医療分野での産学連携の実績
神戸大学　医学部整形外科での共同開発など
●大きな特徴
上工程(機械加工)から下工程(溶接、小物熱処理、小型プレス、研削、バフ研磨、ブラスト、ﾚｰｻﾞｰﾏｰｷﾝｸﾞ等)まで全て自社内で行うための設備を保有。

製造設備

医療用インプラント

サンアロイ工業 株式会社

SANALLOY INDUSTRY CO.,LTD.

非鉄金属製造業

■ 社　　名　サンアロイ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山本 誠司
■ 所 在 地　〒679-2216 神崎郡福崎町高橋290-44
■ T E L　0790-24-2280
■ F A X　0790-24-2290
■ 創業年月　昭和50年7月
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　136名
■ U R L　http://www.sanalloy.co.jp
■ お問合せ先　専務取締役　池邉　政昭　TEL.0790-24-2280　E-mail:contact@sanalloy.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

超硬合金素材の開発、製造、販売
①原料混合～プレス～成形～焼結までの一貫製造
②多様な材種ラインナップ
③少量多品種に対応

主要製品

① 耐食耐摩耗素材
② 高靭性素材
③ 低摩耗素材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●電子デバイス金型用角形素材
●自動車部品金型用丸形素材
●スリッター、カッター素材

主要取引先

トヨタ自動車関連部品企業、日産自動車株式会社、ホンダ技研工業株式会社、株式会社神戸製鋼所、極東開発株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
●超硬工具協会会員 ●はりま産学交流会

株式会社 姫協

Himekyo Co. Ltd.

非鉄金属製造業
金属製品製造業
プラスチック製品製造業

■ 社　　名　株式会社 姫協
■ 代 表 者　代表取締役　岡崎　肇
■ 所 在 地　〒671-1523　兵庫県揖保郡太子町東南 139-1
■ T E L　079-277-3411
■ F A X　079-277-2411
■ 創業年月　昭和60年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.himekyo.com
■ お問合せ先　岡崎国敏　TEL.079-277-3411　E-mail:himekyo@mh1.117.ne.jp

事業内容

事業詳細

合成樹脂、金属、非鉄金属、特殊鋼の加工及び販売施工、屋内外広告看板、ディスプレイ、及び美術切り文字（カッティングテープ）
看板の企画設計並びに施工・各種銘板、グラフィック、機械彫刻、曲げ加工、シルク印刷、各種プラスチック寸法切、配管及び各種工事、溶接加工（金属、樹脂）

主要製品

(1) 紙、布ベーク（板、丸棒、パイプ）、ケイカル、ルミボード、メラミンガラス板、エポキシガラス（板、丸棒、パイプ）、ヘミサル、ポリエステルマット、シリコンガラス（板、丸棒、パイプ）、ミオレクス
(2) MC ナイロン、キャストナイロン（板、丸棒、パイプ）POM、デルリン、ジュラコン（板、丸棒）、ナイロン6、ポリカーボネード（板、丸棒、パイプ）、ナイロン66（板、丸棒）、ABS、ポリプロピレン、ポリエチレン
(3) マイカー板、マイカレックス、セラミック、その他
(4) テフロン入りデルリン棒、テフロン（板、丸棒）、ソマライト W、UPE、ニューライト、UHMW、ソリジュール（板、丸棒）、塩ビ（板、丸棒、パイプ）、アクリル（板、丸棒、パイプ）
(5) ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄、その他

ポイント

社員一丸となって「より良く、より安く、より速く」を合言葉に生産の効率化を図り、お客様の要望に細かく対応し、製品展開を行って参ります。
我社は『お客様のためにある』をモットーに、社員一同皆様方のご期待に応えて参る所存です。
どうかよろしくお願い致します。

少量、多品種、短納期にも対応します。

主要取引先

㈱東芝、三菱電機㈱、三菱重工株㈱、㈱神戸製鋼所、住友ベークライト㈱、日本ポリペンコ㈱、フタムラ化学㈱、住友化学工業㈱、タキロン㈱

その他特記事項

【加工技術】
良質の製品を目的とし常に生産性の向上に努め、コストダウン及び納期管理を行いお客様のニーズにお応えします。
【環境の向上】
世界的な環境を考え、新しい技術に対応し社会に貢献するため行動します。社内において5 S 運動を積極的に実施し、整理・整頓・清掃・清潔・しつけにより地域環境への向上に取り組みます。
【人材育成】
お客様と同時に社員を大切にし、人材の育成と社員のスキルアップを積極的に行い業務遂行能力の資質の向上を目指します。仕事の経験を通して人間性の向上を目指し社会の発展に貢献します。

各種銘板、シルク印刷、シール、看板（手書き、シート）

ヒメジ理化 株式会社

Himeji Rika

非鉄金属製造業
電子部品・デバイス製造業
その他の製造業

■ 社　　名　ヒメジ理化 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 八木 修
■ 所 在 地　〒671-2111 姫路市夢前町杉之内17
■ T E L　079-336-3221
■ F A X　079-336-3223
■ 創業年月　昭和40年1月
■ 資 本 金　5,898万円
■ 従 業 員　180名
■ U R L　http://www.himejirika.co.jp/index.html
■ お問合せ先　営業部　飛田　TEL.079-336-3221　E-mail:eigyou@himejirika.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「石英硝子の精密加工技術」･･･創業の原点は「モノづくり」
・品質・コスト・納期で貢献します
・熟練された「匠の技」と、自社開発の加工設備による自動化で、高品質な製品の供給を行います

主要製品

① 半導体石英硝子の冶具加工
② 石英ランプバルブの加工
③ 産業用ランプの開発販売
④ 各種石英材料の販売
⑤ ユニット製品の開発販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・様々な種類の石英材料の調達が可能（石英以外も可）
（国内Ｎｏ.１の品揃えを誇ります）
・石英管リサイズ加工で様々なサイズの供給が可能
・熟練された旋盤、手加工などの技術で製作が可能

主要取引先

照明ランプメーカー、半導体デバイスメーカー
各種産業設備装置メーカー

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得・ISO14001認証取得
日本電球工業会・日本紫外線水処理技術協会

半導体向　石英冶具

石英バルブ加工

産業用ランプ

金属製品製造業

アークハリマ 株式会社

ARCHARIMA Co.,Ltd.

金属製品製造業
一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　アークハリマ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 柴田 和久
■ 所 在 地　〒671-0252 姫路市花田町加納原田771-1
■ T E L　079-252-2234
■ F A X　079-252-0102
■ 創業年月　昭和44年8月
■ 資 本 金　1700万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.arc1.co.jp/
■ お問合せ先　機器製造:綿地 鏡面計:犬山　TEL.079-252-2234　E-mail:eigyo@arc1.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●ステンレス・高合金材料の販売から機器製作まで、お客様の多様なニーズにお応えします。
●鏡面計「ミラーSPOT」シリーズは、目視検査を定量化した世界初の表面性状測定器で、表面粗さ200nmRa～1nmRa間の製品の鏡面度を測定します。

主要製品

① 食品及び各種プラント向け容器・配管の製作
② 産業用真空容器の製作
③ 表面性状測定器　鏡面計「ミラーSPOT」シリーズ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●製作対応可能な鋼種
オーステナイト系ステンレス、二相系ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル基合金材料の溶接
●鏡面計「ミラーSPOT」シリーズ
円筒、狭小、平面、複雑な形状の製品の鏡面度を測定します。

主要取引先

●機器製作：化学・食品メーカー及びプラント・産業機器メーカー
●鏡面計：大手製造メーカー

その他特記事項（認定資格等）

＜機器製作＞
1. ステンレスやチタン、ニッケル基合金等の高合金材料のタンク、配管、産業機械等の製作を得意としています。
2. 取得資格　溶接管理、溶接資格、PT検査等

<鏡面系「ミラーSPOT」シリーズ>
1. 測定対象
　金属、セラミックス、フィルム、プラスチック、光沢紙、樹脂製品、塗装面、メッキ面、研磨面　他
2. 鏡面計の特徴
①鏡面計は、目視検査を定量化した世界初の計測器です。
②製品の表面性状（写像性、鏡面性、光沢感、くもり、くすみ、ボケ、ムラ、汚れ等）を鏡面度という指標で定量評価します。
③鏡面度は、表面粗さや光沢度と強い相関があります。
④鏡面計は既存の表面性状測定では評価困難な表面性状の微妙な差異を測定します。

AHS400　　*ミラー SPOT・F*

ポータブル型鏡面計　本体にはタブレット FAPC を採用

様々な形状に対応した完全非接触型鏡面計

鏡面計「ミラー SPOT」シリーズ

二相系ステンレス製食品タンク

株式会社 旭工業所

ASAHI INDUSTRY Co.,LTD.

金属製品製造業
精密機械器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 旭工業所
■ 代 表 者　代表取締役 川旗 宗太郎
■ 所 在 地　〒678-0091 相生市矢野町菅谷214-1
■ T E L　0791-29-0211
■ F A X　0791-29-1132
■ 創業年月　昭和23年1月
■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.asahigroup.net
■ お問合せ先　総務　白川　TEL.0791-29-0211　E-mail:soumu@asahigroup.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属材料との関わりを持って数十年、ひたすら試験片加工に携わり、技術革新と品質の向上に取り組んできました。高度化・多様化する材料試験分野のご要望にお応えするべく、たゆまぬ努力を続けています。

主要製品

① 金属材料試験片加工
② 材料検査と資料作成業務
③ 真空機器の製作・販売
④ 硬さ標準片・シャルピー試験機用基準片の製造
⑤ AW検定協議会 - 西日本 - ・指定試験室

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●材質は鉄・ステンレス・アルミ・銅・チタンなど
●加工精度はお問い合わせください。(材質によります)

主要取引先

●独立行政法人理化学研究所●JFEスチール株式会社
●株式会社コベルコ科研●川崎重工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

● ISO9001:2008認証取得

イメージング調整用光学定盤

硬さ標準片

金属材料試験片

株式会社 アズマ

Azuma Co.,LTD

金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 アズマ
■ 代 表 者　代表取締役　馬場 隆
■ 所 在 地　〒671-1534　兵庫県揖保郡太子町福地 41-5
■ T E L　079-277-2900
■ F A X　079-277-0106
■ 創業年月　昭和41年3月
■ 資 本 金　1,330万円
■ 従 業 員　49名
■ U R L　http://www.d3.dion.ne.jp/~azuma2/
■ お問合せ先　中島敏勝　TEL.079-277-2900　E-mail:azuma2@d3.dion.ne.jp

事業内容

事業詳細

主に製造設備の設計製作から、多品種・小ロット品の機械部品加工を行っています。設計部門と加工・組立部門・電装部門とが連携し合い、高品質はもちろん低価格にて製品を提供します。

主要製品

（1）各種生産設備装置（オーダーメイド可）
（2）金属加工部品

ポイント

生産設備装置を製作するにあたり設計から部品加工、組立、電装迄と一連の作業（工程）を社内にて行う事ができます。

主要取引先

三菱電機エンジニアリング㈱、三菱電機㈱姫路製作所、㈱エス・ジー・シー、㈱東芝

その他特記事項

人と機械のトータルエンジニアリングで精密な製品を提供します。
設計部門は、お客様と綿密な打ち合わせを行い仕様を満足する最適な設計をします。
製作は熟練者の技と最新のマシニング. フライス. 旋盤をはじめ、多彩な設備を有してあらゆるものを効率良く加工します。組立においては、三次元測定機による検査を行い、精密組立室での組立により、高品質な製品を送り出します。

