播磨ものづくり企業名鑑

FOOD / PRINTING / APPAREL AND TEXTILE MILL PRODUCTS / CHEMICAL AND ALLIED PRODUCTS
DRUGS AND MEDICINES / PETROLEUM AND COAL PRODUCTS / RUBBER PRODUCTS / IRON AND STEEL
NON-FERROUS METALS AND PRODUCTS / FABRICATED METAL PRODUCTS / GENERAL MACHINERY / PRECISION INSTRUMENTS AND MACHINERY
ELECTRICAL MACHINERY, EQUIPMENT AND SUPPLIES / ELECTRONIC PARTS AND DEVICES
INFORMATION AND COMMUNICAION ELECTRONICS EQUIPMET / TRASPORTATION EQUIPMENT
LUMBER AND WOOD PRODUCTS / PLASTIC PRODUCTS / LEATHER TANNING, LEATHER PRODUCTS



2011

発刊にあたって

本書の概要

◎収　　録　播磨地域に事業所を置く研究開発型のものづくり企業を対象にアンケート調査を実施し、回答のあった 287 社を収録しました。
収録基準日は平成 22 年 11 月 1 日。（平成 23 年 8 月 一部修正）

◎掲　載　順　日本標準産業分類 (中分類) に準拠して 20 業種に分類。50 音順に掲載。

◎掲 載 内 容　企業紹介ページの内容は、それぞれの企業から回答をもとに掲載していますが編集の都合上、一部加除したものもあります。

◎デジタルデータ　本誌掲載の企業紹介ページ内容は、添付のＣＤにてデータ検索・閲覧することができます。又､承諾頂いた企業様については､当協会ホームページからのリンクによるデータ掲載をしています。
巻末に取扱方法を掲載していますのでご活用下さい。

謝　辞

本書は、兵庫県、特に播磨地域における下記の産業支援機関の多大なご協力とご助力により編集することができました。ここに、慎んでお礼申し上げます。

兵庫県 中播磨県民局・西播磨県民局・東播磨県民局・北播磨県民局
兵庫県立大学産学連携センター、兵庫県立工業技術センター

兵庫ものづくり支援センター阪神、兵庫ものづくり支援センター神戸

姫路市、姫路産業高度化センター、姫路ものづくり支援センター
加古川市ものづくり支援センター、明石市産業振興財団

姫路商工会議所、相生商工会議所、龍野商工会議所、赤穂商工会議所
姫路市商工会、たつの市商工会、宍粟市商工会、福崎町商工会、市川町商工会
神河町商工会、太子町商工会、上郡町商工会、佐用町商工会

公益財団法人ひょうご産業活性化センター、財団法人新産業創造研究機構
財団法人近畿高エネルギー加工技術研究所、社団法人兵庫工業会
社団法人発明協会 兵庫県支部

はりま産学交流会

はじめに

兵庫県播磨地域は、日本を代表するものづくり産業地域であって、鉄鋼、電気機械、電子部品・デバイスを始め、化学工業、一般機械器具等の製造・加工・組立型産業、さらには皮革製造や食品製造等の数多くの地場関連産業が発達、集積しています。

当協会では、兵庫県播磨地域の各種産業に係る技術高度化を促進し、新製品開発等の積極的な技術支援を行うために**「兵庫ものづくり支援センター播磨」**を設置し、新たな産業基盤の構築とともに次世代成長産業の育成を効果的に推進する各種の事業を展開しています。

「播磨ものづくり企業名鑑」は、その事業の一環として、産学官連携の元で作成したもので、平成４年度と平成９年度に発刊した「西播磨の企業情報」の最新版です。また、本誌は、播磨地域において高い技術力を保有し、かつ産学官連携の元で積極的に技術開発に取り組んでいる研究開発型の企業を中心として抽出、掲載しています。

これにより、これら企業の最新の優れた技術シーズ情報を内外に広く紹介でき、また、企業相互のより一層の活性化とネットワーク及びビジネスチャンスの発展、拡大に繋げていただければ幸いです。

終わりに、本誌の発行に際してご理解とご協力を賜りました企業、多大なご支援をいただきました産業支援機関、その全ての皆様に厚くお礼と感謝を申し上げるとともに、今後ともご支援、ご配慮を賜りますようお願い申し上げます。

平成 23 年 1 月

財団法人 ひょうご科学技術協会
理事長　熊　谷　信　昭

Contents

発刊にあたって

1 はじめに

産業技術支援機関の紹介

播磨地域を中心として

4 公益財団法人　ひょうご科学技術協会

6 同　上　　兵庫ものづくり支援センター播磨

7 公益財団法人　ひょうご産業活性化センター

8 兵庫県立工業技術センター

10 同　上　　兵庫ものづくり支援センター神戸

11 姫路ものづくり支援センター

12 公益財団法人 新産業創造研究機構（ＮＩＲＯ）

13 同　上　　ものづくり試作開発支援センター

14 財団法人 近畿高エネルギー加工技術研究所（ＡＭＰＩ）

15 同　上　　兵庫ものづくり支援センター阪神

16 兵庫県立大学　産学連携機構

18 はりま産学交流会

20 加古川市ものづくり支援センター

21 公益社団法人　兵庫工業会

22 一般社団法人　兵庫県発明協会

播磨ものづくり
企　業　名　鑑

Contents

企業紹介ページ

23 食料品製造業
53 印刷業
61 繊維・衣服等繊維製品製造業
67 化学工業
83 医薬品・化粧品製造業
87 石油・石炭製品製造業
91 ゴム製品製造業
95 鉄鋼製品製造業
115 非鉄金属製造業
121 金属製品製造業
171 一般機械器具製造業
207 精密機械器具製造業
217 電機・電子機器器具製造業
249 電子部品・デバイス製造業
255 情報通信機械器具製造業
259 輸送用機械器具
267 木材・木製品製造業
273 プラスチック製品製造業
283 なめし革・同製品製造業
289 その他の製造業

341 50 音順企業名索引

344 地域別企業名索引

347 デジタルデータ使用説明

公益財団法人 ひょうご科学技術協会

Hyogo Science and Technology Association

所在地

〒678-1205　兵庫県赤穂郡上郡町光都3丁目1番1号
（兵庫県立先端科学技術支援センター　研究開発支援棟　内）
http://www.hyogosta.jp/



目的

兵庫県における創造的な科学技術の振興を総合的に推進するとともに、西播磨テクノポリス地域を中心に高度技術に立脚した工業開発を促進し、もって県民生活の向上と地域社会の活性化に貢献する。

沿革

平成4年7月1日
財団法人ひょうご科学技術創造協会設立
平成10年7月1日
財団法人播磨テクノポリス財団と統合し、財団法人ひょうご科学技術協会に名称変更
平成23年4月1日
公益財団法人へ移行

基本財産等

〇基本財産　2億円　〇技術振興基金　40億円　〇地域産業活性化基金　11億円

科学技術振興方策の総合的な企画調整

■ 総合的企画事業

産学官の連携の下に、県域における科学技術の振興を総合的に推進するとともに、西播磨テクノポリス地域を中心に、高度技術に立脚した工業開発を促進するため、協会が取り組むべき振興方策の企画立案などを行います。

■ 調査研究事業

協会の実施事業や今後取り組むべき事業を中心に、県域における科学技術振興に向けた基本方策や具体的振興方策を得るための調査研究を行います。

■ 研究者シーズWeb検索システム

これまでに当協会が調査した県内の大学等研究機関の「研究開発シーズ」をデータベース化し、Webを利用した検索システムとしてインターネット上で公開しています。

学術的な研究をバックアップ

■学術研究・交流支援事業

基礎的・基盤的研究から応用的・実用的な研究まで、生活や産業の高度化に貢献する研究開発の推進を図るとともに、若手研究者による創造的基礎研究を奨励するため、研究資金を助成するなどの支援を行います。

〇一般学術研究助成
〇奨励研究助成







科学技術の普及啓発と情報提供

■普及啓発事業

科学技術への関心を高め、正しい知識の普及啓発を行うとともに、協会の活動を広くPRします。また、地域の企業・研究機関を生きた科学技術を学べる1つの「科学技術ミュージアム」とし、その工場見学や各種科学実験・工作を行う「科学学習体験ツアー」などを開催します。

〇サイエンスボランティア支援事業
〇青少年のための科学の祭典ひょうご大会の開催
〇高校生のためのサイエンス・サマーキャンプの開催
〇ひょうご科学技術トピックスセミナーの開催
〇機関誌「ひょうごサイエンス」の発行







■情報収集・提供事業

播磨科学公園都市を中心とした播磨地域における産業振興、産学連携及び科学技術等に関する情報を幅広く提供するとともに、研究機関や研究者相互の自由な交流を促進します。

〇ひょうご研究機関メーリングリストの運営
〇「播磨産業科学情報」の提供

地域産業の技術開発力強化・育成

■「兵庫ものづくり支援センター播磨」の管理運営事業

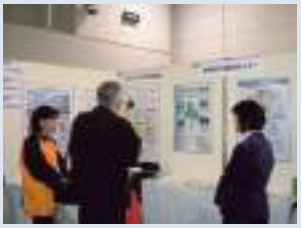
次世代成長産業の育成を行う「兵庫ものづくり支援センター播磨」において、技術参与、研究コーディネーター、技術アドバイザー等を配置し、研究開発の支援や共同利用機器の技術相談・指導を行い、中小企業の技術及び製品開発を支援します。

※詳細は6頁へ

■研究開発支援事業

企業が行う新技術、新製品の開発事業に対して資金を助成するとともに、技術アドバイザーを派遣し、技術高度化に係る相談、指導を行う。また、産業支援機関、団体等と共同でセミナー、研究会、企業視察、販路開拓等のための各種事業を実施します。

○技術高度化研究開発支援助成事業
○技術指導事業
○地域活性化共同事業



産学官の連携を推進

■産学官連携・交流促進事業

産学官交流団体等が実施する技術交流や情報提供のための各種事業を支援するとともに、播磨地域の研究開発型企業による産学官が連携して取り組む新事業・新製品開発に向けた研究活動を支援し、産学官連携による新産業の創出を図ります。

○産学官共同研究開発事業（CASTクラブ）
○国際フロンティア産業メッセの共催
○播磨ものづくり企業名鑑の発刊・運営管理





放射光研究開発を支援

産業界における大型放射光施設（SPring-8）の利用促進に向けた普及・啓発活動とともに、兵庫県放射光ナノテク研究所及びSPring-8の兵庫県ビームラインを活用した産学官共同研究プロジェクトの実施、企業の研究支援、技術者養成、技術相談等を支援します。

○兵庫県放射光ナノテク研究所の管理運営
○兵庫県ビームラインの管理運営
○共同研究、技術支援
○ひょうごSPring-8賞の実施

兵庫県ビームライン BL24XU／BL08B2








産・学・官の研究の場を提供

「兵庫県立先端科学技術支援センター（研究開発支援棟）」の管理運営を行い、先端的な科学技術の研究開発を支援します。

○貸研究室：　大(83.3m2)1室、中(40.6m2)8室、小(26.6m2)6室
○開放型ものづくり機器室、開放型試験・分析室；3室

公益財団法人 ひょうご科学技術協会

兵庫ものづくり支援センター播磨

播磨地域を主とする産業の高度化、新事業創出を図り、地域活性化に寄与することを目的に、産学官連携による共同研究開発の推進、研究開発型企業の育成、創造的な企業活動の支援等を実施している。



(公財) ひょうご科学技術協会
兵庫ものづくり支援センター播磨

所在地	兵庫県赤穂郡上郡町光都3丁目1番1号 兵庫県立先端科学技術支援センター　研究開発支援棟　内
スタッフ	○所　長　　○調査役　○技術参与　○技術アドバイザー 5名 ○研究コーディネーター 1名　　○技術コーディネーター 2名
整備機器	三次元CAD/CAEシステム／流体解析システム／レーザー積層RP装置／SEM-EDS 非接触三次元計測装置／三次元モデル切削加工機／精密万能試験機／表面粗さ計／ CNC三次元座標測定機／エアーブラスト装置／電子線マイクロアナライザー／熱分析装置

主な事業内容

○ 産学官連携事業の推進

ナノ技術や環境･エネルギー技術分野等次世代成長産業の育成に向けて、産学官連携による共同研究プロジェクトの立ち上げから、国等の大型共同研究への提案、実施、事業化に至る一連の開発研究活動をコーディネートします。また、播磨地域の研究開発型企業で組織するCASTクラブを運営し、大学等シーズと企業ニーズのマッチングを図るなど産学官連携を積極的に推進しています。

○ 技 術 相 談 ・ 指 導

各種のものづくり企業における開発研究の手法や技術的な問題点解決のため、「技術アドバイザー」等が企業訪問や電話等により的確で効果的な指導･助言を行い、企業の技術高度化や新製品開発を促進します。

○ ものづくり関連及び試験･分析機器の開放とその利用指導、取り扱い講習会の開催

当センターに設置された3次元座標測定機等の各種ものづくり機器及び各種試験･分析機器を企業に開放してご利用いただくとともに、随時、それらの取り扱い講習会の開催やその利用指導を行っています。



三次元CAD/CAEｼｽﾃﾑ



ﾚｰｻﾞｰ積層RP装置



CNC三次元座標測定機



電子線ﾏｲｸﾛｱﾅﾗｲｻﾞｰ

○ 研究開発に関する助成

播磨地域に事業所を有する中小企業等が、新分野進出や新事業創出を図るために取り組む新技術･新製品の研究開発事業に対し、助成金を交付します。

○ 産学官ネットワークの拡大

■ 先進的ものづくり研究会

製品のﾃﾞｻﾞｲﾝ･設計から評価･試作等の製造に係るIT(ﾃﾞｼﾞﾀﾙ技術)の活用を促進する「先進的ものづくり研究会」では、つぎの各種事業を実施しています。

① 「先進的ものづくり」に関するﾄﾋﾟｯｸｽ的及びものづくり技術･技能とITの融合化に係る技術講演会
② 「先進的ものづくり」関連機器装置に関する講習会及びその有効利用と製品開発に係る産学官連携共同研究

■播磨ものづくりクラスター協議会

播磨地域のものづくり技術が世界ﾚﾍﾞﾙで通用し、積極的な新事業･新製品開発の創出が可能な産業ｸﾗｽﾀｰの形成を図ることを目的に、県下の産学官の密接な連携の元で「播磨ものづくりクラスター協議会」を設置し、つぎの各種事業を実施しています。

①ものづくりに関する各種情報の提供
②ものづくり技術に関するｼﾝﾎﾟｼﾞｳﾑの開催　等

【お問い合わせ先】
TEL ： 0791－58－1450　FAX ： 0791－58－1405　URL　http://www.hyogosta.jp/mono/index.html

公益財団法人　ひょうご産業活性化センター

Hyogo economic development center

所在地　〒651－0096
兵庫県神戸市中央区雲井通5丁目3番1号　サンパルビル
電話078－230－8040（代）　FAX078－291－8524
http://web.hyogo-iic.ne.jp

中小企業支援ネットひょうご
～挑戦する中小企業の応援団～

総合的な経営支援

■総合相談窓口
マーケティング、資金、労務、人材育成、ビジネスプラン、IT関係等、経営全般について、中小企業診断士等各分野の専門家が無料で相談に応じます。
■経営専門家派遣事業
知識と経験を有する民間専門家を企業に派遣し、経営上の課題解決を支援します。
■ひょうご中小企業技術評価制度
優れた技術力、販売力、サービス等を有しているにもかかわらず、融資を受けることができない中小企業者に対して、技術力・将来性を評価した評価書を発行し、円滑な資金供給や企業価値のアピールを支援します。
■中小企業支援ネットひょうご事業
県内の中小企業支援機関・連携団体と連携して、経営や技術等の支援情報の提供や各種支援機関の支援策をコーディネートして、様々な経営問題を抱える中小企業を応援します。

起業・IT支援

■起業家育成支援事業
積極的にチャレンジする創業希望者や経営者のために、経営の基礎知識習得から資金調達や販路開拓といったビジネスマッチングまで、支援団体・金融機関と連携して支援します。
■産業の情報化情報産業の育成
ひょうご産業デザイン発掘プログラムなどを通じて、中小企業の情報化を支援し、IT産業の振興を推進します。
■新産業創造キャピタル事業
優れた技術力やアイデアを持って新たな事業を展開しようとするベンチャー企業や今後活躍が期待される起業家等の創出のため、ファンドを通じて株式投資を中心とした資金供給により支援します。

設備投資支援

■中小企業設備貸与制度
中小企業者が導入しようとする設備を希望する機械販売業者から当センターが購入し、長期かつ固定損料（金利）で貸与する制度です。（貸与方式：割賦販売又はリース）
■最新規制適合車等代替促進特別貸与制度
自動車NOX・PM法の排出基準に適合する希望のトラック・バスを県内の中小企業者にかわって当センターが購入し、長期かつ固定金利（損料）で貸与（割賦販売）する制度です。
■小規模企業者等設備資金貸付制度
小規模企業者の方が導入しようとする設備の購入資金の一部を無利子で貸付する制度です。
■地域産業振興資金貸付制度
地場産業等を営む方、新商品の開発等に取り組む小規模企業の設備等の購入資金の一部を無利子で貸付する制度です。

中小小売商業支援

■商業支援事業
商店街や小売市場の空き店舗等を活用した取組みの支援、中小小売商業者向けのビデオソフトの貸出、商圏地図情報の提供など、商店街や小売市場の活性化を応援します。

取引支援

■中小企業取引振興事業
当センターに登録している企業間の取引の紹介・あっせん、取引にかかる苦情・紛争の相談に応じるほか、取引関連資料・情報の提供等により、中小企業の経営基盤の向上を支援します。

企業立地支援

■企業立地支援事業
産業団地のほか、工場適地や遊休地、賃貸オフィス等をはじめ、進出の際に必要な行政手続きや雇用、住宅、生活面まで企業ニーズに合わせたきめ細かな現地情報を提供し、兵庫県内での企業立地を支援します。併せて、県内企業の輸出や海外進出等の海外展開を支援します。

ひょうご・神戸投資サポートセンター　078－302－2071
所在地：神戸市中央区港島中町6丁目1番地　神戸商工会議所会館4階

兵庫県立工業技術センター

Hyogo Prefectural Institute of Technology

所在地

■兵庫県立工業技術センター（センター神戸）
〒654-0037　神戸市須磨区行平町３－１－１２
TEL：078-731-4033　FAX：078-735-7845

■機械金属工業技術支援センター
〒673-0405　三木市平田２４０－１
TEL：0794-82-0026　FAX：0794-83-6230

■繊維工業技術支援センター
〒677-0054　西脇市野村町１７９０－４９６
TEL：0795-22-2041　FAX：0795-22-3671

■皮革工業技術支援センター
〒670-0811　姫路市野里３
TEL：079-282-2290　FAX：079-222-9043

URL　http://www.hyogo-kg.go.jp/



センター神戸の外観

目的

地域産業の中核的技術支援機関としての使命を踏まえ、企業ニーズに基づいた技術の高度化と市場性あるものづくりを積極的に推進するとともに、産学官連携による次世代成長産業の育成のための基盤技術の確立と技術支援を行い、県内中小企業の活性化に貢献します。

沿革

大正６年（1917年）	「兵庫県工業試験場」を神戸市神戸区（現中央区）に創立
昭和29年（1954年）	神戸市須磨区の現在地に庁舎を新築、移転
平成２年（1990年）	工業試験場と３つの工業指導所（機械金属、繊維、皮革）の組織を一体化して「兵庫県立工業技術センター」に改称
平成14年（2002年）	センター神戸の組織を再編するとともに、機械金属、繊維、皮革の３つの工業指導所を「工業技術支援センター」に改称



兵庫県立工業技術センターの組織

兵庫の「強み」を生かし、活力をもたらすために

■ ものづくり産業の競争力の強化

ものづくり基盤を支える中小製造業群、先端技術を牽引する大学、研究機関、大手企業、多彩な産業技術支援機関の有機的結合を図ることにより、明日の兵庫を担う成長企業の育成と基盤技術の確立を「兵庫ものづくり支援センター」と連携して進め、兵庫のものづくり産業の競争力強化を図ります。

■ ひょうご元気産業の技術力とブランド力の向上

地域産業、地場産業のブランド力向上のために、地域企業との共同研究開発を進めるとともに、先端的技術の導入、異業種融合、デザイン力の向上等を推進し、県下地域毎に特色のある製品・産品と産地ブランドの創出、確立を支援します。

■ 産学官連携による創造的技術開発の支援

兵庫県立工業技術センターにおける応用・実用化技術シーズの集積や多彩な企業との人的・技術的ネットワークと、大学などにおける最先端の高度で専門的な研究開発シーズを相互に活かし合いながら、組織対組織の緻密かつ実体的な連携関係を構築していきます。このため、大学、公設試験研究機関および産業支援機関との連携を深め、自らも研究開発を行うパートナーとして産学官の連携の橋渡し役としての使命を果たすことにより、創造的な技術開発を支援していきます。

総合相談窓口 “ハローテクノ”

製造プロセスで発生する問題の解決や製品開発を支援するため、技術相談を行っています。

また、地域の支援機関・大学等と連携して問題解決にあたっています。技術相談の窓口として、総合相談窓口“ハローテクノ”を設置していますので、技術相談や研究開発、共同研究や機器利用に関することなど、お気軽にお問い合わせください。

また、各種イベント等の案内は、当センターのホームページ上でお知らせしていますので、こちらの情報もご覧ください。





研究開発・共同研究・受託研究

先端成長技術分野や企業ニーズに基づいた研究開発を独自あるいは産学官の連携によって行っています。また、新製品開発や技術開発を支援するため、企業と共同研究等を行っています。下図に開発した技術や製品の例を示します。



米乳酸発酵飲料



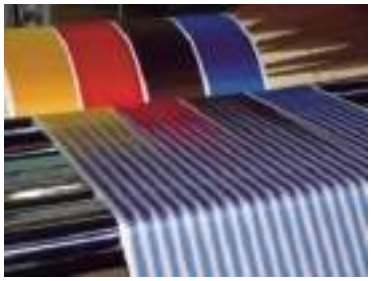
扁平セルロースを利用した化粧品



ロボットハンド



無電解めっき技術の利用



先染め織物用整経システム



ニホンジカ革製バック

研究成果発表・技術移転



研究成果発表会

研究開発成果を幅広くご活用いただくため、研究成果発表会や県内各地で移動工業技術センター、展示会等を行っています。
また、企業における人材育成のための各種技術講演会を開催しています。



移動工業技術センター



展示会への出展

機器利用・依頼試験

技術開発を支援するため、当センターが保有している各種試験・分析機器、計測機器、加工機械などをご利用いただけます。また、相談内容に応じて分析・測定・加工・試作等を行っています。



蛍光X線分析装置



超高分解能走査電子顕微鏡



三次元表面構造解析顕微鏡



超高速回転三次元
形状精密加工装置

兵庫ものづくり支援センター神戸

産学官連携による研究開発への支援や、共同利用機器の活用に係る指導･技術相談を行う研究コーディネーター及び技術コーディネーターを配置し、次世代成長産業育成に向けた中小企業の技術開発･製品開発を支援しています。



兵庫ものづくり支援センター神戸

所在地	神戸市須磨区行平町3丁目1-12 兵庫県立工業技術センター内
スタッフ	○所長　○研究コーディネーター　1名　○技術コーディネーター　1名
整備機器	摩擦攪拌スポット接合装置/高精度マイクロ放電加工機/精密切断装置/精密研磨装置/キャピラリー電気詠動装置/極小径工具振れ検出装置/マイクロ切削動力計/マイクロ製品強度評価装置/3次元表面構造解析装置/超高速3次元形状精密加工装置/3次元座標測定器/高速切削加工システム

主な事業内容

○先端技術開発支援

大きな成長が期待されるナノ、情報通信･エレクトロニクス、健康･医療、環境･エネルギー、ロボット（人工知能）の先端技術5分野を重点に、県内の次世代成長産業、ものづくり産業育成のための先端技術開発及び研究活動を支援します。

○技術指導･技術相談

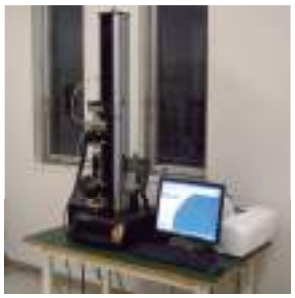
県内企業のものづくりに係る技術指導･技術相談、生産管理と品質管理の相談を実施します。

○機械器具等の開放、利用指導

微細加工の試作開発等を可能にする高精度機器を開放し、効率的･効果的な研究開発をサポートします。



超高速3次元形状精密加工装置



マイクロ製品強度評価装置



3次元表面構造解析装置



キャピラリー電気詠動装置

○ 産学官連携支援

次世代成長産業育成に向けて、他の支援機関とも連携し、産学官連携による共同研究プロジェクトの立ち上げから、国等の競争的資金獲得のための、新規技術開発研究活動をコーディネートします。

○ 産学インキュベート事業

事業化への期待が高い産学官連携の共同研究プロジェクトを多数生み出すため、先端技術分野における企業や大學等の研究･技術シーズ、アイデアを発掘するとともに、産学官連携の共同プロジェクトの立ち上げを支援します。･

【お問い合わせ先】
TEL　:078－731－7551　　FAX　:078－735－7845.

姫路ものづくり支援センター

姫路商工会議所と姫路市が平成17年5月に共同で設置した施設で、産学官連携支援室のスタッフが運営にあたっています。2名のディレクターが常駐し、ものづくりに関する各種相談に対応しています。
財団法人ひょうご科学技術協会や兵庫県立大学産学連携センター、兵庫県立工業技術センターなどの研究機関・支援機関等とも協力して、ワンストップによる相談企業と専門機関・専門員を結ぶ「つなぎ」の機能を果たしています。


姫路ものづくり支援センター

所在地	姫路市下寺町43　姫路商工会議所 2F
スタッフ	○ディレクター 2名　○事務局職員 2名

主な事業内容

○ 技術・製品開発に関する相談対応と情報提供

新製品・新技術の開発、改良、トラブルの原因解明など、スタッフで解決可能な課題について相談に応じ、助言・指導を行います。
当センターのスタッフで解決困難な課題については、財団法人ひょうご科学技術協会や兵庫県立大学産学連携センター、兵庫県立工業技術センターなどの適切な研究機関・支援機関等をご紹介します。
また、行政等の支援情報をはじめとした各種情報の調査・提供や、支援制度に申請される方に助言・指導等を行っています。

○ 各種講演会・セミナー・研究会等の企画・開催

ものづくりに役立つ情報を提供するための講演会・セミナーや、特定の課題に集中的に取り組むための研究会を企画・開催しています。
＜講演会・セミナー開催実績＞
◆産官学連携フォーラム（平成18年7月）
◆企業立地説明会 ～IPSアルファテクノロジ姫路工場の概要～（平成20年7月）
◆ものづくり産業紹介セミナー「自動車産業はどう変わっていくのか！」（平成21年9月～11月）
※上記以外にも様々な講演会・セミナーを開催しています。
＜研究会活動実績（平成22年11月現在）＞
◆水素ビジネス研究会（平成17年8月～平成18年5月）
◆MEMS技術利用研究会（平成18年4月～平成19年3月）
◆姫路食品技術研究会（平成20年10月～）



産官学連携フォーラム


企業立地説明会


ものづくり産業紹介セミナー


姫路食品技術研究会

○ ものづくり巡回相談

随時、ディレクターによる巡回相談を実施しております。ご希望の方は、まずはお問い合わせください。

○ 専門家による相談窓口

新製品開発や技術力向上、特許等の知的財産に関する相談に専門家が対応する相談窓口を設置しています。

■ **技術相談**
新製品開発や技術力向上のご相談は技術士が対応します。
原則、毎月第4月曜日の13:00～16:00に相談可能です（平成22年度）

■ **特許相談（要予約）**
特許・知的財産のご相談は弁理士や発明協会の専門家が対応します。
原則、毎週水曜日の13:00～15:00に相談可能です（平成22年度）。
ご予約等は姫路ものづくり支援センターまでお問い合わせください。

【お問い合わせ先】
TEL ： 079－221－8989　FAX ： 079－221－8898　URL　http://www.himeji-cci.or.jp/monozukuri.php

公益財団法人 新産業創造研究機構

(The New Industry Research Organization)

使命

国内外を取り巻く社会ならびに産業構造の変化に対応できる地域の産業基盤の構築を目指し、
① 産学官連携による新技術・新製品の研究開発 ならびに
② 大学等や民間の高度な技術の地域企業への移転 と
③ 技術支援による競争力の高い中小企業・起業家等の育成 により
新産業の創造と既存産業の発展を推進し、産業振興による地域活性化に貢献する。
もって安全・安心で豊かな地域社会の構築に寄与する。



(公財)新産業創造研究機構

所在地	本部：神戸市中央区港島南町1丁目5－2 神戸キメックセンタービル6F 兵庫県立工業技術センター分室：神戸市須磨区行平町3－1－12（兵庫県立工業技術センター内） 神戸ロボット研究所中小企業共同研究室：神戸市長田区二葉町7－1－18（地域人材支援センター内） ものづくり試作開発支援センター：神戸市兵庫区和田山通1丁目2－25 ものづくり復興工場D棟208号
スタッフ	○ 研究開発部門 12名 ○ 技術移転部門 12名 ○技術支援部門 7名 ○ 事務局 8名 ○ 技術アドバイザー（非常勤）約100名

主 な 事業内容

○ 研究開発事業 ［担当部門：研究所・兵庫ものづくり支援センター］

地域企業と技術シーズを保有する大学等が連携し、社会ニーズや市場に合致した新技術・新製品を国や地方自治体の競争的資金を活用して研究開発を行っています。研究所と神戸・阪神・播磨に支所を持つ兵庫ものづくり支援センターの研究コーディネータが企業と大学等とのマッチング・橋渡しを行ないます。 経産省の競争的資金を中心に、NEDO・農水省などから毎年4～6億円規模の研究開発事業が採択され、企業・大学と一緒に毎年10～15件の研究開発プロジェクトを推進しています。

社会ニーズや市場動向を睨んだ技術の研究会を主宰し、大学等・公設試・企業で技術情報交換を行うなかで、研究課題を選定して研究開発プロジェクトを立ち上げています。現在、農業用ロボット、介護支援ロボット、電池充電技術などの研究会を開いています。萌芽的な技術については兵庫県の支援を受け、産学連携による調査研究・可能性検討を行っています。

技術あるいは製品・設備開発のニーズをお持ちであれば、ヒアリングの上、可能な支援を協議させて頂きます。

○ 技術移転事業 ［担当部門：技術移転センター・TLOひょうご］

独創的な技術を保有する大学等あるいは企業を、その技術があれば製品・製造法を画期的なものに出来ると考える企業に紹介・技術移転する事業を行っています。技術移転センターでは民間企業間の特許流通を核とした技術移転、”TLOひょうご”では大学等の技術・特許を民間企業に技術移転しています。 その活動は技術移転に留まらず、企業での実用化・事業化までを支援しています。 このため、必要に応じて研究開発部門と連携し、国の競争的資金を活用した実用化開発を行うこともあります。

自社で活用していない休眠特許があれば、それを公開いただければ他企業へのライセンス活動を行います。 必要とされる技術を開示いただければ、大学等・公設試あるいは公開された企業知財の情報を探索・ご紹介しし、マッチングを行います。

○ 研修・技術支援事業 ［兵庫ものづくり支援センター・ものづくり試作開発支援センター・支援企画部］

兵庫ものづくり支援センターは兵庫県立工業技術センター(神戸)・ひょうご科学技術協会(播磨)・近畿高エネルギー加工技術研究所(阪神)と連携し、各種機器を企業に開放してご利用いただくとともに、研究コーディネータと技術コーディネータが各種技術相談に対応しています。 （各ブランチの活動は各機関のページをご覧ください）

ものづくり試作開発支援センターでは、CAD・CAE・CAMの各種ソフトを整備し、3次元情報を活用した商品企画から試作に至る支援を行っています。 （詳細は次ページをご覧ください）

神戸ロボット研究所では新長田の地域人材支援センターの神戸ロボット工房に中小企業共同研究室を設置し、ロボットテクノロジーに関するセミナーや研修会を開催するほか、技術相談に対応しています。

○ 技術アドバイザーおよび情報発信について

当財団が実施する技術開発や技術移転、技術相談等は多岐の技術分野に跨ります。このため、企業経験が豊富で知識・技術と人的ネットワークを保有される技術専門家（大半が技術士・博士・中小企業診断士等の資格を保有）を技術アドバイザーとして登録・活用して、諸活動の下支えをしていただいています。 電機・電子、制御、機械、化学、材料、バイオ、健康・福祉から生産技術、法律・経営に至る幅広い分野で約100名に登録頂いています。

当財団の活動の詳細はNIROホームページ（URL：http://www.niro.or.jp/）をご覧ください。
国・県・他支援機関の支援策やセミナー等の情報を発信しています。ホームページ からお申し込み頂けます。

【お問合せ先】 本部（神戸ポートアイランド） TEL：078-306-6800 FAX：078-306-6811 URL：http://www.niro.or.jp
県立工業技術センター分室：078-739-6851 神戸ロボット研究所中小企業共同研究室：078-641-0520

公益財団法人 新産業創造研究機構（NIRO）

NIROものづくり試作開発支援センター

所在地	ものづくり試作開発支援センター：神戸市兵庫区和田山通１丁目２－25 神戸市ものづくり復興工場　D棟208号
スタッフ	○ 所員　2名　○ CADインストラクター 2名　○ 技術アドバイザー
整備機器	3次元CAD（SolidWorks、ThinkDesign） 3次元CAE（構造解析、熱流体解析、機構解析）、樹脂流動解析システム 接触型3次元計測装置、非接触型3次元計測装置、計測データ処理ソフト 3Dプリンタ Invision、樹脂造形装置、小型切削装置、5軸対応CAM



NIROものづくり試作開発支援センターでは、製品企画から試作、製造まで、3次元データをフルに活用した「ものづくり一貫支援システム」を構築しています.

試作開発に必要な3次元CAD、構造解析や熱流動解析等のCAE、機械加工用情報に変換するCAMのソフト、CATを可能とする3次元形状計測装置およびラピッドプロトタイピング用の樹脂造形装置・3Dプリンタを設置し開放しています。

CADインストラクターも配置して企業の方々に支援しています。

本センターは、神戸リエゾン・ネットワークに参画しており、ものづくり復興工場内の神戸大学ラボに設置されたマシニングセンターを使わせていただき、CAM研修も行っています。

当センターは企業の皆様の幅広い技術習得と普及を目的に設置しています。
ご利用にあたっては、事前にご連絡願います。また、利用上の注意事項をご了承いただきます。なお、ソフト保守契約や消耗材料費など、廉価な費用をご負担いただきます。





3次元CAD・CAM・CAE





3次元計測装置（接触型・非接触型）



樹脂造形装置（3Dプリンタ）

また、3次元CADセミナー（初級・中級編）、CAMセミナー(入門編、CAM編、5軸加工機編）を開催し、企業技術者の技術力向上を支援するとともに、県立工業技術センターや神戸芸術工科大の協力を得て、工業デザイン相談も開講しています。

この他、NIRO技術アドバイザーによる中小企業の横連携による共同開発や共同受注、あるいは研究開発補助金申請の支援等も行っています。

【お問合せ先】
NIROものづくり試作開発支援センター：
住所：神戸市兵庫区和田山通1-2-25
神戸市ものづくり復興工場 D棟208号
利用時間：月曜日～金曜日 9:00～17:30
電話・FAX：078-686-0650
アクセス：JR 兵庫駅より徒歩15分、地下鉄 御崎公園駅より徒歩7分



財団法人　近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）

設置目的:（1）ﾚｰｻﾞｰ等高ｴﾈﾙｷﾞｰ密度熱源を活用した高度加工技術の研究開発
（2）地域企業への技術支援



財団法人 近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）
ものづくり支援センター

所在地	〒660-0083　尼崎市道意町7－1－8 （阪神電車　尼崎センタープール前駅から南東方向へ徒歩約10分間 コーナン、ニトリの東側）
スタッフ	所長他常勤スタッフ約30名 他に研究顧問、各種アドバイザー多数
整備機器	・加工装置：各種レーザー加工装置、複合溶射装置、ナノクラスター形成装置、薄膜蒸着装置他 ・設計支援システム：3次元CAD、3次元積層造形装置、CAE他 ・材料試験・評価装置：走査型電子顕微鏡、デジタル顕微鏡、原子間力顕微鏡、精密万能試験機、電子線マイクロアナライザー、蛍光X線分析装置、3次元座標測定装置、高温雰囲気炉他

主な事業内容

○ ものづくり総合相談事業

技術相談（無料）、技術アドバイザー派遣、機器利用・依頼試験、技術情報収集・提供他

○ 人材育成・技術力向上支援事業

講演会、講習会、見学会、技能講習・検定（プレス加工）、ものづくり塾（プレス加工、機械加工、溶接、CAD/CAE）、IT支援、ものづくり体験教室他



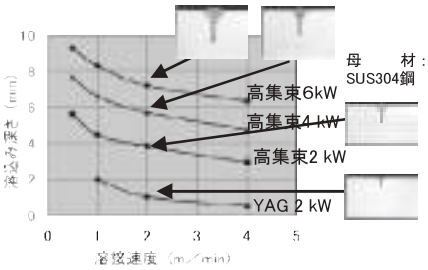
プレス加工実習



溶接実習

○ 技術開発・試作支援事業

技術開発・試作、研究会活動（ロボット技術、ドライコーティング技術）、公的助成金制度の紹介及び申請支援、受託開発研究他



高集束レーザ溶接

SUS304鋼への溶込み特性



UVレーザ加工

透明導電膜の
表面溝掘り加工



高品質被膜の形成

DLCをコーティング
した単車用部品



ロボットハンドの開発

触覚センサ、関節の
応力リミッター内蔵

【お問い合わせ先】
TEL　：　06－6412－7736　　FAX　：　06－6412－8266　　電子メール　：　monodukuri@ampi.or.jp
ホームページ　：　http://www.ampi.or.jp

財団法人　近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）

兵庫ものづくり支援センター阪神

次世代の成長産業の育成に向けて期待される、ナノ、情報通信・エレクトロニクス、健康・医療、環境・エネルギー、ロボットをターゲットとし、中小企業等の研究開発及び技術者の育成支援に取り組んでいます。



兵庫ものづくり支援センター阪神（AMPI）

所在地	(財)近畿高エネルギー加工技術研究所(AMPI)内 （尼崎市道意町7丁目1－8）
スタッフ	○所 長（AMPI技術支援部長） ○研究コーディネーター1名 ／○技術コーディネーター1名
整備機器	・レーザナノクラスター形成装置、・原子間力顕微鏡、・走査型電子顕微鏡、・蛍光X線分析装置、 ・励起用半導体レーザー（短波長・短パルスレーザー加工機）、など

主な事業内容・取り組み

○ 技術相談・指導

ものづくり技術相談・指導では、技術・製品開発に関する問題解決や情報調査・提供など、AMPIものづくり支援センター及び中小企業支援ネットひょうごの参画機関（現在23機関）との連携により、製品開発担当技術者や経営者の方々を積極的にサポートします。 窓口で、電話で、FAXで、電子メールで、いつでもご相談に応じています。

○産学官連携事業の推進

企業、大学、研究機関、産業支援機関等の産学官の連携により、特に、成長性の高い、ナノ、ロボット（情報知能）、環境・エネルギー等の次世代成長産業育成に向けた共同研究プロジェクトの立ち上げから国・県等の大型共同研究への提案、さらに事業化に至るまでの一連の開発研究活動のコーディネート活動を行っています。

○ 機器利用

当センターに設置されている以下の機器・装置及びAMPIに設置している各種機器・装置の利用の促進ならびに依頼加工・分析を行っています。


レーザナノクラスター形成装置


原子間力顕微鏡


走査型電子顕微鏡


蛍光X線分析装置

○ 人材養成事業

先端技術講演会、機能性材料技術講演会、ものづくり講演会及び機器装置の習得を目的とした研修会等を開催してます。

○ 産学官ネットワークの拡大に向けた取り組み

産学官ネットワークの拡大を目的として多くの企業が参画する研究会活動を推進しております。

■ドライコーティング研究会の開催

ドライコーティング技術は環境にやさしい技術として現在種々の分野で実用されていますが、今後さらに発展が期待されており、特に、最近注目されているDLC皮膜の用途の展開に関する以下の活動を行っております。