液晶関連装置

液晶関連装置

井河原産業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　井河原産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 井河原 敏夫
■ 所 在 地　〒671-1621 たつの市揖保川町正条213番地
■ T E L　0791-72-2530
■ F A X　0791-72-5330
■ 創業年月　大正４年４月
■ 資 本 金　4430万円
■ 従 業 員　95名
■ U R L　http://www.igawara.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　仲野　TEL.0791-72-2531　E-mail:nakano@igawara.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

エネルギー関連機器、原動機器、環境整備関連機器、運搬用機器関連、産業用機器及びプラントの製造

主要製品

① ボイラー部品
② ＵＲＴ工法エレメント
③ ファブ・デッキ（建築用床板）
④ 舶用ディーゼルエンジン部品
⑤ 圧力容器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は船舶艤装品・ボイラー・産業用プラント機器ならびに環境関連機種へと半世紀にわたり、努力と誠意をもって、お客様のニーズに応え、絶大な信頼を得たおかげで、高い生産技術力を蓄積しながら、良品を届け続けてきました。今後も永年の経験を生かし、21世紀の豊かな環境づくりへ貢献して行く覚悟です。

主要取引先

株式会社IHI　石川島建材工業株式会社　三菱電機株式会社　三菱重工業株式会社　神戸製鋼所　その他

その他特記事項（認定資格等）

平成14年　ＩＳＯ9001認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
５面加工機　MVR48/59	4800 x 7500 x 3000　ATC	1
５面加工機　MVR32/34	11000 x 3200 x 2200　ATC	1
５面加工機　ＭＶＲ３０	6200 x 3200 x 1600　ATC（二面拘束仕様）	1
横中ぐり盤　MAFRS150B	11000 x 3000 x 1500 x 900　ATC	1
横中ぐり盤　MAFRS150B	16000 x 3000 x 1500 x 900　ATC	1
タ　ー　ニ　ン　グ	φ7000 x 3000 他	3
油　圧　プ　レ　ス	2000TON, 400TON　他	10
N　C　溶　断　機	2500 x 30000	2
各　種　溶　接　機		

5面加工機　MVR48/59

NC溶断機

株式会社 井上鉄工所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 井上鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 井上 修
■ 所 在 地　〒671-1242 姫路市網干区浜田1287番地の10
■ T E L　079-272-1395　■ F A X　079-272-4579
■ 創業年月　昭和31年11月　■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　49名　■ U R L　http://ironworks-inoue.jp/
■ お問合せ先　企画室　井上　TEL.079-272-0158　E-mail:inoue0158@ironworks-inoue.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●圧縮桟軸受廻りの精密部品の切削及び研削加工
●スクリュ圧縮桟 ロータ歯部 歯切り加工
●ターボ圧縮桟吸込容量調節装置の製缶、加工、組立

主要製品

① 圧縮桟機械軸受廻りの精密部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●機械加工精度　切削加工 IT公差6級程度/研削加工 IT公差5級程度
●丸物加工　小物よりMAX振り2000φ迄（ターニングセンター）
　角物加工　MAXストローク×2000×Y1500−Z1450（NC横中ぐり盤）
●材質　普通鋼S45C他、SUS、アルミ等金属全般

主要取引先

●㈱神戸製鋼所

その他特記事項（認定資格等）

●姫路商工会議所会員
●姫路経営者協会会員

ウツミ工業 株式会社 板金事業部

Utumi Industry Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　ウツミ工業 株式会社 板金事業部
■ 代 表 者　代表取締役社長　内海　利文
■ 所 在 地　〒679-5147　佐用郡佐用町末広 160
■ T E L　0790-79-3092
■ F A X　0790-79-2816
■ 創業年月　昭和34年12月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　86名
■ U R L　http://www.utumi.com
■ お問合せ先　営業 尾崎　TEL.0790-79-3092　E-mail:osaki@utumi.com

事業内容

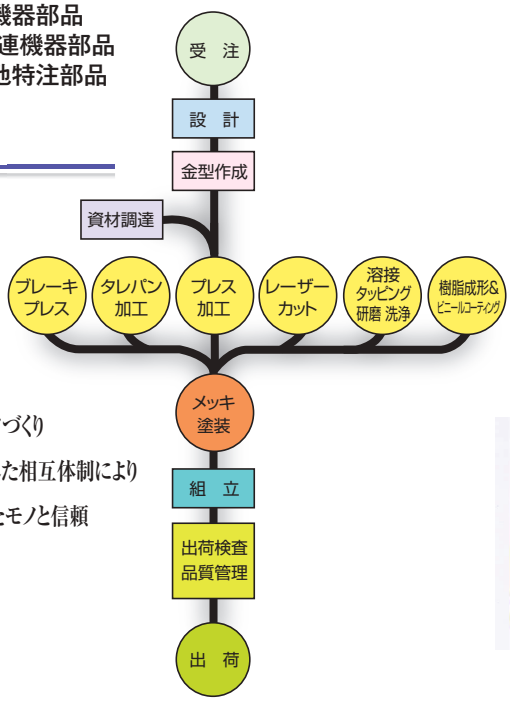
事業詳細

〈本社事業部〉
レーザープレス加工　自動車電装部品プレス及び組立加工
その他一般品プレス加工　プレス金型設計及び製作
〈板金事業部〉
厨房機器部品板金、プレス、溶接　OA・金融機器組立
自動車電装部品プレス加工　AV機器板金加工
自動販売機部品板金加工　IT関連機器板金加工
特注品板金加工
〈八鹿電機株式会社〉※グループ会社
プラスチック射出成型
塩化ビニルディッピング&コーティング加工
コンデンサー用アルミ箔スリッター加工
コンデンサー用フィルムスリッター加工

主要製品

（1）自動車電装部品
（2）OA・金融機器部品
（3）厨房機器部品
（4）IT 関連機器部品
（5）その他特注部品

ポイント



常に前進するモノづくり
支えるのは一貫した相互体制により
究極に調和されたモノと信頼

主要取引先

三菱電機株式会社　日本たばこ産業株式会社
京セラミタ株式会社　グローリープロダクツ株式会社
メルコ コントロール パネル アンド コンポーネント株式会社
サンウェーブ工業株式会社　株式会社LIXIL
藤井電工株式会社　株式会社オーエスエム

その他特記事項

ISO9001認証取得

〈主要設備〉

設備機器名称	加工能力	台数
デジタルハイフレックスプレス	NC1−1100（2D）（自動）	1台
プログマックスプレス	UMK−600, PMX−L2−300（自動）	2台
ハイフレックスプレス	NS2−2500,　NC1−2000（S）（自動）	4台
ハイフレックスプレス	NC1−150~35（単発）	7台
パワープレス	15~80t	6台
マルチホーミング	ZUB−R−200,　PRO−R−200	2台
ワイヤー放電加工機	FXW1　FX2	1台
多軸タップ機	自動	1台
4軸タッピングマシン	BT1−203	4台
2軸タッピングユニット	BT1−203	2台
NCタッピングマシン	CTS900	1台
タレットパンチプレス	MOTORUM2548	1台
プレスブレーキ	HYB−8520	6台
スポット溶接機		5台
平面研磨機		3台
超音波溶接機		2台
CAD／CAMシステム	SCAN／MillWin	1台
板金用CAD／CAM	CADMA2000	1台
他		

自動車部品

操作BOX

ウツミ工業 株式会社 板金事業部

Utsumi Industry Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　ウツミ工業 株式会社 板金事業部
■ 代 表 者　代表取締役社長 内海 利文
■ 所 在 地　〒679-5147 佐用郡佐用町末広160番地
■ T E L　0790-79-3092
■ F A X　0790-79-2816
■ 創業年月　昭和34年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　86名
■ U R L　http://www.utumi.com/index.html
■ お問合せ先　板金事業部　小林　TEL.0790-79-3092　E-mail:kobayashi@utumi.com

事業内容

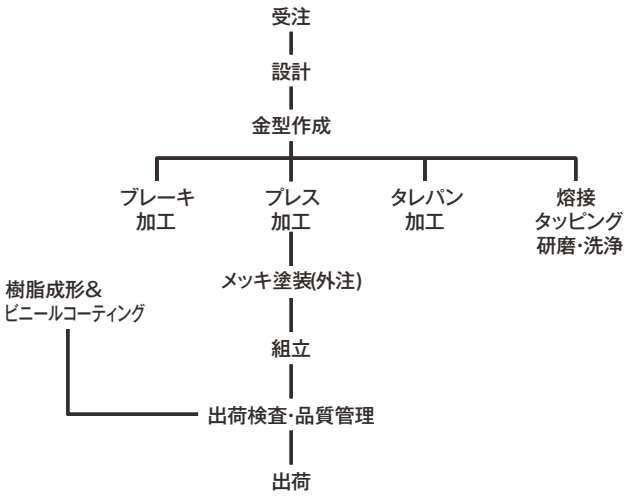
自社技術・製品の特徴

プレスを中心として板金・タレパン・スポット・溶接加工

主要製品

① 貨幣両替機部品
② 自動車部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）



主要取引先

三菱電機㈱姫路製作所　グロリープロダクツ

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ハイブリッドブレーキプレス	85t	1台
インテリジェントＮＣＴ		1台
ＮＣタッピングマシン		1台
ブレーキプレス（ＮＣ）	100t	1台
〃	80t	1台
〃	35t	1台
〃	50t	1台
タレットパンチ		1台

株式会社 榮藤鐵工所

金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 榮藤鐵工所
■ 代 表 者　代表取締役　榮藤 聖三
■ 所 在 地　〒679-4212　姫路市林田町松山 672-3
■ T E L　079-261-2922
■ F A X　079-261-3722
■ 創業年月　昭和50年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www2.117.ne.jp/~eto/
■ お問合せ先　問合せ担当：営業技術課 / 田路 隆　TEL.079-261-2922　E-mail:eto@mh1.117.ne.jp

事業内容

事業詳細

当社は創業以来、高度な技術を駆使した機械設計、および製缶加工を通じて、一貫して、「製缶屋」としての職人の技術を蓄積してきました。

現代社会の複雑で多様なニーズに対し、3次元 CAD やシュミレーションなどのハイテクで、設計図は描けますが、現実の「ものづくり」に関しては、NC でも完全とは言い切れません。

最終的には、やはり「職人の技」がものをいいます。

正確な「指先」こそがコンピューターでは真似できない究極のハイテクだと自負しております。

弊社は、この「職人の技」にこだわって、今後とも「鐵工所」を通して、社会に貢献していこうと思っています。

一方、加工に関する周辺技術についても積極的に裾野を広げ、機械設計図を加工図面にブレークダウンするためのコンピュータによる板取展開を1985年に開発し、顧客の皆様から厚い信頼を戴いております。

主要製品

(1)SS 製缶・SUS製缶
(2)小物機械加工
(3)硬化肉盛溶接
(4)スクリューコンベヤ及びフィーダー
(5)省力機械全般

ポイント

スクリューコンベヤ・フィーダーは、数多く製作しており、ノウハウの蓄積が出来ております。
焼却炉～食品業界のスクリューコンベヤはお任せ下さい。

オールSUS製のスクリューコンベヤで食品業界で使用して頂いております。

スクリュー軸の羽根部分に硬化肉盛溶接です。耐磨耗効果が期待出来ます。

エヌ・ケイ・ケイ 株式会社

NKK CO,.LTD

金属製品製造業
化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　エヌ・ケイ・ケイ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 灰山 芳克
■ 所 在 地　〒671-2423 姫路市安富町狭戸117
■ T E L　0790-66-3625
■ F A X　0790-66-3650
■ 創業年月　昭和63年4月
■ 資 本 金　4,000万円
■ 従 業 員　46名
■ U R L　http://www.nkk-aerosol.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.0790-66-3625　E-mail:nkk.office@nkk-aerosol.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

エアゾール製品の製罐及び充填業
　ブリキ２Ｐ（ツーピース）の製罐生産販売
　一般工業エアゾール製品の充填生産販売

主要製品

① エアゾール式ダストブロワー（ホコリ飛ばしスプレー）
② カーエアコン用冷媒容器缶
③ レジャー用ガス缶
④ 業務・レジャー用ガストーチボンベ缶
⑤ その他一般工業用エアゾール缶

ポイント（製造可能な精度・材質等）

【当社の強み】
　エアーゾール製造では珍しく製罐と充填を同敷地内で生産しており、一液製品（噴射剤、燃料ガスのみ充填）ではそれぞれ高いシェアを誇る。

主要取引先

旭硝子、ダイキン工業、三井デュポンフロロケミカル、メキシケムジャパン、エレコム、ナカバヤシ、オーム電機、等　（敬称略、順位不同）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001/14001認定工場
当社はエアゾールタイプのダストブロワー（ホコリ飛ばしスプレー）の分野において、世界で初めて完全ノンフロンの「ノンフロンダストブロワー」を開発商品化し、以下の賞を受賞いたしました。
・平成19年地球温暖化防止活動環境大臣表彰受賞
・平成20年オゾン層保護・地球温暖化防止大賞：優秀賞受賞
・平成22年FVM（フクオカベンチャーマーケット）大賞：奨励賞受賞
以降3割以上の生産シェアを獲得しました。
　ユーザーにおいてはダストブロワーの噴射ガスについて知識や情報が少なく、環境問題が取り沙汰される昨今、知らずにフロンを用いたダストブロワーを使用している事が理解できれば、当該品の更なる普及につながると思われます。また、トーチバーナー用ボンベ缶にもこの特殊吸収体技術を応用、　気化ガスのみをバーナーに供給する事により、安全で安定した炎を得ることが実現しました。
　今後この技術に更なる磨きをかけ、ユーザーニーズに対応する独自のものづくり展開を図っていきたいと考えております。

ノンフロンダストブロワー「クリーンスコール」

特殊吸収体

株式会社 オーツカテック

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 オーツカテック
■ 代 表 者　代表取締役 大塚 一登
■ 所 在 地　〒679-4013 たつの市揖西町北山242-1
■ T E L　0791-66-2890
■ F A X　0791-66-0883
■ 創業年月　昭和21年9月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L
■ お問合せ先　代表取締役　大塚一登　TEL.0791-66-2890

事業内容

自社技術・製品の特徴

造船からプラント鉄骨、製缶、橋梁と幅広く鋼構造物の製作に携わっております。

主要製品

① 船舶製品･･･ラッシングブリッジ、レーダーマスト等
② 橋梁製品･･･合成床板、歩道橋等
③ 各種プラント製品･･･鉄骨、ダクト、その他構造物等

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

㈱ＩＨＩ、㈱アイ・エイチ・アイ マリンユナイテッド、㈱アイ・エイチ・アイ・アムテック、㈱IHIインフラシステム、ＪＦＥエンジニアリング㈱、㈱きんでん

その他特記事項（認定資格等）

高速道路合成床板

コンテナ船ラッシングブリッジ

船舶レーダーマスト

株式会社 小田製作所

Oda Seisakusho Co., Ltd

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 小田製作所
■ 代 表 者　取締役社長 小田 毅
■ 所 在 地　〒675-2444 加西市鴨谷町1283-1
■ T E L　0790-44-0244
■ F A X　0790-44-2778
■ 創業年月　昭和38年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm
■ お問合せ先　常務取締役　小田　TEL.0790-44-0244　E-mail:oda-seisakusho@rhythm.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

モーターシャフト、油圧シリンダー、歯車など、組立後、二次加工後の精度を保証する加工技術を持っており、中量、多量生産が得意である。又、治工具などの製造技術も持っています。

主要製品

① ポンプシャフト
② 油圧部品
③ 建設部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

最小加工径（丸物）6mm～最大加工径（丸物）300mmまで可能。
材質は鉄、ステンレス、アルミなど。

主要取引先

近畿金属株式会社　是常精工株式会社　兵神機械工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
センタレスグラインダー	丸物10mm～100mm	2
全自動切断機	丸物6mm～80mm	2
CNC旋盤	丸物12mm～100mm	6
CNC旋盤	丸物50mm～300mm	3
立型マシニングセンター	500mm＊300mm＊300mm	4
NC自動旋盤(自動供給)	6mm～30mm	2
キー溝マシン		2
ネジ転造盤		2
天井クレーン	2.8 t	3
ホークリフト	2.0 t	2

NC旋盤ブース

CNC 旋盤NL２５００

ガウス 株式会社

GAUSS Co.Ltd.

金属製品製造業
非鉄金属製造業
その他の製造業

■ 社　　名　ガウス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 黒田 義和
■ 所 在 地　〒678-0092 相生市矢野町上土井273-1
■ T E L　0791-29-1771
■ F A X　0791-29-1772
■ 創業年月　昭和60年2月
■ 資 本 金　3010万円
■ 従 業 員　24名
■ U R L　http://www.gauss.ne.jp/
■ お問合せ先　TEL.0791-29-1771

事業内容

自社技術・製品の特徴

各種金属からセラミックス（酸化物、非酸化物）まで、幅広い分野の新素材を商品化。 複雑形状で微小な部品まで製作が可能。

主要製品

① 金属粉末射出成形（MIM）
② セラミックス粉末射出成形（CIM）
③ 新素材応用商品の開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

寸法精度が±0.5%と優れ、金型成形でコストダウンに貢献。特に難切削材料の商品化にメリット。緻密な焼結で優れた材質特性。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得 ●姫路技術開発研究会（異業種交流会）会員 ●粉末冶金協会（及びMIM評価委員会）会員 ●セラミックス協会会員 ●姫路商工会議所会員 ●相生商工会議所会員

超耐食ステンレス鋼 強酸性温泉水浸漬試験 2007年浸漬開始 撮影2010年

金属粉末射出成形品 （MIM）

セラミックス粉末射出成形品 （CIM）

株式会社 梶原鉄工所

KAJIWARA IRON WORKS CO.,LTD.

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 梶原鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 梶原 敏樹
■ 所 在 地　〒672-8057 姫路市飾磨区恵美酒441
■ T E L　079-235-6151
■ F A X　079-234-5914
■ 創業年月　大正 4年 9月
■ 資 本 金　2800万円
■ 従 業 員　84名
■ U R L　http://www.kajiwara-ltd.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-235-6151　E-mail:info@kajiwara-ltd.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●熱交換器設計・製作
●環境プラント機器設計・製作・施工
●発電プラント機器製作・据付
●各種産業機械プラント用計装類制御盤の設計・製作　等

主要製品

① 熱交換器
② 各種集じん装置
③ スートブロワ
④ 圧力容器全般
⑤ ボイラ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●JIS,ASME/ANSI,ISO規格に基づく
●炭素鋼、低合金鋼、耐熱鋼、ステンレス鋼 他

主要取引先

●アルストム(株)
●国内造船所

その他特記事項（認定資格等）

■工場認定資格

経済産業省 / 電気事業法に基づく認定溶接施工法保持
厚生労働省労働局 / ボイラ及第一種圧力容器製造許可
厚生労働省労働局 / クレーン製造許可
各船級協会 / ボイラ及圧力容器製造承認
建設業許可 / 管工事業、鋼構造物工事業、熱絶縁工事業、機械器具設置工事業、塗装工事業

■溶接士の技量資格

NK船級協会の認定溶接士
ボイラ溶接士
電気事業法に基づく認定溶接士
JIS溶接士

集じん機

ピンチューブ式熱交換器

河部鋸刃工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　河部鋸刃工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 河部 康伸
■ 所 在 地　〒671-2222 姫路市青山5丁目14-6
■ T E L　079-266-1161　■ F A X　079-266-8670
■ 創業年月　昭和25年4月　■ 資 本 金　1250万円
■ 従 業 員　20名　■ U R L
■ お問合せ先　河部　TEL.079-266-1161　E-mail:kawabe-nokoha@nifty.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

創業以来、各種の鋸刃を製造しています。手引き鋸から機械式の鋸刃、電動工具用の替刃など、更に高速度工具鋼（ハイス）を使用した特殊刃物なども製造しています。

主要製品

① ハンドソー
② 電動工具用鋸刃
③ 特殊機械刃物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

特殊鋼SK,SKS,SKD,SKH材の熱処理、切削加工、研削加工を社内で行っています。また、使用する金型も内製しています。

主要取引先

日立工機株式会社、パナソニック電工パワーツール株式会社、㈱オノマシン、レッキス工業㈱、その他工具卸商社

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
真空ガス冷却熱処理炉	ハイス100Kg/チャージ	1
真空焼戻炉	400Kg/チャージ	1
衝撃焼入装置	8.5KV	2
CNC平面研削盤	800X400	1
CNC平面研削盤	600X300	2
平面研削盤	500X200	2
NCフライス盤		3
5軸マシニングセンター		1
ワイヤー放電加工機		1
特殊研削盤		3
プレス	45t	2
3次元CADCAM		1

熱処理装置

各種製品

衣川製鎖工業 株式会社

Kinugawa Chain Mfg.Co,.Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　衣川製鎖工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 衣川 良介
■ 所 在 地　〒672-8039 姫路市飾磨区阿成渡場1111
■ T E L　079-234-1515　■ F A X　079-234-1519
■ 創業年月　昭和10年1月　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　10名　■ U R L　http://www.kanamonoya.co.jp/auto/index.html
■ お問合せ先　西本　浩二　TEL.079-234-1515　E-mail:nishimoto@kanamonoya.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

地場産業である鎖の製造企業として、従来からのアンカーチェーンや係船環生産の傍ら、2001年よりバイクの盗難防止チェーンをスタートし、2009年には自動車盗難防止用具「かてーな！！AUTO」を発売。

主要製品

① 自動車盗難防止用具「かてーな！！AUTO」
② バイク盗難防止チェーン「かてーな！！」シリーズ
③ 船舶用各種鎖及び鎖応用製品
④ ステンレス製係船環及び各種丸環
⑤ 漁業用パースリング

ポイント（製造可能な精度・材質等）

絶大な信頼を得たバイク盗難防止チェーン「かてーな!!」を発展させ、物理的自動車盗難防止用具「かてーな!! AUTO」を開発。自動車窃盗団が所有するイモビライザーを破るイモビカッター対策として注目されています。

主要取引先

盗難防止用具は、全国の大型バイク等の販売店及びネット販売店、ネットを通して個人、企業に販売

その他特記事項（認定資格等）

「かてーな！！」2004年　特許取得
「かてーな！！AUTO」2009年　経済産業省「地域産業資源活用事業」認定

「かてーな！！AUTO」設置例

バイク盗難防止チェーン「かてーな！！」

門扉用盗難防止チェーン

共栄ゴルフ工業 株式会社

KYOEI-GOLF Industry co,Ltd

金属製品製造業

■ 社　　名　共栄ゴルフ工業 株式会社
■ 代 表 者　坂本 敬祐
■ 所 在 地　〒679-2315　兵庫県神崎郡市川町西川辺5番地
■ T E L　0790-26-2211　■ F A X　0790-26-1131
■ 創業年月　昭和37年4月　■ 資 本 金　1200万円
■ 従 業 員　18名　■ U R L　http://www.kyoeigolf.co.jp/
■ お問合せ先　山下、坂本　TEL.0790-26-2211　E-mail:kygolf@silver.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