①研修会活動：参加者の研究事例発表、専門家の講演などによる情報交換、勉強会

②試作実験活動：有志メンバによる試作実験推進

■AMPIロボット研究会の開催

阪神地域の優れたものづくり固有技術を融合して、人間支援型の次世代ロボットに適用するユニバーサルハンドの開発を産学官連携の元に推進しています。

【お問い合わせ先】兵庫ものづくり支援センター阪神
TEL ：06－6412－7736　　FAX ：06－6412－8266　　URL　http://www.ampi.or.jp/

兵庫県立大学　産学連携機構

産学連携機構は、兵庫県立大学と産業界を結び、研究協力及び学術交流を積極的に推進するとともに、地域社会に開かれた大学としてその研究成果・知的資産を地域社会に還元し、社会に貢献することを目的としています。

所在地	産学連携機構（＆知的財産本部）：〒670-0962　兵庫県姫路市南駅前町123　じばさんびる内
スタッフ	産学連携機構：機構長、副機構長 ﾃｸﾉﾛｼﾞｰｻﾎﾟｰﾄｾﾝﾀｰ長、ﾋﾞｼﾞﾈｽｻﾎﾟｰﾄｾﾝﾀｰ長 研究企画コーディネーター　3名 技術移転コーディネーター　1名 知的財産本部：知的財産コーディネーター　1名 事務部門：専門員　1名、事務員　1名



産学連携機構

沿　革

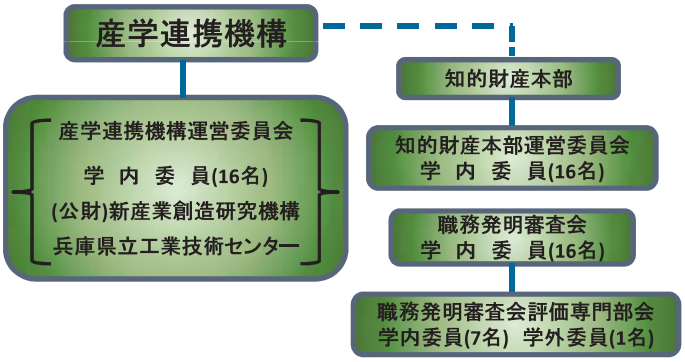
平成23年4月に産学連携センターと姫路産学連携センターを統合してJR姫路駅前の「じばさんびる」内に開設。それぞれの連携センターは、平成16年4月に神戸商科大学、姫路工業大学、兵庫県立看護大学が統合して兵庫県立大学として開学し、産学連携センターを神戸市内の大学本部(ハーバーランドセンタービル内)に、姫路産学連携センターを姫路書写キャンパスに開設。なお、姫路産学連携センターの前身は、平成12年度から姫路工業大学に設置された「産学交流センター」です。

活　動　概　要

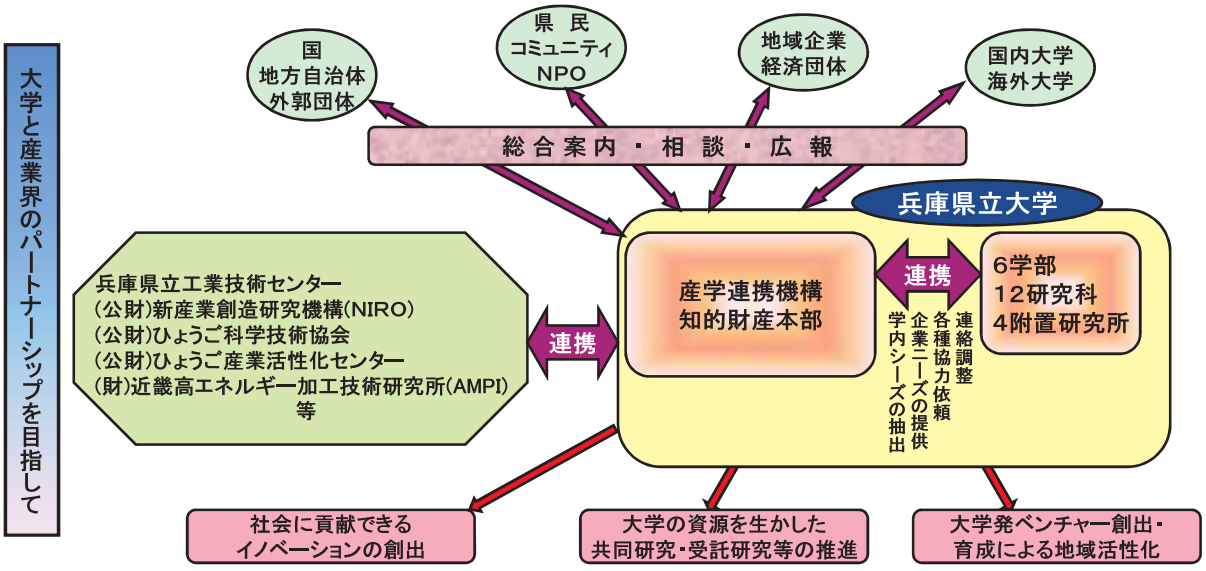
○ 業務内容

（1） 産業界との共同研究及び受託研究の企画・推進
（2） 産業界との先端的共同研究プロジェクトの実施支援
（3） 教員・研究室とその研究内容の紹介
（4） 新たな交流企業の開拓
（5） 各種相談業務
（6） 産学連携にかかるコーディネーター業務
（7） 関係外部機関との連携体制の構築
（8） 大学発ベンチャー企業創出支援

○ 組織



○ 連携体制



○ 産学連携メニュー

共同研究
企業等から研究者や研究経費等を受け入れ、大学教員と企業等の研究者が共通の課題について研究を行います。

受託研究
企業等から研究経費等を受け入れ、委託された課題について研究を行います。

研究助成金
本学における教育及び学術研究への助成を目的とした寄付金をお受けしています。

卒業研究
地元企業から卒業研究のテーマを募集し、企業との連携による実質的な研究を行います。

寄附講座・寄附研究分野
企業等からの奨学を目的とする寄附金により、寄附講座又は寄附研究分野を設置することができます。

技術相談
技術相談事項について対応するとともに、必要に応じて関連する専門分野の教員を紹介します。

研修員制度
企業等から派遣された研究員を、指導・援助する研修員制度があります。

研究機器・装置の活用
共同研究を実施する過程において、本学の機器・装置を活用することができます。

社会人大学院
学位の取得を視野に入れ、先端研究を行うとともに幅広い知識を有する人材の養成を行います。

○ インキュベーションセンター

産業界からのニーズに対応した共同研究の推進や大学発ベンチャーをはじめとする新規起業を支援するための施設です。
本学の教員と共同研究を行うことなどを条件に利用することができます。
詳細な利用条件や、利用料金等については産学連携機構にお問い合わせください。


姫路書写キャンパス内

○ 中型放射光施設（ニュースバル）

光科学技術を中心とした先端的・独創的研究の推進や企業等との共同研究を通じて新産業技術基盤の創出と産業支援を行っています。
また、文部科学省の「先端研究施設共用促進事業」などにより企業や他機関からの利用を推進しています。
詳細な利用方法や、利用料金等については産学連携機構にお問い合わせください。



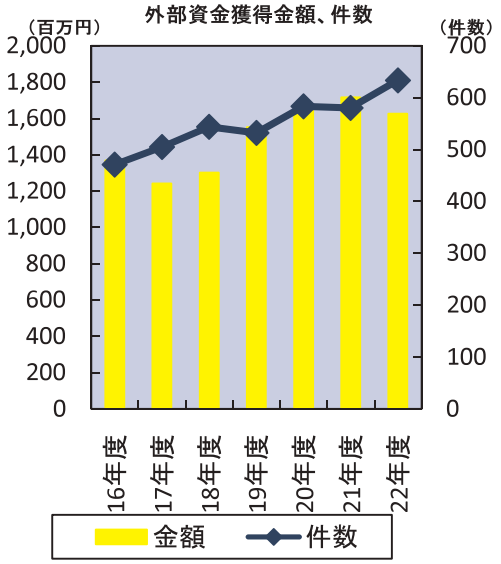
○ 研究者データベース

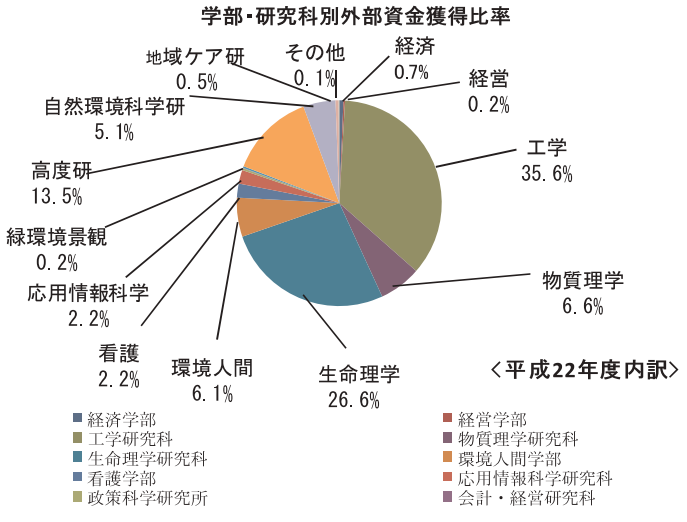
共同研究の依頼や技術相談等が円滑に行えるよう、検索可能な教員情報のデータベースを構築しています。 教員のプロフィール、研究内容、所属学会、役職、所属、著作、論文、業績、得意な講演テーマ等が掲載されており、キーワードによる検索もできます。

データベースは、URL(http://kyoin.u-hyogo.ac.jp/)で閲覧できます。

○ 産学連携実績

平成16年度以降の助成金、受託研究費、共同研究費、寄附講座、科学研究費等の外部資金獲得状況と平成22年度の学部・研究科別の外部資金獲得状況を示します。





【お問い合わせ先】 産学連携機構(知的財産本部)　電話：079-283-4560(代)　FAX：079-283-4561
メール：sangaku@hq.u-hyogo.ac.jp　URL：http://www.u-hyogo.ac.jp/industry/index.html

はりま産学交流会

所在地　〒670-8505　兵庫県姫路市下寺町43
（姫路商工会議所 本館2F　ものづくり支援センター内）

TEL：079-223-6123　　FAX：079-221-8898

URL　http://www.sangaku.jp/

Mail　info@sangaku.jp

概要　はりま産学交流会は、ものづくり企業を中心に約100社の会員企業が集まり、自主運営により新たな事業創出を目指している団体です。関西圏の6大学、県下の行政機関や支援組織との連携を図り、研究発表会や展示会など様々な活動を展開しています。行政や大学との強いつながり、会員企業同士の相互支援によって、新製品開発や新規事業開拓が活発になり、メディアにも数多く取り上げられています。



15周年記念事業

沿革

平成7年（1995年）	姫路産学交流会として発足、姫路商工会議所に事務局を設置 姫路経営者協会・第一部会の活性化策としてスタートした
平成14年（2002年）	はりま産学交流会へ改称 交流地域を姫路から播磨地域全体へと拡大
平成22年（2010年）	15周年記念式典を実施 現在、会員数100社、連携大学6校に拡大

入会のメリット

1）産官学の人脈が出来る

2）情報の受発信が出来る

3）ノウハウが取得出来る

活動内容



平成22年度　各事業



連携体制

平成22年度 事業内容

4月　定時総会
　記念講演　兵庫県立大学前副学長 鈴木　胖氏
　特別講演　ヴィストン㈱代表取締役 大和信夫氏

5月　15周年記念事業
　記念講演　筑波大学名誉教授　白川秀樹氏
　会員企業　研究開発実績プレゼン・企業展示

6月　創造例会［誘電体共振器フィルタの開発について／鉛の代替物として硫化物に注目した銅合金の開発／事業発展の為のインターネット活用／排水中の硝酸アンモニウム除去／農業と工学の融合ー中小企業との連携事例と植物工場の今後／公共交通利用促進のための“バスネット”の開発］

7月　朝から創造例会［ものづくりを支える画像処理・画像認識技術／知的信号処理を用いた匂い検出装置の開発／環境にやさしい高性能浄遵処理剤の開発への試み／ナノ構造を有する酸化物膜の低温合成／新しい材料加工プロセスの開発と新材料創製／機能性高分子微粒子～イオン液体を利用して～］

8月　創造例会［エポキシ樹脂系複合材料の研究開発／プラズマ窒化法や拡散浸透法による鉄鋼材料の表面改質技術／高強度で耐摩耗性に優れた耐熱金属間化合物合金の開発／革新的低騒音化技術／事業発展のためのビジュアルコミュニケーションデザイン／データの宝探しー品質管理の現場からー］

9月　視察研修（高知県）
［㈱高知丸高、㈱太陽、㈱山崎技研、（有）クリエイト・テーマ］

10月　講演会　韓国サムスン電子　元常務取締役　吉川良三氏

11月　創造例会［グラニュ糖の熔融特性が食品におよぼす影響／空気砲による香りの局所化と機能性の提供／セラミックスの高機能化に関する研究／微生物付着から素材を守る。～バイオフィルム研究から得られた知見～／海洋環境モニタリングのための水中グライダーの研究／有機金属イオン液体の開発と物性評価］

12月　公開コンサルティング
　システムインテグレーション㈱　代表取締役　多喜義彦氏

2月　補助金・助成金活用説明会

企業発表・展示会・視察研修などの事業

１５年間の活動において、様々な企業・機関・施設を訪問し、見分を広めてきました。　また、会員企業が情報発信する独自の展示会・大学の新技術とのマッチング事業なども行っています。

視察研修・企業見学の実績

産：〈岐阜県〉トークエンジニアリング、㈱オーシャンネットワーク、アクシス、㈲フォス、〈東大阪市〉㈱ギアテック、㈱コーヨー、㈱関西電器製作所、㈱日双工業、〈兵庫県〉㈱岡崎製作所、ヤノ電器㈱、神戸シスメックス㈱、〈RECレンタルラボ企業〉㈱中戸研究所、㈱広栄社、〈広島県〉㈱本間工業、㈱サタケ、㈱白鳳堂（筆工房にて）、〈大阪府〉大阪冶金興業㈱、㈱レザック、川村義肢㈱、近畿環境興産㈱、堺SC工場、〈鳥取県〉（株）鳥取メカシステム、〈福井県〉㈱秀峰、福井鋲螺㈱、永平寺サイジング㈱、〈高知〉㈱高知丸高、㈱太陽、㈱山崎技研、㈲クリエイト・テーマ

学：立命館大学、京都工芸繊維大学、徳島大学、国立奈良先端科学技術大学院大学、北陸先端科学技術大学院大学、龍谷大学、広島大学、兵庫県立景観園芸学校、関西大学、近畿大学、大阪府立大学、鳥取大学・乾燥地研究センター、鳥取環境大学

官：岐阜テクノプラザ＆インキュベーター施設、神戸先端医療研究センター、〈三木市〉防災科学技術研究所、クリエイション・コア東大阪、鳥取県産業技術センター



視察研修（高知県）



会員企業の成果発表



会員企業による展示会



交流会

表彰・メディア掲載などの実績

会員企業の開発の成果が多くの表彰を受け、また新聞、雑誌、テレビに取り上げられてきました。

表彰・受賞実績

兵庫県技能検定委員功労者表彰
ひょうご新商品調達に係る認定書
グッドデザインひょうご
光都ビジネスコンペ in姫路
兵庫県発明表彰
優良賞・発達賞（電機工業会）
ものづくり日本大賞・優秀賞
元気なものづくり中小企業300社
他　多数受賞





テレビ放映実績

サンテレビ“サンデー9”（2004年6月14日）
毎日放送“ちちんぷいぷい”（2007年6月14日）
サンテレビ“ニュースシグナル”（2007年6月28日）
NHKニュース（2007年年9月）
TBS“アサズバ”（2008年12月23日）
サンテレビ　ニュース（2009年5月1日）
日本テレビ“未来創造堂”（2009年2月6日）
NHK“まちかど情報室”
（2009年2月20日、2010年1月14日）
TBS“はなまるマーケット”（2009年3月5日）
NHK“まちかど情報室”
（2009年6月22日、2009年7月31日）
TV東京“ワールドビジネスサテライト・トレンドたまご”
（2009年8月21日）
サンテレビ“経済ジャーナル”（2009年12月4日）
NHK“ルソンの壺”（2010年1月10日）
他　多数放映





新聞・雑誌の掲載実績

日経ものづくり
朝日新聞
読売新聞
神戸新聞
日本経済新聞
日本経済新聞夕＆Eye
日刊工業新聞
日経産業新聞
日刊自動車新聞
循環経済新聞
姫路経済新聞
AMネットワーク
ザ・マイカー
ストアーズ
スポーツニッポン
ニュートラック
ひょうご経済戦略
ひょうごの成長企業117社
加工技術
建材フォーラム誌
勝つ 中小企業のものがたり
中小企業支援ネット17年度版
電磁環境工学情報EMC誌
姫路経営者協会　企業インタビュー
姫路経済情報誌
物流Weekly
兵庫の優良 100 社（2003 年版）
他　多数掲載

加古川市ものづくり支援センター

加古川市では、技術的課題や経営課題に直面するものづくり産業（製造業）を支援するため、当センターに技術の専門ディレクターを配置し、市内の製造企業の技術革新、高度化、第二創業へ展開するための支援を行っています。


ﾋﾞｼﾞﾈｽﾏｯﾁﾝｸﾞﾌｪｱin加古川

所在地	〒675-8501 兵庫県加古川市加古川町北在家２０００ 加古川市役所　商工労政課内
スタッフ	○担当副課長 ○担当職員 ○ディレクター

主な事業内容

○ 企業訪問の実施

担当者が企業に出向き、技術や経営などについての課題をお伺いし、問題解決を図ります。 新製品、新技術開発のために、大学や試験・研究機関の研究テーマや研究成果を紹介し、研究成果の活用のために支援機関とのコーディネートを行います。

○ 技術相談

技術相談は電話やFAXなどで随時受け付けており、技術や経営などについての問題や課題をお伺いし、解決を図ります。

○ 講演会・研修会の開催

○講演会

兵庫県立大学、明石高等専門学校、兵庫県立工業技術センターなどと連携し、技術や経営に関する講演会を開催しています。 また、技術支援機関の取り組みなどの紹介を行っています。

○「加古川ものづくり塾」

企業が必要と思われる基礎となる技術から最新の技術情報などについての研修会を開催し、新技術・新製品の開発や第二創業への展開に向けた技術情報などを提供しています。 そのほか、企業トップによる新事業展開での成功事例を講話する研修会を行っています。

○ ビジネスマッチングフェアの開催

「ビジネスマッチングフェアin加古川」を開催しています。市内の製造業を中心に東播磨地域の製造業者に“出会い”の場を提供して、新たなビジネスチャンスを作り、企業同士の連携・交流による新製品や新技術の開発、流通業者との協力による販路拡大につなげることを目的にしています。







【お問い合わせ先】

TEL：079-427-9235　FAX：079-424-1373　E-mail：shoukou@city.kakogawa.hyogo.jp

公益社団法人 兵庫工業会

The Hyogo Industrial Association

目的:
全県下の工業者がその英知と総力を結集して、兵庫県工業の振興を図り、地域社会の安定的で調和ある発展に寄与することを目的として設立されました。
現在、人材育成事業、産業・技術振興事業、会員交流事業といった事業を全県下で実施しております。

所在地	本部 〒650-0004　神戸市中央区中山手通7-28-33　兵庫県立産業会館3階 神戸事務所 〒650-0044　神戸市中央区東川崎町1-8-4　神戸市産業振興センター5階 姫路事務所 〒670-0962　姫路市南駅前町123　じばさんびる内

主な事業内容・取り組み

○ 人材育成事業

兵庫技術研修大学校　管理監督者大会　くすのき会(若手経営者の勉強会)　デリバリー研修
技能検定実技試験

人材育成事業「兵庫技術研修大学校」について

昭和38年以来、県下のものづくりに関わる方を対象に技術研修を実施し、のべ2万2千人以上の方に受講いただいております。

現在では神戸・姫路において機械工学、電気電子工学、工場生産工学、電気シーケンス制御、手書き機械製図などのコースを実施しております。

詳しくは兵庫工業会　神戸事務所、姫路事務所までお問い合わせいただくか、兵庫工業会ホームページ「兵庫技術研修大学校」をご覧ください。カリキュラム内容などご覧いただけます。



○産業・技術振興事業

兵庫ものづくり産業集積交流支援事業　ものづくり産官交流支援事業　兵庫バイオテクノロジー研究会
ひょうごものづくり技術大賞（隔年実施）　グッドデザインひょうご　職域における創意工夫者表彰
神戸市産業功労者表彰　夏のビッグイベント　海外視察研修　見学会

○ 会員交流事業

会員交流懇親会（忘年パーティー）　会員交流会（見学会）　女性会

【お問い合わせ先】公益社団法人 兵庫工業会
◎本　部
TEL：078-361-5667　FAX：078-371-4336
URL：http://www.hyogo-ia.or.jp/　E-mail：mail@hyogo-ia.or.jp
◎神戸事務所
TEL：078-360-3255　FAX：078-366-0307
◎姫路事務所
TEL：079-223-8230　FAX：079-223-8231

一般社団法人　兵庫県発明協会

Institute of Invention and Innovation in Hyogo Prefecture

所在地

〒654-0037　兵庫県神戸市須磨区行平町3丁目1番31号（産業技術センター4F）
TEL:078-731-5847　FAX:078-731-6248
http://www.jiiihyogo.jp

目的

本会は発明の奨励、創意工夫の高揚及びこれらの実用化の促進並びに工業所有権制度の普及啓発等を行うことにより、科学技術の振興を図り、もって我が国経済の発展に寄与することを目的とする。



沿革

昭和5年3月17日
社団法人発明協会兵庫県支部設立
平成22年12月14日
一般社団法人兵庫県発明協会　組織改編









発明の奨励

■科学技術関係表彰・近畿地方発明表彰・全国発明表彰等事業，叙勲・褒章をはじめ文部科学大臣表彰・兵庫県発明賞等表彰等推薦，少年少女発明クラブ（神戸、淡路、伊丹、姫路）の活動支援，兵庫県学生児童発明くふう展開催，未来の科学の夢絵画展推薦等を通して発明の振興と青少年の育成を行っています

特許制度の普及

■発明相談の開催，兵庫県知的所有権センターとしての知的財産権関係の資料閲覧，特許関係等の講習会、説明会、セミナー、講座等の開催，支部機関誌「IPR」発行，発明協会発行図書の紹介，電子出願サポート・インターネット出願専用端末の利用促進等により制度の普及啓発を行っています

特許情報の提供

■特許公報類の販売、複写ｻｰﾋﾞｽ，パトリス検索ｻｰﾋﾞｽ,出願書類・原簿等の複写ｻｰﾋﾞｽ,特許印紙の販売及び予納代行ｻｰﾋﾞｽ,知的財産権関係図書の販売、発明協会のWebｻｰﾋﾞｽの普及促進，兵庫県支部独自のホームページ等を通じて特許に関する情報提供を行っています

会員になると

■ ・会員専用ﾎｰﾑﾍﾟｰｼﾞの閲覧
・公報等の複写・情報ｻｰﾋﾞｽの割引　・産業財産権ｾﾐﾅｰ、講座等の割引　・説明会、相談、法改正等の情報提供
・表彰事業の募集情報、叙勲・褒章等の推薦　・発明協会の各事業に参画することが可能　などのｻｰﾋﾞｽがあります

知財総合支援窓口

■知財総合支援窓口を開設しています！
（近畿経済産業局委託事業：特許等取得活用支援事業）
知財活用支援窓口担当者がアドバイス！コーディネート！します。
1）常駐専門家による特許取得支援　します！
2）知財活用支援　各種専門家を派遣します！（弁護士、弁理士、技術士、中小企業診断士、知財部OB等）
3）インターネット電子出願を支援します！

兵庫県知的所有権センター

＊特許電子図書館（IPDL）による調査、閲覧
＊特許公報、実用新案公報、意匠公報　商標公報
＊技術動向シリーズ、その他関係資料　＊特許、実用新案、公告、公開、登録公報の分類別索引、出願人別索引

食料品製造業

赤穂あらなみ塩 株式会社

AKO ARANAMI SHIO CO.,LTD.



食料品製造業

■ 社　　名　赤穂あらなみ塩 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 竹原 秀郎
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋822番地5号
■ T E L　0791-45-0312
■ F A X　0791-42-1881
■ 創業年月　昭和53年2月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.aranami.co.jp/
■ お問合せ先　藤田　浩樹　TEL.0791-45-0312　E-mail:info@aranami.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

赤穂あらなみ塩は、塩つくりの伝統ある町赤穂で、にがりをほどよく含んだ塩をつくっています。皆様の食生活に、おいしさからくる豊な生活で貢献できる企業を目指しています。

主要製品

① 赤穂あらなみ塩
② あらなみ料理塩
③ あらなみ天日塩
④ 本にがり
⑤ 岩塩

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ピロー商品：70g～5kg各種
スタンドパック商品：130g～350g各種
ペットボトル入り商品
国内塩加工、輸入天日塩加工、岩塩加工

主要取引先

塩元売各社、食品卸各社

その他特記事項（認定資格等）

赤穂商工会議所会員
食用塩公正取引協議会会員







イトメン 株式会社

ITOMEN CO., LTD.

食料品製造業



■ 社　　名　イトメン 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 伊藤 充弘
■ 所 在 地　〒679-4003 たつの市揖西町小神841
■ T E L　0791-63-1361
■ F A X　0791-63-1367
■ 創業年月　昭和20年 11月
■ 資 本 金　6930万円
■ 従 業 員　140名
■ U R L　http://www.itomen.com/
■ お問合せ先　横尾隆之　TEL.0791-63-1361

事業内容

自社技術・製品の特徴

戦後小麦製粉からスタートし、伝統的な地場産業である播州素麺の製造から麺作りが始まりました。その後即席めんの製造を開始、カップめんや即席ワンタンなど、現在では多様なめん製品を製造しています。

主要製品

① イトメンのチャンポンめん
② 播州らーめん
③ カップ山菜そば
④ 二八そば
⑤ 播州手延素麺　月の輪

ポイント（製造可能な精度・材質等）

即席袋めん、カップめん、即席ワンタン、乾麺各種、手延めん各種、粉末スープ、液体スープ、かやくなどの自社製造

主要取引先

全国主要食品問屋（主として中部・北陸以西）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001：2008　ISO14001：2004認証取得

企業理念

私たちは麺類製造を天職とし、安全で信頼される製品を通じて、お客様に感動と喜びを提供し、社会において存在価値のある、グッドカンパニーを目指します。

「幸せをよぶ、まぼろしの黄色いチャンポンめん」のいわれ

30年ほど前に、「幸運の銭」プレゼントキャンペーンを実施したことがあり、それがよく当たるということで話題になりました。同じ時期に「幸せの黄色いハンカチ」という映画が大ヒットし、その二つが重なって「幸せをよぶ黄色いチャンポンめん」と言われだしたようです。

また、「まぼろし」と呼ばれるようになったのは最近のことのようです。インターネットでチャンポンめんが話題になり、近所の店には売っていない、どこそこで売っているのを見たなどの書き込みから「まぼろし」と言われるようになったようです。

営業エリアは西日本が中心で、尚且つよく売れる地区とそうでない地区の温度差が大きく、購入できない地域も存在するので、「まぼろし」と呼ばれても反論できないのが現状です。もっと多くの皆さんに喜んでいただけるよう、努力してまいります。



チャンポンめん（昭和３８年発売）



毎年開催される「蔵開き」

老松酒造 有限会社



清酒製造及びビール卸

■ 社　　名　老松酒造　有限会社
■ 代 表 者　代表取締役　前野　正晶
■ 所 在 地　〒671-2577　兵庫県宍粟市山崎町山崎 12
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0790-62-2345
■ Ｆ Ａ Ｘ　0790-62-8341
■ 創業年月　1768年（明和５年）
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　５名(他 蔵人５名)
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www2.ocn.ne.jp/~s-oimatu/
■ お問合せ先　E-mail:s-oimatu@tuba.ocn.ne.jp

事業内容

事業内容

清酒製造及び製品商品開発
清酒．ビール卸

主要製品

末　廣	1800ml	1,680 円
純米酒	1800ml	2,500 円
古酒　善次郎		3,150 円
米　郷	720ml	1,050 円
原　酒	720ml	1,260 円
しぼりたて	1800ml	2,030 円
しぼりたて	720ml	1,260 円

技術紹介

創業 242 年の老松酒造は、歴史のある蔵元として地元の根強いファンに支えられ今日まで昔ながらの味を守っています。創業 240 年を記念して発売した古酒善次郎は、マスコミにも取り上げられ周辺地域はもとより関西地区にもファン層を広げつつあります。

※老松の杜氏　尾崎晶氏は平成 21 年度兵庫県技能顕功賞を受賞しました。

主要設備

仕込み蔵　　瓶詰作業場　　販売拠点事務所

その他特記事項

毎年行われる品評会では老松の酒は鑑定官に高い評価を得ています。
ゴールデンウイーク期間中、ウオッチングに合わせ蔵を開放しています。蔵見学・試飲会・展示会 etc。





酒蔵の風景



北門前屋酒店前

株式会社 香寺ハーブ・ガーデン/有限会社 ビック・ワールド

Kodera Herb Garden Co., Ltd



食料品製造業
医薬品・化粧品製造業

■ 社　　名　株式会社 香寺ハーブ・ガーデン/有限会社 ビック・ワールド
■ 代 表 者　代表取締役社長 福岡 譲一
■ 所 在 地　〒679-2155 姫路市香寺町矢田部689-1
■ T E L　079-232-7316
■ F A X　079-232-7306
■ 創業年月　昭和60年10月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　43名
■ U R L　http://www.koudera-herb.com/
■ お問合せ先　黒瀧　TEL.079-232-7316　E-mail:info@koudera-herb.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ハーブ・関連製品の生産、加工、卸、小売業
ハーブエキスの生産、販売

主要取引先

京阪神の百貨店（大丸松坂屋百貨店、近鉄百貨店、髙島屋）　神戸ポートピアホテル　ホテルプラザ神戸
リーガロイヤルホテル大阪　コープしこく　JR西日本

主要製品

① ハーブや野菜を使ったパン、焼き菓子
② ハーブティー
③ ハーブ化粧品
④ 植物抽出液

その他特記事項（認定資格等）

香寺ハーブ・ガーデンでは、自然の恵みに感謝し、土の温もりを感じながら農薬を使わずにハーブを栽培し、ひとつひとつ手作りで大切に商品を作っています。作り手の思いを感じながら、本当の自然を味わっていただくことができます。
ビック・ワールドでは植物から不凍タンパク質を抽出し、主に冷凍食品の品質保持剤、デンプンの老化防止剤などの製造・販売を行っています。その製造・販売とともに、その関連する一切の事業を通して、安心・安全でやさしい食品が社会に広がる事を目指します。

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原料となるハーブや野菜は、出来るだけ農薬を使わず腐葉土などの有機肥料を使って育てたものを使用しています。化粧品は出来るだけ防腐剤を使わず、植物成分が主成分のお肌に優しい商品を作っています。



ハーブティー



ハーブや野菜を使ったパン



ハーブ化粧品など

光海 株式会社

Koumi Co.,Ltd

食料品製造業



■ 社　　名　光海 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 高見 淑子
■ 所 在 地　〒679-5654 佐用郡佐用町大酒725番地
■ T E L　0790-88-0044
■ F A X　0790-88-1106
■ 創業年月　平成５年９月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L　http://www.koumi.biz
■ お問合せ先　総務部　本陣　TEL.0790-88-0044　E-mail:info@koumi.biz

事業内容

自社技術・製品の特徴

焼のり、味付のりの製造・販売
★豊かな味わいは厳選された素材から　★天然・自然の素材にこだわり
★素材に合わせて手間暇かけて、小さな会社だからこそ出来る海苔の製品づくりにこだわり続けます。

主要製品

① 味付のり
② 焼のり
③ 味付韓国のり

ポイント（製造可能な精度・材質等）

★光海の味付のタレは、天然・自然の素材から「ダシ」をとり、選りすぐりの調味料で味付して炊き上げております。
●化学調味料・酵母エキス等も一切使用しておりません。

主要取引先

国分株式会社様　伊藤忠食品株式会社様　株式会社菱食様　学校給食会様　各地生協様　こだわりのスーパー様

その他特記事項（認定資格等）

★光海は、ちょっと変わったひと味ちがう旨みの濃い海苔も使用しております。･･･有明海産　ウップルイ海苔　・　有明海産　ウップルイ海苔バラ干しタイプ　・　韓国産　マルバアマ海苔
《一口メモ》
「ウップルイ海苔」「マルバアマ海苔」は香りが高く、味が濃厚で甘味が強いのが特徴です。口に含むとひと味ちがう濃縮した海苔の旨味と海苔の繊維の力強さを感じます。目が粗く、穴が目立つのも特徴です。
《豆知識》
従来岩のりといわれてきた海苔の主体を占めていたのは、「マルバアマノリ」、「ウップルイノリ」「タンシサイ」などです。
《素材を活かした海苔製品》
焼のり・味付のり・ごま油風味　味付のり・てり焼味付のり・ごま付味付のり・味付韓国のり



ダシ原料



製品画像

寿製麺 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　寿製麺 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　沖野 哲次
■ 所 在 地　〒671-2534　兵庫県宍粟市山崎町川戸 1121-10
■ T E L　0790-62-0717　■ F A X　0790-62-0636
■ 創業年月　昭和45年3月　■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　48名　■ U R L　http://www.nagatasangyo.co.jp/company/cotobuki/index.htm
■ お問合せ先　大角真純　TEL.0790-62-0717　E-mail:kotobuki-s@muh.biglobe.ne.jp

事業内容

事業詳細

うどん、中華麺、和そば等　麺類全般の製造・販売

主要製品

（1）うどん
（2）中華麺
（3）和そば
（4）調理麺

ポイント

○工程に手間と時間をかけた本熟三層麺（うどんライン）
○製麺用ロールに「ブラックロール」を使用
（麺帯の圧延工程）

主要取引先

株式会社マイカル　株式会社阪食　株式会社イトーヨーカ堂　三井食品株式会社　東洋水産株式会社

その他特記事項



取り扱い袋麺の一部です。



北播磨シリーズの調理麺です。

山陽盃酒造 株式会社



食料品製造業（清酒製造）

■ 社　　名　山陽盃酒造 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 壺阪 興一郎
■ 所 在 地　〒671-2577 宍粟市山崎町山崎28
■ T E L　0790-62-1010
■ F A X　0790-62-6218
■ 創業年月　天保8年
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　14名
■ U R L　http://www.sanyouhai.com/index.htm
■ お問合せ先　壺阪　TEL.0790-62-1010　E-mail:info@sanyouhai.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

清酒製造業

主要製品

① 播州一献　鉱山長期熟成酒　明壽蔵
② 播州一献　大吟醸
③ 播州一献　純米酒
④ 播州一献　純米吟醸　楓のしずく
⑤ 播州一献　純米吟醸　千年の藤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「山陽盃酒造」はかつて高瀬舟が米や材木を運んでいたといわれる揖保川のほとり、旧城下町である兵庫県宍粟市山崎町にある蔵元です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

「播州一献」とは「播州地域の良質の米・水・環境を使い地酒本来の持つ良さを大切に醸したお酒をどうぞ」との思いから名付けられました。この大切な恵みを「手間・ひまを惜しまず」の信条のもと、すべて手造りにこだわり時間をかけ情熱を注ぎ醸しています。そして大切に造られたお酒を「関西で唯一の鉱山貯蔵庫ー明壽蔵<めいじゅぐら>ー」という自然セラーに託します。時の匠によりかけられた技は他では味わえない舌に馴染むようなまろやかさと、丸みのある味わいを生み出します。





田口乳業 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　田口乳業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 田口 晴喜
■ 所 在 地　〒679-4155 たつの市揖保町揖保中300番地
■ T E L　0791-67-8181
■ F A X　0791-67-8966
■ 創業年月　昭和24年4月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.taguchi-group.com/
■ お問合せ先　TEL.0791-67-8181　E-mail:taguchi3@skyblue.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

龍野アイスクリーム工場は業界屈指のスケールで、省エネや省力化を追及した最先端のテクノロジーを結集し一日に 40 万個の生産能力を持つ生産システムを有しています。
相生デザート工場は関西でも有数の NASA（米航空宇宙局）の技術を使用した、業界トップクラスのクリーンルーム及び自家製の低温殺菌牛乳を作るミルクプラント等の設備を完備し、洋生菓子の専用工場として従来にない新しいタイプの洋生菓子を製造しております。

主要製品

①洋生菓子（シュークリーム，エクレア，プリン，ロールケーキ，どら焼き他）
②アイスクリーム（ソフトクリーム，モナカ，かき氷他）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アイスクリーム全般
シュークリーム，エクレア，ワッフル，どら焼き，ロールケーキ，カップデザート，等

主要取引先

イオン㈱，生活協同組合コープこうべ，マックスバリュ西日本㈱，㈱マルナカ，㈱マイカル，㈱日本アクセス，主要スーパーマーケット，コンビニエンスストア

その他特記事項（認定資格等）

HACCP取得



ミルクプラント室（相生工場）



ソフトクリーム製造ライン（龍野工場）



シュークリーム製造ライン（相生工場）

東亜食品工業 株式会社

TOA FOODS INDUSTRIAL CO.,LTD.



食料品製造業

■ 社　　名　東亜食品工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 井上 位一郎
■ 所 在 地　〒671-0231 姫路市御国野町深志野759番地の3
■ T E L　079-252-3831
■ F A X　079-252-5852
■ 創業年月　昭和20年11月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　53名
■ U R L　http://www.toafoods.co.jp
■ お問合せ先　製造部 大野　TEL.079-252-3831　E-mail:info@toafoods.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 安全と衛生に細心の注意を払い、お客様が安心して食事できる商品造りをする。
- おいしさを追求し、お客様の食卓へ喜びと感動をお届けする商品造りをする。

主要製品

① そうめん等乾麺類全般の製造
② 中華麺(揚げそば)の製造
③ 手打ち式うどんの製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- 製品材料仕入れにこだわり、生産工程をフルに活用した商品造りをする。
- ISO22000、HACCPを取得した精度の高い生産工程です。

主要取引先

株式会社菱食、株式会社日本アクセス、国分株式会社

その他特記事項（認定資格等）

- ISO22000認証(本社・第一工場)
- HACCP(乾麺)認証工場
- 日本農林規格認定工場



そうめん調理例



そば調理例



ざるうどん調理例

常盤堂製菓 株式会社

Tokiwado Seika Co. Ltd.