ゴルフヘッド（アイアン）の製造と販売

主要製品

(1) 弊社オリジナルブランド
(2) 大手 OEM 商品

ポイント

鍛造～メッキまで。ヘッドを社内で一環生産できる

主要取引先

その他特記事項

Products Line-Up

ゼストカタログ

アイアンの鋳造ヘッドができるまで

金属技研 株式会社 姫路工場

Metal Technology Co.Ltd

金属製品製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　金属技研 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　姫路工場長 川副 達彦
■ 所 在 地　〒679-4233 兵庫県姫路市林田町下伊勢970
■ T E L　079-269-1331　■ F A X　079-269-0161
■ 創業年月　昭和35年2月　■ 資 本 金　28,800万円
■ 従 業 員　76名　■ U R L　http://www.kinzoku.co.jp/
■ お問合せ先　姫路工場　営業部　玉越　TEL.079-269-1331　E-mail:mtama@kinzoku.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

一貫した受注生産・高度な品質保証システム、そして業界トップレベルの先端技術で、液晶・半導体分野から航空・宇宙分野まで、あらゆるジャンルにおいて高度な金属加工技術を提供いたします。

主要製品

① 金属部品の熱処理
② 金属およびセラミックスの接合，焼結
③ ＨＩＰ処理
④ 電子ビーム
⑤ 精密加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

世界最大のＨＩＰ装置「Giga-HIP」をはじめとして、国内でも最大級の真空ホットプレス装置や真空熱処理炉を保有。「the metal solution」のもと、熱処理からＨＩＰ処理、接合、解析分析までモノづくりの上流から下流まで一貫した生産体制を備え、金属に関わる多くのソリューションを提供します。

主要取引先

三菱重工業株式会社
日立金属株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１認証取得
●ＩＳＯ１４００１認証取得

Ｇｉｇａ－ＨＩＰ装置

縦型一室式真空炉

横型一室式真空ホットプレス装置

株式会社 黒田製作所

KURODA MANUFACTURE CO.,LTD

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 黒田製作所
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 賢了
■ 所 在 地　〒670-0944 姫路市阿保１１０番地３
■ ＴＥＬ　079-282-0505　■ ＦＡＸ　079-282-0170
■ 創業年月　昭和22年7月　■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　208名　■ ＵＲＬ　http://www.kuroda-ss.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　石野　TEL.079-243-2370　E-mail:ishino@kuroda-ss.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プレス金型・治工具類の設計製作、各種自動機の設計製作
トランスファープレス・順送プレス加工及び部品組立
ＦＲＰプレス成型加工及び部品組立
システムバス構成部材の加工

主要製品

① ガス給湯器部品
② システムバス構成部材
③ 自動車電装部品
④ プレス金型・治工具設計製作
⑤ トランスファープレス・順送プレス加工部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

６００ｔ～６０ｔトランスファープレスによる生産
５００ｔ～６０ｔ順送プレスによる生産
２５００ｔ～１０００ｔＦＲＰ成型プレスによる生産
最新高精度加工機による高精度金型設計製作

主要取引先

株式会社ノーリツ、三菱電機（株）姫路製作所
大和製衡株式会社、他　２０数社

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１取得
ＩＳＯ１４００１取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
トランスファープレス	UL6000、TMX6000、TMX400他	9
自動プレス	PMX500、UL3000他	18
高速自動プレス	80t×2、60t×3、20t×1	6
デジタルサーボプレス	160t×2、150t×2	4
油圧成型プレス	2500t×2、2000t×1、1500t×1、1000t×3	7
立型5軸マシニングセンター	YBM Vi40	1
立型マシニングセンター	MCR-AF25、FNC-106-A59	2
3軸立型ジグボーラー	YBM 950V	1
ＮＣ複合旋盤	LB3000	1
ＣＮＣ精密研削盤	平面×2、円筒×1、内面×1、成形×1	5
ワイヤー放電加工機	FA20S×4、FA30V×1、NA2400P×1	6
3次元ＣＡＤ／ＣＡＭシステム	Topsolid、Solidworks、EXCESS、Cammagic	10

６００ｔトランスファープレス

順送プレスライン

株式会社 黒田鉄工所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 黒田鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 浩嗣
■ 所 在 地　〒678-0054 相生市那波西本町18番13号
■ T E L　0791-22-1022　　■ F A X　0791-22-0283
■ 創業年月　昭和8年　　■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　12名　　■ U R L
■ お問合せ先　代表取締役　黒田　浩嗣　TEL.0791-22-1022

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は造船の上部構造ﾌﾞﾛｯｸを中心に発展を遂げてきました。その後プレス加工への移行を続けながら、加工内容と加工技術の充実を積み重ね、各般のお取引をいただいております。曲げのプロ集団として、日夜技術レベルの向上に努めております。

主要製品

① 船舶用バルバス、スタンフレーム、ラダー等プレス曲げ
② 各種タンクの製作
③ その他、製缶プレス曲げ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

多品種、少量生産、液圧プレスによる曲げ加工、
撓鉄（ぎょうてつ）による曲面生成、
ベンディングロールによるパイプ曲げ加工

主要取引先

㈱IHI相生工場、㈱アイ・エイチ・アイ・アムテック
三菱重工業㈱神戸造船所、ヤマトスチール㈱、西芝電機㈱

その他特記事項（認定資格等）

【主要設備】　油圧プレス 1,000ｔ・500ｔ・ 300ｔ
ベンディングロール3台、その他、

寿鉄工 株式会社

KOTOBUKI IRON WORKS CO.,LTD.

金属製品製造業
一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　寿鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　伊東 正二
■ 所 在 地　〒678-0031　兵庫県相生市旭 1 丁目 19 番 47 号
■ T E L　0791-22-0800
■ F A X　0791-22-1886
■ 創業年月　昭和22年12月
■ 資 本 金　7,680万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L
■ お問合せ先　業務部　玉田 秀實　TEL.0791-22-0800

事業内容

事業詳細

創業以来 60 年余り、寿鉄工は豊富な経験と常に時代が求める高度な技術で人々の暮らしや産業を根底から支え、きわめて高い信頼性を獲得してきました。ハイレベルな技術を基盤に、産業社会の発展に貢献しています。

主要製品

（1）高圧容器･塔槽類の設計、製作
（2）舶用ディーゼル機関の大型構造部品製作
（3）各種機器･プラント･配管の設計、製作、現地据付
（4）汎用ボイラーの製作、組立
（5）各種プラント･工場設備の保守、点検工事

ポイント

主な製品は、舶用ディーゼルエンジン架構および台板、各種塔槽類、排煙脱硝装置、消音装置などの環境保全機器、その他 各種プラント用機器配管まで、あらゆる産業分野に及んでいます。

主要取引先

㈱ IHI、㈱ディーゼルユナイテッド、㈱アイ･エイチ･アイ･アムテック、㈱ IHI 汎用ボイラ、新潟原動機㈱、三菱重工業㈱、オルガノ㈱、新日本製鐵㈱、日立製作所㈱、日本ジャイアントタイヤ㈱ 他

その他特記事項

＊主な保有資格　ISO9001；2008　認証工場
厚生労働省：第一種圧力容器およびボイラーの製造認可
天井クレーン製造認可
経済産業省：電気事業法に係る（原子力･火力）溶接施工法認可
ガス事業法に係る溶接施工法認可
高圧ガス取締法に係る溶接施工法認可
各種船級協会：(NK,ABS,LR,GL,NV) 架構･台板溶接施工認可
建業法許可：（特定）管工事、機械器具設置工事
（一般）鋼構造物、消防設備、水道工事他

蛇管クーラ（ステンレス製）

ディーゼルエンジン架構

石灰水タンク

有限会社　小宮鉄工

金属製品製造業

■ 社　　名　有限会社　小宮鉄工
■ 代 表 者　代表取締役　小宮 一則
■ 所 在 地　〒678-0254　赤穂市折方 1495-25
■ T E L　0791-45-2228　■ F A X　0791-45-2229
■ 創業年月　昭和31年5月　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　7名　■ U R L
■ お問合せ先　小宮一則　TEL.0791-45-2228　E-mail:kotetu@fs2.memenet.or.jp

事業内容

事業詳細

創業　昭和54年9月
鉄骨加工より始まり現在はプラント関連に従事
建設業許可
兵庫県知事　建築工事業　鋼構造物工事業

主要製品

①各種コンベヤ
②セメントサイロ
③ダクト

ポイント

主に
生コンプラント、リサイクルプラントの製作据付

主要取引先

㈱北川鉄工所

その他特記事項

本社工場
14M×26M（クレーン 2.8t×8M 揚程 ×2台）
6 M×19M（クレーン 2.8t×6M 揚程 ×1台）

塗装工場
18M×48M（クレーン 2.8t×8M 揚程 ×2 台）

垂直コンベヤ　骨材サイロ

パイプコンベヤ

サワダ精密 株式会社

Sawadaprecision Co.,Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　サワダ精密 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 澤田 脩一
■ 所 在 地　〒671-1154 姫路市広畑区吾妻町1丁目-39番地
■ T E L　079-239-2225　■ F A X　079-239-4448
■ 創業年月　昭和59年4月　■ 資 本 金　4250万円
■ 従 業 員　47名　■ U R L　http://www.swdpre.co.jp
■ お問合せ先　管理課　高桑陽一郎　TEL.079-239-2225　E-mail:info@swdpre.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

機械加工部品、試作部品の単品、短納期を得意としています。また、設計部門も組織し試作金型、専用機、治具設計ができ、設計から加工まで一貫したものづくりが可能です。

主要製品

① 機械加工部品
② 試作部品
③ 試作モールド部品
④ 加工組立治具
⑤ 専用機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

三菱重工業㈱高砂製作所,三菱電機㈱姫路製作所,㈱デービー精工,旭硝子㈱高砂製作所,グローリー㈱

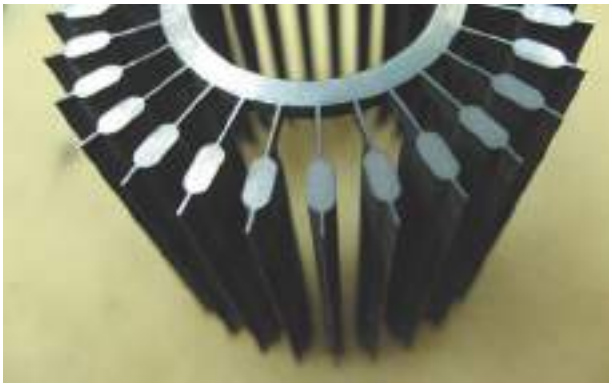
その他特記事項（認定資格等）

平成15年ひょうご経営革新賞受賞
平成18年関西IT活用企業百撰優秀賞受賞

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
立型M/C	X560~2000 Y300~800 Z350~700	17
横型M/C	X520~1050 Y450~810 Z450~810	4
CNC旋盤	Φ254×300 1800~4500回転	3
複合加工機	Φ300×500	2
5軸加工機	Φ254~300×1000	4
ワイヤー放電加工機	X250~500 Y250~350 Z150~250	6
形彫放電加工機	X400~500 Y300~350 Z430~600	3
平面研削盤	X380~1000 Y150~500 Z236~300	5
NC成形研削盤	X600 Y300~600 Z250~300	3
円筒研削盤	Φ250×1600	1
インターナル研削盤	Φ500×1000	1
三次元測定器		2

特殊ノズル：丸棒から3次元加工



ワイヤー放電部品

佐和鍍金工業 株式会社

Sawa Plating Industrial Co., Ltd.