食料品製造業



■ 社　　名　常盤堂製菓 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 天野 治
■ 所 在 地　〒679-2101 兵庫県姫路市船津町1788
■ T E L　079-232-0682
■ F A X　079-232-5835
■ 創業年月　昭和11年8月
■ 資 本 金　4000万円
■ 従 業 員　90名
■ U R L　http://www.tokiwa-do.co.jp/
■ お問合せ先　E-mail:tokiwado@nifity.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

手作り製法と機械によりマスプロ生産との矛盾をなくし、伝統の味を一人でも多くの人に味わっていただくための「手作りの機械化」をすることで、製品同様のこだわりで近代的な設備体制を整えています。

主要製品

① 播州駄菓子
② 糖変木かりんとう
③ 黒蜜かりんとう
④ そばかりんとう
⑤ 奉天

ポイント（製造可能な精度・材質等）

素材は、良質なものを厳選し、深みある風味を実現。噛むごとに旨味が口の中で広がっていく豊かな味わいとコクを生地の中に封じ込めた播州かりんとうを、伝統の堅こね製法により生み出します。

主要取引先

全国量販店　全国百貨店　コンビニなど

その他特記事項（認定資格等）

直販所には、一般商品や進物、直販所限定商品もございますので、ぜひお立ち寄り下さい。



常盤堂製菓　直販所（営業時間９：30～18：00）



播州かりんとうの製造風景



直販所　内部と商品

長田産業　株式会社



食品製造業
（小麦澱粉、蛋白製造販売）

■ 社　　名　長田産業　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　長田　博
■ 所 在 地　〒671-2544　兵庫県宍粟市山崎町千本屋 215
■ T E L　0790-62-1177
■ F A X　0790-62-1219
■ 創業年月　昭和28年3月
■ 資 本 金　2,500万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.nagatasangyo.co.jp
■ お問合せ先　総務部　原田　繁　TEL.0790-62-1177

事業内容

事業内容

本社工場、川戸工場、三津工場

主要製品

小麦澱粉
小麦蛋白（ペースト状植物性蛋白、粒状植物性蛋白、バイタルグルテン、麩の素、干麩）
焼麩
酵素

技術紹介

酵素分解、遠心分離、濾過、膜濾過、精密濾過
減圧濃縮、膜濃縮、気流乾燥、ドラム乾燥、真空乾燥
噴霧乾燥、凍結乾燥

得意とする技術

抽出、分離、精製、濃縮、乾燥、混合

主要設備

反応釜
ニーダー
ナウタミキサー
スクリューデカンタ
ノズルセパレータ
W コーンブレンダー
V コーンブレンダー
デラバル式遠心分離器
フィルタープレス
UF 膜
RO 膜
振動ミル
振動篩
減圧薄膜濃縮機
気流乾燥機
真空乾燥機
ドラムドライヤー
スプレードライヤー
凍結乾燥機
粉砕機
嫌気性廃水処理設備

その他特記事項

品質マネジメントシステムISO9001：2008（認証取得本社工場、川戸工場）
JAS 認定工場

中谷物産 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　中谷物産 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 中谷 浩臣
■ 所 在 地　〒671-4216 宍粟市波賀町皆木53
■ T E L　0790-75-2214
■ F A X　0790-75-3609
■ 創業年月　平成5年3月
■ 資 本 金　4000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.bansyudo.com/index.html
■ お問合せ先　中谷浩臣　TEL.0790-75-3838　E-mail:sasaudon@themis.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

食を通じて『健康』をモットーに、主力の冷凍笹うどん・半生笹うどんをメインに、業務用卸と一般顧客への直販・インターネット販売に力を入れております。
【経営理念】‥我々と我々にかかわる全ての人々に、食を通じて健康と云う人類最強の幸福、人類最高の宝をもたらす事にある！

主要製品

① 奥播州名物の笹うどん(笹の露)　冷凍・半生‥‥メイン商品
② 播州熟成らーめん　冷凍・生・(醤油・みそ・しお・とんこつ・つけ麺・他)
③ 播州熟成うどん・そば・　冷凍・半生
④ くま笹茶・そば茶
⑤ たまねぎスープ（淡路たまねぎ１００%）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

昔から伝わる『さぬきうどん製法』をそのまま製麺製造ラインに置き換えて、手まひまと云う観点からするとあえて‥‥大手企業では真似のできない伝統を受け継いだ手作りの職人技にこだわりました！

主要取引先

うどん専門店・レストラン・ホテル・道の駅・等の業務筋をメインに販売致しておりますが、今後の展開として播州堂本舗ブランドによる通販やインターネットによる一般家庭用にもシフト予定です！

その他特記事項（認定資格等）

【得意とする技術】
多加水練り込み(加水率50%！)‥低音２４時間熟成・・麺帯二段熟成‥包丁切り‥比較的少量多品種のＰＢ商品の別注製造は特にお任せ下さい。

【主要設備】
冷凍うどん‥‥３５００食／時
半生うどん‥‥１０００食／時
さぬき黄金製法によるミキシングライン
さぬき念力システムによる、ねじり巻き圧延ライン
２４時間低音熟成庫
めん帯低音二段熟成システムライン

【商標登録】‥‥笹の露・播州堂本舗・温力赤鬼・温力青鬼・温力黄鬼・他





株式会社 波賀メイプル公社



サービス業（宿泊施設運営・飲食業・小売業等）
食品製造業（特産品製造）

■ 社　　名　株式会社　波賀メイプル公社
■ 代 表 者　代表取締役　岩崎　良樹
■ 所 在 地　〒671-4241　兵庫県宍粟市波賀町安賀 8-1
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0790-75-3999　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0790-75-3998
■ 創業年月　平成４年９月　　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　58名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.haga-net.co.jp
■ お問合せ先　本部 担当 岡本幹生　TEL.0790-75-3999　E-mail:info@haga-net.co.jp

事業内容

事業内容

波賀温泉「楓香荘」・道の駅みなみ波賀・道の駅「はが」・特産品加工所

特産品加工

波賀みそ・黒豆かりんとう・生いもこんにゃく・さんしょ佃煮・りんごジャム・ブルーベリージャム・自然薯おかき

楓香荘

宿泊・温泉（日帰り入浴可）・宴会
日本の滝100選　原不動滝
※　送迎バス5台保有（各地送迎致します）

道の駅みなみ波賀

レストラン（66席）・和室（満室20名）
パン工房・特産品売店
メイプル青空市（野菜直売）

道の駅はが

食堂（名物笹うどん）・特産品売店

その他運営施設

姫路市立引原野外活動センター（食事）



道の駅みなみ波賀



楓香荘　会席料理



道の駅　はが



特産加工品



メイプル青空市



波賀温泉



特産　自然薯

有限会社 播磨海洋牧場

Harima Ocean Farm LTD

食料品製造業



■ 社　　名　有限会社 播磨海洋牧場
■ 代 表 者　代表取締役 向井 昭博
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町丙612-45
■ T E L　079-233-8160
■ F A X　079-228-5360
■ 創業年月　平成11年4月
■ 資 本 金　400万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.harikai.com/
■ お問合せ先　向井昭博　TEL.090-2016-3925　E-mail:info@harikai.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

播磨灘は家島周辺で獲れた非常においしいお魚を丁寧で大切に扱う漁師より引継ぎ、ストレスを抜いて魚本来のおいしさを最大限に発揮させて、お客様へお届けしております。加工商品（PB）は電磁波凍結で行うため、天然魚でありながら計画納品が可能です。

主要製品

① 水産・海洋コンサルティング特に実験　試験　調査（潜水含む）
② 活魚　鮮魚　の販売
③ 水産物の一次、二次加工（PB）
④ 寿司ネタ商品の販売
⑤ 水産商品開発及び研究

ポイント（製造可能な精度・材質等）

播磨灘は家島の漁師より大切に扱われた魚をストレスを抜き活〆することで魚本来のおいしさを最大限発揮させる事が可能です。海洋生物に精通し、魚の特性を熟知している。加工は料理人が行うため、丁寧で消費者ニーズを考えた商品です。

主要取引先

百貨店、ホテル、寿司チェーン、料理店、商社、個人

その他特記事項（認定資格等）

スーパー対応の加工場（衛生管理 OK）。
経営革新法認定　農商工県警支援事業認定　兵庫県期待成長企業認定

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
活魚水槽	1ｔ	20
電磁波凍結機	50kg／h	1
製氷機	30kg／h	1
真空包装機		1
ボイル加工	40kg／h	1
ラベラー		1
オゾン発生装置	50L／min	1
エアーシャワー		1
海水紫外線殺菌装置	100L／min	1
オートクレーブ	160kg／h	2
冷蔵冷凍車	3ｔ	2



電磁波凍結機



活魚水槽

はりま製麺 株式会社

Harima Seimen Co.,LTD

食料品製造業



■ 社　　名　はりま製麺 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 官野 英彦
■ 所 在 地　〒679-4313 たつの市新宮町新宮410
■ T E L　0791-75-4328
■ F A X　0791-75-2712
■ 創業年月　平成6年5月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　25名
■ U R L　http://www.harima-seimen.jp
■ お問合せ先　官野　元彦　TEL.0791-75-4328　E-mail:m-kanno@harima-seimen.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

たつの市新宮町にて、乾麺の製造・販売を行っております。手延素麺「揖保乃糸」の製造を行う組合員であり、地元販売特約店です。また、機械製乾麺の製造も行っております。

主要製品

① 手延素麺「揖保乃糸」
② そうめん、うどんなどの機械製乾麺

ポイント（製造可能な精度・材質等）

手延素麺「揖保乃糸」では、ご要望に応じたギフト商品を承ります。機械製乾麺では、でん粉や機能性食品の混合など、オリジナル性あふれる商品を製造いたします。

主要取引先

日本製粉株式会社様をはじめとする企業様
インターネット販売による個人様

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１　取得



スープでうどん



揖保乃糸　ギフト商品



播州干し中華麺「職人気質」

株式会社 パルシーズン

Palseasoned Co.,Ltd.

食料品製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 パルシーズン
■ 代 表 者　代表取締役 金谷 義秀
■ 所 在 地　〒678-0171 赤穂市高野1番地17
■ T E L　0791-48-7875
■ F A X　0791-48-1971
■ 創業年月　昭和43年3月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.palseasoned.co.jp/
■ お問合せ先　金谷　TEL.0791-48-7875　E-mail:info@palseasoned.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●食材事業部ー原料の常圧抽出を中心とした各種畜産エキス調味料の製造を行っています。
●レンダリング事業部ー畜産リサイクル事業の一環を担い、畜産副産物の高度資源活用で動物油脂・飼料・肥料の製造を行っています。

主要製品

① チキンエキス
② ポークエキス
③ ビーフエキス
④ 牛脂、豚脂
⑤ ポークチキンミール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●製造ロット毎の品質検査を行い、常に安定した高品質の製品を供給できるよう、厳しい品質管理を行っています。

主要取引先

各加工食品メーカー。
各飼料メーカー（ペットフード含む）。

その他特記事項（認定資格等）

●ISO22000取得
パルシーズンでは、食品衛生5Sは基より、より高い品質管理と食品の安全を目指すために、食品安全マネジメントシステムISO22000を認証取得しています。
●日本エキス調味料協会会員
●社団法人日本畜産副産物協会会員

私たちパルシーズンは、1968年（昭和43年）より畜産副産物を高度資源活用した油脂の生産に始まり、独自の専用ラインにより、安全な油脂・食品用原料を生産し、各分野に供給する役割は畜産リサイクルの一環を担うとともに、循環型社会の形成において社会に貢献できる企業を目指しています。



食材事業部工場設備



レンダリング事業部外観

播州調味料 株式会社

Bansyu chomiryo Co.,Ltd.

食料品製造業

■ 社　　名　播州調味料 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 工藤 克志
■ 所 在 地　〒670-0811 姫路市野里948番地
■ T E L　079-224-1761
■ F A X　079-282-5491
■ 創業年月　昭和41年3月
■ 資 本 金　10000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.bansyu-chomiryo.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　伊藤　TEL.079-224-1761　E-mail:bansyu-t@f3.dion.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

私達は、1966年に植物たん白を原料としたアミノ酸液の製造をはじめて以来、その精製、また脱塩装置、噴霧乾燥機を利用した低塩粉末調味料をはじめ、漬物や佃煮惣菜向け調味液、さらに付加価値を備えた酵素分解調味料等と、時代や社会のニーズに応えた商品を次々と具体化してきました。

主要製品

① ダイヤアミノ酸液
② プロエキス
③ 酵素分解調味料
④ ダイヤエキス
⑤ 小袋スープ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

『たん白加水分解物』という、食品の味付のベースとなる調味料を製造いたしております。
また、各種設備を利用いたしまして、お客様のご要望に応じました製品作りのお手伝いをさせていただいています。

主要取引先

豊田通商株式会社
キリン協和フーズ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得



小袋スープ製品



スプレードライヤー



セラミック膜ろ過装置

有限会社 播州ハム工業所

Banshu Ham Corp

食料品製造業



■ 社　　名　有限会社 播州ハム工業所
■ 代 表 者　代表取締役 堀田 周郎
■ 所 在 地　〒670-0916 姫路市久保町127
■ T E L　079-289-2986
■ F A X　079-281-0868
■ 創業年月　昭和25年 2月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.ham.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-289-2986

事業内容

自社技術・製品の特徴

昭和25年（1950年）の創業以来、ドイツ式製法を基に、日本人の繊細な味覚に対応できる手づくりハム・ソーセージを製造・販売しています。

主要製品

① 炭火焼きロースハム
② 炭火焼きベーコン
③ 和風ローストビーフ
④ 生ハム、生ベーコン
⑤ 焼豚

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①昔ながらの炭火焼き製法
②長期間の熟成工程
③国産豚・牛肉使用
④職人の技による手づくり

主要取引先

百貨店、スーパー、ＳＡ、道の駅、レストラン、一般顧客

その他特記事項（認定資格等）

素材の吟味、長期間の熟成工程、手間ひまかけた炭火焼工程など播州ハムの製法には、職人の誇りと、こだわりがあります。

私たちが造るハムは、一度にたくさん製造することができません。また、仕上がりまでに、たっぷりと時間がかかります。時代遅れの方法かもしれません。しかし、私たちはこれが一番おいしいハムの造り方だと信じています。

おいしいものに出会えた時の喜び、親しい方と食卓を囲む楽しさには格別なものがあります。私たちは心豊かな食生活こそ、明るい社会づくりにつながると信じています。播州ハムは、ハムづくりを通じて「食べる喜びと感動」をお伝えしたいと思います。





ビーエイチエヌ株式会社　播磨生産開発センター

BHN Co., Ltd

食料品製造業



■ 社　　名　ビーエイチエヌ株式会社　播磨生産開発センター
■ 代 表 者　代表取締役 石原 健夫
■ 所 在 地　〒679-5165 たつの市新宮町光都1-472-41
■ T E L　0791-59-8282　　■ F A X　0791-59-8283
■ 創業年月　平成11年12月　　■ 資 本 金　8,000万円
■ 従 業 員　96名　　■ U R L　http://www.bhn.co.jp
■ お問合せ先　亀山　TEL.0791-59-8282　E-mail:t-kameyama@bhn.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

コア事業
①健康補助食品の受託製造
　●企画・提案・開発・製造を一貫サポート
②健康補助食品用原材料の開発及び製造販売

主要製品

① ツバキ種子エキス末
② アカショウマエキス末
③ フィッシュコラーゲン
④ 有機青汁

ポイント（製造可能な精度・材質等）

錠剤・カプセル・顆粒・粉末充填包装
　●スティック分包　●ＰＴＰ包装
　●マルチパック　●アルミチャック袋
　●ボトル

主要取引先

●金剛薬品株式会社　●DKSHジャパン株式会社
●凸版印刷株式会社　●株式会社ピーエムシーコーポレーション

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得　●健康補助食品GMP適合認定
●有機加工食品小分け認定　●化粧品製造販売業許可

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
５連スティック充填機	1列45包/分×5列=225包/分	1
４連スティック充填機	1列40包/分×4列=160包/分	1
３方シール充填機	7品種混合充填可能　57包/分	1
アルミ袋用計数充填機	袋サイズ140~380mm×80~160mm	1
錠剤計数充填機	35本/分	2
錠剤用選別機	φ6～11mmの錠剤	4
ＰＴＰ充填機	PP,PVC等のフィルム（厚さ150~300μ）	2



アルミ袋用計数充填機



3方シール充填機

ヒガシマル醤油 株式会社

HIGASHIMARU SHOYU CO.,LTD.

食料品製造業



■ 社　　名　ヒガシマル醤油 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　淺井 昌信
■ 所 在 地　〒679-4167 兵庫県たつの市龍野町富永100-3
■ T E L　0791-63-4567
■ F A X　0791-63-4585
■ 創業年月　天正年間（1580 年頃）
■ 資 本 金　54,500万円
■ 従 業 員　376名
■ U R L　http://www.higashimaru.co.jp/
■ お問合せ先　研究所　古林　TEL.0791-63-4567　E-mail:mkobayashi@higashimaru.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本料理に欠かすことのできない淡口醤油を中心に、各種醤油を製造・販売しています。また、独自のだし抽出技術を活かして、つゆなどの液体調味料や、粉末醤油をベースにした粉末調味料を製造・販売しています。

主要製品

① 淡口醤油他、各種醤油
② 各種液体調味料
③ 各種粉末調味料
④ 機能性食品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

創業以来、淡口醤油No.1の伝統を守りつつ、新しい醸造技術の開発にも積極的に取り組んでいます。最近では、地元での醤油原料（小麦、大豆、米）の契約栽培による「地産地消」を推進しています。また、風味のよい淡口粉末醤油を使用した「うどんスープ」や「揚げずにからあげ鶏肉調味料」などの便利な粉末調味料も好評を博しています。

主要取引先

全国大手流通メーカー他、多数。

その他特記事項（認定資格等）

関西料理や京料理に欠かすことのできない、色のうすい淡口醤油は、1666 年に龍野の地で誕生しました。当時から弊社は、龍野の地で最高品質の淡口醤油をつくり続けております。弊社では、この伝統を守りつつ、新しい醸造技術の開発に取り組んでおり、最近では、醤油原料である小麦、大豆、米の高品質化をめざして、地元での契約栽培による「目に見える原料調達」を進めています。この取り組みは、農林水産省と経済産業省の「農商工連携 88 選」の認定を受けています。「龍野乃刻」は、すべて地元播磨産の原料を使用した最高級の淡口醤油です。
商品開発では、弊社独自の新しいだし抽出技術を開発し、だしを活かす新鮮な淡口醤油と融合することで、最高品質のつゆなどの液体調味料をつくることが可能となりました。また、おいしさに加えて、「簡単・便利・エコ」の粉末調味料である「揚げずにからあげ鶏肉調味料」など、弊社の各種調味料はお客様から高い支持をいただいております。
新たな取り組みとして、醤油に含まれる天然成分 SPS の健康機能を解明し、抗アレルギー活性、免疫調節機能、鉄分吸収促進効果、中性脂肪低下作用を特長とする醤油生まれの新しい機能性食品を開発しました。SPS の研究開発は高く評価され、学会や業界から多数の表彰を受けております。





日高食品工業 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　日高食品工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 河﨑 廣信
■ 所 在 地　〒671-0254 姫路市花田町勅旨30番地の1
■ T E L　079-251-1152　■ F A X　079-251-1153
■ 創業年月　大正13年　■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　50名　■ U R L　http://www.hidaka-foods.com
■ お問合せ先　奈良　武司　TEL.079 -251-1152　E-mail:hironobu@hidaka-foods.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

主にとろろ昆布・だし昆布など昆布製品を中心にワカメ、ひじき等の海藻、雑穀、椎茸などを取り扱っております。

主要製品

① とろろ昆布
② だし昆布
③ カットワカメ
④ ひじき
⑤ 雑穀

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

株式会社菱食様、株式会社日本アクセス様、国分株式会社様、加藤産業株式会社様、伊藤忠食品株式会社様、三井食品株式会社様、旭食品株式会社様、ほか食品問屋様・商社様多数

その他特記事項（認定資格等）

水産食品加工施設HACCP認定工場







兵庫県手延素麺 協同組合



食料品製造業

■ 社　　名　兵庫県手延素麺 協同組合
■ 代 表 者　代表理事　井上 猛
■ 所 在 地　〒679-4167　たつの市龍野町富永219番地の2
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-62-0826　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-62-3838
■ 創業年月　明治20年9月　　■ 出 資 金　159,241万円
■ 組合員数　478名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.ibonoito.or.jp/
■ お問合せ先　総務部　　TEL.0791-62-0826　E-mail:soumen@ibonoito.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

揖保乃糸は生地に縒りをかけながら引き延ばし、熟成と引き延ばしを数回繰り返し、腰があり舌触りもよい、美味しい手延そうめんを製造しております。また、手延そうめんの他に手延ひやむぎ、手延うどん、手延中華麺等の手延べ製品の製造・販売しています。

主要製品

① 手延そうめん　揖保乃糸
② 手延ひやむぎ　揖保乃糸
③ 手延うどん　揖保乃糸

ポイント（製造可能な精度・材質等）

伝統の地場産業として、播州の地に産声をあげ育まれ約六百年。「揖保乃糸」は自然の風味を生かした食品として全国の皆様に四季を通じご愛顧を頂いております。

主要取引先

全国大手流通メーカー多数。

その他特記事項（認定資格等）

日本の伝統的食文化の一つである手延素麺の文化を一般公開し、後世に伝承することを目的とした揖保乃糸資料館そうめんの里を平成9年にオープンしました。
1階エントランスゾーンでは、明治時代の素麺作りの様子が描かれた絵馬を展示し、素麺を引き延ばす作業を体験できるほか、売店では揖保乃糸の素麺をはじめ、地場産品の販売を行っている。平成16年には、売店の拡張と試食コーナーを新設しました。レストラン庵では冷やし素麺から和風・洋風にアレンジした創作素麺など、四季を通じて様々なメニューを提案している。
2階展示ゾーンでは、そうめんの歴史と製造工程を紹介している。その他、学習コーナー、体験コーナー、包装加工の様子を見学できるようになっております。



揖保乃糸　商品



そうめんの里　資料館

株式会社 本田商店

Honda Shoten Co.,Ltd

食料品製造業（清酒製造）



■ 社　　名　株式会社 本田商店
■ 代 表 者　代表取締役社長 本田 眞一郎
■ 所 在 地　〒671-1226 姫路市網干区高田361-1
■ T E L　079-273-0151
■ F A X　079-274-2454
■ 創業年月　大正10年10月
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　30名
■ U R L　http://www.taturiki.com
■ お問合せ先　研究室　朴　TEL.079-273-0151　E-mail:info@taturiki.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

大吟醸酒をメインにした清酒醸造、焼酎・ﾘｷｭｰﾙの製造。米の酒は米の味という考えでお米にこだわり続けている。将来は全量「兵庫県特A地区産山田錦」を使用し播州の地酒としての地位を定めたい。いつまでも米と水と杜氏の技術にこだわり続けるのが基本姿勢である。味は永遠のものである。

主要製品

① 清酒　龍力
② 本格しょうちゅう
③ リキュール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●純米大吟醸・大吟醸・純米吟醸・吟醸・特別純米・特別本醸造
●本格しょうちゅう
●地元産の梅、紫蘇を使ったリキュール

主要取引先

有名全国百貨店、株式会社ヤマトヤシキ、株式会社山陽百貨店、株式会社宮崎商店、有名酒店

その他特記事項（認定資格等）

●エコアクション２１取得 ●兵庫県認証食品取得



純米大吟醸・大吟醸



純米酒



本格しょうちゅう・リキュール

マエカワテイスト 株式会社

maekawa taste co., ltd

食料品製造業

■ 社　　名　マエカワテイスト 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 前川 隆嗣
■ 所 在 地　〒670-0996 姫路市土山6丁目4番1号
■ T E L　079-296-3927
■ F A X　079-298-9848
■ 創業年月　昭和26年10月
■ 資 本 金　3700万円
■ 従 業 員　46名
■ U R L　http://www.taste.co.jp
■ お問合せ先　寺園　TEL.079-296-3927　E-mail:info@taste.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自社工場にて削りぶし・液体だしを製造しております。

主要製品

① 花かつお
② 削りぶし
③ だしパック
④ 液体だし・つゆ（有機だし・つゆもございます）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原材料と製造方法にこだわり、食品添加物（加工助剤・キャリーオーバーは除く)・たんぱく加水分解物・酵母エキスを使用しない商品開発に力を注ぎ、おいしい・健康・安全な商品を製造・販売しております。

主要取引先

国分株式会社、加藤産業株式会社、株式会社菱食、株式会社さんれいフーズ

その他特記事項（認定資格等）

マエカワテイスト株式会社加西工場はISO22000認証取得　有機JAS認定取得しております。



ISO22000認証取得加西工場



商品写真

前原製粉 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　前原製粉 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 前原 啓作
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目10番1号
■ T E L　079-266-0520
■ F A X　079-267-2003
■ 創業年月　昭和29年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.gishi.co.jp/
■ お問合せ先　前原 悦子　TEL.079-266-0520　E-mail:maehara@gishi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

国内産のもち米を原料の主体とし、包装もち・鏡もち・白玉粉の製造を事業の中核とします。また、きな粉や米粉、片栗粉など和粉の品揃えが豊富で全国に販売を行っています。（一部輸出もあり）商標は忠臣蔵でおなじみの「義士」です。

主要製品

① 包装もち（まるもち・切りもち・スライスもち・紅白もち）
② パック鏡もち
③ 白玉粉・上新粉・もち粉・だんご粉
④ きな粉・片栗粉・くず粉・わらび餅粉
⑤ 贈答用手延そうめん

ポイント（製造可能な精度・材質等）

包装もちは無菌化工場で製造し、加熱殺菌や添加物なしで一年間の賞味期限のおもちをお届けしています。「日本一美味しい」お餅を、白玉粉を、きな粉を製造し、提供することを目標にしています。

主要取引先

全国食品問屋、流通小売業、貿易商社、和菓子メーカー、ホームセンター

その他特記事項（認定資格等）



白玉粉



鏡もち（南天飾り）



プチまるもち

ヤマサ蒲鉾 株式会社



食料品製造業

■ 社　　名　ヤマサ蒲鉾 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 名田 和由
■ 所 在 地　〒671-2122 姫路市夢前町置本327番地16
■ T E L　079-335-3555
■ F A X　079-335-1553
■ 創業年月　大正5年
■ 資 本 金　7500万円
■ 従 業 員　480名
■ U R L　http://www.e-yamasa.com/
■ お問合せ先　総務部　竹中　TEL.079-335-1055　E-mail:soumu@e-yamasa.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

①冷凍すり身の擂潰技術
②カニつめ風蒲鉾における斜め繊維の加工技術

主要製品

① 蒲鉾
② 竹輪
③ 揚げ蒲鉾
④ カニ風味蒲鉾

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●カニ蒲鉾の繊維加工技術
　厚み0.8mm 幅0.6mm
●材料は冷凍すり身

主要取引先

仕入先/東海澱粉・松田産業・大水・三和澱粉工業ほか
販売先/大水・大都魚類・丸魚水産・名古屋海産市場ほか

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得 ●ISO9001取得 ●OSHMS ●HACCP

当社のモットーは「確かな品質、確かなうまさ」。高度な加工技術と品質管理のもと、蒲鉾、竹輪などの練製品を製造販売しています。伝統の味を守りながら、たゆまぬ製品開発への取り組みによって、「カニ風味蒲鉾」をはじめ、オリジナリティのある商品を生み出しています。

その品質が高く評価されたことをきっかけに、すり身を原料にした製品は世界のヘルシーフードとなりました。現在、アメリカ・ヨーロッパ・東南アジアなど世界に販売ネットワークをもち、グローバルに展開しています。

常に最高の品質を追求する当社は、「対EU輸出水産食品取扱い施設認定」「対米輸出水産加工施設認定」「総合衛生管理製造過程認証」のHACCP厚生労働省認証とISO9001認証を次々に取得。生産管理、品質管理、食品衛生の面で日本をリードする企業に数えられています。また、ISO14001及びOSHMS（労働安全衛生マネジメントシステム）を導入し、企業の社会的責任の向上にも努めています。

選りすぐった最高のハモを原料にした「はもシリーズ」をはじめ、豊富な種類の板蒲鉾、独自に開発したカニ風味「北海の味サラダ」などバラエティ豊かな商品群を展開。

美しい緑と夢前川の清流を望む絶好の自然環境の中にある当社の工場では素材のおいしさを生かすための独自の生産ラインを整え、新製品の開発から既製品の改良・安定確保のための品質・衛生管理に努力しています。





株式会社 山吹



食料品製造業

■ 社　　名　株式会社 山吹
■ 代 表 者　代表取締役 大谷 巖
■ 所 在 地　〒679-4167 たつの市龍野町富永518-4
■ T E L　0791-63-1350
■ F A X　0791-63-2982
■ 創業年月　大正３年
■ 資 本 金　1040万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.tatsuno.or.jp/~yamabuki/
■ お問合せ先　大谷　TEL.0791-63-1350　E-mail:yamabuki@tatsuno.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

仕出しと贈答品を取扱っております。
自社で製造した梅酒を使い、電子分解した水(粒子の小さな水)と、海藻より抽出したクールアガーで梅酒風味のゼリーを作り、それに煮梅を１個入れた商品が梅琥珀となります。

主要製品

① 仕出し
② 梅乃原酒（梅酒）
③ 梅琥珀
④ 鮎のあめ煮
⑤ 焼穴子・茶漬け穴子

ポイント（製造可能な精度・材質等）

姫路工場では梅酒を製造しており、紀州の梅・御津町の綾部山の梅などを使い、梅乃原酒や梅琥珀などを作っております。焼酎より梅の実を多く使用し、大変まろやかな味になっております。

主要取引先

山陽百貨店
ヤマトヤシキ

その他特記事項（認定資格等）

酒類製造免許　姫路酒第148号
一般酒類小売業免許　龍野法第189号　など



鮎のあめ煮の炊きあがりの様子



焼酎より梅の実が多い様子



商品　鮎のあめ煮

UCC上島珈琲 株式会社

UCC UESHIMA COFFEE CO. LTD.

食料品製造業



■ 社　　名　ＵＣＣ上島珈琲 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長ｸﾞﾙｰﾌﾟCEO 上島 豪太
■ 所 在 地　〒650-8577 兵庫県神戸市中央区港島中町7丁目7番7
■ Ｔ Ｅ Ｌ　078-304-8888
■ Ｆ Ａ Ｘ　078-304-8847
■ 創業年月　昭和8年 5月
■ 資 本 金　100000万円
■ 従 業 員　761名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.ucc.co.jp/
■ お問合せ先　兵庫工場　TEL.0791-67-0578

事業内容

自社技術・製品の特徴

営業種目
コーヒー、紅茶、ココアの輸入並びに加工、販売。
缶コーヒー等の飲料の製造、販売。
各種食材の仕入、販売。

主要製品

① コーヒー、紅茶、ココア
② 缶コーヒー等の飲料
③ 各種食材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

たつの市揖保町揖保中220-1
【兵庫工場】製造品目：ﾚｷﾞｭﾗｰｺｰﾋｰ、ｲﾝｽﾀﾝﾄｺｰﾋｰ
【兵庫飲料工場】製造品目：缶ｺｰﾋｰ

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

【兵庫工場】○ISO9001認証取得　○有機JAS認定取得　○ｸﾞｯﾄﾞｲﾝｻｲﾄﾞ認証取得
【兵庫飲料工場】○ISO9001認証取得　○HACCP承認取得　○ｸﾞｯﾄﾞｲﾝｻｲﾄﾞ認証取得



兵庫工場　主な製造製品



兵庫工場



飲料工場　主な製造製品

印 刷 業

小野高速印刷 株式会社

Onokousoku Insatsu Co., Ltd.

印刷業



■ 社　　名　小野高速印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 小野 徹
■ 所 在 地　〒670-0933 姫路市平野町62番地
■ T E L　079-281-0008
■ F A X　079-223-3523
■ 創業年月　昭和8年3月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.ohp.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-281-0008　E-mail:himeji@ohp.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①印刷物全般　②同窓会支援事業　③電子書籍事業
④Web to print　⑤デジタルコンテンツ作成
⑥販促・集客支援　⑦発送代行

主要製品

① マニュアル・パンフレット・カタログ・書籍・その他商業印刷
② 同窓会名簿・記念誌・会報製作発送
③ 電子ブック・オンデマンド印刷
④ DMサポート
⑤ ホームページ・電子書籍出版・販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

商業印刷や各種書籍などあらゆる印刷物の企画・制作・印刷・製本・発送までワンストップサービスを提供しています。Webデザインやデジタルコンテンツ作成等も手掛け、電子ブック変換や電子書店の運営を行っています。

主要取引先

兵庫県庁　兵庫県内各市役所　新日本製鐵㈱広畑製鐵所　姫路赤十字病院
シスメックス株式会社　財団法人 高輝度光科学研究センター

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001：2008、ISO14001：2004認証取得
プライバシーマーク認定取得

BookWay
自費出版を中心とした電子書籍サイトBookWayを2010年9月オープン、一般に流通していないが貴重な書物は世の中に沢山眠っています。どなたでも格安料金で出版が可能なシステムです。著作権料の還元は販売価格の50%～60%に設定しています。電子書籍のみならず1冊からでもオンデマンド印刷の販売も行っています。



記念誌、各種出版物



電子書籍販売サイト BookWay

セントラルマイクロメーション 株式会社



印刷業

■ 社　　名　セントラルマイクロメーション 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山水 満
■ 所 在 地　〒670-0937 姫路市元塩町 119 番地セントラル姫路ビル1F
■ T E L　079-289-1760　　■ F A X　079-289-1763
■ 創業年月　昭和45年5月　　■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　10名　　■ U R L　http://www.centralmicro.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-289-1760　E-mail:infom@centralmicro.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、1970 年に 1000 万円にてマイクロ写真作成、複写サービスを主たる業務として創業設立しました。
その後、デジタル化、ネットワーク化と時代が変わり、情報処理会社として進んでまいりました。
現在は、オンライン、デジタルオンデマンド印刷を主たる業務としております。

主要製品

① オンデマンド印刷・大型ポスター制作・Webデザイン作成
② デジタルファイリングシステムによる情報管理
③ CD・DVD作成、電子ブック・電子カタログ作成

ポイント（製造可能な精度・材質等）

必要な時に、必要な量だけ、必要な場所へお届けするオンデマンド印刷を行っております、また、広告媒体としてのWeb製作、電子カタログ、レンタルサーバーを業務としております。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
オフセット印刷機	A3　4色フルカラー印刷	1
高速カラー出力機	1分40枚カラー出力	2
高速モノクロ出力機	1分135枚モノクロ出力	1
製本機		2



セントラル姫路ビル



高速フルカラーオフセット印刷機

船場印刷 株式会社

SENBA Printing Co.,Ltd.

印刷業



■ 社　　名　船場印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 藤塚 謙次郎
■ 所 在 地　〒670-0994 姫路市定元町4-2
■ T E L　079-296-3535
■ F A X　079-297-3155
■ 創業年月　昭和27年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　43名
■ U R L　http://www.senba-p.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　田中　TEL.079-296-3535　E-mail:info@senba-p.co.jp

印刷業

事業内容

自社技術・製品の特徴

①環境配慮型印刷
②印刷物個別発送サービス
③ITを利用した印刷物制作環境の提供

主要製品

① マニュアル・カタログ・広報誌の印刷・製本
② シール・ラベル印刷
③ DMソリューション
④ WEBページ、電子媒体の制作
⑤ 伝票・帳票類の設計・印刷

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①RoHS指令、REACH規制準拠
②オンデマンド可変印刷

主要取引先

三菱電機株式会社、グローリープロダクツ株式会社、
川崎重工株式会社、兵庫県手延素麺協同組合、姫路信用金庫

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008認証
JIS Q15001プライバシーマーク準拠



定期刊行物の数々



50年以上前の印刷機も現役



印刷機（菊全判4色両面兼用機）

ハリマニックス 株式会社

Harima Nics Co.，Ltd.

印刷業



■ 社　　名　ハリマニックス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 菱田 克己
■ 所 在 地　〒676-0022 高砂市高砂町浜田町1丁目7番28号
■ T E L　079-443-5577　　■ F A X　079-443-1086
■ 創業年月　昭和36年9月　　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　50名　　■ U R L　http://www.nic-service.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.079-443-5577　E-mail:jimusho@nic-service.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①小ロットオンデマンド印刷
②デジタルコンテンツ製作
小ロットの受注によりロスを削減、また多角化するネットワーク社会にあわせ様々なデジタル媒体でのサービスの提供

主要製品

① 各種オンデマンド印刷
② 大判インクジェット出力によるオリジナル商品製作
③ デジタルサイネージ（電子広告）ビジネス
④ ウェブサイト・Flash動画コンテンツ製作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

小ロットならではの、短納期・高品質サービスを実現致します。デジタルコンテンツ部門では、Webサイトやコンテンツ事業を苦手としている方でも、弊社サービスマンが詳しくご説明させて頂きますので、安心してご相談頂けます。また、アフターサービスもしっかり対応させて頂きます。

主要取引先

三菱重工業株式会社／株式会社リョーイン／関西電力株式会社／兵庫県福祉事業団／兵庫労働局／高砂市役所／加古川市役所／他

その他特記事項（認定資格等）

【新たなビジュアルコミュニケーションを目指して】
IT社会という言葉が生まれて久しいですが、その情報技術は未だ衰えることなく広まっています。
いまや広告一つをとってみても、一昔前のように紙媒体のみでは、宣伝効果はあまり期待できません。Webサイトでの告知や、電子看板による広告、iPhoneなどの次世代端末による情報流通サービスが第二の広告媒体になっています。
弊社では現在、印刷会社という強みを活かし、昔ならではの紙媒体を基本とした情報提供をもとにこのデジタル社会にマッチングした新たな情報提供の形を考えております。
印刷会社で培ったノウハウをデジタルコンテンツに応用し、従来の一方通行の情報提供の形から、消費者のニーズに応じた『ピンポイント』『リアルタイム』な双方向性の強い情報提供を可能にします。私たちは、このようなアナログとデジタルの融合こそが、新たなビジュアルコミュニケーションになるということを信じて、この変化の時代に対応しています。



製作業務風景



弊社製作事例

山野印刷 株式会社

YAMANO PRINTING

印刷業



■ 社　　名　山野印刷 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山野 俊二
■ 所 在 地　〒670-0982 姫路市岡田479番地
■ T E L　079-294-2121
■ F A X　079-293-3848
■ 創業年月　明治7年
■ 資 本 金　4800万円
■ 従 業 員　200名
■ U R L　http://www.yamano-printing.co.jp
■ お問合せ先　総務課　TEL.079-294-2121

事業内容

自社技術・製品の特徴

商業広告を主とした一般商業印刷物、雑誌、コンピュータ用情報用紙等の印刷からHPやデジタルサイネージ等のデジタルコンテンツ制作、大型看板広告まで幅広いサービスを提供し、クライアントの良きパートナー・アドバイザーとして絶大な信頼を得ています。

主要製品

① パンフレット・カタログ・チラシ・ポスター、その他広告宣伝用印刷物全般
② コンピュータ用情報用紙（各種伝票類、圧着郵便物等）
③ データプリンティングサービス
④ 大型看板広告制作（店舗内外ディスプレイ、バスラッピング等）
⑤ HP制作、電子カタログ制作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各種商業印刷物の制作をベースにして多面的なデータ活用を行い、電子媒体、大型看板広告など販売促進に関する提案を行う。
また、伝票類の制作、及び各種データの印字処理、封入封緘、発送業務までトータルでクライアントのソリューション応えることができる。

主要取引先

大手流通、各種製造、金融、自動車、教育関連、官公庁など

その他特記事項（認定資格等）

プライバシーマーク、ISO14001(環境)本社工場、東京営業部、阪神営業部 ISO27001(ISMS)阪神営業部



各種パンフレット類



輪転印刷部門の充実した広畑工場



当社でお手伝いしたHPの数々

株式会社 ユーパック

You-Pack Co.,Ltd.



印刷業

■ 社　　名　株式会社 ユーパック
■ 代 表 者　代表取締役 山口 恭弘
■ 所 在 地　〒679-4108 たつの市神岡町大住寺1019番地
■ T E L　0791-65-0286
■ F A X　0791-65-0832
■ 創業年月　大正３年５月
■ 資 本 金　4,500万円
■ 従 業 員　44名
■ U R L　http://www.you-pack.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　黒田　TEL.0791-65-0286　E-mail:you-pack@pro.odn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

段ボールケース製造・販売(デザイン企画、包装設計)
包装資材販売

主要製品

① 段ボールケース
② 化粧箱（紙器）
③ 贈答用化粧木箱

ポイント（製造可能な精度・材質等）

最小寸法カートンサイズ:188×144×90
紙厚:B/F(3mm)C/F(4mm)A/F(5mm)AB/F(8mm)
多色印刷:1色～4色

主要取引先

ヒガシマル醤油株式会社・三菱電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得
ごあいさつ
大正3年たつの市に印刷木箱の製造販売を目的とし創業、その後段ボール部門を新設、以来包装を通じてユーザーの皆様のご要望に対応できる企業として常に「より優れた製品をコスト安に」をモットーに社員一丸となり努力しております。また「真心をこめて函に生きる」を企業理念とし、当社の全てのお客様に品質に保証された安全で正確な製品を迅速にお届けし、これを手にされるお客様に、私たち一人一人の温もりや思いが伝わる製品作りを目指しております。また、現状に留まらず新しい発想や技術を積極的に取り入れております。



段ボールケース・化粧箱（紙器）



贈答用化粧木箱

繊 維・衣 服 等
繊維製品製造業

アンビック 株式会社

AMBIC Co.Ltd.

繊維・衣服等繊維製品製造業



■ 社　　名　アンビック 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　池田 康之
■ 所 在 地　〒670-0841　兵庫県姫路市城東町180番地
■ T E L　079-281-2171
■ F A X　079-281-6515
■ 創業年月　大正6年12月
■ 資 本 金　10,000万円
■ 従 業 員　270名
■ U R L　http://www.ambnfk.com
■ お問合せ先　開発部 延谷公昭　TEL.079-284-4362　E-mail:kimiaki.nobutani@ambnfk.com

事業内容

事業詳細

フエルト・不織布製造販売の草分け的な歴史を持つ会社です。「小さくとも、世界にはばたくアンビック」を目指し、ISO14001及びISO9001認証取得企業として、“人にやさしく，自然にやさしく”をテーマに、地球環境保護を目的とした技術開発と商品提供に取り組んでいます。

主要製品

(1) フィルター
(2) ヒメロン（ケミカルボンド不織布）
(3) 複写機用不織布
(4) 楽器用フエルト
(5) フエルト不織布及びその加工品

ポイント

フエルトは羊毛の持つ縮絨性を利用し、水分・熱・力（振動）を加え繊維同士を絡め布状にします。一方不織布は、機械的な交絡や化学的な接着によって繊維同士を絡め布状にします。天然繊維、化合成繊維、無機繊維とあらゆる繊維を使用することができ、様々な用途に応じた高性能、高機能な製品を作り出すことができます。

主要取引先

キヤノン㈱、ヤマハ㈱、㈱河合楽器製作所、日本板硝子㈱、セントラル硝子㈱、シヤチハタ㈱、東レ㈱、NI帝人商事㈱、アマノ㈱、千代田インテグレ㈱、日東電工㈱

その他特記事項

当社は大正6年（1917年）に設立以来、長年日本フエルト工業㈱（NFK）の社名のもと約一世紀にわたりフエルトを、また約半世紀にわたり不織布を先発総合メーカーとして提供し、人々の豊かな暮らしと産業の発展向上に貢献し親しまれてまいりました。また今日、その生産ならびに販売の舞台は海外にも拡がり、グローバル化にもいち早く対応しております。

社名「アンビック」は、ラテン語“ambitus（環境〔読み：アンビトゥス〕）”と英語“technology（技術〔読み：テクノロジー〕）”を合成したものです。ロゴ・マークは環境と人を繋ぐかけ橋のイメージと当社の21世紀に向けた想いを表しています。

「焼却炉用フィルターバグ、産業用マスク、自動車用各種フィルター、空気清浄機用フィルター等」フィルターを中心とした環境・産業関連分野ならびに鉄道車輌用断熱材、ピアノ用ハンマーフエルト（世界シェアーNo.1）に確固たるコアテクノロジーを有し、近年成長の著しいデジタル関連分野にも多くの材料を供給しています。



手芸用色フエルト



新型はまかぜ（鉄道車輌用断熱材）

神崎クロージング 株式会社

Kanzaki Clothing co.ltd

繊維・衣服等繊維製品製造業



■ 社　　名　神崎クロージング 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 木田 拓身
■ 所 在 地　〒679-2413 神崎郡神河町中村266
■ T E L　0790-32-0855
■ F A X　0790-32-0886
■ 創業年月　平成７年６月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　25名
■ U R L　http://refine-chikuma.co.jp/kanzakikozyo.htm
■ お問合せ先　神崎工場　　岡　TEL.0790-32-0855　E-mail:kanzaki clothing @ybb.ne jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

（1）イタリヤ縫製技術導入
（2）本場英国ビスポーク・テーラのノウハウ導入
（3）ＣＡＤ／ＣＡＭシステム導入

主要製品

① ヘンリープール
② ピエールカルダン

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・こだわりの素材使用
・こだわりのスーツ作り
・ＣＡＤ／ＣＡＭ導入による工業パターン作成
・パタンオーダ対応

主要取引先

株式会社チクマ　リファインチクマ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

物作りの姿勢は、商品の品質であり企業イメージそのものでもあり。企業の全体を形作るまさしく骨格であると言えます。どのような企業でも商品の品質に対するこだわりや魅力、信頼がなければ決して長続きはしないでしょう。海外生産で使用ばかり凝った値頃な商品が入って来る昨今、弊社は外見よりもむしろ見えない部分に手間と時間を惜しみなく掛ける事を信条としています。それが服造りの原点であり品質と考えるからです。素材の下準備、裁断、縫製、中間検査、品質検査、商品管理などの工程を一貫したシステムで行い、また縫製工程間に十数回の中間プレスを念入りにセットする事によって、洋服を立体的に造り上げ着やすく、着て美しく型崩れのしない服造りを目指しています。ＣＡＤ・ＣＡＭ導入による工業パターン作成やグレーディング、パターンオーダーの対応も行います。永年の技術の継続、イタリヤ縫製技術導入、更に現在は本場英国ビスポーク・テーラのノウハウも取り入れる等、常に技術の向上を目指し日々努力を重ねています。



ヘンリー プール スーツ



ピエール カルダン スーツ

株式会社 澤田棉行

Sawada Menko Co., Ltd.

繊維製品製造業



■ 社　　名　株式会社 澤田棉行
■ 代 表 者　代表取締役社長 澤田 安弘
■ 所 在 地　〒670-0061 姫路市西今宿3 - 9 - 10
■ T E L　079-292-0951
■ F A X　079-294-8171
■ 創業年月　明治13年5月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.sawadamenko.co.jp
■ お問合せ先　志水　TEL.079-292-0951　E-mail:info@sawadamenko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

繊維原料販売、不織布製造販売を通して「地球環境を守る」をキーワードに、「水」「空気」「音」の汚れを取り除くことをテーマに商品開発を日々続けております。

主要製品

①繊維原料（天然繊維・合成繊維・獣毛）
②不織布（水槽用フィルター、空調用フィルター、寝具用芯材、緩衝材、吸音材、断熱材、緑化用保水材、生活資材等）
③その他（嘔吐物処理剤等）

ポイント

繊維原料、不織布の事でお困りの事がありましたら何でもご相談ください。多品種、小ロット、短納期に対応できる生産体制を整え、お客様のニーズにお応えしております。

その他特記事項（認定資格等）

「水」
家庭、工場廃水の汚れを取る物から、研究機関での生体飼育用フィルター、クリオネ用フィルター等、多数取り揃えております。

「空気」
粗塵やミスト、ミクロのゴミの除去や、アンモニア臭、VOC 等の特定の臭気の吸着、分解、さらにはタバコのタールの除去や浮遊細菌の混入を防ぐ理化学用品等、様々な物を開発、製造しております。

「音」
工場内の騒音対策、車内空間を静かに保つ吸音材、スピーカーの音質改善の為の吸音材等、お客様の抱える問題を解決するべく開発、研究を続けております。

その他、「安全」「安心」をテーマに加え、天然繊維を使用した商品、難燃性を付与した商品、緊急災害時用の商品等、あらゆる要素を複合させ、時代に適合したアイテムを世に送り続けております。

特許
第3913308号　新規ラン藻およびその利用
第4510551号　生分解性難燃性不織布及びフィルター

国土交通省型式承認
油吸着材　第 P−578号、第 P−579号


水槽用フィルター等


フィルター・綿栓・ファイバーロッド等


吸音材・断熱材

白鷺ニット工業 株式会社

Shirasagi Knit Co,Ltd

繊維・衣服等繊維製品製造業



■ 社　　名　白鷺ニット工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 三木 正義
■ 所 在 地　〒670-0965 姫路市東延末3丁目12 姫路 白鷺ビル9階
■ T E L　079-225-8051　■ F A X　079-225-8052
■ 創業年月　昭和44年6月　■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　130名　■ U R L　http://www.shirasagi-knit.co.jp
■ お問合せ先　総務部 生田 TEL.079-225-8051 E-mail:s.ikuta@shirasagi-knit.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

インナーウェアを中心としたニット製品製造。

主要製品

① インナーウェア

ポイント（製造可能な精度・材質等）

中国工場、国内工場、国内物流センターを有す。

主要取引先

イオン株式会社　株式会社マイカル　株式会社ベイシア

その他特記事項（認定資格等）







日本グラファイトファイバー 株式会社　広畑工場

Nippon Graphite Fiber Co. Ltd.

繊維・衣服等繊維製品製造業
化学工業
石油・石炭製品製造業



■ 社　　名　日本グラファイトファイバー 株式会社　広畑工場
■ 代 表 者　取締役工場長 荒井 豊
■ 所 在 地　〒671-1123 姫路市広畑区富士町1
■ T E L　079-236-8406　　■ F A X　079-237-8427
■ 創業年月　平成7年4月　　■ 資 本 金　10000万円
■ 従 業 員　48名　　■ U R L　http://www.ngfworld.com/
■ お問合せ先　毎熊　宏則　TEL.03-5645-7671　E-mail:h-maikuma@dream.com

繊維・衣服等 繊維製品製造業

事業内容

自社技術・製品の特徴

ピッチ系炭素繊維の専業メーカーとして、航空宇宙、産業機械、土木・建築、スポーツレジャー等の様々な分野のお客様にピッチ系炭素繊維として世界最高性能の製品群を供給しております。昨今の放熱性関連ニーズの高まりを捉え、放熱特性を更に高めた新製品もご提供しております。

主要製品

① 超低弾性率ならびに超高弾性率連続炭素繊維　Granoc
② 高弾性率、高熱伝導率炭素繊維チョップならびにミルド
③ ピッチ系炭素繊維プリプレグならびにハイブリッドプリプレグ各種
④ ピッチ系炭素繊維織物各種

ポイント（製造可能な精度・材質等）

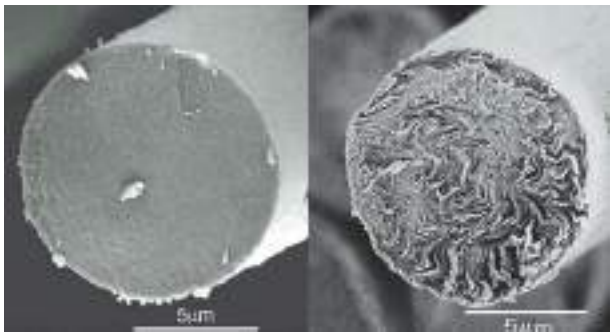
・超低弾性率アモルファスカーボンファイバー(50GPa)
・超高弾性率グレード(930GPa)までの品揃え
・熱膨張率ゼロの設計が可能
・高熱伝導率用途にも対応(最大900W/mK)

主要取引先

新日鉄マテリアルズ(株)、JX日鉱日石エネルギー(株)、SRIスポーツ(株)、ミズノ(株)、NTスペース(株)、TenCate USA　他

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001(2008)取得　・炭素繊維協会会員
・日本プラントメンテナンス協会会員　・姫路商工会議所会員



アモルファス炭素繊維と高弾性率炭素繊維断面写真



Granoc連続繊維、チョップ、ミルド



Granocプリプレグ、織物

化学工業

赤穂化成 株式会社

AKO KASEI Co., LTD.



化学工業
医薬品・化粧品製造業
食料品製造業

■ 社　　名　赤穂化成 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 池上 良成
■ 所 在 地　〒678-0193 赤穂市坂越329番地
■ T E L　0791-48-1111
■ F A X　0791-48-1735
■ 創業年月　昭和46年11月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　210名
■ U R L　http://web.ako-kasei.co.jp/
■ お問合せ先　総務部 TEL.0791-48-1701 E-MAIL. webmaster@ako-kasei.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

無機ミネラルの総合メーカー。ミネラルと健康をテーマに商品づくりを行っています。化成品事業/食品事業/調味事業/健康事業の4つの事業があります。

主要製品

① 塩化マグネシウム（無機塩類）
② パール（豆腐用凝固剤）
③ 赤穂の天塩
④ 海の深層水　天海の水

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

HACCP取得（深層水事業所）

主要設備

忠臣蔵で名高い赤穂は、古来より製塩や苦汁工業が盛んで、その流れをくむ企業が数多くあります。当社は、その中でも核となる食塩や苦汁を中心とした無機ミネラルの総合メーカーとしての豊かな基礎技術をもとに、一貫して堅実な経営を行い、創業時の精神をよりどころに事業を守り育てて参りました。
そして現在、これまで培ってきた『海洋科学の開発技術』をベースに新事業の展開を進めております。これからも当社は、「ミネラル」と「健康」をテーマに「海洋文化をお届けする」ことを目指し、お客様に提案できる商品創りに努めて参ります。





旭陽化学工業株式会社

ASAHI GELATINE INDUSTRIAL Co.,Ltd

化学工業



■ 社　　名　旭陽化学工業株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　田寺 康啓
■ 所 在 地　〒671-1225　姫路市網干区福井４５
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-274-0111　　■ Ｆ Ａ Ｘ　079-274-1735
■ 創業年月　明治17年　　■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　75名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.asahi-gelatine.co.jp
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-274-0111　E-mail:sales@asahi-gelatine.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

業界の海外依存が拡大する中、弊社は国内生産にこだわり、多品種の原料からゼラチン、コラーゲンペプチドを製造し、顧客の要求する品質に迅速に対応出来ることが強みとなっている。

主要製品

① 医薬用、食用、工業用ゼラチン
② 各種コラーゲンペプチド

ポイント（製造可能な精度・材質等）

牛、豚、魚、鶏等のあらゆる原料を使用して、原料処理から最終製品まで、一貫して製造できる体制を確立

主要取引先

株式会社ニッピ

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１取得
●医薬用ゼラチン製造業許可

●「海洋性コラーゲンペプチド」がものづくり大賞知事賞受賞
●２００８年全国「元気なモノ作り中小企業３００社」に選定



弊社製品



全国「元気なモノ作り中小企業３００社」

クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場

Kumiai Chemical Industry Co.,Ltd

化学工業



■ 社　　名　クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場
■ 代 表 者　工場長 梶原 郁夫
■ 所 在 地　〒679-4151 たつの市揖保町山下555
■ T E L　0791-62-0865
■ F A X　0791-63-3906
■ 創業年月　昭和24年6月
■ 資 本 金　453,400万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.kumiai-chem.co.jp/
■ お問合せ先　梶原　郁夫　TEL.0791-62-0865　E-mail:i-kajiwara@kumiai-chem.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

農薬（殺菌剤、殺虫剤、除草剤など）の製造業
会社のﾃｰﾏは『創造する科学を通じて「いのちと自然」を守り育てる』
世界の農家のお役に立ち、安全で安心な食に貢献する農薬の製造に取り組んでいます

主要製品

① 除草剤：ﾄｯﾌﾟｶﾞﾝ、ノミニー、ｸﾘｱﾀｰﾝなど
② 殺菌剤：ﾌﾟﾛﾎﾟｰｽﾞ、ﾎﾟﾘﾍﾞﾘﾝ、ﾍﾟﾝｺｾﾞﾌﾞなど
③ 殺虫剤：ｱﾄﾞﾏｲﾔｰ、ﾄﾚﾎﾞﾝ、ｽﾀｰｸﾙなど
④ 混合剤：ﾋﾞｰﾑｱﾄﾞﾏｲﾔｰｽﾋﾟﾉ、ﾌﾙｻﾎﾟｰﾄなど
⑤ 新発売：ﾋﾞｰﾑｽﾀｰｸﾙ微粒剤F、コルト顆粒水和剤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

農家のﾆｰｽﾞに応え、粒剤、粉剤、液剤、水和剤、ゾル剤、微粒剤などの多様な剤型の製造・包装設備を備えています
廃棄物の削減と省ｴﾈﾙｷﾞｰの推進に取組んでいます
排水・排ｶﾞｽ処理設備やﾃﾆｽｺｰﾄなど福利厚生施設完備
昭和37年4月に龍野市（当時）企業誘致

主要取引先

全国農業協同組合連合会、農薬原体・資材・包装会社、㈱ｸﾐｶ物流など

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001（平成9年）、ISO14001（平成12年）
龍野商工会議所会員







神戸合成 株式会社

KOBEGOSEI Co., Ltd.



化学工業

■ 社　　名　神戸合成 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 宮岡 督修
■ 所 在 地　〒675-1322 小野市匠台10番地
■ T E L　0794-64-7771
■ F A X　0794-64-7772
■ 創業年月　昭和38年
■ 資 本 金　6000万円
■ 従 業 員　47名
■ U R L　http://www.kobe-gosei.co.jp/
■ お問合せ先　経営本部　橋本　TEL.0794-64-7771　E-mail:info@kobe-gosei.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●創業時から自動車・二輪車・建機・農機用ケミカルやプラスチック成型用離型剤・金型防錆剤の研究・開発・製造・販売まで一貫して行っています。
●二輪車業界に対しては『LAVEN(ラベン)』というブランド名で営業展開を行っています。

主要製品

① 自動車・二輪車用のボディ用ガラスコーティング剤
② 自動車・二輪車・建機・農機用のワックス、防錆剤、潤滑剤、洗浄剤、塗料
③ プラスチック成形用離型剤、金型防錆剤、金型洗浄剤、潤滑剤
④ ショールームのキッズコーナー用治具
⑤ エアゾール充填加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車メーカーの純正として、コーティング剤、カーワックスや防錆剤など自動車用ケミカル事業をスタートしました。独自技術を創出すると同時に、カーメーカーと共同で特許を取得しています。

主要取引先

本田技研工業、スズキ、カワサキモータースジャパン、いすゞ自動車、日野自動車、井関農機、コベルコ建機、CAE、CSP、全日本プラスチック成形工業協会会員各位

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001・ISO14001を1999年に取得







産栄サービス 株式会社



化学工業
電気･電子機器器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　産栄サービス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　藤岡　照一
■ 所 在 地　〒679-5205　兵庫県佐用郡佐用町安川 904 番地
■ T E L　0790-78-1061　　■ F A X　0790-78-1048
■ 創業年月　昭和 59 年 12 月　　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　25 名（パートさん含む）　　■ U R L　http://www.sanei-sv.co.jp
■ お問合せ先　藤岡照一　TEL.0790-78-1061　E-mail:fujiokas@sanei-sv.co.jp

事業内容

事業詳細

活性炭・脱臭剤を使った各種フィルターを製造しています。臭気に応じて活性炭や基材に各種薬剤を付与して性能を UP させ、また数種混合して提供しています。一般向けの他、タバコ臭・アンモニア・硫化水素・メチルメルカプタン向け等があります。

主要製品

(1) 空気清浄機向け脱臭フィルター
(2) 店舗、産業機器向け脱臭・吸着剤、フィルター
(3) 日用品（冷蔵庫、油こし等）向け脱臭・吸着剤
(4) トイレタリー向け押し出し成型ハニカム脱臭剤
(5) 脱臭性能の測定受託（日本電機工業会規格･その他）

ポイント

臭いには色々あります。消臭には吸着･中和･マスキング･希釈と方法があります。消したい臭いと場所等の条件をお聞きして、適切な消臭方策を吸着・中和方式を中心に提案しながら、製品の開発をしています。

主要取引先

大阪ガスケミカル㈱・日本エンバイロケミカルズ㈱・㈱ INAX
押谷産業㈱・三喜ゴム㈱・日星産業㈱・貴和化学薬品㈱

その他特記事項

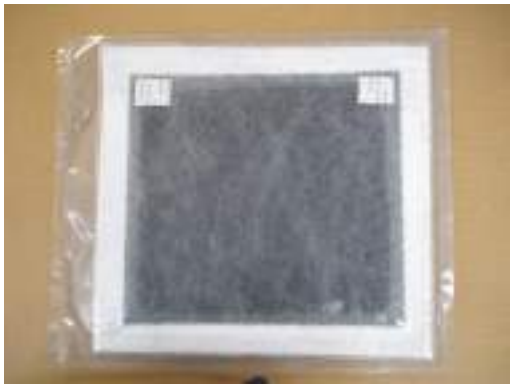
地球環境を会社で･家庭で、やさしく、守っていこう。
＊企業理念＊
自然と文明の調和のもと、健康で心豊かな生活向上に役に立つ商品の製造をとおして社会に貢献する。

＊合い言葉＊
より楽して、より安全に、
より早く、より確実に、
より良い品質の製品を作ろう!

活性炭フィルターと各種加工は、試作から量産まで対応する産栄サービス㈱に御相談下さい。



各種活性炭、フィルター



活性炭付脱臭フィルター

山陽色素 株式会社

Sanyo Color Works, LTD.



化学工業

■ 社　　名　山陽色素 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 齋木 俊治郎
■ 所 在 地　〒670-0966 姫路市延末81番地
■ T E L　079-292-3366
■ F A X　079-292-3370
■ 創業年月　昭和6年1月
■ 資 本 金　18,200万円
■ 従 業 員　324名
■ U R L　http://www.sanyocolor.jp/
■ お問合せ先　総務部 後藤　TEL.079-292-3366　E-mail:soumu@sanyocolor.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

有機顔料、ゴムプラスチック着色剤、紙・繊維着色剤、超微粒子分散体、機能性色素、吸尽染色用水性顔料分散体等の製造・販売

主要製品

① 有機顔料
② 油性加工顔料
③ 水性加工顔料
④ 超微粒子分散体
⑤ 機能性有機顔料

ポイント

私たちは、山陽色素でなければ出来ない「価値の創造と付与」により社会に貢献したいと願っています。
この思いを、「山陽色素固有の価値」を「伸ばし、発展させること」の意味をこめてSanyo Value Promotionと呼びます。

主要取引先

仕入：長瀬産業、ＤＩＣ、森下産業、東洋インキ製造
販売：森下産業、長瀬産業、サカタインクス、ＤＩＣ、東洋インキ製造

その他特記事項

環境・製品・労働安全管理体制（健全な事業の価値）
健全な環境・労働安全管理を強く志向し、安全な製品を供給する責任は私たちの使命であり、誇りです。

製品開発における安全体制（安全を造る価値）
製品の全ライフに渡って安全志向を最重要課題と考え製品開発を行っています。

国際標準に準じた品質保証体制（信頼を得る価値）
安定した品質の製品を供給し続けることによりお客様から頂く信頼は当社の最上の勲章です。

お客様を中心に据えた社内体制（顧客第一の価値）
私たちは会社のいろいろな部門でお客様に接していますが、全ての部門が同じ思いでお客様について熟知し、お客様第一の事業活動を展開しています。





ショーワグローブ 株式会社

SHOWA GLOVE CO.



化学工業
ゴム製品製造業

■ 社　　名　ショーワグローブ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　下田 努
■ 所 在 地　〒670-0802　姫路市砥堀565番地
■ T E L　079-264-1234
■ F A X　079-264-1516
■ 創業年月　昭和29年 10月
■ 資 本 金　4860万円
■ 従 業 員　349名
■ U R L　http://www.showaglove.co.jp
■ お問合せ先　総務グループ　加藤　TEL.079-264-1234　E-mail:kato@sl.showaglove.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ショーワグローブは、家庭用手袋や、さまざまな現場で使用される業務用・産業用手袋の専業メーカーです。1954年、塩化ビニール製オール被膜タイプの手袋を世界で初めて開発しました。

主要製品

① 家庭用・作業用・産業用各種手袋
② クリーンルーム用各種手袋
③ 原子力関連施設用手袋
④ ウイルス対策用手袋
⑤ 環境調和型手袋

ポイント（製造可能な精度・材質等）

繊維・合成樹脂などの素材領域から、配合・加工領域、手型領域、編機・浸漬機などの生産技術・設備領域など多岐にわたる研究開発。手型から製造ラインにいたるまで、製造設備すべてを自社で設計・開発。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

当社では、常に独創的で高品質な手袋をご提供するために、研究・開発から製造・販売に至る一貫した体制を確立。長年にわたって培われた実績と、時代を先取りするアクティブなチャレジ精神で、お客様の視点と独自の品質基準により新しい価値ある高品質な手袋を、これからも提供し続けてまいります。
今日、アジアを中心とした新興工業諸国における普及品市場と、日米欧等の先進国での環境対応を実現する商品市場が急速な拡大を見せています。当社では、スピーディでフレキシブルな販売体制の確立と、より強固な基盤を構築すべく、常に世界市場を視野に入れた企業活動を行なっています。
また国内においても、各種産業への取り組みはもちろん、環境対応型商品分野やクリーンエネルギー分野、また少子高齢化や健康志向に対応する介護・メディカル分野、健康産業分野など、新たな成長分野に向けた高付加価値製品の研究・開発にも注力しています。



No.281テムレス



マレーシア工場

住友精化 株式会社 姫路工場

SUMITOMO SEIKA CHEMICALS CO., LTD.

化学工業



■ 社　　名　住友精化 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　工場長 桝本 弘信
■ 所 在 地　〒672-8076 姫路市飾磨区入船町1番地
■ T E L　079-235-1301
■ F A X　079-235-1367
■ 創業年月　昭和19年7月
■ 資 本 金　969,800万円
■ 従 業 員　350名
■ U R L　http://www.sumitomoseika.co.jp/
■ お問合せ先　総務人事室　藤原　TEL.079-235-1301　E-mail:m-fujiwara@sumitomoseika.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

紙おむつ用の高吸水性樹脂、化粧品・衣料品・生活アメニティ製品向けのポリマー製品、医療用手袋・自動車のタイミングベルト等に用いられるラテックスなどの製造

主要製品

① 高吸水性樹脂「アクアキープ」
② 非イオン系水溶性樹脂「ペオ」
③ 架橋型アクリル系水溶性樹脂「アクペック」
④ ノニオン型熱可塑性吸水性樹脂「アクアコーク」
⑤ 合成ポリイソプレンラテックス「セポレックスIR100」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

○自重の数倍から1,000倍の水を吸収し、保水能力に優れる高吸水性樹脂「アクアキープ」
○優れたバインダー効果・増粘性をもつ水溶性樹脂「ペオ」
○高い透明性・増粘性を誇る水溶性樹脂「アクペック」
○アレルギーフリーのラテックス「セポレックスIR100」

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

― 未来をひらく化学のちから
Pioneering the Future Through Chemistry ―

『21世紀に、ひとびとは明るい未来を描きます。
化学には、この明るい未来をひらく「ちから」があります。
わたしたち住友精化は、「ちから」を「かたち」にしていくため、たゆまぬ努力を続けています。
特色ある技術を使って、社会や暮らしに貢献できる製品を開発し、広く提供することが私たちの願いです』

当工場では、紙おむつ用の高吸水性樹脂、化粧品・衣料品・生活アメニティ製品向けのポリマー製品、医療用手袋・自動車のタイミングベルト等に用いられるラテックスなど、さまざまな分野で日常生活を便利に、快適にするユニークな製品の開発を進めています。
これからも、品質・環境・安全に配慮しながら、常に社会に貢献できる化学企業を目指してまいります。



紙おむつに使用される高吸水性樹脂「アクアキープ」



生活アメニティ製品に使用される水溶性樹脂

ダイセル化学工業 株式会社 姫路製造所網干工場

DAICEL CHEMICAL INDUSTRIES, LTD



化学工業

■ 社　　名　ダイセル化学工業 株式会社　姫路製造所網干工場
■ 代 表 者　取締役常務執行役員姫路製造所長兼網干工場長　片桐　一郎
■ 所 在 地　〒671-1281　姫路市網干区新在家1239
■ T E L　079-273-7001
■ F A X　079-273-7661
■ 創業年月　大正8年9月
■ 資 本 金　3,627,544万円
■ 従 業 員　1972名
■ U R L　http://http://www.daicel.co.jp/
■ お問合せ先　姫路製造所　総務部　TEL.079-273-7001

事業内容

自社技術・製品の特徴

1919年9月にセルロイド製造企業8社の合同により大日本セルロイド株式會社として設立。その事業分野はより拡大され、セルロース化学、有機合成化学、高分子化学、火薬工学分野と多岐にわたる。特に液晶ディスプレイ用フィルムに使用される酢酸セルロース（TAC）は日本で唯一の製造メーカーである。

主要製品

① 酢酸セルロース
② フィルター・トウ
③ CMC／HEC
④ 酢酸
⑤ エンジニアリングプラスチック

ポイント（製造可能な精度・材質等）

世界に誇れる「モノづくりの仕組み」を構築し、社会やお客様のニーズをしっかりととらえ、最良のソリューションを創造し、グローバルに提供する『ベストソリューション』実現企業になることを目指します。

主要取引先

富士フイルム　日本フィルター工業　三菱レイヨン
三井物産　長瀬産業

その他特記事項（認定資格等）

ダイセル化学姫路製造所網干工場は、1908年に操業を開始しました。以来、約一世紀にわたって、ダイセル化学の基礎工場として絶え間ない改革を推し進め、常に社会や人々の暮らしに役立つモノづくりを目指してきました。そうしたモノづくりの姿勢が、現在の主力製品である酢酸をはじめとした有機合成品、酢酸セルロース、フィルター・トウ、水溶性高分子などを主体としたセルロース製品、各種高機能製品など多岐にわたる製品として開花しています。そして大きな時代の転換期にさしかかった1990年代、新たな飛躍を遂げるため、「次世代型化学工場」をコンセプトに、人を中心としたモノづくりを目指し、様々な革新を推進。新しい世紀の幕開けに、新しいモノづくりの仕組みを構築しました。その中核的な存在が、工場全域の知的統合コントロールを行う「統合生産センター」。革新の成果は、安全性や工程ごとの品質管理の強化、大幅な生産性向上だけでなくエネルギーロスの削減や、さらに技術伝承の向上など、より創造的で人と環境にやさしいモノづくりを実現しました。さらに新しい時代に対応した高度情報化工場として進化するとともに、革新に向けて絶えず挑戦していきたいと考えています。



姫路製造所網干工場



ダイセル異人館

タテホ化学工業 株式会社

Tateho Chemical Industries Co., Ltd.



化学工業

■ 社　　名　タテホ化学工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 湊 哲則
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋字加藤974番地
■ T E L　0791-42-5041
■ F A X　0791-45-2424
■ 創業年月　昭和41年8月
■ 資 本 金　45,000万円
■ 従 業 員　192名
■ U R L　http://www.tateho.co.jp/
■ お問合せ先　総務課　中西　TEL.0791-42-5041　E-mail:nakanishi@tateho.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

海水資源を活用してオンリーワン技術でマグネシウム化合物等を製造
コア技術は、
①溶液中から結晶を析出させ､形状とサイズを制御する晶析制御技術
②酸化物を熔解し、その結晶を成長させる結晶育成技術

主要製品

① 軽焼酸化マグネシウム
② 電融酸化マグネシウム
③ 難燃剤用水酸化マグネシウム
④ 高純度酸化マグネシウム
⑤ セラミック製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●各種用途に適した反応性と純度
●化学的安定性や電気絶縁性を向上
●高純度が要求される各種添加剤や電子材料に最適（99.99%以上）
●きめ細かい対応でニーズに合った製品を提供

主要取引先

新日本製鐵株式会社
パナソニック株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
●ISO14001取得




主要製品


5つの事業を展開

ハヤシアグロサイエンス 株式会社

Hayashi AgroScience,Ltd.

化学工業
その他の製造業



■ 社　　名　ハヤシアグロサイエンス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 山中 一寛
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋1125番地
■ T E L　0791-45-1200
■ F A X　0791-45-1205
■ 創業年月　平成16年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.hayashi-as.co.jp/
■ お問合せ先　赤穂工場　末永　TEL.0791-45-1200　E-mail:suenaga@hayashi-as.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

医薬品製造をベースに築き上げられた製造管理・品質管理システムとノウハウにより、製造と研究の受託を専門とした新しい分野の事業展開を行っています。

主要製品

① 農薬の製造受託
② 動物薬品の製造受託
③ 製剤化研究の受託
④ 登録(承認)申請資料作成の受託

ポイント（製造可能な精度・材質等）

農薬製造業
動物用医薬品製造業許可
飼料添加物製造業者届
飼料製造業者届

主要取引先

ﾊﾞｲｴﾙ ｸﾛｯﾌﾟｻｲｴﾝｽ㈱、ﾀﾞｳ･ｹﾐｶﾙ日本㈱、ﾍﾞｰﾘﾝｶﾞｰｲﾝｹﾞﾙﾊｲﾑ ﾍﾞﾄﾒﾃﾞｨｶ ｼﾞｬﾊﾟﾝ㈱、日本ｲｰﾗｲﾘﾘｰ㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得
●赤穂環境パートナーシップ事業所登録

平成16年4月に製薬会社の農薬と動物薬品の製造事業を引き継ぎ新会社ハヤシ アグロサイエンスとして事業を開始しました。
長年かけて蓄積された技術により皆様に品質、納期、コストの面で総合的に満足していただける会社を目指しています。



製造製品


製剤化研究用実験機器

フジプレアム 株式会社

Fujipream Corporation



化学工業

■ 社　　名　フジプレアム 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 松本 實藏
■ 所 在 地　〒671-2216 姫路市飾西38番地1
■ T E L　079-266-6161
■ F A X　079-266-6738
■ 創業年月　昭和57年4月
■ 資 本 金　200,000万円
■ 従 業 員　399名
■ U R L　http://www.fujipream.co.jp
■ お問合せ先　IR・広報部　TEL.079-266-6161　E-mail:fp_ir@fujipream.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主なコア技術として
①精密貼合（てんごう）技術
②太陽電池モジュール製造技術
③ナノテクノロジー

主要製品

① PDP用光学フィルター等光学製品
② 一般住宅用太陽電池モジュール
③ 建材一体型太陽電池モジュール

ポイント（製造可能な精度・材質等）

精密貼合技術とは、異なる素材を貼り合わせて、新しい機能を創造する技術です。
太陽電池モジュールでは、モジュール専門メーカーとして、高効率、低コスト等要望に合わせた太陽電池モジュールの製造が可能です。

主要取引先

旭硝子株式会社、東レフィルム加工株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001取得　●大阪証券取引所JASDAQ市場に上場

企業理念
「人」は「財」なり、「財」は「人」作りなり
創意、継続は大いなる「財」なり
自然は大いなる「恵」なり。全てに対して大いなる「感謝」
当社は、全てに対しての「誠意」を基本原則とした企業信念に基づき“社員一人一人が「財」を迅速に生み出す為の人の育成”を一番のテーマに挙げております。社員全員が「品」・「格」を持つことで、厳密な品質管理が可能となり、その製品は市場に誠意を持ってお渡しできます。また、自然の摂理を損なうことのない製品が世に生かされていくことを願っております。
当社は、作ることから届けることまで、顧客のニーズにトータルに提案できる企業でありたいと考えており、現在、環境ビジネス・情報関連等を軸として「ものづくり」に専念し、更なる発展を続けてまいりたいと考えております。



一般住宅用太陽電池モジュール



建材一体型太陽電池モジュール

フジライト工業株式会社

Fujilight Industrial Co.,Ltd.



化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　フジライト工業株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　富永 充治
■ 所 在 地　〒671-1115　姫路市広畑区末広町1丁目33番地
■ T E L　079-236-4515
■ F A X　079-236-6220
■ 創業年月　昭和38年5月
■ 資 本 金　3,600万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.tatsuno-or.jp/~flic/
■ お問合せ先　田路順一郎　TEL.0791-65-0237　E-mail:toji@tatsuno.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は主に高炉メーカーや電気炉メーカー向けに製鋼用原料・副資材の製造販売を行っています。また、従来から得意とする再資源化の技術を応用して紙製の猫砂を業界のパイオニアとして製造販売しています。

主要製品

① 製鋼用脱硫・脱酸材
② 取鍋ノズル充填剤
③ 取鍋保温材
④ 猫砂
⑤ 水処理用濾過材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

近年、環境問題が大きくクローズアップされてきました。そこで我社は再資源化技術を通して環境を汚染しないということだけでなく、積極的に環境に配慮した製品を作ることで社会に貢献していきます。

主要取引先

新日本製鐵株式会社　JFEスチール株式会社　株式会社神戸製鋼所　株式会社ボンビアルコン

その他特記事項（認定資格等）

平成16年「元気企業」
平成19年「平成18年度兵庫県環境にやさしい事業者賞」



製鋼用脱酸材



猫砂



取鍋保温材

ブライト標識工業 株式会社

Bright Hyoshiki Reflective Indicator Co., Ltd.



化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　ブライト標識工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 酒井 宏
■ 所 在 地　〒671-2556 宍粟市山崎町下比地字下河原324
■ T E L　0790-62-2519
■ F A X　0790-62-1443
■ 創業年月　昭和24年4月
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　18名
■ U R L　http://www.bright-beads.jp/
■ お問合せ先　取締役　酒井　TEL.0790-62-2519　E-mail:info@bright-beads.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①非晶質無機材料(ガラス)の連続バルク方式球状化技術。
特に大粒径(～直径4mm)材料の球状化を得意とする。
②フッ酸を使用したガラス表面の改質・洗浄技術。
③感温色相変化(サーモクロミック)無機材料の製造技術。

主要製品

① 工業用ガラスビーズ
② 道路用ガラスビーズ
③ 反射用ガラスビーズ
④ 装飾用ガラスビーズ
⑤ 温度管理用示温ラベル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

○ガラス材質はソーダ石灰ガラス、低アルカリガラス他。
○サイズは2μmから30mm迄。
○装飾用にはいびつなビーズも製造可能。
○示温ラベルの色相変化には可逆品と不可逆品があります。

主要取引先

浅田鉄工株式会社、ポッターズ・バロティーニ株式会社
ユニチカ株式会社、日本製紙株式会社、王子製紙株式会社

その他特記事項（認定資格等）

○姫路商工会議所会員　○高槻商工会議所会員
○日本ガラスビーズ協会会員

日本で最初に設立したロータリーキルン法による工業用ガラスビーズの総合メーカーで、それとは別に発電所、変電所や装置・機器の過熱を色の変化で知らせる温度管理用示温ラベルも製造するユニークな会社です。
昭和24年前身の酒井光球研究所にて高反射性ガラス球の製法に関する研究を開始、製法特許を取得し昭和32年西宮工場にて量産を開始しました。昭和35年大阪府高槻市に株式会社を設立、道路標識用ガラスビーズの製造を開始、その間、兵庫県、発明協会等より優秀考案・発明品として表彰されました。
昭和60年兵庫県宍粟市に山崎工場新設後は顔料分散用に全国の塗料メーカー、製紙会社に特に分散メディアとしてガラスビーズをお使い頂き、現在に至っております。



ビーズミルを用いた分散メディアとしてのガラスビーズの使用法



温度管理用示温ラベル「サーモデマンド」

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社

MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS JAPAN LLC

化学工業
その他の製造業

■ 社　　名　モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社
■ 代 表 者　徳永　彰
■ 所 在 地　本社 〒107-6109 東京都港区赤坂5-2-20　上月事業所 〒679-5641 佐用郡佐用町久崎580-39
■ T E L　本社 03-5114-3771（上月事業所 0790-88-1121）
■ F A X　本社 03-5114-3777（上月事業所 0790-88-1120）　■ U R L　http://ceramics.momentive.jp
■ 創業年月　2006年11月　■ 資 本 金　332億4,008万8,444円　■ 従 業 員　約 500 名(上月事業所 50 名)
■ お問合せ先　カスタマーサービス　TEL.03-5114-3774　E-mail:cs-jp.ceramics@momentive.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

上月事業所ではCVD（化学気相蒸着）プロセスによるPBN（熱分解窒化ホウ素）製品、PG（熱分解黒鉛）製品、メタルカーバイド製品、コーティング及び複合高機能性材料の製造を行っております。これらの製品は主として半導体、超電導、金属蒸着、分析機器、その他先端技術の特殊用途分野で幅広く使用されています。

主要製品

① 熱分解性窒化硼素（PBN)製品
② 熱分解性黒鉛（PG)製品
③ タンタル　カーバイド　コーティング　製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

1000℃以上にて使用可能なPBNヒータ/静電チャックの使い勝手を向上するため、接線や熱伝対等を組み込んだアッセンブリーでの提案も行っております。半導体製造装置での使用を考慮して、組み立てはクリーンルームにて行っております。

主要取引先

半導体製造装置メーカー、化合物半導体用単結晶メーカー、電子デバイスメーカー、検査、測定器メーカー、放熱材メーカー、工業用カッターメーカー　その他

その他特記事項（認定資格等）

ISO:9001&ISO:14001取得


高温まで使用可能なPBNヒータ/静電チャック


単結晶成長用PBNルツボ


タンタル　カーバイド　コーティング

医薬品・化粧品製造業

アース製薬 株式会社

Earth Chemical Co.,Ltd.

医薬品・化粧品製造業



■ 社　　名　アース製薬 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 大塚 達也
■ 本　　社　〒101-0048 東京都千代田区神田司町2-12-1　■ TEL 03-5207-7451　■ FAX 03-5207-7481
■ 研 究 所　〒678-0192 兵庫県赤穂市坂越3218-12　■ TEL 0791-48-8001　■ FAX 0791-48-0706
■ 創業年月　明治25年4月　■ 資 本 金　337,760万円
■ 従 業 員　1,108名　■ U R L　http://www.earth-chem.co.jp/
■ お問合せ先　広報室　石神　TEL.03-5207-7453　E-mail:ishigami-kenichi@earth-chem.co.jp

事業内容

事業分野

医薬品、医薬部外品、医療用具、家庭用品などの製造販売並びに輸出入

主要製品

【家庭用殺虫剤】
アースレッド、バポナ、ごきぶりホイホイ、アースノーマット
アースジェット、アリの巣コロリ、あめんこ、ケムシがコロリ
【家庭用品】
モンダミン、バスロマン、セボン、消臭たまご、ポリデント
アクアフレッシュ、フィニッシュ、ミューズ、エアーウィック

企業PR

アース製薬は、より良い暮らしのパートナーとして、家庭用殺虫剤をはじめ園芸用殺虫剤、オーラルケア、入浴剤、芳香剤など日用品を中心に事業を展開しています。常に暮らしを見つめることでニーズを的確に捉え、独創的な発想で新しい価値を生み出し、お客様にベストクオリティをお届けしています。

主要取引先

株式会社パルタックKS、株式会社あらた、丹平中田株式会社、株式会社大木、シーエス薬品株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO27001(情報セキュリティマネジメントシステム)
●エコアクション21(環境マネジメントシステム)



家庭用殺虫剤



園芸用殺虫剤



家庭用品

エイチビィアイ 株式会社

HBI Enzymes Inc.