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　佐和鍍金工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 佐和 吉敬
■ 所 在 地　〒670-0804 姫路市保城753番地
■ T E L　079-281-1055（代表）
■ F A X　079-281-7569
■ 創業年月　昭和29年5月
■ 資 本 金　5,100万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.sawa-mekki.co.jp
■ お問合せ先　総務Sec. 中田 E-mail:info@sawa-mekki.co.jp

事業内容

自社の基本理念

経営方針である「自然とテクノロジーの確かな共生を目指します」の下に、表面処理加工の事業活動及びその加工製品が環境に与える影響を的確に捉え、継続的に環境保全に取り組み環境と調和した製品づくりを推進している。

主要製品

①（めっき）金・銀・銅・錫・鉄・ハンダ・ニッケル・硬質クロム・クロム・無電解ニッケル・無電解金・亜鉛・亜鉛ニッケル合金・錫亜鉛合金・抗菌・亜鉛鉄合金
②（化成処理）黒染・アロジン・各種洗浄・ボンデ
③（塗装）カチオン電着塗装
④（その他）アルマイト・化学研磨・バレル研磨

新技術への取り組み

“MEMS”技術への取り組み
平成13年より現在迄兵庫県立大高度産業科学技術研究所 SR-MEMS研究室（服部正教授）との産官学連携プロジェクトに多く参加し、LIGAプロセスのキー工程である微細マイクロ金型の開発、作製を行なってきた。

主要取引先

三菱電機株式会社・積水化学工業株式会社　株式会社デービー精工・福伸電機株式会社　日東精工株式会社・株式会社ニチリン　他 100 社

その他特記事項

【たゆまぬ新技術プロセスへの挑戦】
自動表面処理装置の改善による高効率化と共に、技術開発に注力し、「超微小樹脂ボール（数μm～）へのめっき」、抗菌効果抜群の「抗菌めっき」の量産化を実現した。
また現在、最先端産業分野で MEMS デバイスの需要が高まっている中で、量産可能な電鋳法によるLIGA 電鋳プロセスの確立に取り組み成果を上げている。

マイクロ金型作製用電鋳めっき装置

抗菌めっき（KENIFINE）装置

サンライズ工業 株式会社

SUNRISE INDUSTRY CO.,LTD

金属製品製造業

■ 社　　名　サンライズ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役会長 平石 正人
■ 所 在 地　〒679-2325 神崎郡市川町奥603番地
■ T E L　0790-22-5500
■ F A X　0790-23-0355
■ 創業年月　昭和50年 1月
■ 資 本 金　14,353万円
■ 従 業 員　281名
■ U R L　http://www.sunrise-grp.com/
■ お問合せ先　総務部　中杉　TEL.0790-22-5500

事業内容

自社技術・製品の特徴

①アルミ及び鉄の切削部品加工
②アルミ及び鉄パイプ転造、ベンダー曲げ
③アルミ及び鉄部品のろう付加工

主要製品

① カーエアコン用ホース　口金具・パイプ
② パワーステアリング用ホース　口金具
③ エアバッグ用圧力容器部品
④ クランクシャフトプーリー
⑤ 各種切削加工品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●カーエアコン配管の材料切断～SUB ASSYまでの一貫加工
●材質はアルミ・鉄など

主要取引先

㈱ニチリン　日本化薬㈱　㈱ニューエラー
㈱シマノ　日立アプライアンス㈱　㈱長府製作所

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001　●ISO9002
●ISO14001

切削部品

エアバック用部品

カーエアコン用部品

株式会社 シカタ

SHIKATA CO.,LTD

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 シカタ
■ 代 表 者　代表取締役社長 志方 和久
■ 所 在 地　〒676-0071 高砂市伊保東2-2-5
■ T E L　079-447-1763
■ F A X　079-447-5400
■ 創業年月　昭和40年11月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　33名
■ U R L　http://www.shikata.ne.jp/
■ お問合せ先　総務部　田中　茂　TEL.079-447-1763　E-mail:shigeru-tanaka@shikata.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属加工（航空機用素材加工）
建設業（配管工事・プラント建設工事・鋼構造物建設工事・他）

主要製品

① 航空機用部品加工（素材加工）
② 船舶用部品加工
③ プラント建設工事
④ 配管工事
⑤ 鋼構造物工事

ポイント（製造可能な精度・材質等）

1.航空機用素材（純チタン・チタン合金）の加工に精通又、鍛造品等の難削材料の切削には自信を持っています。
2.プラント配管・プラント建設には、品質面・安全面に高い評価を得ています。

主要取引先

株式会社 神戸製鋼所 高砂製作所
株式会社 カネカ 高砂工業所

その他特記事項（認定資格等）

● ISO 9001:2008認証取得
● OWO(次世代型航空機部品供給ネットワーク)に加盟
●経営理念
《社員とその家族が物心両面共に幸せになり、社会の一員として貢献する》を経営理念とし、昭和40年創業以来「信頼と安心」「確実な仕事」「たゆまぬ努力」をモットーに、新しい時代の要求に応える技術力を持った企業を目標に努力して参りました。
●多様なニーズに対応可能
各種機械加工・配管工事・プラント建設・鋼構造物工事と多様な顧客ニーズに対応可能な企業として地元大手企業から高い信頼と評価を得ています。
●新規分野への挑戦
いままでの「チタン加工技術」を糧に、今後成長が見込まれる航空機産業への進出をめざしOWO(次世代型航空機部品供給ネットワーク）に加盟しました。
加盟各社との技術開発、情報の共有化を図りながら、新規分野へ果敢に挑戦していきます。

シモダフランジ 株式会社

SHIMODA IRON WORKS CO., LTD.

金属製品製造業

■ 社　　名　シモダフランジ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 下田 知也
■ 所 在 地　〒678-0072 相生市竜泉町250番地
■ T E L　0791-22-2211
■ F A X　0791-22-2216
■ 創業年月　昭和21年1月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　87名
■ U R L　http://www.shimoda-flg.co.jp/
■ お問合せ先　下田　TEL.0791-22-2211　E-mail:s.shimoda@shimoda-flg.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

幅広い鋼種や形状、少量多品種に対応出来るべく体制を構築。
総合ｴﾈﾙｷﾞｰ産業に貢献する企業を目指して挑戦と創造を日々続けています。

主要製品

① 発電プラント用鍛造品（火力/原子力/風力発電）
② 石油・石油化学用鍛造フランジ
③ 建築・土木用鍛造部品
④ 建設機械用鍛造部品
⑤ 舶用鍛造フランジ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・大型機械加工設備(NCターニング /五面加工機 /マシニングセンタ)
(最工径5,700mm /重量 30ton)
・自動ライン設備（ロボット,複合機,FMS)
・豊富な素材在庫；ｶｰﾎﾞﾝ鋼、ｽﾃﾝﾚｽ鋼、Ni合金

主要取引先

株式会社IHI、三菱重工業株式会社、株式会社日立製作所、株式会社東芝、株式会社小松製作所

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001 ●PED97/23/EC（欧州圧力容器指令） ●AD2000-Merkblatt W0(ﾄﾞｲﾂ圧力容器法)●日本海事協会

株式会社 城洋

JOYO COMPANY LIMITED

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 城洋
■ 代 表 者　代表取締役　角田 城治
■ 所 在 地　〒672-8022　姫路市白浜町宇佐崎南 1 丁目 68-1
■ T E L　079-245-0598　■ F A X　079-246-3029
■ 創業年月　昭和40年8月　■ 資 本 金　3,600万円
■ 従 業 員　75名　■ U R L　http://www.jys-joyo.co.jp
■ お問合せ先　尾上 浩一　TEL.079-245-0598　E-mail:onoe.koichi@jys-joyo.co.jp

事業内容

事業詳細

匠の技術を生かした高難度の金属加工から、製缶・溶接、船級品認定、品質保証まで手がけており、「HIP複合シリンダー」のメーカーとしての事業展開も積極的に行う提案型のビジネスパートナー企業である。

主要製品

(1)　射出成形機用「HIP複合シリンダー」製造
(2)　舶用関連部品「リーマボルト」製造
(3)　鉄鋼関連部品製造
(4)　化学薬品関連部品製造
(5)　液晶関連部品製造
(6)　原子力関連部品製造

ポイント

“ものづくり”を通して人材を育て、人材を育てることで社会に貢献し、城洋に関わる全ての人・企業・環境への満足度を高めていく。
「ソリューション型企業　㈱城洋」

主要取引先

㈱神戸製鋼所、㈱神鋼環境ソリューション、㈱コベルコ科研、山陽特殊製鋼㈱、浅井産業㈱、大阪ガス㈱、三菱重工業㈱、川崎重工業㈱、関電興業㈱、東レエンジニアリング㈱、ハリマセラミック㈱、稲畑産業㈱

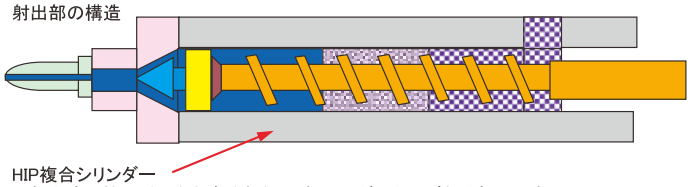
その他特記事項

顧客満足度と同時に、従業員の満足度を高めていくことにより、高度な製品作りと事業拡大を可能にし、また新たな優秀な人材の確保にもつながってくる。という企業姿勢で積極的な事業展開を行っており、大手企業へのユニークな提案は協力会社の関係ではなく、ビジネスパートナーとして新たなビジネスシーンを作り上げています。また、産学共同研究により新分野への研究・開発も手がけることによってオンリーワンの製品づくりを目指しています。

HIP複合シリンダー

射出成形機とは
加熱して流動状態にしたプラスチック材料を、閉じた金型の空洞部（キャビティ）に射出圧（10～3000kgf/c）を加えて加圧注入し成形品を作る方法をとった装置。

射出部の構造



HIP複合シリンダー
射出成形機の重要な役割を担うのがシリンダーと呼ばれる部品です。
このシリンダーは、プラスチックを流動化と加圧注入する過程で発生するガスと圧力に耐えるため耐食、耐磨耗が高いレベルで要求され、これを満足させるものとし弊社の複合シリンダーが重要視されています。

HIP複合シリンダー（図解）

滲透工業 株式会社 姫路工場

Shinto Industrial Co.,Ltd

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　滲透工業 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　取締役工場長 萩原 由紀夫
■ 所 在 地　〒671-2116 姫路市夢前町寺1395番地
■ T E L　079-335-0227
■ F A X　079-335-1534
■ 創業年月　昭和28年4月
■ 資 本 金　6,000万円
■ 従 業 員　70/180名
■ U R L　http://www.shinto-lance.co.jp/menu/menu_j1.htm
■ お問合せ先　総務部　青木　TEL.079-335-0227　E-mail:y.aoki@shinto-lance.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

昭和28年創立。世界で使用されている製鋼用ランスパイプのメーカーであり、更には、製鉄・製鋼・鋳鋼・鋳鉄の工場でご使用頂く、耐火物、断熱ボード、保温材の製造。耐熱･耐磨耗を目的とした金属の表面処理。

主要製品

① 製鉄・製鋼・鋳鋼・鋳鉄用各種耐火材、断熱材、保温材
② モルタル、キャスタブル等の各種不定形材料
③ セラミックフィルター
④ 製鉄・製鋼用酸素吹精ランスパイプ
⑤ 耐熱、耐摩耗性の各種金属表面処理

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ランスパイプは金属表面処理の原点。「シントーランス」と呼称され世界的にご愛用頂いています。
その他の表面処理技術、耐火物、断熱材などご要望にお応えします。

主要取引先

国内の殆どの鉄鋼各社、世界の主要の鉄鋼各社
自動車部品メーカー、熱処理企業　他

その他特記事項（認定資格等）

国内に長崎、姫路、福島の3工場、イタリア、インドネシアに合弁工場。
これまで長年蓄積した技術と、その実績でオンリーワン企業となりました。

姫路工場の製品（一部）

成型機

焼成炉

株式会社 タキモト

TAKIMOTO CORPORATION

金属製品製造業
一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 タキモト
■ 代 表 者　代表取締役　瀧本 大和
■ 所 在 地　〒679-4302　兵庫県たつの市新宮町香山 195
■ T E L　0791-77-1100
■ F A X　0791-77-1102
■ 創業年月　昭和55年4月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.takimoto1983.co.jp/
■ お問合せ先　営業部 山根　TEL.0791-77-1100　E-mail:takimoto@hyogo.email.ne.jp

事業内容

事業詳細

・工業用各種機械切削加工（各種樹脂、各種金属）
・工業用各種溶接加工（各種樹脂、各種金属）
・半導体産業向け各種自動装置設計、製作一式
・一般産業用省力機器設計、製作一式

主要製品

（1）微細切削加工（SUS、アルミ、銅、鉄、樹脂各種）
（2）半導体製造装置、設計、製作
（3）一般工業機械、設計、製作
（4）各種治具の切削、溶接加工

ポイント

設計から、機械部品加工、接着溶接組立、調整検査、現地セットアップ、メンテナンス、オーバーホールと一貫性のある業務形態でトータルサポートさせて頂きます。

主要取引先

東芝セミコンダクター、加賀東芝エレクトロニクス、SUMCO、spring-8、アース製薬

その他特記事項

多種多様な材料を用いお客様のご要望に合う品物を一品物からうけたまわります。図面等がなくても口頭での打ち合わせや、メモ等からでも具体的に品物にする事が出来るいわゆる小回りのきく企業なのです。
もしお客様がアイデアをお持ちでしたら私共にご相談ください。きっとお力になれると信じております。

水冷ジャケット付　真空用高温ガス配管

総削り出し　三次元加工

谷郷金属工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　谷郷金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 谷郷 滋
■ 所 在 地　〒679-4305 たつの市新宮町吉島528
■ T E L　0791-77-0017
■ F A X　0791-77-0331
■ 創業年月　昭和41年 4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　19名
■ U R L　http://www.tanigo.co.jp/
■ お問合せ先　前田　TEL.0791-77-0017　E-mail:infom@tanigo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

薄板を加工し20～350リットルの容器を製造販売しています

主要製品

① 松脂缶
② オープン缶
③ スチールパレット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

㈱イボキン　共英製鋼㈱　㈱共英メソナ　全国素麺組合
浜中ナット㈱　林化学工業㈱　ハリマ化成㈱　大和商事㈱

その他特記事項（認定資格等）

詳しくは、ホームページ
（http://www.tanigo.co.jp）をご覧下さい。

玉島機械工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　玉島機械工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 串田 一裕
■ 所 在 地　〒679-0104 加西市常吉町647番地の8
■ T E L　0790-47-2231
■ F A X　0790-47-2232
■ 創業年月　昭和35年6月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm
■ お問合せ先　代表取締役　串田　TEL.0790-47-2231　E-mail:tkk.wk@feel.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大型立旋盤を中心としたプラント関係部品の機械加工
〈機械加工全般〉

主要製品

① ノズル，鍛造フランジ
② プラント部品
③ ケーシング
④ シリンダー
⑤ 仕切板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

大型の汎用。CNC立旋盤を中心とした大型マシニングセンター、横中ぐり盤等による真空、冷凍機器、タービンなどのケーシング、カバー、架台等の機械加工を得意としており、又ロボット用アーム、架台など中物の機械加工も得意。

主要取引先

㈱神鋼環境ソリューション　三菱重工㈱広島製作所
㈱日本エアテック

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
複合加工機 e−1060V/8	テーブル1000φ/1000□ 最大振り1250φ	1
NC立旋盤 TUE200	テーブル2000φ 振り2400φ 1500H	1
NC立旋盤 TM2-16N	テーブル1600φ 振り2000φ 1600H	1
NC立旋盤 CNC TNX−13 2パレット	テーブル1250φ 振り1400φ 1000H	1
NC立旋盤 CNC TM2−10N 2パレット	テーブル1200φ 振り1300φ 700H	1
NC横中ぐり スピンドルφ110	2000W＊1500H＊2000	1
門型マシニングセンター RB-3N	X3250＊Y2000＊H1300	1
正面旋盤	CLL−840＊1000	1
ラジアル	オークマ 2000	1
全自動ノコ盤	アマダHA−250/ 400	2
レイアウトマシンBK−1500	定盤2000＊2000	1
天井クレーン	10t/ 4.8t/ 2.8t	3

NC立旋盤

複合加工機

千代田金属工業 株式会社

CHIYODA　METAL WORKS　CO.,LTD

金属製品製造業
精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　千代田金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 名定 徹夫
■ 所 在 地　〒670-0944 姫路市阿保甲403の3
■ T E L　079-223-8215
■ F A X　079-282-0215
■ 創業年月　昭和25年5月
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　150名
■ U R L　http://www.c-k.jp
■ お問合せ先　業務部　池田英俊　TEL.079-223-8215　E-mail:ikeda-h@c-k.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は1950年（昭和25年）創業以来、お得意様の要請を確実に捉え、時代の先端技術を吸収しつつ、機械加工、プレス加工そして、溶接までと分野を拡げ、素材から完成までの一貫した金属加工事業を展開しております。

主要製品

① ｵｰﾄﾊﾞｲ部品各種
② 汎用小型ｴﾝｼﾞﾝ用ﾏﾌﾗｰ
③ OA･産業機器用ｸﾗｯﾁ部品及び自動車電装用部品
④ 建設機械及び農業機械用部品
⑤ ｸﾗﾝｸｼｬﾌﾄ、ｶﾞｽﾀｰﾋﾞﾝｴﾝｼﾞﾝ用ﾃﾞｨｽｸ、各種歯車の加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「物造りへの情熱！」が技術革新への原動力となり、時代のニーズに対し、未来に向って進化し続ける企業です。
工場、倉庫等でお使い頂ける呼び出しアンドン「楽アンちゃん」の製造販売。
製品から3Dデータを作成しお渡しする「リバースエンジニアリング」も行っております。

主要取引先

川崎重工業㈱・三菱電機㈱姫路製作所・㈱クボタ
井関農機㈱・シンフォニアテクノロジー㈱伊勢製作所

その他特記事項（認定資格等）

H22年度戦略的基盤技術高度化支援事業採択
ISO9001 ，ISO14001

Kawasaki　LineUp

株式会社 東洋機械製作所

TOYOKIKAI FACTORY CO.,LTD

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 東洋機械製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 森 優
■ 所 在 地　〒675-0123 加古川市別府町朝日町45
■ T E L　079-435-0644　■ F A X　079-435-0699
■ 創業年月　昭和42年1月　■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　23名　■ U R L
■ お問合せ先　専務取締役　森　TEL.079-435-0644　E-mail:hayato-mori@toyokikai.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

■ 化学装置用各種機器・配管設備類の設計・製作・据付
■ 各種機器・配管等のメンテナンス工事1式・省力化機器設計製作
■ エッチング装置用排ガス（BCL3）処理装置（住友精化㈱製・ロータリーアトマイザー方式）製作

主要製品

① 化学装置用各種機器
② 省力化機器
③ 各種タンク（容器類）第２種圧力容器
④ プラント配管工事
⑤ 回転機器類のメンテナンス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各取引先並びに協力会社の御協力、御指導に依り化学装置関係を主体とする各種機器並びに、配管設備類の製作据付、検査及び設備全般に亘る保守・補修工事等の分野に数多く実績を有し、現在に至っております。

主要取引先

姫路市　住友精化株式会社　セイカエンジニアリング株式会社　武田薬品工業株式会社　正同化学工業株式会社　株式会社巴商会　東横化学株式会社　大陽日酸株式会社

その他特記事項（認定資格等）

1級管工事施工管理技術士 2級管工事施設管理技士 特級ボイラー溶接士 高圧ガス作業主任者甲機 高圧ガス製造保安責任者甲化 高圧ガス取扱主任者(2種) 第一種圧力容器取扱作業主任者 ボイラー技士 危険物取扱者甲種 消防設備士甲種第１類第３類 消防設備士乙種第７類

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ラジアルボール盤	2000L	2
CNC　SL20型旋盤		1
横中グリ盤	90φ	1
竪フライス盤	no.2	2
横フライス盤	no.2	1
正面旋盤	1,000m/m	
普通旋盤	14吋～40吋	5
アルゴン溶接装置	300A・500A	10
スウェージロック自動溶接機		1
アルメガ　V01溶接用ロボット		1
ベンディングローラーマシ	4本ロール	2
Auto　CAD		3

真空容器

テスト機器

トキワ技研工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　トキワ技研工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 安田 敏剛
■ 所 在 地　〒676-0074 高砂市梅井4丁目27番12号
■ T E L　079-448-7771　■ F A X　079-448-7773
■ 創業年月　昭和44年7月　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　34名　■ U R L　http://www.tokiwagiken.jp
■ お問合せ先　三村　TEL.079-448-7771　E-mail:a-mimura@tokiwagiken.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大手メーカ様の設備据付、改良工事（提案・設計・製作・据付）、メンテナンス、製缶品の製作（鉄、アルミ、ステンレス）
カーボン加工・組立
セラミックス加工
鉄板のプレス加工

主要製品

① 搬送、ユーティリティ、集塵、粉砕、各設備の設計・製作・据付
② 作業デッキ、ステージ、パーテーション、階段、安全策の製作・取付
③ ダクト関係、配管関係、ホッパー、シュート製作・据付・補修
④ コンベアー、ポンプ、ファン、各種ユニットの整備、クリーンルーム内作業全般
⑤ カーボン加工・組立、セラミックス加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

短納期ご対応のために人員を固定せずフレキシブルな体制で取組みます、運用を絡めたご提案・設計・製作・据付・保全を行います、大型品の製作も可能です（１０ｔまで）また高精度の製缶品の製作もご相談ください

主要取引先

旭硝子株式会社、AGCセラミックス株式会社、AGCテクノロジーソリューションズ株式会社、サントリー株式会社、株式会社栗本鉄工所、株式会社ジェイペック、吉川工業株式会社、三島光産株式会社、パナソニック液晶ディスプレイ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

機械保全技能士（国家資格）取得者多数

NCルータ（カーボン加工機

製缶工場

クリーンルーム

日光金属工業 株式会社

金属製品製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　日光金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 津田 忠明
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目-33-13
■ T E L　079-266-2236
■ F A X　079-267-0794
■ 創業年月　昭和47年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.nikkoh-metal.co.jp/
■ お問合せ先　津田高宏　TEL.079-266-2236　E-mail:tk-tsuda@nikkoh-metal.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プレス板金部品の製作をおこなっている製造部門と制御盤の製作をおこなっている電機部門からなります。

主要製品

① 各種照明用安定器ケース
② シャッタードア間仕切り等建材部品
③ 各種プレス板金部品
④ 水処理装置用制御盤
⑤ 電熱応用機器制御盤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「暮らしと人をつなぐ部品作り」をモットーに試作から量産までお客様のニーズにお応えしております。

主要取引先

池田電機株式会社殿　文化シヤッター株式会社殿
株式会社クボタ殿

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得
エコアクション21認証取得中

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
200tプレス	200t	2
150tサーボプレス	150t	1
150tプレス	150t	3
110tプレス	110t	5
80tサーボプレス	80t	1
80tプレス	80t	3
60tプレス	60t	6
45tプレス	45t	5
デジタルサーボタレパン	25t	1
プレスブレーキ	60t	3
6軸溶接ロボット		2
タッピングマシン		7