酵素製剤製造販売



■ 社　　名　エイチビィアイ　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　堰口　義明
■ 所 在 地　〒671-2558　兵庫県宍粟市山崎町上比地 650-1
■ T E L　0790-64-1201
■ F A X　0790-64-1202
■ 創業年月　昭和11年10月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.hbi-enzymes.com/
■ お問合せ先　本社総務部　宍粟市山崎町上比地 650-1　TEL.0790-64-1201

事業内容

事業内容

本社山崎工場
舞鶴工場
大阪営業本部・東京営業所

主要製品

医薬用酵素　食品添加物酵素
工業用酵素　飼料用酵素
微生物製剤

技術紹介

加水分解酵素と酸化還元酵素の製造
微生物、植物由来各種酵素の製造

得意とする技術

液体培養法　固体培養法を利用した微生物の培養による酵素生産技術

主要設備

*液体培養精製装置	本社
*固体培養精製装置	舞鶴
*製品化ライン	本社
*自動倉庫	本社
*噴霧乾燥充填装置	舞鶴

その他特記事項（認定資格等）

医薬品製造業許可	本社山崎工場	舞鶴工場
食添GMP認証取得	本社山崎工場	舞鶴工場



本社　液体培養精製装置



本社　研究室

石油・石炭製品製造業

新日鐵化学 株式会社 広畑製造所

Nippon Steal Chemical Co., Ltd.



石油・石炭製品製造業
化学工業

■ 社　　名　新日鐵化学 株式会社 広畑製造所
■ 代 表 者　広畑製造所長　岡 敏充
■ 所 在 地　〒671-1181　姫路市広畑区富士町1番地
■ T E L　0792-36-8280
■ F A X　0792-37-8063
■ 創業年月　昭和31年10月
■ 資 本 金　5,000百万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.nscc.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　安森誠二　TEL.0792-36-8280　E-mail:yasumorise@nscc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

① 粗軽油を原料とした化学品の製造
② コールタールを原料とした炭素材の製造
③ 高純度水素製造技術
④ 高圧水添技術（受託生産および高融点化合物の水添も可能）

主要製品

① ベンゼン、トルエン、シクロヘキサン
② 人造黒鉛電極用ピッチ、電極用含浸ピッチ
③ 高純度水素
④ デカリン、テトラリン等の各種水素化製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

① 精密蒸留設備
② 多種多様なピッチ製品
③ 水素精製技術　純度:99.999%
④ バッチ式多目的水添設備

主要取引先

新日本製鐵株式会社、昭和電工株式会社、宇部興産株式会社
ダイセル化学工業株式会社、エア・ウォーター株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001　●ISO14001
●播磨工業会会員



広畑製造所主要製品



ベンゼン製造設備



バッチ式多目的水添設備

ダイネン 株式会社

DAINEN Co., Ltd.



石油・石炭製品製造業

■ 社　　名　ダイネン 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 早原 勝正
■ 所 在 地　〒672-8555 姫路市飾磨区中島3001番地
■ T E L　079-234-7171
■ F A X　079-235-1666
■ 創業年月　昭和13年11月
■ 資 本 金　21250万円
■ 従 業 員　224名
■ U R L　http://www.dainen.co.jp/
■ お問合せ先　総務部 本庄　TEL.079-234-7171　E-mail:s-honjou@dainen.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主な事業として
①LPガス・灯油、リフォーム及び関連住設機器販売
②鉄鋼用加炭材・造滓材及び副原料製造販売
③活性炭の製造・販売及びその他工業薬品の販売

主要製品

① LPガスの供給
② LPガス関連住設機器
③ 鉄鋼用副原料（加炭材をはじめとした昇熱材、保温材等）
④ 活性炭（破砕炭、造粒炭、粉末炭）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●環境にやさしいLPガスの販売を8営業所で24時間・365日の保安体制で供給
●鉄鋼用副原料の品質と供給力では業界トップクラスの評価
●最適の吸着性能や形状を考慮して製造した活性炭をあらゆる分野で活用

主要取引先

新日本製鐵株式会社、JFEスチール株式会社
東燃ゼネラル石油株式会社

その他特記事項（認定資格等）



加炭材・昇熱材等



LPガスのバルク車



活性炭

ゴム製品製造業

株式会社 ジャバラ 龍野工場

JABARA CO.,LTD.

ゴム製品製造業
輸送用機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 ジャバラ 龍野工場
■ 代 表 者　取締役工場長　若松　久
■ 所 在 地　〒679-4169　兵庫県たつの市龍野町大道 534-1
■ T E L　0791-63-1115（代）
■ F A X　0791-66-1628
■ 創業年月　昭和36年3月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.jabara.co.jp
■ お問合せ先　家納るみ子　TEL.0791-63-1115　E-mail:kanou@jabara.co.jp

事業内容

事業詳細

総合ジャバラメーカーとして、創業時からの「工作機械用」、鉄道車両などの「輸送機器用」、プラント向けの「産業機器用」のジャバラを供給し、高精度、環境保護、省エネなどに貢献する製品を、設計・製造しています。

主要製品

(1) 鉄道車両用伸縮継ぎ手、伸縮ホロなど
(2) 工作機械用伸縮保護カバーなど
(3) 空港・港湾用搭乗口伸縮通路など
(4) 道路高架橋排水管継手、環境・水処理用伸縮調整ジャバラ
(5) 各種プラント向け伸縮継ぎ手

ポイント

多彩な分野に貢献するジャバラの強みは、多種少量製品の開発・生産体制にあります。鋼板やステンレスを使用した製品、プラスチック・エラストマー、繊維材料などの柔軟な複合材料を使用し、お客様が求める最適なジャバラを供給しています。

主要取引先

日本車輌製造㈱、三菱重工業㈱、川崎重工業㈱、㈱森精機製作所、㈱牧野フライス製作所、㈱坂上製作所、三輪運輸工業㈱、三星ダイヤモンド工業㈱、泉㈱

その他特記事項

私たちジャバラは「技術開発型メーカー」という自負のもとに、常に複数の開発プロジェクトを並行して進めています。そのために、多種多様な物と物を繋ぐジャバラを設計する上で、多岐にわたる知識・知見が欠かせません。お客様より提示される要求値や要件に確実にお応えできるように、独自の構造計算技術のほかに、厳選された生地や素材による複合材料の開発技術、裁断・縫製・接着技術、金属加工技術、組立技術などを駆使するとともに、材料開発の段階から設計、生産を経て、出荷、据え付けに至る全てのプロセスで、製品・サービスの安全性・信頼性の追求に取り組んでいます。



「全周ホロ」新幹線車両に使用しています。



「工作機械用伸縮カバー」

株式会社 ニチリン

NICHIRIN CO., LTD.

ゴム製品製造業



■ 社　　名　株式会社 ニチリン
■ 代 表 者　代表取締役社長 清水 良雄
■ 所 在 地　〒671-0224 姫路市別所町佐土1118
■ T E L　079-252-4151
■ F A X　079-251-2160
■ 創業年月　大正3年5月
■ 資 本 金　172900万円
■ 従 業 員　450名
■ U R L　http://www.nichirin.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-252-4151

事業内容

自社技術・製品の特徴

創業以来の長い歴史を通して高品質・高機能商品の追求をテーマに技術力を磨き、お客様のニーズに迅速、的確にお応えしています。
２輪用ブレーキホースでは国内シェアトップを誇ります。

主要製品

① 油圧ブレーキホース
② パワーステアリングホース
③ カーエアコンディショニングホース
④ その他自動車用各種ホース
⑤ 混合水栓用ホース

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車用機能部品であるブレーキ系、ステアリング系、空調系のホース・配管の3種類全てを生産し、ゴム練りからホース製造、組立までの一貫生産をしているホース専門メーカーです。
いろんな仕様にお応えしています。

主要取引先

本田技研工業㈱　日産自動車㈱　日産車体㈱　UDトラックス㈱　スズキ㈱　ヤマハ発動機㈱　川崎重工業㈱　TOTO㈱

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ／ＴＳ１６９４９取得
ＩＳＯ１４００１取得







日本ジャイアントタイヤ 株式会社

Nippon Giant Tire Co.,Ltd.

ゴム製品製造業

■ 社　　名　日本ジャイアントタイヤ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 伊次 徳雄
■ 所 在 地　〒679-4124 たつの市龍野町中井338番地
■ T E L　0791-63-0881
■ F A X　0791-63-4609
■ 創業年月　昭和46年6月
■ 資 本 金　130000万円
■ 従 業 員　260名
■ U R L　http://www.nippon-giant.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

建設車輌用/鉱山用超大型タイヤの製造

主要製品

① 鉱山用超大型タイヤ
② 建設車輌用超大型タイヤ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社で生産される最大のタイヤは、重さ4.5トン、外形3.5メートル、幅1.3メートルです。このタイヤ1本は乗用車タイヤの550本～700本くらいにあたります。グッドイヤータイヤアンドラバー社、東洋ゴム工業株式会社、三菱商事の3社からなる合併会社です。

主要取引先

グッドイヤータイヤアンドラバー社、東洋ゴム工業株式会社。

その他特記事項（認定資格等）

ISO14001 ISO9001　認定取得工場



工場前景



グッドイヤーより見学者来訪

鉄鋼製品製造業

株式会社 赤松工業

AKAMATSU

AkamatsuIndustry

鉄鋼製品製造業
金属製品製造業



■ 社　　名　株式会社 赤松工業
■ 代 表 者　代表取締役 赤松 政忠
■ 所 在 地　〒678-0232 赤穂市中広字東沖1449番地
■ T E L　0791-43-8664
■ F A X　0791-43-5699
■ 創業年月
■ 資 本 金　9,000万円
■ 従 業 員　21名
■ U R L　http://www.kyaaa.com/
■ お問合せ先　奥野徹矢　TEL.0791-43-8664　E-mail:pukapuka@kyaaa.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

小型から大型まで各種プラントの設計・製作・据付・メンテナンスを主力として事業を行っております　更なる飛躍を目指して新素材の開発にも力を入れております

主要製品

① プラント　設計・製作・据付・メンテナンス
② 新素材開発・販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3次元cadを使って視覚的直観的に感じて頂ける提案書を武器にコスト削減提案をさせて頂いております

主要取引先

株式会社クボタ　関電プラント株式会社　住友大阪セメント株式会社　栗田工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）



塗装工場



第2工場



第1工場

赤穂ロープ 株式会社



鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　赤穂ロープ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 齋藤 廣志
■ 所 在 地　〒678-0172 赤穂市坂越291番地
■ T E L　0791-48-8101
■ F A X　0791-48-1115
■ 創業年月　昭和38年5月
■ 資 本 金　6000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.akorope.jp/
■ お問合せ先　総務部　神崎　文男　TEL.0791-48-8101　E-mail:kanzaki.fumio@tokyorope.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

線材の伸線加工技術
ワイヤの金属めっき加工技術
ロープの製綱加工技術

主要製品

① ワイヤロープ（土木建設、漁業、鉄鋼機械、林業、運輸、造船船舶）等に使用
② ガードケーブル「道路安全施設（ガードケーブル、落石防止策及び網）」等に使用
③ 鋼より線（電力、通信、鉄道）等に使用
④ ワイヤ「亜鉛・亜鉛アルミ鉄線・鋼線（養殖、金網）」等に使用

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ワイヤロープ	6mm～50mm
ガードケーブル	8mm～18mm
鋼より線	12㎟～135㎟
ワイヤ	1mm～5mm

主要取引先

日本道路公団・防衛省・NTT株式会社・東、西日本旅客鉄道株式会社
新日本製鉄株式会社・山陽特殊製鋼株式会社・日鐵住金建材株式会社・四国電力株式会社・株式会社四電工

その他特記事項（認定資格等）

新JIS認証
ISO9001認証



鋼より線



ワイヤロープ



ガードケーブル

株式会社 アコオ機工

Ako Ironworks Co.Ltd

鉄鋼製品製造業
非鉄金属製造業



■ 社　　名　株式会社 アコオ機工
■ 代 表 者　代表取締役 間鍋 延一
■ 所 在 地　〒678-1185 赤穂市東有年952-5
■ T E L　0791-46-9555
■ F A X　0791-49-2900
■ 創業年月　昭和55年7月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　56名
■ U R L　http://www.akoo.co.jp
■ お問合せ先　営業部　間鍋 秀樹　TEL.0791-46-9555　E-mail:info@akoo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●アルミニウム、鉄、ステンレスの溶接及び組立て
●プレス、曲げ等の板金加工　●レーザ加工
●吹付塗装　●YAGレーザ溶接

主要製品

① 新幹線車両部品
② 電車車両部品
③ マテリアルハンドリング設備部品
④ 船舶ディーゼルエンジンサイレンサー
⑤ 端子箱、配電盤BOX等の電機機器向けアルミ製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・レーザ加工 出力:6.0kw アルミ板厚t15まで切断可
・プレス加工 曲長さ ～3000mm　35ton～200ton
・各種溶接　MAG/MIG/TIG JIS有資格者延べ42名
・YAGレーザ溶接　・各種機械加工(協力会社経由)

主要取引先

川崎重工業株式会社　近畿車輛株式会社
オークラ輸送機株式会社　三菱電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

・溶接資格
各種JIS/AWS溶接有資格者　24種101名(延べ人数)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザ加工機 TruLaser5030/TRUMPF	出力:6.0kw ワークサイズ:5'×10'	1
ロボドリル α-T21ies/FANUC	工具本数21ヶ　(500mm)	1
プレスブレーキ RG-200/アマダ	200ton L=3000	1
プレスブレーキ FαBⅢ-8025/東洋工機	80ton L=2000	1
クラフトフォーマー KF665/Eckold		1
シャーリング M1260/アマダ	t3.2 L=2400	1
アイアンワーカー IW-45/アマダ		1
YAGレーザ JK-701 /1 住友ルモニクス	750W	1
半 自 動 溶 接 機	MIG、MAG各種	32
T I G 溶 接 機	各種	8
ス ポ ッ ト 溶 接 機	アルミスポット可	3
自 社 搬 送 ト ラ ッ ク	1ton～4ton	4



SS/SUS/AL製缶板金製品



工場建屋内(約2000㎡)

株式会社 S･S研究所

S･S KENKYUSHO Co, LTD.



鉄鋼製品製造業
金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 S･S研究所
■ 代 表 者　代表取締役 社長　清水 孝晏
■ 所 在 地　〒678-1244　兵庫県赤穂郡上郡町梨ヶ原 1171-105
■ T E L　0791-56-0715　　■ F A X　0791-56-0716
■ 創業年月　平成 15 年 8 月　　■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　5名　　■ U R L
■ お問合せ先　清水孝晏　TEL.090-1142-7368　E-mail:shimizu-takayasu@carrot.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

新素材　高珪素ステンレス鋼によってものづくりを行います。超薄肉で高強度 (ステンレス鋼の3倍) の精密鋳造部品、各種機械部品の製造をします。線、板、パイプ、鍛造、鋳造、粉末冶金、等に応用が可能な新素材によるものづくりに寄与します。

主要製品

(1) 製鋼所　　連続鋳造用ローラー
(2) 道路公団　橋梁　支承ローラー及び支圧板
(3) 船舶用スクリュー
(4) 発電所用耐食高強度部品
(5) 薄肉鋳造部品　インペラー　　バルブ　他　多数

ポイント

新素材シリコロイ鋼はシリコンがステンレスの13倍添加しており、高強度、高耐食性、高硬度、を有しています。各産業界での応用が期待できる素材です。特に鋳造は今までステンレスで出来なかった部品、特に薄肉鋳造でのものづくりに威力を発揮できます。

主要取引先

日本道路公団橋梁メーカー、中山製鋼所㈱、共英製鋼㈱グループ、秋木製鋼所、新明和工業、ササクラ、中山名古屋共同発電所

その他特記事項

新素材シリコロイ鋼によって製鋼用ローラーなどに応用すると寿命が5倍以上になりトータルコスト削減に寄与できました。更に道路公団用ローラーでは錆のない高強度ローラーが実現して600橋に採用されています。原子力等の免震装置にも特許が取れて応用が可能です。鍛造鋼材からローラーを製作し特殊熱処理を行うと高硬度(HRC52 厚み8mm) が得られます。長寿命化によるコストダウン、メンテナンスの時期が大幅に延長することで製品の安定化が図れます。皆さんの企業で材質の改善は如何でしょうか。ご一報頂ければ幸いです。



道路公団の鉄橋下部のローラーと支圧板です。



高強度、高硬度、の超薄肉鋳造によるスクリュウです。



球面ベアリング　ボールレス　（耐熱、耐食、耐磨耗、高強度）

株式会社 亀山鋳造所

KAMEYAMA　CORPORATION

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　株式会社 亀山鋳造所
■ 代 表 者　代表取締役 亀山 佳裕
■ 所 在 地　〒671-1502 兵庫県揖保郡太子町原519
■ T E L　079-276-0471
■ F A X　079-276-0472
■ 創業年月　昭和24年4月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://kc-kameyama.com/
■ お問合せ先　営業部　鍋谷　TEL.090-6621-6357　E-mail:info@kc-kameyama.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、鋳造加工の機能性を駆使して自動車･液晶機械･医療用装置などの部品をはじめ、ジェット機部品などの複雑で精密な製品を世界に向けて送り出しています。ここで特に自動車部品については各自動車メーカーの車が電機自動車やハイブリッド車に変わってきてモデルチェンジ用金型が多数要求され試作の技術が得意な当社での製造に大いに期待が高まってきています。このように創業以来60年にわたる豊富な製造実績とノウハウで抜群の機動性と高品質でお客様をサポートします。

主要製品

① 自動車用金型鋳物
② ポンプ羽根など産業機械用鋳物
③ インゴットケース､鋳銑器など製鋼メーカー鋳型定盤
④ 高品質大型精密定盤鋳物
⑤ ガス溶断作業の高品質､低コスト化を図る「亀キャップ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①「はやい やすい うまい」をモットーにして納品まで最短約2週間。②データ入力から鋳型製作・鋳造・仕上げ・納品までの一貫生産体制。③自社独自の製法で大幅コストダウン、徹底管理された製造工程、豊富な製造実績。

主要取引先

自動車、鉄鋼、特殊鋼、非鉄、車両、住宅、金型など大手メーカー多数。

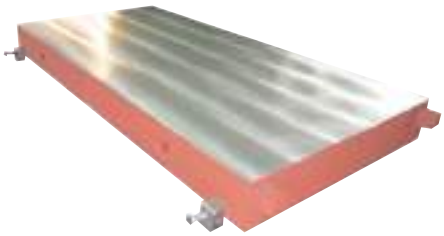
その他特記事項（認定資格等）

●兵庫県の新たな事業活動の促進に関する「経営革新計画承認工場」
●ガス溶断の付着物防止器具である「亀キャップ」はこの種業界では日本で初めて実用新案取得

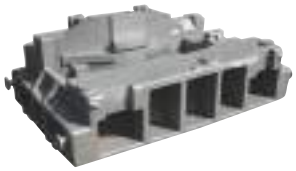


亀キャップ (ガス溶断の付着物防止器具)



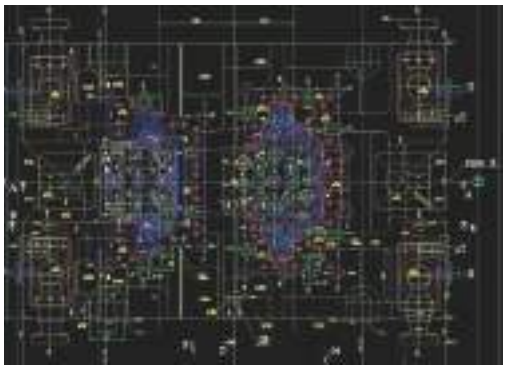


高品質大型定盤鋳物





量産金型鋳物





試作３Ｄ設計

株式会社 クマガワ

KUMAGAWA co.ltd

鉄鋼製品製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 クマガワ
■ 代 表 者　代表取締役 熊川 圭一
■ 所 在 地　〒672-8035 姫路市飾磨区中島3443
■ T E L　079-235-7919
■ F A X　079-235-7997
■ 創業年月　平成8年3月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.kumagawa.jp
■ お問合せ先　総務　中田　TEL.079-235-7919　E-mail:nakada@kumagawa.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たちクマガワは、環境と人との共生を目指しお客様のニーズを一番に考え課題解決型企業として時代の1歩先を見つめた製品作りに取り組んでいきます。
1.工業炉･焼却炉等の知的所有権の開発に重点を置く。

主要製品

① 工業炉・産業炉・実験炉の設計施行
② 省エネルギー機器･排ガス処理設備の設計・施行
③ 築炉工事・配管工事及び機器メンテナンス業務
④ リサイクル設備及び水門工事の設計・施行

ポイント（製造可能な精度・材質等）

熱処理プラント技術をベースにより高度に可能性を拡げてゆきます。
環境に優しい燃料制御システムをはじめ卓越した技術ノウハウで設計から施工までトータルにコンサルティング致します。

主要取引先

①光洋サーモシステム㈱②三建産業㈱③㈱広築④㈱ハマダ⑤トヨシマ⑥兵庫県
⑦㈱ＩＨＩ⑧合鐵産業㈱⑨㈱日本リサイクル⑩㈱タクトシステム⑪神鋼メックス㈱⑫姫路市

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得　姫路商工会議所会員
社団法人 日本工業炉協会 正会員







虹技 株式会社

KOGI CORPORATION

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　虹技 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 堀田 一之
■ 所 在 地　〒671-1132 姫路市大津区勘兵衛町4丁目-1
■ T E L　079-236-3221
■ F A X　079-236-5432
■ 創業年月　大正5年12月
■ 資 本 金　200238万円
■ 従 業 員　457名
■ U R L　http://www.kogi.co.jp/
■ お問合せ先　総務部総務グループ　信岡　TEL.079-236-3221　E-mail:y-nobuoka@kogi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

1916年（大正5年）の創業以来、鋳物を事業の柱としながら、環境分野、新素材分野へと事業の多角化を進めてまいりました。これからも私たちは高品質で信頼できる製品づくりを通じ、豊かな社会の実現に寄与してまいります。

主要製品

① 自動車用プレス金型鋳物、大型産業機械用鋳物、鋼塊用鋳型、定盤
② 各種鉄鋼圧延用ロール、非鉄用ロール（ゴム・製紙・製油他）、ラム
③ 公共土木用鋳物（マンホール鉄蓋、雨水桝蓋、電線共同溝用鉄蓋）
④ デンスバー（連続鋳造鋳鉄棒）
⑤ 送風機、トランスベクター、メタルファイバー、都市ゴミ焼却炉他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自動車用プレス金型鋳物はトヨタ自動車株式会社と共同開発の新材質TGC600をはじめとする材質でお客様から高い評価を頂き、デンスバーはその品質優秀性と多彩な品揃えにより業界トップシェアーを誇っています。次代のニーズを視野に入れワンランク上の商品開発に努めてまいります。

主要取引先

新日本製鐵株式会社、株式会社神戸製鋼所、トヨタ自動車株式会社、各市町村および行政組合

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001、ISO14001



マンホール鉄蓋



デンスバー用途例



自動車用プレス金型鋳物

山陽特殊製鋼 株式会社

Sanyo Special Steel Co., Ltd.

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　山陽特殊製鋼 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 藤原 信義
■ 所 在 地　〒672-8677 姫路市飾磨区中島3007
■ T E L　079-235-6003
■ F A X　079-234-8571
■ 創業年月　昭和8年11月
■ 資 本 金　2,018,268万円
■ 従 業 員　1,488名
■ U R L　http://www.sanyo-steel.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

世界最高水準の清浄度を実現する製鋼設備をはじめ、多様なニーズに応える鍛造・圧延設備や、継目無鋼管を製造する鋼管製造設備など、優れた生産能力を誇る特殊鋼製造設備で、高品質の特殊鋼を安定的に製造しています。

主要製品

① 特殊鋼棒鋼・線材
② 特殊鋼鋼管
③ 素形材
④ 超合金
⑤ 金属粉末・粉末成形品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●特殊鋼、普通鋼および非鉄金属の製造、加工および販売
●金属粉末および非金属粉末の製造、加工および販売
●電子材料の製造、加工および販売　など

主要取引先

（販売先）伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社、三井物産株式会社、佐藤商事株式会社
（仕入先）三井物産メタルズ株式会社、株式会社山陽、双日株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO 9001 取得
●ISO 14001 取得

鋼中の不純物（介在物）を制御して清浄度を極限まで高めることで、鋼の信頼性を飛躍的に向上させた当社の高清浄度鋼製造技術は、世界のトップクラスに位置しており、特に主力製品の軸受鋼は国内最高のシェアを誇ります。

また、国内特殊鋼専業メーカーでは唯一、継目無鋼管の製造設備を保有しており、鋼種・寸法・ロットなどお客様のニーズに応じた継目無鋼管を製造しています。

さらに高清浄度鋼から一貫生産で最終製品により近い形状に加工して付加価値を高めた素形材製品は、需要家における工程合理化や歩留り向上に貢献しています。



特殊鋼棒鋼・線材・鋼管



特殊鋼継目無鋼管製造設備

株式会社 シンエイコーポレーション

ShinEi Corporation Co.Ltd.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 シンエイコーポレーション
■ 代 表 者　代表取締役 加藤 勝洋
■ 所 在 地　〒672-8019 姫路市木場前七反町20
■ T E L　079-246-1131
■ F A X　079-246-3233
■ 創業年月　昭和43年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　65名
■ U R L　http://www.shinei.bz/
■ お問合せ先　常務取締役　加藤晃久　TEL.079-246-1131　E-mail:info@shinei.bz

事業内容

自社技術・製品の特徴

型打鍛造
機械加工
プレス・製缶加工
荷締機

主要製品

① 型打鍛造品
② 機械加工品
③ 組立品・製缶品
④ 荷締機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●鍛造・機械加工・組立てまで一貫した生産体制
●小ロット・多品種の鍛造可能

主要取引先

㈱キトー、日本フルハーフ㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得



鍛造後機械加工品



鍛造品



機械加工品

新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所

Nippon Steel Corporation.

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所
■ 代 表 者　執行役員 広畑製鐵所長 芝尾 信二
■ 所 在 地　〒671-1181 姫路市広畑区富士町1番地
■ T E L　079-236-1001
■ F A X　079-239-8087
■ 創業年月　昭和14年10月
■ 資 本 金
■ 従 業 員　1316(H22.10.1)名
■ U R L　http://www.nsc.co.jp/hirohata/index.html
■ お問合せ先　総務グループ　TEL.079-236-1001

事業内容

自社技術・製品の特徴

高炉法に代わる冷鉄源溶解法やロールペア・クロス方式による熱間圧延法、また冷間圧延工程を完全連続化して工期を大幅短縮したF.I.P.L.など世界初の製造プロセスを確立し、ハイブリッドカーのモーター材である電磁鋼板をはじめとする環境時代に即した高級・高機能薄板商品を製造・供給しています。

主要製品

① 熱延・冷延鋼板
② 溶融亜鉛メッキ鋼板
③ 電気亜鉛メッキ鋼板
④ ブリキ
⑤ 電磁鋼板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

高い加工性・防錆性や溶接強度などが求められる高級鋼分野において、第一級の技術を有しています。また、鉄の加工技術・溶接技術にいたるまでさまざまなソリューションをお客さまに提供しています。

主要取引先

自動車・電機・容器・産機・建機・建材等メーカー

その他特記事項（認定資格等）

「大河内記念生産賞」受賞（1997、1998、2009）「大河内記念技術賞」受賞（1985）
「JIS Q9001」「ISO 9001」「JIS Q14001」「ISO 14001」取得



TV画面のバックカバー



乾電池内装缶



モーターコア・トランスコア

谷口重工業 株式会社

TANIGUCHI JYU KOGYO LTD.,

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　谷口重工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 谷口 行
■ 所 在 地　〒679-4021 たつの市揖西町小犬丸1445
■ T E L　0791-66-1081
■ F A X　0791-66-2544
■ 創業年月　昭和43年10月
■ 資 本 金　9975万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.taniguchijyuko.co.jp
■ お問合せ先　技術部　谷口　TEL.0791-66-1081　E-mail:info@taniguchijyuko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

弊社では有機自硬性造型ラインでの造型を行っており、製品の大小・形状を問わず、各種材質の素形材が一品から御提供可能です。また銅合金部門には、機械加工設備もございますので、加工完成での御提供が可能です。

主要製品

① バルブ素材
② ポンプ素材
③ 機械部品
④ 加熱炉部品
⑤ 鍛造部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

形状にもよりますが、製品重量1kg～1000kgの素形材を御提供させていただくことが可能です。
また大気圧化での溶解が可能な鋼種であればどのような材質でも製作致します。(普通鋼・低合金鋼・ステンレス鋼・特殊耐熱鋼等)

主要取引先

㈱中北製作所、日本ドレッサー㈱、日本自動調節器㈱、㈱シンコー神商㈱、㈱山武、コベルコクレーン㈱（順不同、敬称略）

その他特記事項（認定資格等）

各種船級工場承認(NK,LR,BV,DNV)、CEマーキング
非破壊検査(MT,PT)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
高周波誘導炉（鋳鋼用）	800kg	1
高周波誘導炉（鋳鋼用）	600kg	1
灯油溶解炉（銅合金用）	350kg	2
有機自硬性造型ライン		2
遠心鋳造機（銅合金用）		3
鋳物砂再生装置		1
汎用旋盤		4
CNC旋盤		1
溝切旋盤		3
真空型発光分光分析装置		1
アムスラー式万能試験機		1
シャルピー式衝撃試験機		1



鋳鋼品素材



銅合金軸受加工品

株式会社 ハマダ

HAMADA Co.,Ltd.

鉄鋼製品製造業
金属製品製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 ハマダ
■ 代 表 者　代表取締役社長 丸尾 昭宏
■ 所 在 地　〒671-1234 姫路市網干区新在家1261-12
■ T E L　079-272-1081
■ F A X　079-273-3547
■ 創業年月　明治39年12月
■ 資 本 金　5,505万円
■ 従 業 員　280名
■ U R L　http://www.hamada-inc.co.jp/index.html
■ お問合せ先　総務部　尾上　TEL.079-272-1081　E-mail:mono@hamada-inc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プラントエンジニアリングを主軸とし、各種産業プラントをトータルケアする多業種企業。圧力容器、熱交換器などを製作・輸送・現地据付・メンテナンスを行う。またインフラ整備などの一般土木・建築にも多数の実績があり、環境事業（土壌汚染対策）にも取り組んでいる。

主要製品

① 熱分解炉
② ロータリーキルン
③ インナースクリーンバケット
④ コーンルーフタンク
⑤ リボイラー　他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製造限界：重量100t 肉厚100㎜ 長さ50m 直径8000㎜　取扱材料：炭素鋼 低合金鋼 ステンレス鋼 チタン アルミ 高ニッケル合金
製造設備：曲げ加工32㎜板厚X幅3,000㎜ 切断5~100㎜（プラズマ切断）開先加工機12m長x 70㎜板厚 オートボーラー：2ﾍｯﾄﾞ2mx6mx150㎜板厚

主要取引先

ダイセル化学工業、日本触媒、関西電力、神戸製鋼、住友重機械工業、三菱重工業、日立造船、日揮　他

その他特記事項（認定資格等）

建設業許可、労働省第一種圧力容器認可工場、一般区域貨物自動車運送事業、環境省土壌汚染指定調査機関



汚染土壌洗浄分級装置（SPS-NEO）



オートボーラー



タワー（L=53m t=100）

ハマックス 株式会社

HAMAX Co.,Ltd

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　ハマックス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 濱田 隆平
■ 所 在 地　〒671-2116 姫路市夢前町寺473-2
■ T E L　079-335-4566
■ F A X　079-335-4517
■ 創業年月　昭和6年
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　150名
■ U R L　http://www.hama-x.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

・太径転造ねじ加工
・長尺シャフト切削加工

主要製品

① 舶用ディーゼルエンジン主要ボルト・ナット
② 発電プラント（風力・原子力）関連ボルト・ナット
③ 自動車関連部品（ボールスタッド・ボールタイロッド）
④ 橋梁・土木用太径アンカーボルト
⑤ 各種精密機械加工（ボールねじ等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・転造ねじ径最大M300まで加工可能
・長尺シャフトL/D=50以上可能
・加工材質はSS400、S45C、SCM435、SNCM630、SUS304、SUS630、SUS329J4L、Inconel718

主要取引先

石川島播磨重工業㈱　川崎重工業㈱　神戸発動機㈱　㈱ディーゼルユナイテッド　㈱東芝　日本精工㈱　日立造船㈱　三井造船㈱　三菱重工㈱

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001取得　・ISO14001取得
・元気なモノ作り中小企業300社（2007年）

1931年より転造加工メーカーとして重工業向けの製造を始めて以来、お客様のニーズにお答えするために様々な塑性加工技術に挑戦し、造船、橋梁・土木、発電、舶用ディーゼルエンジン、自動車関連等多くの分野において弊社の製品が使用されています。
「わたくしたちは多くの出会いを通じて未来へつなぐ深みある価値を創造し豊かな社会づくりに貢献します」を経営理念とし、加工技術の革新に努め、皆様の発展に貢献致します。



転造加工



舶用ディーゼルエンジン支柱ボルト

兵庫ベンダ工業 株式会社

HyogoBenderEngineering co.,ltd.

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　兵庫ベンダ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 本丸 明子
■ 所 在 地　〒671-1242 姫路市網干区浜田1555-16
■ T E L　079-272-0366
■ F A X　079-272-0340
■ 創業年月　昭和57年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.bender.jp
■ お問合せ先　TEL.079-272-0366　E-mail:info@bender.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

従来の曲げは熱処理により加工されていましたが、この方法では材質の破壊が生じ、しかも多くの人手と時間を必要としました。弊社はこれらの欠点を補い、この上熱処理の出来ない材質をも加工できるアングルベンダーを用いて冷間曲げを行なう専門工場です。

主要製品

① トンネル用鋼製支保工
② 土木建設用補強リング
③ トンネル用外型枠、防音扉
④ エスカレーター用トラス部品
⑤ 各種鋼材の加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

H形鋼（H100～H300)、パイプ（10A～300A)、各種形鋼の曲げに対応。鋼板は、プレスの場合6tX2400L、ベンディングの場合16tX3000Lまで可能。
その他特殊品にも対応致します。



トンネル用外型枠

主要取引先

日鐵住金建材株式会社、トピー実業株式会社、テクノプロ株式会社、齊藤鋼材株式会社、東芝エレベータプロダクツ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

自社ブランド製品の開発にも力を注いでいます。お好み焼には「鐵板（S）」が、屋外のバーベキューには「鐵板（L）」が好評です。



鐵板（S）　http://www.rakuten.co.jp/shinazina/でも販売中



鐵板（L） と 屋外専用コンロ （鐵板はＩＨでも使えます）

株式会社 寶角ギヤー



鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　株式会社 寶角ギヤー
■ 代 表 者　代表取締役 寶角 幸彦
■ 所 在 地　〒671-0295 姫路市花田町勅旨426番地の1
■ T E L　079-253-0713
■ F A X　079-253-8252
■ 創業年月　大正７年７月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　120名
■ U R L　http://www.homco.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-253-0713

事業内容

自社技術・製品の特徴

理論に基づく高速・高能率加工の実現。
工具メーカーとの技術交流による最新加工技術の導入。
的確な噛み合い率を実現する新しい歯車理論と設計の研究。
長年の実績と経験に基付いた信頼と技術力を発揮して、用途・精度を充分に満たしたあらゆる歯車ニーズにお応えします。

主要製品

① ハイポイドギヤ
② スパイラルベベルギヤ
③ ストレートベベルギヤ
④ HOMCO-Mシリーズ（バッテリー車用トランスファー）
⑤ 各種歯車装置アッセンブリー　　他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

フォークリフト・建設機械・農業用機械・その他あらゆる機械の歯車を育む技術と品質は、取引先各社から高い信頼と評価を得ています。また、オリジナル商品の開発に注力「HOMCO」ブランドで減速機を生産しています。

主要取引先

株式会社小松製作所、コマツユーティリティ株式会社
TCM株式会社、株式会社神崎高級工機製作所 他

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001
エコステージ1







株式会社 丸十

MARUJYU Co.,Ltd

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　株式会社 丸十
■ 代 表 者　代表取締役社長 松尾 將勝
■ 所 在 地　〒675-1204 加古川市八幡町上西条306-235
■ T E L　079-438-0011
■ F A X　079-438-1103
■ 創業年月　昭和6年
■ 資 本 金　2400万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.kk-marujyu.co.jp
■ お問合せ先　依藤孝博　TEL.079-438-0011　E-mail:yorifuji@kk-marujyu.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金加工を主体に完全一貫体制でお客様のニーズに対応。鉄板では20mm、SUSなら16mmまで対応しており、レーザ・パンチによるブランク加工をはじめ、穴あけ・タッピング・曲げ・溶接…これら一連の加工に加え、塗装・メッキ・表面処理・電装・組立まで一貫生産体制を整備。量産から一個生産までお客様の多様なニーズに対応しています。

主要製品

① ETC関連機器
② 船舶関連機器
③ 自動販売機
④ 鉄道車両関連機器
⑤ 計量・物流関連機器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ステンレス：2B材、ヘアライン材、ブライト材、他ステンレス各種
アルミ：1050P、A5052P、他アルミ各種
鉄：SPCC、S45C、ボンデ鋼板、電気メッキ鋼板、溶融亜鉛メッキ他鉄各種
その他：チタン合金加工、銅板、真鍮

主要取引先

古野電気株式会社、グローリープロダクツ株式会社、株式会社椿本チェイン、川重車両コンポ株式会社、東洋事務機器工業株式会社 、大和製衡株式会社

その他特記事項（認定資格等）

精密板金加工におけるレーザー加工・曲げ・プレス・溶接において、お客様のあらゆるニーズを満たすための設備環境が整っております。精密板金加工のことなら丸十までお問い合わせ下さい。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
パンチレーザー複合機TRUMATIC 7000	最大加工寸法 3,120×1,660	1
パンチレーザー複合機TRUMATIC 6000L	最大加工寸法 4×8×t4.5(SS)/t3.0(SUS)	1
レーザー機TRUMATIC L3050	最大加工寸法 5×10×t25(SS)/t20(SUS)	1
タレットパンチプレスEM2510NT	最大加工寸法 4×8×t4.5(SS)	1
プレス TPWL-300 + LCC HR	300t 門型リンクプレス	1
プレス　LIC630	630t H型冷間鍛造プレス,10μm台の溝押加工可能	1
プレスブレーキ TruBend7036		1
プレスブレーキ TruBend5130		1
パネルベンダー TBZ2023H 自動機付	最大加工寸法1,220×2,500×2.3	1
プレスブレーキ HFB2204	220t 最大加工寸法4,000×6.0	1
YAGレーザーロボット溶接機 YR-SK16-C	1,000W	1
レーザー検査設備　laserQC		1



車載ＬＥＤ看板用フレーム



鉄道車両腰掛フレーム

水本鉄工 株式会社

MIZUMOTO IRON STEEL WORKS Co,Ltd

鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　水本鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　水本 秀彦
■ 所 在 地　〒671-1601　兵庫県たつの市揖保川町半田 593-1
■ T E L　0791-72-3552
■ F A X　0791-72-3633
■ 創業年月　昭和38年10月
■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.ishihariaioi.or.jp/mizumoto/top.htm
■ お問合せ先　米原 俊之　TEL.0791-72-3552　E-mail:yonehara@silver.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

・各種製缶溶接及びプレファブ（SUS 他）配管加工
・チタン製品の製缶品溶接
・各種配管ユニット品の溶接据付け施工（完成迄）

主要製品

（1）陸上タービン発電機廻りの各種プレファブ配管（油・補助蒸気）
（2）舶用蒸気タービン廻りのプレファブ配管（船級品対応）
（3）洋上プラント、コンプレッサーモジュール配管（API、Spec 要求）
（4）発電所向け、耐圧部品溶接品
（5）ボイラーチューブ、加熱管他、曲げ加工及び開先加工

ポイント

弊社は、パイプ加工及び溶接について、内製化 100% で責任施工致します。（加工外注は行ないません）また、異種材料（チタン、ハステロイ、マグネシウム）の溶接、また、NDI 関連の高度な要求にも対応出来る事を得意としております。

主要取引先

（株）IHI 相生工場、川崎重工業（株）神戸工場・播磨工場・明石工場

その他特記事項

配管の溶接技術に負けないように、事務所及び現場の個々の溶接ウエルダーに関しても、全員 WES2級の資格を有して溶接に関する基本的知識の習得に日夜、勉学に励んでいます。
更に、今後、WES8107 溶接作業指導者の資格修得もチャレンジして、直接施工を行う現場の知識・知能レベルアップにつなげていき、個々の成長とともに、会社の成長へとつなげていきます。



チタン製、機械加工製缶品



バイナリー発電設備、ユニット品（★現場、設置時）

ヤマトスチール 株式会社

Yamato Steel Co.,Ltd.