パイオニア精工 株式会社

pioneer seiko co.,ltd

金属製品製造業

■ 社　　名　パイオニア精工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 昭男
■ 所 在 地　〒671-0252 姫路市花田町加納原田906
■ T E L　079-253-4105
■ F A X　079-253-4106
■ 創業年月　平成２年11月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　80名
■ U R L　http://http://www.pioneer-seiko.co.jp/pc/
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-253-4105　E-mail:k.tamehiro@pioneer-seiko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

パイオニア精工はお客様のご要望を形にするトータルエンジニアリング企業です。金型開発、設計、金型製作、プレス加工、精密板金加工、各種溶接、各種表面処理、電子部品組立、製品組立、検査。製品が出来るまでには、さまざまな工程が有ります。パイオニア精工では、この各工程を一貫でお請けし、トータルプロデュースすることで、お客様の品質・コスト・納期に対するご期待に応えるようにしております。

主要製品

① 業務冷蔵庫部品
② コピー機部品
③ 自動販売機部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

私たちの事業活動のエネルギー源は、ユーザーニーズを追い求めるマーケット・インの発想と確かな先進的な技術力、そして創造力であるのは言うまでもありません。パイオニア精工は、これからのポテンシャルを余す事なく活かして、新たな時代の輝かしい未来を切り拓いていきます。

主要取引先

自販機メーカー、たばこメーカー、業務用冷蔵庫メーカー、プリンター複合機メーカー、事務機器メーカー

その他特記事項（認定資格等）

新規開発商品にも力を入れています。コンパクト図面折り機　ori-mas(オリマス) 今までの図面折り機に比べて、低価格で、大幅に作業効率が改善でき、スペースもとらないものになっております。

ori-mas(オリマス)

ori-mas(オリマス)

原鉄工 株式会社

HARATEKKO.CO.LTD

金属製品製造業

■ 社　　名　原鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 原 孝史
■ 所 在 地　〒671-0224　姫路市別所町佐土 975
■ T E L　079-252-1391
■ F A X　079-253-7551
■ 創業年月　昭和21年9月
■ 資 本 金　3,200万円
■ 従 業 員　30名
■ U R L
■ お問合せ先　原 孝史　TEL.079-252-1391　E-mail:hara.tek@d9.dion.ne.jp

事業内容

事業詳細

冷鍛加工による精密ナット製造
ねじ製品全般販売

主要製品

精密ナット、二輪車、自動車用、架線、建設、土木用

ポイント

冷鍛加工による精度の良いナット
サイズ　M12～M24
材　質　SWCH10R　S25C　S45C

主要取引先

ハードロック工業、富士精密、フセラシ、マルイチ
阪村産業

その他特記事項

ナットホーマー　7台（M12～M24）
高速自動ねじ切機　25台

播磨高周波工業 株式会社

HARIMA KOSYUHA KOGYO Co,Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　播磨高周波工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 池田 嘉樹
■ 所 在 地　〒671-1154 姫路市広畑区吾妻町1丁目82番地
■ T E L　079-239-9800
■ F A X　079-239-9804
■ 創業年月　1964年4月
■ 資 本 金　4,000万円
■ 従 業 員　49名
■ U R L
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属熱処理メーカーとして、自動車部品をはじめ、あらゆる金属製品の様々な熱処理に対応できます。
　また、型彫り・ワイヤーカットなど放電加工の受託加工も行っております。

主要製品

① 高周波焼入れ
② ガス浸炭焼入れ・ガス軟窒化処理
③ 真空熱処理
④ その他一般熱処理
⑤ 型彫り放電加工・ワイヤーカット放電加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

三菱電機株式会社姫路製作所
川崎重工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008（2010年8月認証取得）

本社／第1工場

広畑第2工場

ガス浸炭焼入れ焼戻し自動ライン

光工業 株式会社

金属製品製造業
一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　光工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 梶浦 甫親
■ 所 在 地　〒679-2217 神崎郡福崎町高岡1451
■ T E L　0790-22-0909
■ F A X　0790-22-1360
■ 創業年月　昭和45年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.hikarikogyo.com/
■ お問合せ先　梶浦　TEL.0790-22-0909　E-mail:info@hikarikogyo.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金、ソフトウェア開発、またそれらをあわせた製品開発を行っている会社です。

主要製品

① 精密板金・金属加工製品
② マイコン制御ソフトウェア
③ アプリケーションソフトウェア
④ 家庭用バイオ分解式生ごみ処理機「ゴミイージー」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

材質：鉄・ステンレス・アルミ等の金属
加工：抜き・プレス・曲げ・溶接・カシメ・塗装
　　鍍金・印刷

主要取引先

グローリー株式会社
三相電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザープレス複合加工機	2700W 22t 2585×1280mm	1
NCターレットパンチプレス	30t 1250×2450mm	1
N C レ ー ザ ー カ ッ ト	1250×2450mm	1
N C ブ レ ー キ プ レ ス	125t 3000mm	1
N C ブ レ ー キ プ レ ス	80~35t　2000~1250mm	4
テーブルスポット溶接機	1000mmx800mm	1
ス タ ッ ド 溶 接 機		1
ス ポ ッ ト 溶 接 機	35~10KVA	7
インバータスポット溶接機	35KVA	1
コンデンサースポット溶接機	1500~100W	5
そ の 他 溶 接 機	CO2 アーク TIG等	
プ レ ス 機	80~25t	6

抜き・曲げ・塗装　材質：A5052　板厚：1.0~2.0mm

筐体溶接　材質：A5052　板厚：2.0~4.0mm

株式会社 姫路鍍金工業所

金属製品製造業
精密機械器具製造業
電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　株式会社 姫路鍍金工業所
■ 代 表 者　代表取締役社長 古江 裕人
■ 所 在 地　〒670-0947 姫路市北条北河原978
■ T E L　079-225-0831
■ F A X　079-222-7393
■ 創業年月　大正5年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.himeji-mekki.co.jp/
■ お問合せ先　生産技術　中筋　TEL.079-225-0831　E-mail:takashi.nakasuji@himeji-mekki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

表面処理のオールマイティーを目指します。他社でできなかった製品もチャレンジしますので、連絡下さい。

主要製品

① 各種めっき加工（亜鉛、クロム、ニッケル、すず、金、銀）
② アルマイト加工、アロジン処理
③ カチオン電着塗装

ポイント（製造可能な精度・材質等）

磁石上へのめっきなどを得意としております

主要取引先

三菱電機、カネミツ、菱電化成、IDEC

その他特記事項（認定資格等）

膜厚測定装置

炭化水素洗浄装置

バレルめっき装置

フジコー 株式会社

FUJIKO CORPORATION

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　フジコー 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 藤井 正隆
■ 所 在 地　〒670-0947 姫路市北条1080-2
■ T E L　079-288-3800
■ F A X　079-288-3830
■ 創業年月　昭和33年8月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.fujikome.net
■ お問合せ先　営業・外注部　松田　TEL.079-288-3800　E-mail:matuda@fujikome.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

①硬質クロムめっきを中心とした各種めっき処理
②研削加工からバフ研磨、めっき処理まで一貫した表面処理加工
③小ロットから量産、大型に対応可能な設備

主要製品

① 硬質クロムめっき
② 無電解ニッケルめっき
③ 硬質銅めっき
④ アルマイト処理全般（硬質陽極酸化）
⑤ 各種研削加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●硬質クロムメッキ
最大径Φ2000、最大長さ10m、最大重量3000kgまで可能
●アルミへの硬質クロムめっき ●ロール鏡面仕上げ（Ry0.1μm以下）
●円筒研削　最大径Φ800×5000mm

主要取引先

キャタピラージャパン株式会社、東洋機械金属株式会社、株式会社東京機械製作所、三菱重工印刷紙工機械株式会社

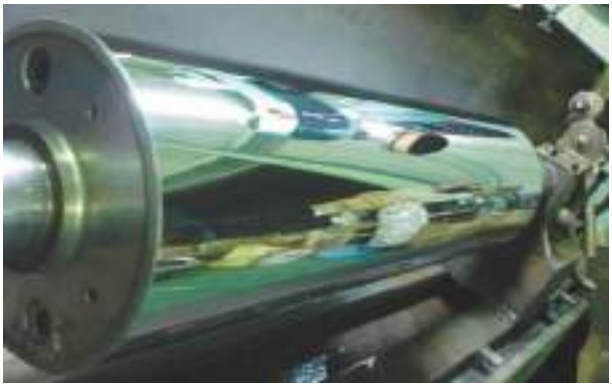
その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得　●ISO14001取得

私たちは「表面処理技術」で最先端テクノロジーを支えます。

当社は昭和33年の創業以来、硬質クロムめっき、無電解ニッケルめっき、アルマイト処理をはじめ、研削、研磨を含めた金属表面処理業務に関わってきました。
50年余りの歴史を通して「変わらないものは何か」と問われれば、「変わらないものはない」と答えます。
なにより重要なのは、時代の変化、ニーズの変化に合わせ、「変えること」「変わっていくこと」だと思うからです。
移り変わるニーズを読み取り、ひらめきを大切にし、最新のめっき技術を生み出す。
私たちは「変わること」を恐れずに成長してきました。変化に順応し、さまざまなニーズに応えるための挑戦を続けてきた結果、弊社はいくつもの長所を得ることができました。
お客様のため、今後も私たちは前進し、進化続けます。

硬質クロムめっき



ロール鏡面仕上げ

株式会社 不動金属工業所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 不動金属工業所
■ 代 表 者　代表取締役社長 三徳 勝
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋1120-115
■ T E L　0791-43-8844　■ F A X　0791-43-5798
■ 創業年月　昭和43年　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　10名　■ U R L　http://www.fudou-kk.jp/
■ お問合せ先　三徳　勝　TEL.0791-43-8844　E-mail:fudou319@wonder.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社ではメーカー様から頂いた図面で製缶板金加工業を行う下請業務と、ボイラメーカー様および取扱業者さめへの、タンク、煙道、ﾍｯﾀﾞｰ等のボイラ周辺機器の製作から据付、配管工事まで行う製造ならびに工事業を行っております。

主要製品

① 各種ﾀﾝｸ（給水タンク、オイルタンク、貯湯槽等）
② 煙道
③ 蒸気、冷温水
④ 架台、点検歩廊
⑤ 機械ｹｰｼﾝｸﾞ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社ではご依頼のありました商品（タンク、ﾍｯﾀﾞｰ、煙道等）を、自社にて設計から製作、取付工事を行う事により、お客様のご希望に柔軟かつスピーディーに対応するとともに、現場での工事期間の短縮と効率アップを計る事で、施主様の負担の軽減にもつとめております。

主要取引先

三浦工業株式会社　IHI汎用ボイラ㈱　新東ｴﾝﾃｯｸｶﾝﾊﾟﾆｰ　アース製薬　須賀工業㈱　新菱冷熱工業㈱　㈱丹羽工業所　大淀ボイラ興業㈱

その他特記事項（認定資格等）

ﾚｰｻﾞｰ加工機　プレスブレーキ　アイアンワーカー　ロール　JIS溶接資格　普通ボイラー溶接士

各種ﾍｯﾀﾞｰ（第2種圧力容器）

機械屋外設置用ｹｰｼﾝｸﾞ

自立式煙突（工作物届出品）

株式会社 宝角合金製作所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 宝角合金製作所
■ 代 表 者　代表取締役 宝角 勝利
■ 所 在 地　〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
■ T E L　079-234-4116
■ F A X　079-234-5116
■ 創業年月　昭和 4年　4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.houz.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-234-4116　E-mail:ida@houz.co.jp

事業内容

事業詳細

品質の高い大物加工を得意としております。最新鋭のハイテク設備の充実により、お客様のニーズに即応した自信の製品づくりを徹底しています。大物の旋盤加工を得意としています。

主要製品

① 射出成型機部品
② ダイカストマシン部品
③ 半導体製造装置部品
④ 特殊ポンプ部品
⑤ 食品機械部品

ポイント

対応可能な旋盤加工サイズは「最大径Φ1,000mm!! 最長 2,500mm!!」丸物・軸物に関わらず、異形物にも対応させていただきます。異形状物や大物ワークの加工時における作業品質を安定させるために、独自の治工具を製作しております。これら治工具は弊社の独自のノウハウと熟練技術者の経験により作成されています。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
横型マシニングセンター(MC-500H)	720×630×630	1
横型マシニングセンター(NH6300)	900×800×980	1
立型マシニングセンター (MB-56VB)	1050×560×460	3
立型マシニングセンター (MCV-560)	1050×560×560	1
立型マシニングセンター(VM-5)	1020×510×510	1
立型マシニングセンター(VM-7)	1530×740×660	2
立型マシニングセンター(VH-40)	650×410×450	1
NC旋(INTEGUREX400-2)	610×610×1500	1
NC旋(INTEGUREX35)	610×610×1500	1

成形機金型取付用タイナット

大型発電機のマグネットフレーム

株式会社 松尾製作所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 松尾製作所
■ 代 表 者　代表取締役 松尾 三代治
■ 所 在 地　〒675-2111 加西市桑原田町377-3
■ T E L　0790-49-0514
■ F A X　0790-49-1159
■ 創業年月　昭和12年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.matsuoss.com
■ お問合せ先　松尾　三津浩　TEL.0790-49-0514　E-mail:office@matsuoss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

コイルシステムによる材料歩留りの向上をはじめ、既存の加工法・工程を見直しお客様の製品のコストダウン・品質UPに貢献させて頂いております。設計ご相談・金型製作・材料手配～プレス加工、弊社外注による溶接・組み立て・鍍金まで一貫してお任せください。

主要製品

① 建設機械・自動車部品
② 仮設機材・住宅金物部品
③ 園芸用品・家電部品 など
④ 上記製造用の単発および順送金型
⑤ 試作用 ワンオフ部品（バイク・自動車向け）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

SS400等の厚板(12mm程度まで)の加工、SKS5などの特殊鋼の絞り加工、その他SUS/アルミ等の非鉄金属のプレス加工には実績が多々あります。また自社で金型のメンテナンスができますので、金型改修等もスムーズに行えます。

主要取引先

日工セック(株)、(株)三共、神戸鈑金工業(株)(Kobelco)(有)横山工業、伊東電機(株)、福伸電機(株)、ニシガキ工業(株)など

その他特記事項（認定資格等）

EA21認証取得(2010年)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
デジタルサーボプレス	200t	1
ストレートサイドプレス	300t	1
リンクモーションプレス	200t	2
レベラーフィーダー	t9.0mm/400w	2
その他汎用プレス	200t～45t	9
ワイヤー放電加工機		1
NCフライス盤		1
タッピングマシン		2
平面研磨機		1

200tサーボプレス

300tプレス+レベラー

株式会社 三浦技研

Miuragiken Co.,Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 三浦技研
■ 代 表 者　代表取締役社長　三浦 信栄
■ 所 在 地　〒679-2322　兵庫県神崎郡市川町小谷 257 番地
■ T E L　0790-26-0773　■ F A X　0790-26-2425
■ 創業年月　昭和52年2月　■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　20名　■ U R L　http://www.miuragiken.com
■ お問合せ先　津田　TEL.0790-26-0773　E-mail:aab55030@pop12.odn.ne.jp

事業内容

事業詳細

鍛造を主としたゴルフクラブの製造および販売。
多くのプロゴルファーに信頼され、優勝に貢献できるクラブを多数製作。打球の安定感とインパクト時の柔らかな打球感等、機能性と美意識を満足させる製品を目指している。

主要製品

（1）精密鍛造ゴルフヘッド
（2）オーダークラブ
（3）ゴルフ　アクセサリー

ポイント

市場には様々なゴルフクラブが氾濫する中、三浦技研では造り手と使い手が共に融合しながらオンリーワンの道具を製作していく事をめざしています。

主要取引先

国内外ゴルフショップ・工房

その他特記事項

私たち三浦技研は、1977 年（昭和 52 年）日本のゴルフクラブの発祥の地として知られる、兵庫県神崎郡市川町にアイアンヘッド製作会社として誕生しました。その当時、ゴルフクラブは現在のように様々な素材や形状が氾濫する時代ではなく、アイアンは軟鉄鍛造、ウッドはパーシモンと素材や製法は限定され、手作業で一点ずつ丹念に創り上げていく、まさに職人の仕事でした。
それから 40 年、ゴルフクラブの素材や製法も多種多様となり、大型機械やコンピュータなども導入される時代となりました。私たち三浦技研は、このような時代の先端を大切にし、人にぬくもりのある道具造りを日々めざしています。

鍛造工場

三ツ星製作 株式会社

MITSUBOSHI SEISAKU Co., Ltd.

金属製品製造業
精密機械器具製造業
非鉄金属製造業

■ 社　　名　三ツ星製作 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 林 憲嗣
■ 所 在 地　〒679-4232 姫路市林田町上伊勢300
■ T E L　079-261-4199
■ F A X　079-261-2347
■ 創業年月　昭和35年5月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　19名
■ U R L　http://www.mitsuboshi-ss.com/
■ お問合せ先　営業　神澤　TEL.079-261-4199　E-mail:info@mitsuboshi-ss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

私達は切削のスペシャリストとして「品質第一」をモットーに、お客様のご要望に最善を尽くして応えていきます。
また、コスト削減や納期の短縮など、今までのノウハウから材質、処理、加工方法等、様々な分野からお客様にご提案させていただきます。

主要製品

① 精密機械、半導体装置メーカー部品
② アルミ缶製造設備部品
③ 精密切削、精密旋削、(直角度,平面度,同心度,平行度,真直度)

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・キズNGのアルミ製品の加工
・材質はｱﾙﾐ、ｽﾃﾝﾚｽ、鉄、真鍮、等々
・機械加工精度±0.005程度 検査データ付にて納品可
・多彩な協力会社との連携によりあらゆるご要望にお答えします。

主要取引先

ウシオ電機株式会社、三菱マテリアルテクノ株式会社、富士通周辺機株式会社、ユニバーサル製缶株式会社、

その他特記事項（認定資格等）

エコアクション21　認定・登録番号0004486

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ SVL5000	2300 x 510 x 510	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-653	1530 x 660 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-55	1050 x 550 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ VG-45	760 x 450 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-40	800 x 400 x 400	1
森精機 CNC旋盤 NL2500Y/700	Φ275 x 705	1
大日 CNC旋盤 F20	Φ250 x 600	1
三菱電機 ﾜｲﾔｰ放電加工機 FA10S	350 x 250 x 220	1
日立精機 MSﾌﾗｲｽ 2MF-V	710x280x400	1
森精機 汎用旋盤 MH-1500	8尺（Φ600 x 1500）	1
ワシノ 汎用旋盤 LE-19K	6尺（Φ470 x 800）	2
3次元測定器 BF-241	測定範囲 700 x 1000 x 600	1

精密加工部品

仕事風景

メタルフォーム 株式会社

METALFORM Co.Ltd

金属製品製造業

■ 社　　名　メタルフォーム 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 土井 秀高
■ 所 在 地　〒675-2103 加西市鶉野町2135
■ T E L　0790-49-2131
■ F A X　0790-49-2522
■ 創業年月　昭和40年7月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　47名
■ U R L　http://www.metalform-kk.com
■ お問合せ先　総務部　野田　TEL.0790-49-2131　E-mail:noda@metalform-kk.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

コンクリート型枠の設計・製作、各種型枠の保管、並びに整備、修理、入出荷業務の代行と運送業務、各種配電盤ボックス、電源装置ボックスなどの精密板金、各種コンクリートブロック、各種精密板金のコンサルタンツ、各種レーザー加工、住宅パネル

主要製品

① 消波ブロック用型枠
② 住宅パネル
③ 電源装置ボックス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

レーザー加工：自動配給（10段)･自動搬出装置（4台）付､無酸化切断（チッソ加工)､最大加工ワーク　5×10尺、レーザーの切断能力　5Kw、　材料　最大厚さ：鋼板25mm、ステンレス16mm、アルミ9mm等

主要取引先

海洋土木株式会社、株式会社三柱、株式会社チスイ、株式会社不動テトラ、金馬電機株式会社、三省水工株式会社、東洋電機株式会社、トーヨーミヤマ工業株式会社、日建工学株式会社、富士海事工業株式会社、富士電機システムズ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008取得

有限会社 ワールドロック

world lock co.ltd

金属製品製造業
一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　有限会社 ワールドロック
■ 代 表 者　取締役 土師 清弘
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町甲402-345
■ T E L　079-246-3281
■ F A X　079-246-5218
■ 創業年月　平成13年7月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　4名
■ U R L　http://www.world-lock.co.jp/index.html
■ お問合せ先　顧問　土師嘉郎　TEL.079-246-3281　E-mail:metal@world-lock.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ねじ類のうち、弛み止めナットの生産に特化した会社
JIS　B1056規格の弛み止めナット及び新製品の
三次元解析くさびナットの生産、販売
生産寸法はM4～M12　鉄、ステンレス

主要製品

① 弛み止め　センターロックナット
② 弛み止め　くさびナット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

従来の弛み止めナットに比べ、安価、締結が簡単、弛み止め効果は兵庫県立大学で理論確立でき、JQA、鳥取県立産業技術センター等による実証試験により製品の優位性が確認できた

主要取引先

川崎重工業㈱、小松製作所㈱、住友ゴム工業㈱

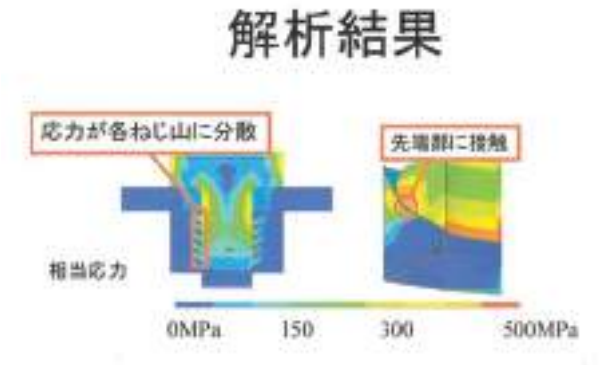
その他特記事項（認定資格等）

ナットの生産は外部委託し、社内では検査、出荷をしています

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
プレス機		3
横プレス機		1
旋盤		1

くさびナット



三次元解析結果

渡辺金属工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　渡辺金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 渡辺 良幸
■ 所 在 地　〒670-0875 姫路市南八代町9-12
■ T E L　079-297-7100
■ F A X　079-297-7301
■ 創業年月　大正12年5月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　8名
■ U R L　http://www.obaketsu.com
■ お問合せ先　渡辺　TEL.079-297-7100　E-mail:info@nabe-k.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本製インテリアバケツ国内唯一の専門メーカーとして、ダストBOXや雑貨収納缶、花器、店舗用ディスプレイ什器を製造しています。

主要製品

① 家庭用バケツ
② 業務用バケツ
③ 灰皿
④ 店舗什器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・100%日本製素材、国内自社工場で製造する純日本製バケツ
・1923年創業の老舗バケツメーカー
・水漏れしない、錆びに強いバケツを職人が一つひとつ手作り加工

主要取引先

東急ハンズ・梶原産業㈱・㈱藤栄

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
80tプレス		1
45tプレス		3
35tプレス		2