鉄鋼製品製造業

■ 社　　名　ヤマトスチール 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 鳥谷 良則
■ 所 在 地　〒671-1133 姫路市大津区吉美380番地
■ T E L　079-273-1010
■ F A X　079-273-4607
■ 創業年月　平成15年10月
■ 資 本 金　45,000万円
■ 従 業 員　340名
■ U R L　http://www.yamatokogyo.co.jp/steel/
■ お問合せ先　TEL.079-273-1010

事業内容

自社技術・製品の特徴

電炉メーカーとしては日本でも数少ないグローバル企業に成長、優れた技術とノウハウから生み出される製品群は、いまや国内外で高く評価されています。

主要製品

① 鋼材･･･H形鋼、溝形鋼、Ｉ形鋼、鋼矢板、他
② 鋳鋼品･･･普通鋼、特殊鋼、大型精密各種鋳鋼品
③ 船舶・製缶･･･船尾骨材、舵、舶用構造物、産業機械用製缶品
④ 重機械加工･･･各種機械加工及び、組立品、形鋼の切断及び穴開け加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400、SS490
溶接構造用圧延鋼材（JIS G 3106）SM400A.B.C、SM490A.B.C、SM490YA.YB、他
建築構造用圧延鋼材（JIS G 3136）SN400A.B.C、SN490B.C
H形鋼ぐい（JIS A 5526）SHK400、SHK490M

主要取引先

阪和興業株式会社、三井物産スチール株式会社、住友商事株式会社、株式会社メタルワン

その他特記事項（認定資格等）

ＩSO ９００１／１４００１、日本工業規格、韓国工業規格、各種船級協会



【重工品】　船尾骨材



【鋼材】　H形鋼



【鋳鋼品】　アッパーガジョン

株式会社 洋行

Yoko Co.Ltd

鉄鋼製品製造業



■ 社　　名　株式会社 洋行
■ 代 表 者　代表取締役 長濵 昭吾
■ 所 在 地　〒672-8001 姫路市兼田411-11
■ T E L　079-247-0405
■ F A X　079-247-0406
■ 創業年月　昭和62年3月
■ 資 本 金　1,495万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.yoko-only1.com
■ お問合せ先　TEL.079-247-0405　E-mail:info@yoko-only1.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

鉄鋼・セメント工場に設置してあるベルトコンベア周辺の安全と、環境改善省力化対応商品の開発と製造

主要製品

① タイトコンベアシステム（搬送側の密閉化98%以上の制塵化）
② スクラムライナー（コンベア乗継部の落鉱・発塵対策商品）
③ スクラムフォーム（コンベア乗継部の制塵化と,ベルトの寿命延長）
④ 流水装置（コンベア落鉱受板内の清掃,自己回転式）
⑤ 水洗式ダスト回収装置（戻りベルトを水洗しダストを搬送側に戻す）

ポイント

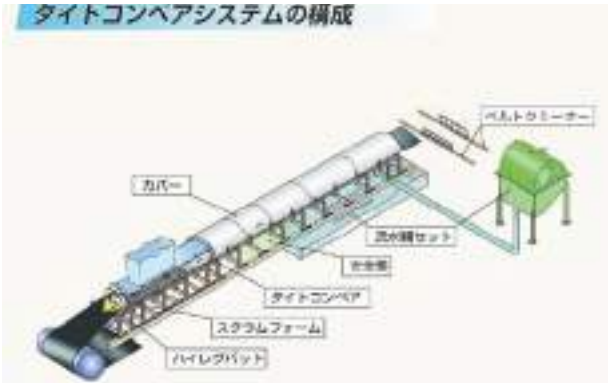
"唯一無二"
ベルトコンベア周辺の環境美化

主要取引先

●新日本製鐵株式会社様●日新製鋼株式会社様●株式会社神戸製鋼所様●JFEスチール株式会社様●他 セメント・製紙会社様

その他特記事項（認定資格等）

●お客様と一体となって商品開発を行っています。
●自己啓発と防衛の為、占有権の取得を行っています。





ダスト回収装置



タイトコンベアと安全柵

非鉄金属製造業

株式会社 ＩＨＩマスターメタル

IHI Master Metal Co., LTD

非鉄金属製造業



■ 社　　名　株式会社 ＩＨＩマスターメタル
■ 代 表 者　代表取締役社長 井口 正二
■ 所 在 地　〒678-0041 相生市相生5292
■ ＴＥＬ　0791-24-2561
■ ＦＡＸ　0791-24-2570
■ 創業年月　昭和58年6月
■ 資 本 金　5500万円
■ 従 業 員　54名
■ ＵＲＬ　http://www.ihi.co.jp/ihi/group/index.html
■ お問合せ先　小堀 義一　TEL.0791-24-2562　E-mail:yoshikazu_kobori@imm.ihigrp.ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密鋳造用合金インゴットの製造・販売

主要製品

精密鋳造用合金インゴット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

航空用ジェットエンジンや産業用ガスタービン、自動車用ターボチャージャの超高温部に使われる精密鋳造部品用合金インゴットを製作しています。品質は世界トップレベルです。

主要取引先

(株)IHIキャスティングス、三菱重工精密鋳造株式会社、その他輸出多数

その他特記事項（認定資格等）



製品のインゴット



６ｔ　真空溶解炉



微量元素分析装置ＧＤＭＳ

株式会社 木下技研

KINOSHITA GIKEN CORPORATION

非鉄金属製造業
金属製品製造業
精密機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 木下技研
■ 代 表 者　代表取締役 木下 節男
■ 所 在 地　〒675-2365 加西市畑町1126
■ T E L　0790-43-1158
■ F A X　0790-43-1601
■ 創業年月　昭和48年8月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.kinoshitagiken.co.jp/index.htm
■ お問合せ先　営業　宮本　TEL.0790-43-1158　E-mail:kg2@kinoshitagiken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

同時5軸マシニングセンター6台、同時4軸マシニングセンター3台、複合旋盤2台、CNC複合自動盤、ワイヤーカット、3次元CAD／CAMなど最新鋭の設備を保有し、複雑形状の部品加工から表面仕上げまでを行う

主要製品

① 切削工具用ホルダー
② 整形外科用手術器具等
③ 歯科治療用器具等
④ 金属・非鉄金属、樹脂等の精密部品（航空機、海洋機器、産業機器等）
⑤ チタン製アクセサリー等の企画、製作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

チタン、コバルトクロム、ステンレス、合金工具鋼、樹脂等の精密部品機械加工

主要取引先

●医療機器製造販売業（医療機器メーカー）●切削工具メーカー●産業機器メーカー等

その他特記事項（認定資格等）

●第3種医療機器製造販売業：許可番号28B3X00024
●医療機器製造業：許可番号28BZ006026
●医療機器修理業：許可番号28BS200093
●ISO13485構築準備中
●医療分野での産学連携の実績
神戸大学　医学部整形外科での共同開発など
●大きな特徴
上工程(機械加工)から下工程(溶接、小物熱処理、小型プレス、研削、バフ研磨、ブラスト、ﾚｰｻﾞｰﾏｰｷﾝｸﾞ等)まで全て自社内で行うための設備を保有。



製造設備



医療用インプラント

サンアロイ工業 株式会社

SANALLOY INDUSTRY CO.,LTD.

非鉄金属製造業



■ 社　　名　サンアロイ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山本 誠司
■ 所 在 地　〒679-2216 神崎郡福崎町高橋290-44
■ T E L　0790-24-2280
■ F A X　0790-24-2290
■ 創業年月　昭和50年7月
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　136名
■ U R L　http://www.sanalloy.co.jp
■ お問合せ先　専務取締役　池邉　政昭　TEL.0790-24-2280　E-mail:contact@sanalloy.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

超硬合金素材の開発、製造、販売
①原料混合～プレス～成形～焼結までの一貫製造
②多様な材種ラインナップ
③少量多品種に対応

主要製品

① 耐食耐摩耗素材
② 高靭性素材
③ 低摩耗素材

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●電子デバイス金型用角形素材
●自動車部品金型用丸形素材
●スリッター、カッター素材

主要取引先

トヨタ自動車関連部品企業、日産自動車株式会社、ホンダ技研工業株式会社、株式会社神戸製鋼所、極東開発株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
●超硬工具協会会員 ●はりま産学交流会







株式会社 姫協

Himekyo Co. Ltd.





非鉄金属製造業
金属製品製造業
プラスチック製品製造業

■ 社　　名　株式会社 姫協
■ 代 表 者　代表取締役　岡崎　肇
■ 所 在 地　〒671-1523　兵庫県揖保郡太子町東南 139-1
■ T E L　079-277-3411
■ F A X　079-277-2411
■ 創業年月　昭和60年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.himekyo.com
■ お問合せ先　岡崎国敏　TEL.079-277-3411　E-mail:himekyo@mh1.117.ne.jp

事業内容

事業詳細

合成樹脂、金属、非鉄金属、特殊鋼の加工及び販売施工、屋内外広告看板、ディスプレイ、及び美術切り文字（カッティングテープ）
看板の企画設計並びに施工・各種銘板、グラフィック、機械彫刻、曲げ加工、シルク印刷、各種プラスチック寸法切、配管及び各種工事、溶接加工（金属、樹脂）

主要製品

(1) 紙、布ベーク（板、丸棒、パイプ）、ケイカル、ルミボード、メラミンガラス板、エポキシガラス（板、丸棒、パイプ）、ヘミサル、ポリエステルマット、シリコンガラス（板、丸棒、パイプ）、ミオレクス
(2) MC ナイロン、キャストナイロン（板、丸棒、パイプ）POM、デルリン、ジュラコン（板、丸棒）、ナイロン6、ポリカーボネード（板、丸棒、パイプ）、ナイロン66（板、丸棒）、ABS、ポリプロピレン、ポリエチレン
(3) マイカー板、マイカレックス、セラミック、その他
(4) テフロン入りデルリン棒、テフロン（板、丸棒）、ソマライト W、UPE、ニューライト、UHMW、ソリジュール（板、丸棒）、塩ビ（板、丸棒、パイプ）、アクリル（板、丸棒、パイプ）
(5) ステンレス、アルミ、銅、真鍮、鉄、その他

ポイント

社員一丸となって「より良く、より安く、より速く」を合言葉に生産の効率化を図り、お客様の要望に細かく対応し、製品展開を行って参ります。
我社は『お客様のためにある』をモットーに、社員一同皆様方のご期待に応えて参る所存です。
どうかよろしくお願い致します。





少量、多品種、短納期にも対応します。

主要取引先

㈱東芝、三菱電機㈱、三菱重工株㈱、㈱神戸製鋼所、住友ベークライト㈱、日本ポリペンコ㈱、フタムラ化学㈱、住友化学工業㈱、タキロン㈱

その他特記事項

【加工技術】
良質の製品を目的とし常に生産性の向上に努め、コストダウン及び納期管理を行いお客様のニーズにお応えします。
【環境の向上】
世界的な環境を考え、新しい技術に対応し社会に貢献するため行動します。社内において5S運動を積極的に実施し、整理・整頓・清掃・清潔・しつけにより地域環境への向上に取り組みます。
【人材育成】
お客様と同時に社員を大切にし、人材の育成と社員のスキルアップを積極的に行い業務遂行能力の資質の向上を目指します。仕事の経験を通して人間性の向上を目指し社会の発展に貢献します。



各種銘板、シルク印刷、シール、看板（手書き、シート）

ヒメジ理化 株式会社

Himeji Rika

非鉄金属製造業
電子部品・デバイス製造業
その他の製造業



■ 社　　名　ヒメジ理化 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 八木 修
■ 所 在 地　〒671-2111 姫路市夢前町杉之内17
■ T E L　079-336-3221
■ F A X　079-336-3223
■ 創業年月　昭和40年1月
■ 資 本 金　5,898万円
■ 従 業 員　180名
■ U R L　http://www.himejirika.co.jp/index.html
■ お問合せ先　営業部　飛田　TEL.079-336-3221　E-mail:eigyou@himejirika.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「石英硝子の精密加工技術」･･･創業の原点は「モノづくり」
・品質・コスト・納期で貢献します
・熟練された「匠の技」と、自社開発の加工設備による自動化で、高品質な製品の供給を行います

主要製品

① 半導体石英硝子の冶具加工
② 石英ランプバルブの加工
③ 産業用ランプの開発販売
④ 各種石英材料の販売
⑤ ユニット製品の開発販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・様々な種類の石英材料の調達が可能（石英以外も可）
（国内Ｎｏ.１の品揃えを誇ります）
・石英管リサイズ加工で様々なサイズの供給が可能
・熟練された旋盤、手加工などの技術で製作が可能

主要取引先

照明ランプメーカー、半導体デバイスメーカー
各種産業設備装置メーカー

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得・ISO14001認証取得
日本電球工業会・日本紫外線水処理技術協会



半導体向　石英冶具



石英バルブ加工



産業用ランプ

金属製品製造業

アークハリマ 株式会社

ARCHARIMA Co.,Ltd.

金属製品製造業
一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　アークハリマ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 柴田 和久
■ 所 在 地　〒671-0252 姫路市花田町加納原田771-1
■ T E L　079-252-2234
■ F A X　079-252-0102
■ 創業年月　昭和44年8月
■ 資 本 金　1700万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.arc1.co.jp/
■ お問合せ先　機器製造:綿地 鏡面計:犬山　TEL.079-252-2234　E-mail:eigyo@arc1.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●ステンレス・高合金材料の販売から機器製作まで、お客様の多様なニーズにお応えします。
●鏡面計「ミラーSPOT」シリーズは、目視検査を定量化した世界初の表面性状測定器で、表面粗さ200nmRa～1nmRa間の製品の鏡面度を測定します。

主要製品

① 食品及び各種プラント向け容器・配管の製作
② 産業用真空容器の製作
③ 表面性状測定器　鏡面計「ミラーSPOT」シリーズ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●製作対応可能な鋼種
オーステナイト系ステンレス、二相系ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル基合金材料の溶接
●鏡面計「ミラーSPOT」シリーズ
円筒、狭小、平面、複雑な形状の製品の鏡面度を測定します。

主要取引先

●機器製作：化学・食品メーカー及びプラント・産業機器メーカー
●鏡面計：大手製造メーカー

その他特記事項（認定資格等）

＜機器製作＞
1. ステンレスやチタン、ニッケル基合金等の高合金材料のタンク、配管、産業機械等の製作を得意としています。
2. 取得資格　溶接管理、溶接資格、PT検査等

＜鏡面系「ミラーSPOT」シリーズ＞
1. 測定対象
　金属、セラミックス、フィルム、プラスチック、光沢紙、樹脂製品、塗装面、メッキ面、研磨面　他
2. 鏡面計の特徴
①鏡面計は、目視検査を定量化した世界初の計測器です。
②製品の表面性状（写像性、鏡面性、光沢感、くもり、くすみ、ボケ、ムラ、汚れ等）を鏡面度という指標で定量評価します。
③鏡面度は、表面粗さや光沢度と強い相関があります。
④鏡面計は既存の表面性状測定では評価困難な表面性状の微妙な差異を測定します。

AHS400



ポータブル型鏡面計　本体にはタブレット FAPC を採用

ミラー SPOT・F



様々な形状に対応した完全非接触型鏡面計

鏡面計「ミラー SPOT」シリーズ



二相系ステンレス製食品タンク

株式会社 旭工業所

ASAHI INDUSTRY Co.,LTD.

金属製品製造業
精密機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 旭工業所
■ 代 表 者　代表取締役 川旗 宗太郎
■ 所 在 地　〒678-0091 相生市矢野町菅谷214-1
■ T E L　0791-29-0211
■ F A X　0791-29-1132
■ 創業年月　昭和23年1月
■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.asahigroup.net
■ お問合せ先　総務　白川　TEL.0791-29-0211　E-mail:soumu@asahigroup.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属材料との関わりを持って数十年、ひたすら試験片加工に携わり、技術革新と品質の向上に取り組んできました。高度化・多様化する材料試験分野のご要望にお応えするべく、たゆまぬ努力を続けています。

主要製品

① 金属材料試験片加工
② 材料検査と資料作成業務
③ 真空機器の製作・販売
④ 硬さ標準片・シャルピー試験機用基準片の製造
⑤ AW検定協議会 - 西日本 - ・指定試験室

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●材質は鉄・ステンレス・アルミ・銅・チタンなど
●加工精度はお問い合わせください。(材質によります)

主要取引先

●独立行政法人理化学研究所●JFEスチール株式会社
●株式会社コベルコ科研●川崎重工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

● ISO9001:2008認証取得



イメージング調整用光学定盤



硬さ標準片



金属材料試験片

株式会社 アズマ

Azuma Co.,LTD



金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 アズマ
■ 代 表 者　代表取締役　馬場 隆
■ 所 在 地　〒671-1534　兵庫県揖保郡太子町福地 41-5
■ T E L　079-277-2900
■ F A X　079-277-0106
■ 創業年月　昭和41年3月
■ 資 本 金　1,330万円
■ 従 業 員　49名
■ U R L　http://www.d3.dion.ne.jp/~azuma2/
■ お問合せ先　中島敏勝　TEL.079-277-2900　E-mail:azuma2@d3.dion.ne.jp

事業内容

事業詳細

主に製造設備の設計製作から、多品種・小ロット品の機械部品加工を行っています。設計部門と加工・組立部門・電装部門とが連携し合い、高品質はもちろん低価格にて製品を提供します。

主要製品

（1）各種生産設備装置（オーダーメイド可）
（2）金属加工部品

ポイント

生産設備装置を製作するにあたり設計から部品加工、組立、電装迄と一連の作業（工程）を社内にて行う事ができます。

主要取引先

三菱電機エンジニアリング㈱、三菱電機㈱姫路製作所、㈱エス・ジー・シー、㈱東芝

その他特記事項

人と機械のトータルエンジニアリングで精密な製品を提供します。
設計部門は、お客様と綿密な打ち合わせを行い仕様を満足する最適な設計をします。
製作は熟練者の技と最新のマシニング. フライス. 旋盤をはじめ、多彩な設備を有してあらゆるものを効率良く加工します。組立においては、三次元測定機による検査を行い、精密組立室での組立により、高品質な製品を送り出します。



液晶関連装置



液晶関連装置

井河原産業 株式会社



金属製品製造業

■ 社　　名　井河原産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 井河原 敏夫
■ 所 在 地　〒671-1621 たつの市揖保川町正条213番地
■ T E L　0791-72-2530
■ F A X　0791-72-5330
■ 創業年月　大正４年４月
■ 資 本 金　4430万円
■ 従 業 員　95名
■ U R L　http://www.igawara.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　仲野　TEL.0791-72-2531　E-mail:nakano@igawara.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

エネルギー関連機器、原動機器、環境整備関連機器、運搬用機器関連、産業用機器及びプラントの製造

主要製品

① ボイラー部品
② URT工法エレメント
③ ファブ・デッキ（建築用床板）
④ 舶用ディーゼルエンジン部品
⑤ 圧力容器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は船舶艤装品・ボイラー・産業用プラント機器ならびに環境関連機種へと半世紀にわたり、努力と誠意をもって、お客様のニーズに応え、絶大な信頼を得たおかげで、高い生産技術力を蓄積しながら、良品を届け続けてきました。 今後も永年の経験を生かし、21世紀の豊かな環境づくりへ貢献して行く覚悟です。

主要取引先

株式会社IHI　石川島建材工業株式会社　三菱電機株式会社　三菱重工業株式会社　神戸製鋼所　その他

その他特記事項（認定資格等）

平成14年　ＩＳＯ9001認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
５面加工機　MVR48/59	4800 x 7500 x 3000　ATC	1
５面加工機　MVR32/34	11000 x 3200 x 2200　ATC	1
５面加工機　ＭＶＲ３０	6200 x 3200 x 1600　ATC (二面拘束仕様)	1
横中ぐり盤　MAFRS150B	11000 x 3000 x 1500 x 900　ATC	1
横中ぐり盤　MAFRS150B	16000 x 3000 x 1500 x 900　ATC	1
タ　ー　ニ　ン　グ	φ7000 x 3000 他	3
油　圧　プ　レ　ス	2000TON, 400TON　他	10
Ｎ　Ｃ　溶　断　機	2500 x 30000	2
各　種　溶　接　機		



5面加工機　MVR48/59



NC溶断機

株式会社 井上鉄工所



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 井上鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 井上 修
■ 所 在 地　〒671-1242 姫路市網干区浜田1287番地の10
■ T E L　079-272-1395
■ F A X　079-272-4579
■ 創業年月　昭和31年11月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　49名
■ U R L　http://ironworks-inoue.jp/
■ お問合せ先　企画室　井上　TEL.079-272-0158　E-mail:inoue0158@ironworks-inoue.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●圧縮桟軸受廻りの精密部品の切削及び研削加工
●スクリュ圧縮桟 ロータ歯部 歯切り加工
●ターボ圧縮桟吸込容量調節装置の製缶、加工、組立

主要製品

① 圧縮桟機械軸受廻りの精密部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●機械加工精度　切削加工 IT公差6級程度/研削加工 IT公差5級程度
●丸物加工　小物よりMAX振り2000φ迄（ターニングセンター）
　角物加工　　MAXストローク×2000×Y1500−Z1450（NC横中ぐり盤）
●材質　普通鋼S45C他、SUS、アルミ等金属全般

主要取引先

●㈱神戸製鋼所

その他特記事項（認定資格等）

●姫路商工会議所会員
●姫路経営者協会会員







ウツミ工業 株式会社 板金事業部

Utumi Industry Ltd.

金属製品製造業



■ 社　　名　ウツミ工業 株式会社 板金事業部
■ 代 表 者　代表取締役社長　内海　利文
■ 所 在 地　〒679-5147　佐用郡佐用町末広 160
■ T E L　0790-79-3092　　■ F A X　0790-79-2816
■ 創業年月　昭和 34 年 12 月　　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　86 名　　■ U R L　http://www.utumi.com
■ お問合せ先　営業 尾崎　TEL.0790-79-3092　E-mail:osaki@utumi.com

事業内容

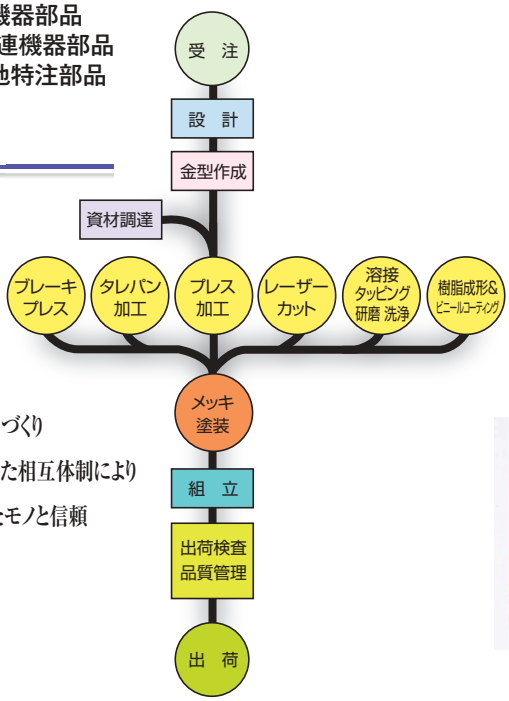
事業詳細

〈本社事業部〉
レーザープレス加工　自動車電装部品プレス及び組立加工
その他一般品プレス加工　プレス金型設計及び製作
〈板金事業部〉
厨房機器部品板金、プレス、溶接　OA・金融機器組立
自動車電装部品プレス加工　AV機器板金加工
自動販売機部品板金加工　IT関連機器板金加工
特注品板金加工
〈八鹿電機株式会社〉※グループ会社
プラスチック射出成型
塩化ビニルディッピング&コーティング加工
コンデンサー用アルミ箔スリッター加工
コンデンサー用フィルムスリッター加工

主要製品

（1）自動車電装部品
（2）OA・金融機器部品
（3）厨房機器部品
（4）IT 関連機器部品
（5）その他特注部品

ポイント



常に前進するモノづくり
支えるのは一貫した相互体制により
究極に調和されたモノと信頼

主要取引先

三菱電機株式会社　日本たばこ産業株式会社
京セラミタ株式会社　グローリープロダクツ株式会社
メルコ コントロール パネル アンド コンポーネント株式会社
サンウェーブ工業株式会社　株式会社LIXIL
藤井電工株式会社　株式会社オーエスエム

その他特記事項

ISO9001認証取得

〈主要設備〉

設備機器名称	加工能力	台数
デジタルハイフレックスプレス	NC1−1100（2D）（自動）	1台
プログマックスプレス	UMK−600, PMX−L2−300（自動）	2台
ハイフレックスプレス	NS2−2500,　NC1−2000（S）（自動）	4台
ハイフレックスプレス	NC1−150~35（単発）	7台
パワープレス	15~80t	6台
マルチホーミング	ZUB−R−200,　PRO−R−200	2台
ワイヤー放電加工機	FXW1　FX2	1台
多軸タップ機	自動	1台
4軸タッピングマシン	BT1−203	4台
2軸タッピングユニット	BT1−203	2台
NCタッピングマシン	CTS900	1台
タレットパンチプレス	MOTORUM2548	1台
プレスブレーキ	HYB−8520	6台
スポット溶接機		5台
平面研磨機		3台
超音波溶接機		2台
CAD／CAMシステム	SCAN／MillWin	1台
板金用CAD／CAM	CADMA2000	1台
他		


自動車部品


操作BOX

ウツミ工業 株式会社 板金事業部

Utsumi Industry Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　ウツミ工業 株式会社 板金事業部
■ 代 表 者　代表取締役社長 内海 利文
■ 所 在 地　〒679-5147 佐用郡佐用町末広160番地
■ T E L　0790-79-3092
■ F A X　0790-79-2816
■ 創業年月　昭和34年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　86名
■ U R L　http://www.utumi.com/index.html
■ お問合せ先　板金事業部　小林　TEL.0790-79-3092　E-mail:kobayashi@utumi.com

事業内容

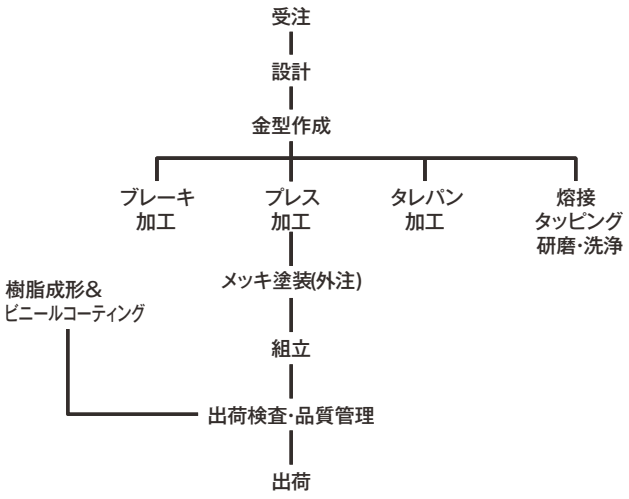
自社技術・製品の特徴

プレスを中心として板金・タレパン・スポット・溶接加工

主要製品

① 貨幣両替機部品
② 自動車部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）



主要取引先

三菱電機㈱姫路製作所　グロリープロダクツ

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ハイブリッドブレーキプレス	85t	1台
インテリジェントＮＣＴ		1台
ＮＣタッピングマシン		1台
ブレーキプレス（ＮＣ）	100t	1台
〃	80t	1台
〃	35t	1台
〃	50t	1台
タレットパンチ		1台

株式会社 榮藤鐵工所



金属製品製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 榮藤鐵工所
■ 代 表 者　代表取締役　榮藤 聖三
■ 所 在 地　〒679-4212　姫路市林田町松山 672-3
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-261-2922
■ Ｆ Ａ Ｘ　079-261-3722
■ 創業年月　昭和50年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　10名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www2.117.ne.jp/~eto/
■ お問合せ先　問合せ担当：営業技術課 / 田路 隆　TEL.079-261-2922　E-mail:eto@mh1.117.ne.jp

事業内容

事業詳細

当社は創業以来、高度な技術を駆使した機械設計、および製缶加工を通じて、一貫して、「製缶屋」としての職人の技術を蓄積してきました。

現代社会の複雑で多様なニーズに対し、3次元 CADやシュミレーションなどのハイテクで、設計図は描けますが、現実の「ものづくり」に関しては、NC でも完全とは言い切れません。

最終的には、やはり「職人の技」がものをいいます。

正確な「指先」こそがコンピューターでは真似できない究極のハイテクだと自負しております。

弊社は、この「職人の技」にこだわって、今後とも「鐵工所」を通して、社会に貢献していこうと思っています。

一方、加工に関する周辺技術についても積極的に裾野を広げ、機械設計図を加工図面にブレークダウンするためのコンピュータによる板取展開を1985年に開発し、顧客の皆様から厚い信頼を戴いております。

主要製品

(1)SS 製缶・SUS製缶
(2)小物機械加工
(3)硬化肉盛溶接
(4)スクリューコンベヤ及びフィーダー
(5)省力機械全般

ポイント

スクリューコンベヤ・フィーダーは、数多く製作しており、ノウハウの蓄積が出来ております。
焼却炉～食品業界のスクリューコンベヤはお任せ下さい。



オールSUS製のスクリューコンベヤで食品業界で使用して頂いております。



スクリュー軸の羽根部分に硬化肉盛溶接です。耐磨耗効果が期待出来ます。

エヌ・ケイ・ケイ 株式会社

NKK CO,.LTD

金属製品製造業
化学工業
その他の製造業



■ 社　　名　エヌ・ケイ・ケイ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 灰山 芳克
■ 所 在 地　〒671-2423 姫路市安富町狭戸117
■ T E L　0790-66-3625
■ F A X　0790-66-3650
■ 創業年月　昭和63年4月
■ 資 本 金　4,000万円
■ 従 業 員　46名
■ U R L　http://www.nkk-aerosol.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.0790-66-3625　E-mail:nkk.office@nkk-aerosol.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

エアゾール製品の製罐及び充填業
　ブリキ２P（ツーピース）の製罐生産販売
　一般工業エアゾール製品の充填生産販売

主要製品

① エアゾール式ダストブロワー（ホコリ飛ばしスプレー）
② カーエアコン用冷媒容器缶
③ レジャー用ガス缶
④ 業務・レジャー用ガストーチボンベ缶
⑤ その他一般工業用エアゾール缶

ポイント（製造可能な精度・材質等）

【当社の強み】
　エアーゾール製造では珍しく製罐と充填を同敷地内で生産しており、一液製品（噴射剤、燃料ガスのみ充填）ではそれぞれ高いシェアを誇る。

主要取引先

旭硝子、ダイキン工業、三井デュポンフロロケミカル、メキシケムジャパン、エレコム、ナカバヤシ、オーム電機、等　（敬称略、順位不同）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001/14001認定工場
当社はエアゾールタイプのダストブロワー（ホコリ飛ばしスプレー）の分野において、世界で初めて完全ノンフロンの「ノンフロンダストブロワー」を開発商品化し、以下の賞を受賞いたしました。
・平成19年地球温暖化防止活動環境大臣表彰受賞
・平成20年オゾン層保護・地球温暖化防止大賞：優秀賞受賞
・平成22年FVM（フクオカベンチャーマーケット）大賞：奨励賞受賞
以降3割以上の生産シェアを獲得しました。
　ユーザーにおいてはダストブロワーの噴射ガスについて知識や情報が少なく、環境問題が取り沙汰される昨今、知らずにフロンを用いたダストブロワーを使用している事が理解できれば、当該品の更なる普及につながると思われます。また、トーチバーナー用ボンベ缶にもこの特殊吸収体技術を応用、 気化ガスのみをバーナーに供給する事により、安全で安定した炎を得ることが実現しました。
　今後この技術に更なる磨きをかけ、ユーザーニーズに対応する独自のものづくり展開を図っていきたいと考えております。



ノンフロンダストブロワー「クリーンスコール」



特殊吸収体

株式会社 オーツカテック



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 オーツカテック
■ 代 表 者　代表取締役 大塚 一登
■ 所 在 地　〒679-4013 たつの市揖西町北山242-1
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-66-2890
■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-66-0883
■ 創業年月　昭和21年9月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　50名
■ Ｕ Ｒ Ｌ
■ お問合せ先　代表取締役　大塚一登　TEL.0791-66-2890

事業内容

自社技術・製品の特徴

造船からプラント鉄骨、製缶、橋梁と幅広く鋼構造物の製作に携わっております。

主要製品

① 船舶製品･･･ラッシングブリッジ、レーダーマスト等
② 橋梁製品･･･合成床板、歩道橋等
③ 各種プラント製品･･･鉄骨、ダクト、その他構造物等

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

㈱ＩＨＩ、㈱アイ・エイチ・アイ マリンユナイテッド、㈱アイ・エイチ・アイ・アムテック、㈱IHIインフラシステム、ＪＦＥエンジニアリング㈱、㈱きんでん

その他特記事項（認定資格等）



高速道路合成床板



コンテナ船ラッシングブリッジ



船舶レーダーマスト

株式会社 小田製作所

Oda Seisakusho Co., Ltd

金属製品製造業



■ 社　　名　株式会社 小田製作所
■ 代 表 者　取締役社長 小田 毅
■ 所 在 地　〒675-2444 加西市鴨谷町1283-1
■ T E L　0790-44-0244
■ F A X　0790-44-2778
■ 創業年月　昭和38年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm
■ お問合せ先　常務取締役　小田　TEL.0790-44-0244　E-mail:oda-seisakusho@rhythm.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

モーターシャフト、油圧シリンダー、歯車など、組立後、二次加工後の精度を保証する加工技術を持っており、中量、多量生産が得意である。又、治工具などの製造技術も持っています。

主要製品

① ポンプシャフト
② 油圧部品
③ 建設部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

最小加工径（丸物）6mm～最大加工径（丸物）300mmまで可能。
材質は鉄、ステンレス、アルミなど。

主要取引先

近畿金属株式会社　是常精工株式会社　兵神機械工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
センタレスグラインダー	丸物10mm～100mm	2
全自動切断機	丸物6mm～80mm	2
CNC旋盤	丸物12mm～100mm	6
CNC旋盤	丸物50mm～300mm	3
立型マシニングセンター	500mm＊300mm＊300mm	4
NC自動旋盤(自動供給)	6mm～30mm	2
キー溝マシン		2
ネジ転造盤		2
天井クレーン	2.8ｔ	3
ホークリフト	2.0ｔ	2



NC旋盤ブース



CNC 旋盤NL２５００

ガウス 株式会社

GAUSS Co.Ltd.

金属製品製造業
非鉄金属製造業
その他の製造業



■ 社　　名　ガウス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 黒田 義和
■ 所 在 地　〒678-0092 相生市矢野町上土井273-1
■ T E L　0791-29-1771
■ F A X　0791-29-1772
■ 創業年月　昭和60年2月
■ 資 本 金　3010万円
■ 従 業 員　24名
■ U R L　http://www.gauss.ne.jp/
■ お問合せ先　TEL.0791-29-1771

事業内容

自社技術・製品の特徴

各種金属からセラミックス（酸化物、非酸化物）まで、幅広い分野の新素材を商品化。 複雑形状で微小な部品まで製作が可能。

主要製品

① 金属粉末射出成形（MIM）
② セラミックス粉末射出成形（CIM）
③ 新素材応用商品の開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

寸法精度が±0.5%と優れ、金型成形でコストダウンに貢献。特に難切削材料の商品化にメリット。緻密な焼結で優れた材質特性。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得 ●姫路技術開発研究会（異業種交流会）会員 ●粉末冶金協会（及びMIM評価委員会）会員 ●セラミックス協会会員 ●姫路商工会議所会員 ●相生商工会議所会員



超耐食ステンレス鋼 強酸性温泉水浸漬試験 2007年浸漬開始 撮影2010年



金属粉末射出成形品 （MIM）



セラミックス粉末射出成形品 （CIM）

株式会社 梶原鉄工所

KAJIWARA IRON WORKS CO.,LTD.



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 梶原鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 梶原 敏樹
■ 所 在 地　〒672-8057 姫路市飾磨区恵美酒441
■ T E L　079-235-6151
■ F A X　079-234-5914
■ 創業年月　大正 4年 9月
■ 資 本 金　2800万円
■ 従 業 員　84名
■ U R L　http://www.kajiwara-ltd.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-235-6151　E-mail:info@kajiwara-ltd.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●熱交換器設計・製作
●環境プラント機器設計・製作・施工
●発電プラント機器製作・据付
●各種産業機械プラント用計装類制御盤の設計・製作　等

主要製品

① 熱交換器
② 各種集じん装置
③ スートブロワ
④ 圧力容器全般
⑤ ボイラ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●JIS,ASME/ANSI,ISO規格に基づく
●炭素鋼、低合金鋼、耐熱鋼、ステンレス鋼 他

主要取引先

●アルストム(株)
●国内造船所

その他特記事項（認定資格等）

■工場認定資格

経済産業省 / 電気事業法に基づく認定溶接施工法保持
厚生労働省労働局 / ボイラ及第一種圧力容器製造許可
厚生労働省労働局 / クレーン製造許可
各船級協会 / ボイラ及圧力容器製造承認
建設業許可 / 管工事業、鋼構造物工事業、熱絶縁工事業、
機械器具設置工事業、塗装工事業

■溶接士の技量資格

NK船級協会の認定溶接士
ボイラ溶接士
電気事業法に基づく認定溶接士
JIS溶接士



集じん機



ピンチューブ式熱交換器

河部鋸刃工業 株式会社



金属製品製造業

■ 社　　名　河部鋸刃工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 河部 康伸
■ 所 在 地　〒671-2222 姫路市青山5丁目14-6
■ T E L　079-266-1161　■ F A X　079-266-8670
■ 創業年月　昭和25年4月　■ 資 本 金　1250万円
■ 従 業 員　20名　■ U R L
■ お問合せ先　河部　TEL.079-266-1161　E-mail:kawabe-nokoha@nifty.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

創業以来、各種の鋸刃を製造しています。手引き鋸から機械式の鋸刃、電動工具用の替刃など、更に高速度工具鋼（ハイス）を使用した特殊刃物なども製造しています。

主要製品

① ハンドソー
② 電動工具用鋸刃
③ 特殊機械刃物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

特殊鋼SK,SKS,SKD,SKH材の熱処理、切削加工、研削加工を社内で行っています。また、使用する金型も内製しています。

主要取引先

日立工機株式会社、パナソニック電工パワーツール株式会社、㈱オノマシン、レッキス工業㈱、その他工具卸商社

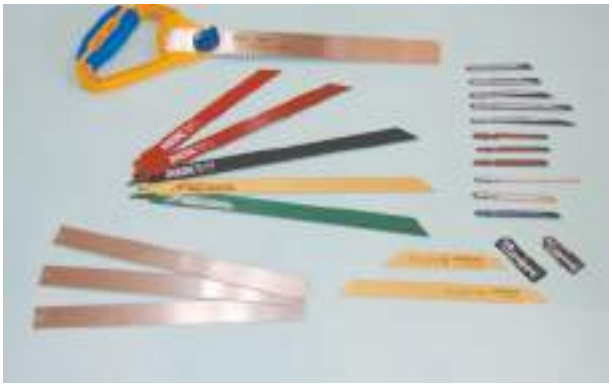
その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
真空ガス冷却熱処理炉	ハイス100Kg/チャージ	1
真空焼戻炉	400Kg/チャージ	1
衝撃焼入装置	8.5KV	2
CNC平面研削盤	800X400	1
CNC平面研削盤	600X300	2
平面研削盤	500X200	2
NCフライス盤		3
5軸マシニングセンター		1
ワイヤー放電加工機		1
特殊研削盤		3
プレス	45t	2
3次元CADCAM		1



熱処理装置



各種製品

衣川製鎖工業 株式会社

Kinugawa Chain Mfg.Co,.Ltd.

金属製品製造業



■ 社　　名　衣川製鎖工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 衣川 良介
■ 所 在 地　〒672-8039 姫路市飾磨区阿成渡場1111
■ T E L　079-234-1515　■ F A X　079-234-1519
■ 創業年月　昭和10年1月　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　10名　■ U R L　http://www.kanamonoya.co.jp/auto/index.html
■ お問合せ先　西本　浩二　TEL.079-234-1515　E-mail:nishimoto@kanamonoya.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

地場産業である鎖の製造企業として、従来からのアンカーチェーンや係船環生産の傍ら、2001年よりバイクの盗難防止チェーンをスタートし、2009年には自動車盗難防止用具「かてーな！！AUTO」を発売。

主要製品

① 自動車盗難防止用具「かてーな！！AUTO」
② バイク盗難防止チェーン「かてーな！！」シリーズ
③ 船舶用各種鎖及び鎖応用製品
④ ステンレス製係船環及び各種丸環
⑤ 漁業用パースリング

ポイント（製造可能な精度・材質等）

絶大な信頼を得たバイク盗難防止チェーン「かてーな!!」を発展させ、物理的自動車盗難防止用具「かてーな!! AUTO」を開発。自動車窃盗団が所有するイモビライザーを破るイモビカッター対策として注目されています。

主要取引先

盗難防止用具は、全国の大型バイク等の販売店及びネット販売店、ネットを通して個人、企業に販売

その他特記事項（認定資格等）

「かてーな！！」2004年　特許取得
「かてーな！！AUTO」2009年　経済産業省「地域産業資源活用事業」認定



「かてーな！！AUTO」設置例



バイク盗難防止チェーン「かてーな！！」



門扉用盗難防止チェーン

共栄ゴルフ工業 株式会社

KYOEI-GOLF Industry co,Ltd



金属製品製造業

■ 社　　名　共栄ゴルフ工業 株式会社
■ 代 表 者　坂本 敬祐
■ 所 在 地　〒679-2315　兵庫県神崎郡市川町西川辺5番地
■ T E L　0790-26-2211　　■ F A X　0790-26-1131
■ 創業年月　昭和37年4月　　■ 資 本 金　1200万円
■ 従 業 員　18名　　■ U R L　http://www.kyoeigolf.co.jp/
■ お問合せ先　山下、坂本　TEL.0790-26-2211　E-mail:kygolf@silver.ocn.ne.jp

事業内容

事業詳細

ゴルフヘッド（アイアン）の製造と販売

主要製品

(1) 弊社オリジナルブランド
(2) 大手 OEM 商品

ポイント

鍛造～メッキまで。ヘッドを社内で一環生産できる

主要取引先

その他特記事項



Products Line-Up



ゼストカタログ



アイアンの鋳造ヘッドができるまで

金属技研 株式会社 姫路工場

Metal Technology Co.Ltd



金属製品製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　金属技研 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　姫路工場長 川副 達彦
■ 所 在 地　〒679-4233 兵庫県姫路市林田町下伊勢970
■ T E L　079-269-1331
■ F A X　079-269-0161
■ 創業年月　昭和35年2月
■ 資 本 金　28,800万円
■ 従 業 員　76名
■ U R L　http://www.kinzoku.co.jp/
■ お問合せ先　姫路工場　営業部　玉越　TEL.079-269-1331　E-mail:mtama@kinzoku.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

一貫した受注生産・高度な品質保証システム、そして業界トップレベルの先端技術で、液晶・半導体分野から航空・宇宙分野まで、あらゆるジャンルにおいて高度な金属加工技術を提供いたします。

主要製品

① 金属部品の熱処理
② 金属およびセラミックスの接合，焼結
③ ＨＩＰ処理
④ 電子ビーム
⑤ 精密加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

世界最大のＨＩＰ装置「Giga-HIP」をはじめとして、国内でも最大級の真空ホットプレス装置や真空熱処理炉を保有。「the metal solution」のもと、熱処理からＨＩＰ処理、接合、解析分析までモノづくりの上流から下流まで一貫した生産体制を備え、金属に関わる多くのソリューションを提供します。

主要取引先

三菱重工業株式会社
日立金属株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１認証取得
●ＩＳＯ１４００１認証取得



Ｇｉｇａ－ＨＩＰ装置



縦型一室式真空炉



横型一室式真空ホットプレス装置

株式会社 黒田製作所

KURODA MANUFACTURE CO.,LTD



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 黒田製作所
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 賢了
■ 所 在 地　〒670-0944 姫路市阿保１１０番地３
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-282-0505　　■ Ｆ Ａ Ｘ　079-282-0170
■ 創業年月　昭和22年7月　　■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　208名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.kuroda-ss.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　石野　TEL.079-243-2370　E-mail:ishino@kuroda-ss.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プレス金型・治工具類の設計製作、各種自動機の設計製作
トランスファープレス・順送プレス加工及び部品組立
ＦＲＰプレス成型加工及び部品組立
システムバス構成部材の加工

主要製品

① ガス給湯器部品
② システムバス構成部材
③ 自動車電装部品
④ プレス金型・治工具設計製作
⑤ トランスファープレス・順送プレス加工部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

６００ｔ～６０ｔトランスファープレスによる生産
５００ｔ～６０ｔ順送プレスによる生産
２５００ｔ～１０００ｔＦＲＰ成型プレスによる生産
最新高精度加工機による高精度金型設計製作

主要取引先

株式会社ノーリツ、三菱電機（株）姫路製作所
大和製衡株式会社、他　２０数社

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１取得
ＩＳＯ１４００１取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
トランスファープレス	UL6000、TMX6000、TMX400他	9
自　動　プ　レ　ス	PMX500、UL3000他	１８
高 速 自 動 プ レ ス	80t×2、60t×3、20t×1	6
デジタルサーボプレス	160t×2、150t×2	4
油 圧 成 型 プ レ ス	2500t×2、2000t×1、1500t×1、1000t×3	7
立型5軸マシニングセンター	YBM Vi40	1
立型マシニングセンター	MCR-AF25、FNC-106-A59	2
３軸立型ジグボーラー	YBM 950V	1
Ｎ　Ｃ　複　合　旋　盤	LB3000	1
ＣＮＣ精密研削盤	平面×2、円筒×1、内面×1、成形×1	5
ワイヤー放電加工機	FA20S×4、FA30V×1、NA2400P×1	6
3次元ＣＡＤ／ＣＡＭシステム	Topsolid、Solidworks、EXCESS、Cammagic	１０



６００ｔトランスファープレス


順送プレスライン

株式会社 黒田鉄工所



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 黒田鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 浩嗣
■ 所 在 地　〒678-0054 相生市那波西本町18番13号
■ T E L　0791-22-1022
■ F A X　0791-22-0283
■ 創業年月　昭和8年
■ 資 本 金　1500万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L
■ お問合せ先　代表取締役　黒田　浩嗣　TEL.0791-22-1022

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は造船の上部構造ﾌﾞﾛｯｸを中心に発展を遂げてきました。その後プレス加工への移行を続けながら、加工内容と加工技術の充実を積み重ね、各般のお取引をいただいております。曲げのプロ集団として、日夜技術レベルの向上に努めております。

主要製品

① 船舶用バルバス、スタンフレーム、ラダー等プレス曲げ
② 各種タンクの製作
③ その他、製缶プレス曲げ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

多品種、少量生産、液圧プレスによる曲げ加工、
撓鉄（ぎょうてつ）による曲面生成、
ベンディングロールによるパイプ曲げ加工

主要取引先

㈱IHI相生工場、㈱アイ・エイチ・アイ・アムテック
三菱重工業㈱神戸造船所、ヤマトスチール㈱、西芝電機㈱

その他特記事項（認定資格等）

【主要設備】　油圧プレス 1,000ｔ・500ｔ・ 300ｔ
ベンディングロール3台、その他、







寿鉄工 株式会社

KOTOBUKI IRON WORKS CO.,LTD.

金属製品製造業
一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業



■ 社　　名　寿鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　伊東 正二
■ 所 在 地　〒678-0031　兵庫県相生市旭 1 丁目 19 番 47 号
■ T E L　0791-22-0800
■ F A X　0791-22-1886
■ 創業年月　昭和22年12月
■ 資 本 金　7,680万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L
■ お問合せ先　業務部　玉田 秀實　TEL.0791-22-0800

事業内容

事業詳細

創業以来 60 年余り、寿鉄工は豊富な経験と常に時代が求める高度な技術で人々の暮らしや産業を根底から支え、きわめて高い信頼性を獲得してきました。ハイレベルな技術を基盤に、産業社会の発展に貢献しています。

主要製品

（1）高圧容器･塔槽類の設計、製作
（2）舶用ディーゼル機関の大型構造部品製作
（3）各種機器･プラント･配管の設計、製作、現地据付
（4）汎用ボイラーの製作、組立
（5）各種プラント･工場設備の保守、点検工事

ポイント

主な製品は、舶用ディーゼルエンジン架構および台板、各種塔槽類、排煙脱硝装置、消音装置などの環境保全機器、その他 各種プラント用機器配管まで、あらゆる産業分野に及んでいます。

主要取引先

㈱ IHI、㈱ディーゼルユナイテッド、㈱アイ･エイチ･アイ･アムテック、㈱ IHI 汎用ボイラ、新潟原動機㈱、三菱重工業㈱、オルガノ㈱、新日本製鐵㈱、日立製作所㈱、日本ジャイアントタイヤ㈱ 他

その他特記事項

＊主な保有資格　　ISO9001；2008　認証工場
厚生労働省：第一種圧力容器およびボイラーの製造認可
　　天井クレーン製造認可
経済産業省：電気事業法に係る（原子力･火力）溶接施工法認可
　　ガス事業法に係る溶接施工法認可
　　高圧ガス取締法に係る溶接施工法認可
各種船級協会：(NK,ABS,LR,GL,NV) 架構･台板溶接施工認可
建業法許可：（特定）管工事、機械器具設置工事
　　（一般）鋼構造物、消防設備、水道工事他



蛇管クーラ（ステンレス製）



ディーゼルエンジン架構



石灰水タンク

有限会社　小宮鉄工



金属製品製造業

■ 社　　名　有限会社　小宮鉄工
■ 代 表 者　代表取締役　小宮 一則
■ 所 在 地　〒678-0254　赤穂市折方 1495-25
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-45-2228　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-45-2229
■ 創業年月　昭和31年5月　　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　7名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ
■ お問合せ先　小宮一則　TEL.0791-45-2228　E-mail:kotetu@fs2.memenet.or.jp

事業内容

事業詳細

創業　昭和54年9月
鉄骨加工より始まり現在はプラント関連に従事
建設業許可
兵庫県知事　建築工事業　鋼構造物工事業

主要製品

①各種コンベヤ
②セメントサイロ
③ダクト

ポイント

主に
生コンプラント、リサイクルプラントの製作据付

主要取引先

㈱北川鉄工所

その他特記事項

本社工場
14M×26M（クレーン 2.8t×8M 揚程 ×2台）
6M×19M（クレーン 2.8t×6M 揚程 ×1台）

塗装工場
18M×48M（クレーン 2.8t×8M 揚程 ×2 台）



垂直コンベヤ　骨材サイロ



パイプコンベヤ

サワダ精密 株式会社

Sawadaprecision Co.,Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　サワダ精密 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 澤田 脩一
■ 所 在 地　〒671-1154 姫路市広畑区吾妻町1丁目-39番地
■ T E L　079-239-2225
■ F A X　079-239-4448
■ 創業年月　昭和59年4月
■ 資 本 金　4250万円
■ 従 業 員　47名
■ U R L　http://www.swdpre.co.jp
■ お問合せ先　管理課　高桑陽一郎　TEL.079-239-2225　E-mail:info@swdpre.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

機械加工部品、試作部品の単品、短納期を得意としています。また、設計部門も組織し試作金型、専用機、治具設計ができ、設計から加工まで一貫したものづくりが可能です。

主要製品

① 機械加工部品
② 試作部品
③ 試作モールド部品
④ 加工組立治具
⑤ 専用機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

三菱重工業㈱高砂製作所,三菱電機㈱姫路製作所,㈱デービー精工,旭硝子㈱高砂製作所,グローリー㈱

その他特記事項（認定資格等）

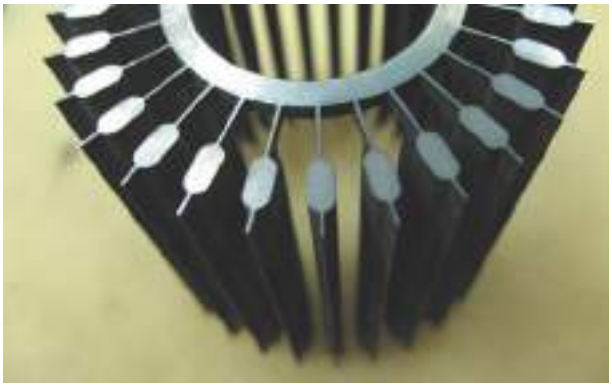
平成15年ひょうご経営革新賞受賞
平成18年関西IT活用企業百撰優秀賞受賞

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
立型M/C	X560~2000 Y300~800 Z350~700	17
横型M/C	X520~1050 Y450~810 Z450~810	4
CNC旋盤	Φ254×300 1800~4500回転	3
複合加工機	Φ300×500	2
5軸加工機	Φ254~300×1000	4
ワイヤー放電加工機	X250~500 Y250~350 Z150~250	6
形彫放電加工機	X400~500 Y300~350 Z430~600	3
平面研削盤	X380~1000 Y150~500 Z236~300	5
NC成形研削盤	X600 Y300~600 Z250~300	3
円筒研削盤	Φ250×1600	1
インターナル研削盤	Φ500×1000	1
三次元測定器		2



特殊ノズル：丸棒から3次元加工



ワイヤー放電部品

佐和鍍金工業 株式会社

Sawa Plating Industrial Co., Ltd.



金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　佐和鍍金工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 佐和 吉敬
■ 所 在 地　〒670-0804 姫路市保城753番地
■ T E L　079-281-1055（代表）
■ F A X　079-281-7569
■ 創業年月　昭和29年5月
■ 資 本 金　5,100万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.sawa-mekki.co.jp
■ お問合せ先　総務Sec. 中田 E-mail:info@sawa-mekki.co.jp

事業内容

自社の基本理念

経営方針である「自然とテクノロジーの確かな共生を目指します」の下に、表面処理加工の事業活動及びその加工製品が環境に与える影響を的確に捉え、継続的に環境保全に取り組み環境と調和した製品づくりを推進している。

主要製品

①（めっき）金・銀・銅・錫・鉄・ハンダ・ニッケル・硬質クロム・クロム・無電解ニッケル・無電解金・亜鉛・亜鉛ニッケル合金・錫亜鉛合金・抗菌・亜鉛鉄合金
②（化成処理）黒染・アロジン・各種洗浄・ボンデ
③（塗装）カチオン電着塗装
④（その他）アルマイト・化学研磨・バレル研磨

新技術への取り組み

“MEMS”技術への取り組み
平成13年より現在迄兵庫県立大高度産業科学技術研究所 SR-MEMS研究室（服部正教授）との産官学連携プロジェクトに多く参加し、LIGAプロセスのキー工程である微細マイクロ金型の開発、作製を行なってきた。

主要取引先

三菱電機株式会社・積水化学工業株式会社　株式会社デービー精工・福伸電機株式会社　日東精工株式会社・株式会社ニチリン　他 100 社

その他特記事項

【たゆまぬ新技術プロセスへの挑戦】
自動表面処理装置の改善による高効率化と共に、技術開発に注力し、「超微小樹脂ボール（数μm～）へのめっき」、抗菌効果抜群の「抗菌めっき」の量産化を実現した。
また現在、最先端産業分野で MEMS デバイスの需要が高まっている中で、量産可能な電鋳法によるLIGA 電鋳プロセスの確立に取り組み成果を上げている。



マイクロ金型作製用電鋳めっき装置



抗菌めっき（KENIFINE）装置

サンライズ工業 株式会社

SUNRISE INDUSTRY CO.,LTD

金属製品製造業



■ 社　　名　サンライズ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役会長 平石 正人
■ 所 在 地　〒679-2325 神崎郡市川町奥603番地
■ T E L　0790-22-5500
■ F A X　0790-23-0355
■ 創業年月　昭和50年 1月
■ 資 本 金　14,353万円
■ 従 業 員　281名
■ U R L　http://www.sunrise-grp.com/
■ お問合せ先　総務部　中杉　TEL.0790-22-5500

事業内容

自社技術・製品の特徴

①アルミ及び鉄の切削部品加工
②アルミ及び鉄パイプ転造、ベンダー曲げ
③アルミ及び鉄部品のろう付加工

主要製品

① カーエアコン用ホース　口金具・パイプ
② パワーステアリング用ホース　口金具
③ エアバッグ用圧力容器部品
④ クランクシャフトプーリー
⑤ 各種切削加工品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●カーエアコン配管の材料切断～SUB ASSYまでの一貫加工
●材質はアルミ・鉄など

主要取引先

㈱ニチリン　日本化薬㈱　㈱ニューエラー
㈱シマノ　日立アプライアンス㈱　㈱長府製作所

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001　●ISO9002
●ISO14001



切削部品



エアバック用部品



カーエアコン用部品

株式会社 シカタ

SHIKATA CO.,LTD

金属製品製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 シカタ
■ 代 表 者　代表取締役社長 志方 和久
■ 所 在 地　〒676-0071 高砂市伊保東2-2-5
■ T E L　079-447-1763
■ F A X　079-447-5400
■ 創業年月　昭和40年11月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　33名
■ U R L　http://www.shikata.ne.jp/
■ お問合せ先　総務部　田中　茂　TEL.079-447-1763　E-mail:shigeru-tanaka@shikata.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属加工（航空機用素材加工）
建設業（配管工事・プラント建設工事・鋼構造物建設工事・他）

主要製品

① 航空機用部品加工（素材加工）
② 船舶用部品加工
③ プラント建設工事
④ 配管工事
⑤ 鋼構造物工事

ポイント（製造可能な精度・材質等）

1.航空機用素材（純チタン・チタン合金）の加工に精通又、鍛造品等の難削材料の切削には自信を持っています。
2.プラント配管・プラント建設には、品質面・安全面に高い評価を得ています。

主要取引先

株式会社 神戸製鋼所 高砂製作所
株式会社 カネカ 高砂工業所

その他特記事項（認定資格等）

● ISO 9001:2008認証取得
● OWO(次世代型航空機部品供給ネットワーク)に加盟
●経営理念
《社員とその家族が物心両面共に幸せになり、社会の一員として貢献する》を経営理念とし、昭和40年創業以来「信頼と安心」「確実な仕事」「たゆまぬ努力」をモットーに、新しい時代の要求に応える技術力を持った企業を目標に努力して参りました。
●多様なニーズに対応可能
各種機械加工・配管工事・プラント建設・鋼構造物工事と多様な顧客ニーズに対応可能な企業として地元大手企業から高い信頼と評価を得ています。
●新規分野への挑戦
いままでの「チタン加工技術」を糧に、今後成長が見込まれる航空機産業への進出をめざしOWO(次世代型航空機部品供給ネットワーク）に加盟しました。
加盟各社との技術開発、情報の共有化を図りながら、新規分野へ果敢に挑戦していきます。





シモダフランジ 株式会社

SHIMODA IRON WORKS CO., LTD.

金属製品製造業



■ 社　　名　シモダフランジ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 下田 知也
■ 所 在 地　〒678-0072 相生市竜泉町250番地
■ T E L　0791-22-2211　■ F A X　0791-22-2216
■ 創業年月　昭和21年1月　■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　87名　■ U R L　http://www.shimoda-flg.co.jp/
■ お問合せ先　下田　TEL.0791-22-2211　E-mail:s.shimoda@shimoda-flg.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

幅広い鋼種や形状、少量多品種に対応出来るべく体制を構築。
総合ｴﾈﾙｷﾞｰ産業に貢献する企業を目指して挑戦と創造を日々続けています。

主要製品

① 発電プラント用鍛造品（火力/原子力/風力発電）
② 石油・石油化学用鍛造フランジ
③ 建築・土木用鍛造部品
④ 建設機械用鍛造部品
⑤ 舶用鍛造フランジ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・大型機械加工設備(NCターニング /五面加工機 /マシニングセンタ)
(最大径5,700mm /重量 30ton)
・自動ライン設備（ロボット,複合機,FMS)
・豊富な素材在庫；ｶｰﾎﾞﾝ鋼、ｽﾃﾝﾚｽ鋼、Ni合金

主要取引先

株式会社IHI、三菱重工業株式会社、株式会社日立製作所、株式会社東芝、株式会社小松製作所

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001 ●PED97/23/EC（欧州圧力容器指令） ●AD2000-Merkblatt W0(ﾄﾞｲﾂ圧力容器法)●日本海事協会







株式会社 城洋

JOYO COMPANY LIMITED

金属製品製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 城洋
■ 代 表 者　代表取締役　角田 城治
■ 所 在 地　〒672-8022　姫路市白浜町宇佐崎南 1 丁目 68-1
■ T E L　079-245-0598　　■ F A X　079-246-3029
■ 創業年月　昭和 40 年 8 月　　■ 資 本 金　3,600万円
■ 従 業 員　75名　　■ U R L　http://www.jys-joyo.co.jp
■ お問合せ先　尾上 浩一　TEL.079-245-0598　E-mail:onoe.koichi@jys-joyo.co.jp

事業内容

事業詳細

匠の技術を生かした高難度の金属加工から、製缶・溶接、船級品認定、品質保証まで手がけており、「HIP複合シリンダー」のメーカーとしての事業展開も積極的に行う提案型のビジネスパートナー企業である。

主要製品

(1)　射出成形機用「HIP複合シリンダー」製造
(2)　舶用関連部品「リーマボルト」製造
(3)　鉄鋼関連部品製造
(4)　化学薬品関連部品製造
(5)　液晶関連部品製造
(6)　原子力関連部品製造

ポイント

“ものづくり”を通して人材を育て、人材を育てることで社会に貢献し、城洋に関わる全ての人・企業・環境への満足度を高めていく。
「ソリューション型企業　㈱城洋」

主要取引先

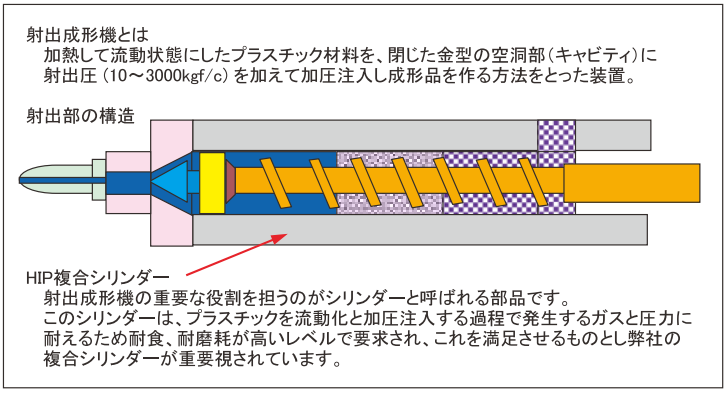
㈱神戸製鋼所、㈱神鋼環境ソリューション、㈱コベルコ科研、山陽特殊製鋼㈱、浅井産業㈱、大阪ガス㈱、三菱重工業㈱、川崎重工業㈱、関電興業㈱、東レエンジニアリング㈱、ハリマセラミック㈱、稲畑産業㈱

その他特記事項

顧客満足度と同時に、従業員の満足度を高めていくことにより、高度な製品作りと事業拡大を可能にし、また新たな優秀な人材の確保にもつながってくる。という企業姿勢で積極的な事業展開を行っており、大手企業へのユニークな提案は協力会社の関係ではなく、ビジネスパートナーとして新たなビジネスシーンを作り上げています。また、産学共同研究により新分野への研究・開発も手がけることによってオンリーワンの製品づくりを目指しています。



HIP複合シリンダー



HIP複合シリンダー（図解）

滲透工業 株式会社 姫路工場

Shinto Industrial Co.,Ltd



金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　滲透工業 株式会社 姫路工場
■ 代 表 者　取締役工場長 萩原 由紀夫
■ 所 在 地　〒671-2116 姫路市夢前町寺1395番地
■ T E L　079-335-0227
■ F A X　079-335-1534
■ 創業年月　昭和28年4月
■ 資 本 金　6,000万円
■ 従 業 員　70/180名
■ U R L　http://www.shinto-lance.co.jp/menu/menu_j1.htm
■ お問合せ先　総務部　青木　TEL.079-335-0227　E-mail:y.aoki@shinto-lance.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

昭和28年創立。世界で使用されている製鋼用ランスパイプのメーカーであり、更には、製鉄・製鋼・鋳鋼・鋳鉄の工場でご使用頂く、耐火物、断熱ボード、保温材の製造。耐熱･耐磨耗を目的とした金属の表面処理。

主要製品

① 製鉄・製鋼・鋳鋼・鋳鉄用各種耐火材、断熱材、保温材
② モルタル、キャスタブル等の各種不定形材料
③ セラミックフィルター
④ 製鉄・製鋼用酸素吹精ランスパイプ
⑤ 耐熱、耐摩耗性の各種金属表面処理

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ランスパイプは金属表面処理の原点。「シントーランス」と呼称され世界的にご愛用頂いています。
その他の表面処理技術、耐火物、断熱材などご要望にお応えします。

主要取引先

国内の殆どの鉄鋼各社、世界の主要の鉄鋼各社
自動車部品メーカー、熱処理企業　他

その他特記事項（認定資格等）

国内に長崎、姫路、福島の3工場、イタリア、インドネシアに合弁工場。
これまで長年蓄積した技術と、その実績でオンリーワン企業となりました。



姫路工場の製品（一部）



成型機



焼成炉

株式会社 タキモト

TAKIMOTO CORPORATION



金属製品製造業
一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 タキモト
■ 代 表 者　代表取締役　瀧本 大和
■ 所 在 地　〒679-4302　兵庫県たつの市新宮町香山 195
■ T E L　0791-77-1100
■ F A X　0791-77-1102
■ 創業年月　昭和55年4月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　31名
■ U R L　http://www.takimoto1983.co.jp/
■ お問合せ先　営業部 山根　TEL.0791-77-1100　E-mail:takimoto@hyogo.email.ne.jp

事業内容

事業詳細

・工業用各種機械切削加工（各種樹脂、各種金属）
・工業用各種溶接加工（各種樹脂、各種金属）
・半導体産業向け各種自動装置設計、製作一式
・一般産業用省力機器設計、製作一式

主要製品

（1）微細切削加工（SUS、アルミ、銅、鉄、樹脂各種）
（2）半導体製造装置、設計、製作
（3）一般工業機械、設計、製作
（4）各種治具の切削、溶接加工

ポイント

設計から、機械部品加工、接着溶接組立、調整検査、現地セットアップ、メンテナンス、オーバーホールと一貫性のある業務形態でトータルサポートさせて頂きます。

主要取引先

東芝セミコンダクター、加賀東芝エレクトロニクス、SUMCO、spring-8、アース製薬

その他特記事項

多種多様な材料を用いお客様のご要望に合う品物を一品物からうけたまわります。図面等がなくても口頭での打ち合わせや、メモ等からでも具体的に品物にする事が出来るいわゆる小回りのきく企業なのです。
もしお客様がアイデアをお持ちでしたら私共にご相談ください。きっとお力になれると信じております。


水冷ジャケット付　真空用高温ガス配管


総削り出し　三次元加工

谷郷金属工業 株式会社

金属製品製造業

■ 社　　名　谷郷金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 谷郷 滋
■ 所 在 地　〒679-4305 たつの市新宮町吉島528
■ T E L　0791-77-0017
■ F A X　0791-77-0331
■ 創業年月　昭和41年 4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　19名
■ U R L　http://www.tanigo.co.jp/
■ お問合せ先　前田　TEL.0791-77-0017　E-mail:infom@tanigo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

薄板を加工し20～350リットルの容器を製造販売しています

主要製品

① 松脂缶
② オープン缶
③ スチールパレット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

㈱イボキン　共英製鋼㈱　㈱共英メソナ　全国素麺組合
浜中ナット㈱　林化学工業㈱　ハリマ化成㈱　大和商事㈱

その他特記事項（認定資格等）

詳しくは、ホームページ
（http://www.tanigo.co.jp）をご覧下さい。

玉島機械工業 株式会社



金属製品製造業

■ 社　　名　玉島機械工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 串田 一裕
■ 所 在 地　〒679-0104 加西市常吉町647番地の8
■ T E L　0790-47-2231
■ F A X　0790-47-2232
■ 創業年月　昭和35年6月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm
■ お問合せ先　代表取締役　串田　TEL.0790-47-2231　E-mail:tkk.wk@feel.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大型立旋盤を中心としたプラント関係部品の機械加工
〈機械加工全般〉

主要製品

① ノズル，鍛造フランジ
② プラント部品
③ ケーシング
④ シリンダー
⑤ 仕切板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

大型の汎用。CNC立旋盤を中心とした大型マシニングセンター、横中ぐり盤等による真空、冷凍機器、タービンなどのケーシング、カバー、架台等の機械加工を得意としており、又ロボット用アーム、架台など中物の機械加工も得意。

主要取引先

㈱神鋼環境ソリューション　三菱重工㈱広島製作所
㈱日本エアテック

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
複合加工機 e−1060V/8	テーブル1000φ/1000□ 最大振り1250φ	1
NC立旋盤 TUE200	テーブル2000φ 振り2400φ 1500H	1
NC立旋盤 TM2-16N	テーブル1600φ 振り2000φ 1600H	1
NC立旋盤 CNC TNX−13 2パレット	テーブル1250φ 振り1400φ 1000H	1
NC立旋盤 CNC TM2−10N 2パレット	テーブル1200φ 振り1300φ 700H	1
NC横中ぐり スピンドルφ110	2000W＊1500H＊2000	1
門型マシニングセンター RB-3N	X3250＊Y2000＊H1300	1
正面旋盤	CLL−840＊1000	1
ラジアル	オークマ 2000	1
全自動ノコ盤	アマダHA−250/ 400	2
レイアウトマシンBK−1500	定盤2000＊2000	1
天井クレーン	10t/ 4.8t/ 2.8t	3



NC立旋盤



複合加工機

千代田金属工業 株式会社

CHIYODA METAL WORKS CO.,LTD

金属製品製造業
精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業



■ 社　　名　千代田金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 名定 徹夫
■ 所 在 地　〒670-0944 姫路市阿保甲403の3
■ T E L　079-223-8215
■ F A X　079-282-0215
■ 創業年月　昭和25年5月
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　150名
■ U R L　http://www.c-k.jp
■ お問合せ先　業務部　池田英俊　TEL.079-223-8215　E-mail:ikeda-h@c-k.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は1950年（昭和25年）創業以来、お得意様の要請を確実に捉え、時代の先端技術を吸収しつつ、機械加工、プレス加工そして、溶接までと分野を拡げ、素材から完成までの一貫した金属加工事業を展開しております。

主要製品

① ｵｰﾄﾊﾞｲ部品各種
② 汎用小型ｴﾝｼﾞﾝ用ﾏﾌﾗｰ
③ OA・産業機器用ｸﾗｯﾁ部品及び自動車電装用部品
④ 建設機械及び農業機械用部品
⑤ ｸﾗﾝｸｼｬﾌﾄ、ｶﾞｽﾀｰﾋﾞﾝｴﾝｼﾞﾝ用ﾃﾞｨｽｸ、各種歯車の加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「物造りへの情熱！」が技術革新への原動力となり、時代のニーズに対し、未来に向って進化し続ける企業です。
工場、倉庫等でお使い頂ける呼び出しアンドン「楽アンちゃん」の製造販売。
製品から3Dデータを作成しお渡しする「リバースエンジニアリング」も行っております。

主要取引先

川崎重工業㈱・三菱電機㈱姫路製作所・㈱クボタ
井関農機㈱・シンフォニアテクノロジー㈱伊勢製作所

その他特記事項（認定資格等）

H22年度戦略的基盤技術高度化支援事業採択
ISO9001 ，ISO14001



Kawasaki LineUp





株式会社 東洋機械製作所

TOYOKIKAI FACTORY CO.,LTD

金属製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 東洋機械製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 森 優
■ 所 在 地　〒675-0123 加古川市別府町朝日町45
■ T E L　079-435-0644
■ F A X　079-435-0699
■ 創業年月　昭和42年1月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L
■ お問合せ先　専務取締役　森　TEL.079-435-0644　E-mail:hayato-mori@toyokikai.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

■ 化学装置用各種機器・配管設備類の設計・製作・据付
■ 各種機器・配管等のメンテナンス工事1式・省力化機器設計製作
■ エッチング装置用排ガス（BCL3）処理装置（住友精化㈱製・ロータリーアトマイザー方式）製作

主要製品

① 化学装置用各種機器
② 省力化機器
③ 各種タンク（容器類）第２種圧力容器
④ プラント配管工事
⑤ 回転機器類のメンテナンス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各取引先並びに協力会社の御協力、御指導に依り化学装置関係を主体とする各種機器並びに、配管設備類の製作据付、検査及び設備全般に亘る保守・補修工事等の分野に数多く実績を有し、現在に至っております。

主要取引先

姫路市　住友精化株式会社　セイカエンジニアリング株式会社　武田薬品工業株式会社　正同化学工業株式会社　株式会社巴商会　東横化学株式会社　大陽日酸株式会社

その他特記事項（認定資格等）

1級管工事施工管理技術士 2級管工事施設管理技士 特級ボイラー溶接士 高圧ガス作業主任者甲機 高圧ガス製造保安責任者甲化 高圧ガス取扱主任者(2種) 第一種圧力容器取扱作業主任者 ボイラー技士 危険物取扱者甲種 消防設備士甲種第１類第３類 消防設備士乙種第７類

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ラジアルボール盤	2000L	2
CNC　SL20型旋盤		1
横中グリ盤	90φ	1
堅フライス盤	no.2	2
横フライス盤	no.2	1
正面旋盤	1,000m/m	
普通旋盤	14吋～40吋	5
アルゴン溶接装置	300A・500A	10
スウェージロック自動溶接機		1
アルメガ　V01溶接用ロボット		1
ベンディングローラーマシ	4本ロール	2
Auto　CAD		3



真空容器



テスト機器

トキワ技研工業 株式会社



金属製品製造業

■ 社　　名　トキワ技研工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 安田 敏剛
■ 所 在 地　〒676-0074 高砂市梅井4丁目27番12号
■ T E L　079-448-7771　　■ F A X　079-448-7773
■ 創業年月　昭和44年7月　　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　34名　　■ U R L　http://www.tokiwagiken.jp
■ お問合せ先　三村　TEL.079-448-7771　E-mail:a-mimura@tokiwagiken.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大手メーカ様の設備据付、改良工事（提案・設計・製作・据付）、メンテナンス、製缶品の製作（鉄、アルミ、ステンレス）
カーボン加工・組立
セラミックス加工
鉄板のプレス加工

主要製品

① 搬送、ユーティリティ、集塵、粉砕、各設備の設計・製作・据付
② 作業デッキ、ステージ、パーテーション、階段、安全策の製作・取付
③ ダクト関係、配管関係、ホッパー、シュート製作・据付・補修
④ コンベアー、ポンプ、ファン、各種ユニットの整備、クリーンルーム内作業全般
⑤ カーボン加工・組立、セラミックス加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

短納期ご対応のために人員を固定せずフレキシブルな体制で取組みます、運用を絡めたご提案・設計・製作・据付・保全を行います、大型品の製作も可能です（１０ｔまで）また高精度の製缶品の製作もご相談ください

主要取引先

旭硝子株式会社、AGCセラミックス株式会社、AGCテクノロジーソリューションズ株式会社、サントリー株式会社、株式会社栗本鉄工所、株式会社ジェイペック、吉川工業株式会社、三島光産株式会社、パナソニック液晶ディスプレイ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

機械保全技能士（国家資格）取得者多数



NCルータ（カーボン加工機



製缶工場



クリーンルーム

日光金属工業 株式会社



金属製品製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　日光金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 津田 忠明
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目-33-13
■ T E L　079-266-2236
■ F A X　079-267-0794
■ 創業年月　昭和47年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.nikkoh-metal.co.jp/
■ お問合せ先　津田高宏　TEL.079-266-2236　E-mail:tk-tsuda@nikkoh-metal.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プレス板金部品の製作をおこなっている製造部門と制御盤の製作をおこなっている電機部門からなります。

主要製品

① 各種照明用安定器ケース
② シャッタードア間仕切り等建材部品
③ 各種プレス板金部品
④ 水処理装置用制御盤
⑤ 電熱応用機器制御盤

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「暮らしと人をつなぐ部品作り」をモットーに試作から量産までお客様のニーズにお応えしております。

主要取引先

池田電機株式会社殿　文化シヤッター株式会社殿
株式会社クボタ殿

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得
エコアクション21認証取得中

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
200tプレス	200t	2
150tサーボプレス	150t	1
150tプレス	150t	3
110tプレス	110t	5
80tサーボプレス	80t	1
80tプレス	80t	3
60tプレス	60t	6
45tプレス	45t	5
デジタルサーボタレパン	25t	1
プレスブレーキ	60t	3
6軸溶接ロボット		2
タッピングマシン		7

パイオニア精工 株式会社

pioneer seiko co.,ltd

金属製品製造業



■ 社　　名　パイオニア精工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 昭男
■ 所 在 地　〒671-0252 姫路市花田町加納原田906
■ T E L　079-253-4105
■ F A X　079-253-4106
■ 創業年月　平成２年11月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　80名
■ U R L　http://http://www.pioneer-seiko.co.jp/pc/
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-253-4105　E-mail:k.tamehiro@pioneer-seiko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

パイオニア精工はお客様のご要望を形にするトータルエンジニアリング企業です。金型開発、設計、金型製作、プレス加工、精密板金加工、各種溶接、各種表面処理、電子部品組立、製品組立、検査。製品が出来るまでには、さまざまな工程が有ります。パイオニア精工では、この各工程を一貫でお請けし、トータルプロデュースすることで、お客様の品質・コスト・納期に対するご期待に応えるようにしております。

主要製品

① 業務冷蔵庫部品
② コピー機部品
③ 自動販売機部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

私たちの事業活動のエネルギー源は、ユーザーニーズを追い求めるマーケット・インの発想と確かな先進的な技術力、そして創造力であるのは言うまでもありません。パイオニア精工は、これからのポテンシャルを余す事なく活かして、新たな時代の輝かしい未来を切り拓いていきます。



主要取引先

自販機メーカー、たばこメーカー、業務用冷蔵庫メーカー、プリンター複合機メーカー、事務機器メーカー

その他特記事項（認定資格等）

新規開発商品にも力を入れています。コンパクト図面折り機　ori-mas(オリマス) 今までの図面折り機に比べて、低価格で、大幅に作業効率が改善でき、スペースもとらないものになっております。



ori-mas(オリマス)



ori-mas(オリマス)

原鉄工 株式会社

HARATEKKO.CO.LTD

金属製品製造業



■ 社　　名　原鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　原 孝史
■ 所 在 地　〒671-0224　姫路市別所町佐土 975
■ T E L　079-252-1391
■ F A X　079-253-7551
■ 創業年月　昭和21年9月
■ 資 本 金　3,200万円
■ 従 業 員　30名
■ U R L
■ お問合せ先　原 孝史　TEL.079-252-1391　E-mail:hara.tek@d9.dion.ne.jp

事業内容

事業詳細

冷鍛加工による精密ナット製造
ねじ製品全般販売

主要製品

精密ナット、二輪車、自動車用、架線、建設、土木用

ポイント

冷鍛加工による精度の良いナット
サイズ　M12～M24
材　質　SWCH10R　S25C　S45C

主要取引先

ハードロック工業、富士精密、フセラシ、マルイチ
阪村産業

その他特記事項

ナットホーマー　7台（M12～M24）
高速自動ねじ切機　25台







播磨高周波工業 株式会社

HARIMA KOSYUHA KOGYO Co,Ltd.

金属製品製造業

■ 社　　名　播磨高周波工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 池田 嘉樹
■ 所 在 地　〒671-1154 姫路市広畑区吾妻町1丁目82番地
■ T E L　079-239-9800
■ F A X　079-239-9804
■ 創業年月　1964年4月
■ 資 本 金　4,000万円
■ 従 業 員　49名
■ U R L
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

金属熱処理メーカーとして、自動車部品をはじめ、あらゆる金属製品の様々な熱処理に対応できます。
　また、型彫り・ワイヤーカットなど放電加工の受託加工も行っております。

主要製品

① 高周波焼入れ
② ガス浸炭焼入れ・ガス軟窒化処理
③ 真空熱処理
④ その他一般熱処理
⑤ 型彫り放電加工・ワイヤーカット放電加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

三菱電機株式会社姫路製作所
川崎重工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008（2010年8月認証取得）



本社／第1工場



広畑第2工場



ガス浸炭焼入れ焼戻し自動ライン

光工業 株式会社



金属製品製造業
一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　光工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 梶浦 甫親
■ 所 在 地　〒679-2217 神崎郡福崎町高岡1451
■ T E L　0790-22-0909
■ F A X　0790-22-1360
■ 創業年月　昭和45年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.hikarikogyo.com/
■ お問合せ先　梶浦　TEL.0790-22-0909　E-mail:info@hikarikogyo.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金、ソフトウェア開発、またそれらをあわせた製品開発を行っている会社です。

主要製品

① 精密板金・金属加工製品
② マイコン制御ソフトウェア
③ アプリケーションソフトウェア
④ 家庭用バイオ分解式生ごみ処理機「ゴミイージー」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

材質：鉄・ステンレス・アルミ等の金属
加工：抜き・プレス・曲げ・溶接・カシメ・塗装
　　鍍金・印刷

主要取引先

グローリー株式会社
三相電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザープレス複合加工機	2700W 22t 2585×1280mm	1
NCターレットパンチプレス	30t 1250×2450mm	1
NCレーザーカット	1250×2450mm	1
NCブレーキプレス	125t 3000mm	1
NCブレーキプレス	80~35t 2000~1250mm	4
テーブルスポット溶接機	1000mmx800mm	1
スタッド溶接機		1
スポット溶接機	35~10KVA	7
インバータスポット溶接機	35KVA	1
コンデンサースポット溶接機	1500~100W	5
その他溶接機	CO2 アーク TIG等	
プレス機	80~25t	6



抜き・曲げ・塗装　材質：A5052　板厚：1.0~2.0mm



筐体溶接　材質：A5052　板厚：2.0~4.0mm

株式会社 姫路鍍金工業所



金属製品製造業
精密機械器具製造業
電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　株式会社 姫路鍍金工業所
■ 代 表 者　代表取締役社長 古江 裕人
■ 所 在 地　〒670-0947 姫路市北条北河原978
■ T E L　079-225-0831
■ F A X　079-222-7393
■ 創業年月　大正5年7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.himeji-mekki.co.jp/
■ お問合せ先　生産技術　中筋　TEL.079-225-0831　E-mail:takashi.nakasuji@himeji-mekki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

表面処理のオールマイティーを目指します。他社でできなかった製品もチャレンジしますので、連絡下さい。

主要製品

① 各種めっき加工（亜鉛、クロム、ニッケル、すず、金、銀）
② アルマイト加工、アロジン処理
③ カチオン電着塗装

ポイント（製造可能な精度・材質等）

磁石上へのめっきなどを得意としております

主要取引先

三菱電機、カネミツ、菱電化成、IDEC

その他特記事項（認定資格等）



膜厚測定装置



炭化水素洗浄装置



バレルめっき装置

フジコー 株式会社

FUJIKO CORPORATION

金属製品製造業
その他の製造業



■ 社　　名　フジコー 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 藤井 正隆
■ 所 在 地　〒670-0947 姫路市北条1080-2
■ T E L　079-288-3800
■ F A X　079-288-3830
■ 創業年月　昭和33年8月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.fujikome.net
■ お問合せ先　営業・外注部　松田　TEL.079-288-3800　E-mail:matuda@fujikome.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

①硬質クロムめっきを中心とした各種めっき処理
②研削加工からバフ研磨、めっき処理まで一貫した表面処理加工
③小ロットから量産、大型に対応可能な設備

主要製品

① 硬質クロムめっき
② 無電解ニッケルめっき
③ 硬質銅めっき
④ アルマイト処理全般（硬質陽極酸化）
⑤ 各種研削加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●硬質クロムメッキ
最大径Φ2000、最大長さ10m、最大重量3000kgまで可能
●アルミへの硬質クロムめっき ●ロール鏡面仕上げ（Ry0.1μm以下）
●円筒研削　最大径Φ800×5000mm

主要取引先

キャタピラージャパン株式会社、東洋機械金属株式会社、株式会社東京機械製作所、三菱重工印刷紙工機械株式会社

その他特記事項（認定資格等）

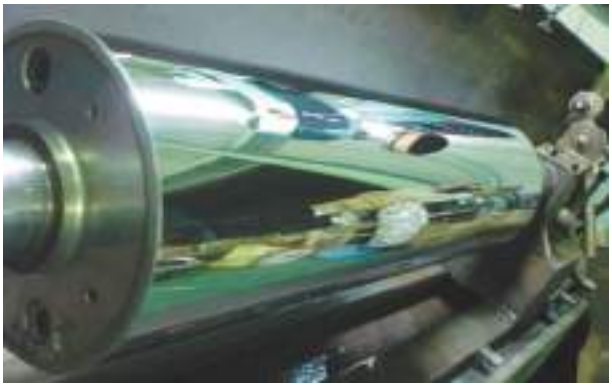
●ISO9001取得　●ISO14001取得

私たちは「表面処理技術」で最先端テクノロジーを支えます。

当社は昭和33年の創業以来、硬質クロムめっき、無電解ニッケルめっき、アルマイト処理をはじめ、研削、研磨を含めた金属表面処理業務に関わってきました。
50年余りの歴史を通して「変わらないものは何か」と問われれば、「変わらないものはない」と答えます。
なにより重要なのは、時代の変化、ニーズの変化に合わせ、「変えること」「変わっていくこと」だと思うからです。
移り変わるニーズを読み取り、ひらめきを大切にし、最新のめっき技術を生み出す。
私たちは「変わること」を恐れずに成長してきました。変化に順応し、さまざまなニーズに応えるための挑戦を続けてきた結果、弊社はいくつもの長所を得ることができました。
お客様のため、今後も私たちは前進し、進化続けます。



硬質クロムめっき



ロール鏡面仕上げ

株式会社 不動金属工業所

金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 不動金属工業所
■ 代 表 者　代表取締役社長 三徳 勝
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋1120-115
■ T E L　0791-43-8844
■ F A X　0791-43-5798
■ 創業年月　昭和43年
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www.fudou-kk.jp/
■ お問合せ先　三徳　勝　TEL.0791-43-8844　E-mail:fudou319@wonder.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社ではメーカー様から頂いた図面で製缶板金加工業を行う下請業務と、ボイラメーカー様および取扱業者さめへの、タンク、煙道、ﾍｯﾀﾞｰ等のボイラ周辺機器の製作から据付、配管工事まで行う製造ならびに工事業を行っております。

主要製品

① 各種ﾀﾝｸ（給水タンク、オイルタンク、貯湯槽等）
② 煙道
③ 蒸気、冷温水
④ 架台、点検歩廊
⑤ 機械ｹｰｼﾝｸﾞ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社ではご依頼のありました商品（タンク、ﾍｯﾀﾞｰ、煙道等）を、自社にて設計から製作、取付工事を行う事により、お客様のご希望に柔軟かつスピーディーに対応するとともに、現場での工事期間の短縮と効率アップを計る事で、施主様の負担の軽減にもつとめております。

主要取引先

三浦工業株式会社　IHI汎用ボイラ㈱　新東ｴｺﾃｯｸｶﾝﾊﾟﾆｰ　アース製薬　須賀工業㈱　新菱冷熱工業㈱　㈱丹羽工業所　大淀ボイラ興業㈱

その他特記事項（認定資格等）

ﾚｰｻﾞｰ加工機　プレスブレーキ　アイアンワーカー　ロール　JIS溶接資格　普通ボイラー溶接士



各種ﾍｯﾀﾞｰ（第2種圧力容器）



機械屋外設置用ｹｰｼﾝｸﾞ



自立式煙突（工作物届出品）

株式会社 宝角合金製作所



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 宝角合金製作所
■ 代 表 者　代表取締役 宝角 勝利
■ 所 在 地　〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
■ T E L　079-234-4116
■ F A X　079-234-5116
■ 創業年月　昭和 4年　4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.houz.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-234-4116　E-mail:ida@houz.co.jp

事業内容

事業詳細

品質の高い大物加工を得意としております。最新鋭のハイテク設備の充実により、お客様のニーズに即応した自信の製品づくりを徹底しています。大物の旋盤加工を得意としています。

主要製品

① 射出成型機部品
② ダイカストマシン部品
③ 半導体製造装置部品
④ 特殊ポンプ部品
⑤ 食品機械部品

ポイント

対応可能な旋盤加工サイズは「最大径Φ1,000mm!! 最長 2,500mm!!」丸物・軸物に関わらず、異形物にも対応させていただきます。異形状物や大物ワークの加工時における作業品質を安定させるために、独自の治工具を製作しております。これら治工具は弊社の独自のノウハウと熟練技術者の経験により作成されています。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
横型マシニングセンター(MC-500H)	720×630×630	1
横型マシニングセンター(NH6300)	900×800×980	1
立型マシニングセンター (MB-56VB)	1050×560×460	3
立型マシニングセンター (MCV-560)	1050×560×560	1
立型マシニングセンター(VM-5)	1020×510×510	1
立型マシニングセンター(VM-7)	1530×740×660	2
立型マシニングセンター(VH-40)	650×410×450	1
NC旋(INTEGUREX400-2)	610×610×1500	1
NC旋(INTEGUREX35)	610×610×1500	1



成形機金型取付用タイナット



大型発電機のマグネットフレーム

株式会社 松尾製作所



金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 松尾製作所
■ 代 表 者　代表取締役 松尾 三代治
■ 所 在 地　〒675-2111 加西市桑原田町377-3
■ T E L　0790-49-0514
■ F A X　0790-49-1159
■ 創業年月　昭和12年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.matsuoss.com
■ お問合せ先　松尾　三津浩　TEL.0790-49-0514　E-mail:office@matsuoss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

コイルシステムによる材料歩留りの向上をはじめ、既存の加工法・工程を見直しお客様の製品のコストダウン・品質UPに貢献させて頂いております。設計ご相談・金型製作・材料手配～プレス加工、弊社外注による溶接・組み立て・鍍金まで一貫してお任せください。

主要製品

① 建設機械・自動車部品
② 仮設機材・住宅金物部品
③ 園芸用品・家電部品 など
④ 上記製造用の単発および順送金型
⑤ 試作用 ワンオフ部品（バイク・自動車向け）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

SS400等の厚板(12mm程度まで)の加工、SKS5などの特殊鋼の絞り加工、その他SUS/アルミ等の非鉄金属のプレス加工には実績が多々あります。また自社で金型のメンテナンスができますので、金型改修等もスムーズに行えます。

主要取引先

日工セック(株)、(株)三共、神戸鋲金工業(株)(Kobelco)(有)横山工業、伊東電機(株)、福伸電機(株)、ニシガキ工業(株)など

その他特記事項（認定資格等）

EA21認証取得(2010年)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
デジタルサーボプレス	200t	1
ストレートサイドプレス	300t	1
リンクモーションプレス	200t	2
レベラーフィーダー	t9.0mm/400w	2
その他汎用プレス	200t～45t	9
ワイヤー放電加工機		1
NCフライス盤		1
タッピングマシン		2
平面研磨機		1



200tサーボプレス



300tプレス+レベラー

株式会社 三浦技研

Miuragiken Co.,Ltd.

金属製品製造業



■ 社　　名　株式会社 三浦技研
■ 代 表 者　代表取締役社長　三浦 信栄
■ 所 在 地　〒679-2322　兵庫県神崎郡市川町小谷 257 番地
■ T E L　0790-26-0773　■ F A X　0790-26-2425
■ 創業年月　昭和52年2月　■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　20名　■ U R L　http://www.miuragiken.com
■ お問合せ先　津田　TEL.0790-26-0773　E-mail:aab55030@pop12.odn.ne.jp

事業内容

事業詳細

鍛造を主としたゴルフクラブの製造および販売。
多くのプロゴルファーに信頼され、優勝に貢献できるクラブを多数製作。打球の安定感とインパクト時の柔らかな打球感等、機能性と美意識を満足させる製品を目指している。

主要製品

（1）精密鍛造ゴルフヘッド
（2）オーダークラブ
（3）ゴルフ　アクセサリー

ポイント

市場には様々なゴルフクラブが氾濫する中、三浦技研では造り手と使い手が共に融合しながらオンリーワンの道具を製作していく事をめざしています。

主要取引先

国内外ゴルフショップ・工房

その他特記事項

私たち三浦技研は、1977 年（昭和 52 年）日本のゴルフクラブの発祥の地として知られる、兵庫県神崎郡市川町にアイアンヘッド製作会社として誕生しました。その当時、ゴルフクラブは現在のように様々な素材や形状が氾濫する時代ではなく、アイアンは軟鉄鍛造、ウッドはパーシモンと素材や製法は限定され、手作業で一点ずつ丹念に創り上げていく、まさに職人の仕事でした。
それから 40 年、ゴルフクラブの素材や製法も多種多様となり、大型機械やコンピュータなども導入される時代となりました。私たち三浦技研は、このような時代の先端を大切にし、人にぬくもりのある道具造りを日々めざしています。



鍛造工場



三ツ星製作 株式会社

MITSUBOSHI SEISAKU Co., Ltd.



金属製品製造業
精密機械器具製造業
非鉄金属製造業

■ 社　　名　三ツ星製作 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 林 憲嗣
■ 所 在 地　〒679-4232 姫路市林田町上伊勢300
■ T E L　079-261-4199
■ F A X　079-261-2347
■ 創業年月　昭和35年5月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　19名
■ U R L　http://www.mitsuboshi-ss.com/
■ お問合せ先　営業　神澤　TEL.079-261-4199　E-mail:info@mitsuboshi-ss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

私達は切削のスペシャリストとして「品質第一」をモットーに、
お客様のご要望に最善を尽くして応えていきます。
また、コスト削減や納期の短縮など、今までのノウハウから材質、処理、加工方法等、様々な分野からお客様にご提案させていただきます。

主要製品

① 精密機械、半導体装置メーカー部品
② アルミ缶製造設備部品
③ 精密切削、精密旋削、(直角度,平面度,同心度,平行度,真直度)

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・キズNGのアルミ製品の加工
・材質はｱﾙﾐ、ｽﾃﾝﾚｽ、鉄、真鍮、等々
・機械加工精度±0.005程度 検査データ付にて納品可
・多彩な協力会社との連携によりあらゆるご要望にお答えします。

主要取引先

ウシオ電機株式会社、三菱マテリアルテクノ株式会社、
富士通周辺機株式会社、ユニバーサル製缶株式会社、

その他特記事項（認定資格等）

エコアクション21　認定・登録番号0004486

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ SVL5000	2300 x 510 x 510	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-653	1530 x 660 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-55	1050 x 550 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ VG-45	760 x 450 x 500	1
森精機 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ MV-40	800 x 400 x 400	1
森精機 CNC旋盤 NL2500Y/700	Φ275 x 705	1
大日　CNC旋盤 F20	Φ250 x 600	1
三菱電機 ﾜｲﾔｰ放電加工機 FA10S	350 x 250 x 220	1
日立精機 MSﾌﾗｲｽ 2MF-V	710x280x400	1
森精機 汎用旋盤 MH-1500	8尺（Φ600 x 1500）	1
ワシノ 汎用旋盤 LE-19K	6尺（Φ470 x 800）	2
3次元測定器 BF-241	測定範囲 700 x 1000 x 600	1



精密加工部品



仕事風景

メタルフォーム 株式会社

METALFORM Co.Ltd

金属製品製造業



■ 社　　名　メタルフォーム 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 土井 秀高
■ 所 在 地　〒675-2103 加西市鶉野町2135
■ T E L　0790-49-2131
■ F A X　0790-49-2522
■ 創業年月　昭和40年7月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　47名
■ U R L　http://www.metalform-kk.com
■ お問合せ先　総務部　野田　TEL.0790-49-2131　E-mail:noda@metalform-kk.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

コンクリート型枠の設計・製作、各種型枠の保管、並びに整備、修理、入出荷業務の代行と運送業務、各種配電盤ボックス、電源装置ボックスなどの精密板金、各種コンクリートブロック、各種精密板金のコンサルタンツ、各種レーザー加工、住宅パネル

主要製品

① 消波ブロック用型枠
② 住宅パネル
③ 電源装置ボックス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

レーザー加工：自動配給（10段)･自動搬出装置（4台）付､無酸化切断（チッソ加工)､最大加工ワーク　5×10尺、レーザーの切断能力　5Kw、　材料　最大厚さ：鋼板25mm、ステンレス16mm、アルミ9mm等

主要取引先

海洋土木株式会社、株式会社三社、株式会社チスイ、株式会社不動テトラ、金馬電機株式会社、三省水工株式会社、東洋電機株式会社、トーヨーミヤマ工業株式会社、日建工学株式会社、富士海事工業株式会社、富士電機システムズ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008取得







有限会社 ワールドロック

world lock co.ltd

金属製品製造業
一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　有限会社 ワールドロック
■ 代 表 者　取締役 土師 清弘
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町甲402-345
■ T E L　079-246-3281
■ F A X　079-246-5218
■ 創業年月　平成13年7月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　4名
■ U R L　http://www.world-lock.co.jp/index.html
■ お問合せ先　顧問　土師嘉郎　TEL.079-246-3281　E-mail:metal@world-lock.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ねじ類のうち、弛み止めナットの生産に特化した会社
JIS　B1056規格の弛み止めナット及び新製品の
三次元解析くさびナットの生産、販売
生産寸法はM4～M12　鉄、ステンレス

主要製品

① 弛み止め　センターロックナット
② 弛み止め　くさびナット

ポイント（製造可能な精度・材質等）

従来の弛み止めナットに比べ、安価、締結が簡単、弛み止め効果は兵庫県立大学で理論確立でき、JQA、鳥取県立産業技術センター等による実証試験により製品の優位性が確認できた

主要取引先

川崎重工業㈱、小松製作所㈱、住友ゴム工業㈱

その他特記事項（認定資格等）

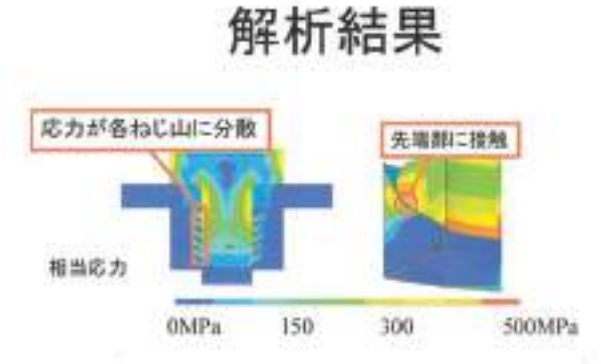
ナットの生産は外部委託し、社内では検査、出荷をしています

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
プレス機		3
横プレス機		1
旋盤		1



くさびナット



三次元解析結果

渡辺金属工業 株式会社



金属製品製造業

■ 社　　名　渡辺金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 渡辺 良幸
■ 所 在 地　〒670-0875 姫路市南八代町9-12
■ T E L　079-297-7100
■ F A X　079-297-7301
■ 創業年月　大正12年5月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　8名
■ U R L　http://www.obaketsu.com
■ お問合せ先　渡辺　TEL.079-297-7100　E-mail:info@nabe-k.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本製インテリアバケツ国内唯一の専門メーカーとして、ダストBOXや雑貨収納缶、花器、店舗用ディスプレイ什器を製造しています。

主要製品

① 家庭用バケツ
② 業務用バケツ
③ 灰皿
④ 店舗什器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・100%日本製素材、国内自社工場で製造する純日本製バケツ
・1923年創業の老舗バケツメーカー
・水漏れしない、錆びに強いバケツを職人が一つひとつ手作り加工

主要取引先

東急ハンズ・梶原産業㈱・㈱藤栄

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
80tプレス		1
45tプレス		3
35tプレス		2





一般機械器具製造業

株式会社 ＩＨＩ汎用ボイラ 相生事業所

IHI PACAGED BOILER CO.,LTD

一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ＩＨＩ汎用ボイラ 相生事業所
■ 代 表 者　取締役生産管理部長(兼)事業所長　荒谷 秀治
■ 所 在 地　〒678-0041　相生市相生5292 IHI相生事業所内 総合事務所二階
■ ＴＥＬ　0791-24-2396　■ ＦＡＸ　0791-24-2370
■ 創業年月　昭和 53年　■ 資 本 金　40000万円
■ 従 業 員　179名（相生事業所 49名）　■ ＵＲＬ　http://www.ibk-ihi.co.jp/
■ お問合せ先　業務部　与田　TEL.0791-24-2861　E-mail:tatuichirou_yoda@ibk.ihigrp.ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、IHIグループの一員であり、120年余の歴史を持つIHIボイラの技術を礎にした、IHI炉筒煙管式呉ボイラ、貫流ボイラ、水管式SCMボイラ、無圧式温水機呉ホット、排熱ボイラ及びその周辺・関連機器などの幅広いラインナップを揃えた汎用ボイラの総合企業です。

主要製品

① 貫流ボイラ（Kシリーズ）
② 炉筒煙管式ボイラ（KMシリーズ）
③ 水管式ボイラ（SCMシリーズ）
④ 排熱ボイラ
⑤ 無圧式給湯暖房温水機（呉ホット）

ポイント

燃料は、油焚き、ガス焚きに対応。
定格蒸発量：100~30,000kg/h ボイラ効率：Max98%。
貫流ボイラK-SEシリーズでは、エコノマイザーの改良により効率９８%を実現。

主要取引先

全国のあらゆるボイラ使用のお客様

その他特記事項（認定資格等）

日本で初めての四位置燃焼制御を開発。K-SEシリーズは、社団法人日本機械工業連合会の優秀省エネルギー機器賞受賞。



貫流ボイラ（K-SEシリーズ）



水管式ボイラ（SCMシリーズ）



炉筒煙管式ボイラ（KMシリーズ）

相野産業 株式会社

AINOSANGYO Co. LTD

一般機械器具製造業



■ 社　　名　相野産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 相野 芳行
■ 所 在 地　〒678-0024 相生市双葉2丁目15-53
■ T E L　0791-22-5122
■ F A X　0791-22-4009
■ 創業年月　昭和22年11月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.ainosangyo.com/
■ お問合せ先　代表取締役社長　相野芳行　TEL.0791-22-5122

事業内容

自社技術・製品の特徴

工作機械を多機種にわたって使いこなしながら、多品種の製品を数多く作り続けています。その製品を通じて、お取引先等や時代の先端に向かって、開発・発展し、未来型の製品を作り続けております。

主要製品

① SPring-8様向け検査用精密架台
② FA自動機の架台及び部品
③ 舶用ディーゼルエンジンユニット
④ 一般工作機械部品等あらゆる材質の製缶機械加工
⑤ 産業用ロボット、その他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

多岐にわたる製品を、機械により加工し、高度な製缶技術、鉄鋼材料から新素材に至るまでの精密加工技術で、クリーンブースを活用しながら顧客の皆様から信頼をいただいております。

主要取引先

(財) 高輝度光科学研究センター、(独) 理化学研究所、(独) 科学技術振興財団、三菱電機㈱、川崎重工業㈱、㈱IHI、㈱ディーゼルユナイテッド、山陽特殊製鋼㈱、ほか

その他特記事項（認定資格等）

【主要設備】ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ 門型4、竪型1、横型2、NC工作機（旋盤、ﾀｰﾆﾝｸﾞ、成形研削盤）各1、横中ぐり盤4、ﾜｲﾔ放電加工機2、ﾌﾗｲｽ 複合、竪各1、旋盤6、竪旋盤3他



カム軸付歯車筐



アンジュレータ架台



発光分光器用架台

青木鉄工 株式会社

AOKI STEEL FABRICATING,LTD-

一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
プラスチック製品製造業

■ 社　　名　青木鉄工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　森田 文藏
■ 所 在 地　〒678-0041　兵庫県相生市相生４丁目15番21号
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-22-2161
■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-23-1542
■ 創業年月　大正13年10月
■ 資 本 金　4,700万円
■ 従 業 員　67名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.aoki-sf.co.jp
■ お問合せ先　総務部 北川　TEL.0791-22-2161　E-mail:kitagawa@aoki-sf.co.jp

事業内容

事業詳細

海上、陸上用を問わず各種高性能、高機能製品を作り上げる鉄工部門。軽量で錆び、腐蝕に強いFRP製品の成形、加工技術を有するFRP部門。環境機器、建設機械などの設計･開発を担う設計部門を融合させて、客先ニーズに的確にお応えいたします。

主要製品

（1）船殻ブロック等船舶艤装品
（2）合成樹脂製品（FRP製品）
（3）建設機材部品
（4）土木工事用資機材

ポイント

ISO9001　取得（2008年10月）
ISO14001 取得（1996年10月）

主要取引先

㈱ IHI、今治造船㈱、川崎重工業㈱、JFE造船加工㈱、AGCマテックス㈱、㈱大本組、大豊建設㈱

その他特記事項

本社／工場　船殻ブロック・土木建設機械他
兵庫県相生市相生４丁目15番21号
TEL（0791）22-2161
FAX（0791）23-1542

相生南工場　合成樹脂製品・土木建設機械他
兵庫県相生市相生5326番地
TEL（0791）22-0217
FAX（0791）22-2684

尾 道 工 場　船体ブロック
広島県尾道市向島町111番地
TEL（0848）44-6035
FAX（0848）44-6036



船舶用ブロック（居住区）



大型刃口金物

池上機械 株式会社



一般機械器具製造業

■ 社　　名　池上機械 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 山本 直文
■ 所 在 地　〒671-0224 姫路市別所町佐土913番地
■ T E L　079-252-1061
■ F A X　079-253-3902
■ 創業年月　昭和17年1月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　28名
■ U R L　http://www.ikc.info/
■ お問合せ先　山本　直文　TEL.079-252-1061　E-mail:n-yamamoto@ikegamikikai.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

新型製綿カード機の開発に成功。製綿寝装機械の専門メーカーとしての体制が確立。市場占有率は６０％を占める。現在、不織布製造機械・繊維リサイクル機械・複合材料再資源化システムを手がける。

主要製品

① ローラーカード機
② クロスレヤー
③ リサイクラー
④ リサイクルブレーカー
⑤ マットフォーマーⅡ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

不織布研究開発工場を新設し国内外のユーザーに広く開放して新製品の開発に協力し、大きな成果を収める。中国をはじめ各国へ不織布プラントの輸出。

主要取引先

国内・海外の製綿寝装業界、不織布業界、複合材料再資源化業界。

その他特記事項（認定資格等）

ユーザーと一体になって、環境問題、高齢化に対応する製造プラント・メーカーとして新製品開発に努め、業界より信頼を得ている。



マットフォーマーⅡ



多機能カード機



リサイクルブレーカー

株式会社 イトデンエンジニアリング

Itoden Engineering Co., Ltd.

一般機械器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 イトデンエンジニアリング
■ 代 表 者　代表取締役社長 伊藤 茂男
■ 所 在 地　〒670-0981 姫路市西庄乙103-1
■ T E L　079-292-4164
■ F A X　079-292-3704
■ 創業年月　昭和24年4月
■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　35名
■ U R L　http://www.itoden-eng.co.jp
■ お問合せ先　長濱 信介　TEL.079-292-4164　E-mail:s-nagahama@itoden-eng.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

産業機械及び省力化装置の設計製作
電気ソフト設計及びハード設計
制御盤･操作盤の製作
各種機械加工及び製缶
太陽光発電システム設計施工
モーターの改造

主要製品

各種搬送システム
電気試験機
ストッカー及びパレタイザー
各種プレス機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は設計(開発)･機械加工･制御ソフト･装置製造･組立･据付工事の自社にて一貫しているので競合他社には負けないコストパフォーマンスを実現致します。

主要取引先

三菱電機株式会社 姫路製作所　株式会社日本技術センター
パナソニック株式会社　凸版印刷株式会社

その他特記事項（認定資格等）

特定建設業 電気工事業
一般工事業 管工事業･機械器具設置工事業

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
マシニングセンタ	#40 、#50	2
汎用旋盤	6尺、8尺、NC旋盤	3
キーシーダー		1
フライス盤	#2､#4	4
ブレーキプレス各種	30t､50t	2
TIG溶接機	300P	4
CO2自動溶接機各種	180､350､500	14
半自動溶接		8
NC旋盤		2
日立プラズマ		2
シャーリング	10t	1





株式会社 岡常歯車製作所

okatsune gears manufacturing co.ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 岡常歯車製作所
■ 代 表 者　代表取締役 岡本 昌典
■ 所 在 地　〒670-0991 姫路市神田町1丁目17番地
■ T E L　079-292-2461
■ F A X　079-292-3622
■ 創業年月　昭和6年2月
■ 資 本 金　2500万円
■ 従 業 員　93名
■ U R L　http://www.okatsune.com　http://www.o-haguruma.com
■ お問合せ先　総務部　TEL.079-296-4651

事業内容

自社技術・製品の特徴

高圧技術と金属加工技術を柱にあらゆる分野で
開発製品を生み出し社会貢献をしています。

主要製品

① 各種洗浄機
② 各種歯車
③ ｵｲﾙﾁｪﾝｼﾞｬｰ
④ ﾏｯﾄｸﾘｰﾅｰ
⑤ ｲﾝﾊﾟｸﾄﾚﾝﾁ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●JIS1級　平歯車～ﾊｽﾊﾞ歯車
S45C・SCM3・SCM420
SNCM220・ｽﾃﾝﾚｽ等

主要取引先

●㈱クボタ　●有光工業㈱　●安全自動車㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
昭和6年創業以来、高品質で安定した歯車を旋削から熱処理まで一貫製造しております。
また、歯車だけでなく、その時代ごとに望まれる商品を考案しており、現在では減速機、ｷﾞﾔｰﾚﾝﾁ、ｷﾞﾔｰﾎﾟﾝﾌﾟ、さらには、高圧温水洗浄機、ｵｲﾙﾁｪﾝｼﾞｬｰ、ﾏｯﾄｸﾘｰﾅｰなどの自動車整備機器や、環境に貢献する機器などを独自に開発し、製造販売いたしております。
日本国内に3工場、開発部門と5営業所を抱え、修理やﾒﾝﾃﾅﾝｽも十分に行える体制を整えております。



高圧温水洗浄機



歯車単品

陰山電機 株式会社

KAGEYAMA ELECTRIC Co.,Ltd.



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　陰山電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 陰山 聡
■ 所 在 地　〒678-0024 兵庫県相生市双葉２丁目１７－１１
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-23-5057　■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-23-3566
■ 創業年月　昭和41年９月　■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　63名　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://kageyamadenki.com/
■ お問合せ先　政家博之　TEL.0791-23-5057　E-mail:k_d_k@nifty.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

電動機・ｿﾚﾉｲﾄﾞ・電磁石の組み立て・製造・および巻線。

主要製品

① ハイブリッドタイプ・ｽﾃｯﾋﾟﾝｸﾞﾓｰﾀ
② コンデンサモータのｽﾃｰﾀ製造
③ 船舶用発電機・誘導機のｽﾃｰﾀ製造
④ 小型モータ製作
⑤ 各種電気子・ｿﾚﾉｲﾄﾞ製造組み立て

ポイント（製造可能な精度・材質等）

他ﾊｲﾌﾞﾘｯﾄﾞタイプ・ｽﾃｯﾋﾟﾝｸﾞﾓｰﾀにおいては完成品組み立てまで行っている。
小型モータ・発電機の設計・試作可能。

主要取引先

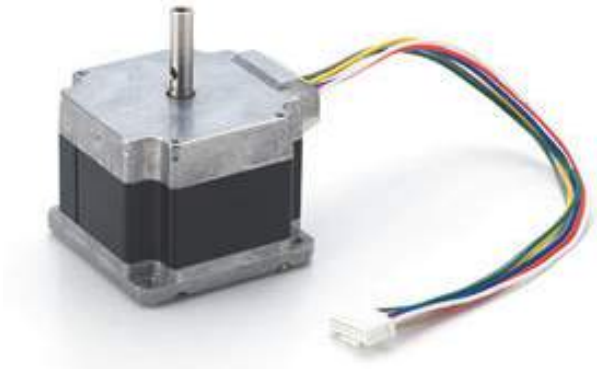
オリエンタルモーター（株）、（株）ブラザーエンタープライズ、銀河電機工業（株）、愛知電機（株）

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
外形円筒切削機	φ100-70Lまで	4
巻線機（巻き落とし）	2000rpm－3Hed	2
巻線機（巻き落とし）	2000rpm	4
直巻巻線機	500rpm	13
熱風乾燥炉	200℃迄 W1200×D2000×H1800	1
熱風恒温機	200℃まで W600×D600×H600	3
熱風恒温機	250℃まで W600×D600×H600	1
横型射出成型機	100t	1
横型射出成型機	80t	1
ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾏｼｰﾝ		7
超音波洗浄機		2
CNC旋盤	φ100迄	6





株式会社 関西技研

KansaiGiken Co.Ltd

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 関西技研
■ 代 表 者　代表取締役 石井 正人
■ 所 在 地　〒671-1107 姫路市広畑区西蒲田684番地の2
■ T E L　079-238-0310
■ F A X　079-238-0320
■ 創業年月　昭和57年1月
■ 資 本 金　2910万円
■ 従 業 員　26名
■ U R L　http://www.himeji-kansaigiken.co.jp
■ お問合せ先　萩原　TEL.079-238-0310　E-mail:eg@himeji-kansaigiken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

・機械の総合エンジニアリング
・機械設計・CAD製図
・自動省力化装置の企画、開発、設計、製作・各種専用機、産業機械の設計から製作まで
・各種技術計算・機械装置の技術相談並びに設計指導・専門スタッフの人材派遣

主要製品

① ターンローラ反転機（長尺材料反転機）
② 各種反転機
③ 各種プレス矯正機・引張矯正機
④ 各種自動組立機・検査装置
⑤ 各種オーダーメイド専用機の開発から制作まで

ポイント（製造可能な精度・材質等）

関西技研では会社創設以来ユーザーに、100%ご満足していただける装置の設計に取り組み、さまざまなニーズとイメージを具現化してきました。いわばソフトとハードの中間点、最先端技術を駆使してソフト面の多彩なイメージをハードへとつないでゆくのが私達の仕事です。

主要取引先

株式会社ニッケ機械製作所・日本化薬株式会社・三菱電機エンジニアリング株式会社・大和工業株式会社
太平工業株式会社・株式会社神戸製鋼所・三菱電機株式会社・フジプレアム株式会社・株式会社川副機械製作所

その他特記事項（認定資格等）

ISO14001-2004認証取得
1級機械設計技術者3名・2級機械設計技術者3名・1級機械製図技能士5名・2級機械製図技能士6名



簡易形ロール肉盛溶接装置



自動研削システム



自動寸法測定装置

株式会社 岸本鉄工所

KISHIMOTO IRON WORKS CO.,LTD.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 岸本鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 岸本 博仁
■ 所 在 地　〒679-5654 佐用郡佐用町大酒763
■ T E L　0790-88-0192　　■ F A X　0790-88-0567
■ 創業年月　大正14年12月　　■ 資 本 金　4950万円
■ 従 業 員　65名　　■ U R L
■ お問合せ先　総務課　　竹内　TEL.0790-88-0192　E-mail:takeuchi_kei@kishimotoiw.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

各種大型製缶品及び大型機械加工

主要製品

① ボイラ・ケーシング
② 船用エンジン部品
③ 吸・排気管・圧縮機部品
④ 各種圧力タンク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

機械加工精度±0.03　大型加工品中心
最大W4000L12000H3500
材質　鉄・ステンレス・アルミニューム

主要取引先

三菱重工業㈱高砂製作所・三菱重工業㈱神戸造船所・三菱重工業㈱機械鉄構事業本部機械事業部・三菱電機㈱系統変電システム製作所・多田電機㈱・㈱神戸製鋼所高砂工場・㈱ディーゼルユナイテッド

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008認証習得　　ボイラ協会会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
門型五面加工機	2000×1960×5000	2
門型五面加工機	2500×3200×6000×2面	1
フライス中ぐり複合機	4000×14000×700×900×T30	1
横中ぐりフライス盤	2000×1800×T8	2
立旋盤	4000×1600×T20	3
ラジアルボール	2520×95	3
ラム移動式プレス	T1000×500	1
門方プレス	T500×3100	1
3本ロールプレス	T250×2500	1
ホイストブラスト	4000×4000×4000	1
平鋼用開先	3000×9×60	1
帯鋸盤	659×400	1



フライス中ぐり複合機・機械加工



門形五面加工機・機械加工

極東産機 株式会社

Kyokuto-Sanki,co.,LTD

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



■ 社　　名　極東産機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 頃安 雅樹
■ 所 在 地　〒679-4195 たつの市龍野町日飼190
■ T E L　0791-62-1771
■ F A X　0791-62-1895
■ 創業年月　昭和23年10月
■ 資 本 金　41,575万円
■ 従 業 員　243名
■ U R L　http://www.kyokuto-sanki.co.jp/
■ お問合せ先　総合推進室　山本　TEL.0791-62-1771　E-mail:info@kyokuto-sanki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

長年蓄積したコア技術を生かした各種特殊機器の受注・設計・製造の実績を積み重ね、「メカトロニクス・FAの総合メーカー」として、お客様に喜んでいただけるユニークな製品を提供しております。

主要製品

① 液晶目視検査装置
② 各種トラバーサ・搬送装置
③ ラミネート装置
④ 特殊縫製装置
⑤ 裁断・検尺・巻取装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

精密機械組立工場2棟に加え、クラス1,000クリーン度のクリーンルームを備えたハイテク組立工場を保有。天井高6m以上を確保し、半導体や光学系装置等の埃を嫌う大型製造装置・検査装置の組立等のニーズにお応えします。

主要取引先

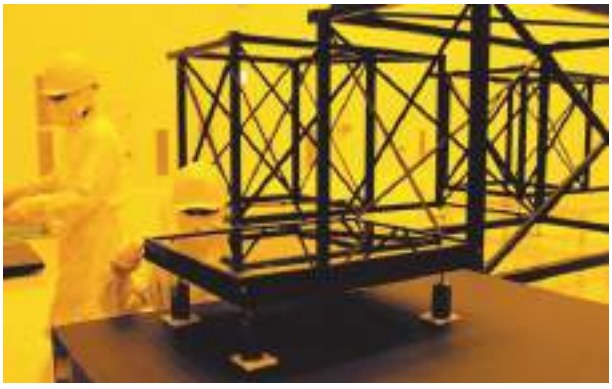
株式会社日本技術センター
日立造船株式会社、株式会社東芝　他

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得



基板仕分け・搬送装置



クラス1,000クリーン組立工場



大型の液晶検査装置の組立

グローリー 株式会社

GLORY LTD.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　グローリー 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 西野 秀人
■ 所 在 地　〒670-8567 姫路市下手野1丁目3番1号
■ T E L　079-297-3131
■ F A X　079-294-6233
■ 創業年月　大正7年3月
■ 資 本 金　12,892,94万円
■ 従 業 員　3,525名
■ U R L　http://www.glory.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

事業詳細

通貨処理機、情報処理機、自動販売機、カードシステム・サービス機器などの開発・製造・販売・メンテナンス

主要製品

①金融市場:オープン出納システム、硬貨包装機、窓口用紙幣・硬貨入出金機
②流通・交通市場:売上金入金機、レジつり銭機、コインロッカー
③遊技市場:プリペイドカードシステム、パチンコ景品払出機、玉・メダル貸し機
④海外市場:紙幣入出金機、紙幣整理機、紙幣入金ユニット
⑤その他市場:たばこ販売機、券売機、社員食堂システム

ポイント

銀行、百貨店、スーパーマーケット、医療機関、遊技施設や社員食堂など、お客様の効率化、省力化、厳正化をサポートするグローリーの製品。独自の技術力と長年にかけて培ったノウハウで、セキュア（安心・確実）な社会の発展に貢献しています。

主要取引先

独立行政法人造幣局、独立行政法人国立印刷局、日本銀行、全国金融機関、百貨店、スーパーマーケット各社、国内外たばこメーカー、全国レジャー施設

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001／ISO14001
ISO27001（GCANｾﾝﾀｰ/ｼｽﾃﾑ開発統括部）







グローリープロダクツ 株式会社

GLORY Products Ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　グローリープロダクツ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 牛尾 允俊
■ 所 在 地　〒679-2284 神崎郡福崎町西治860-3
■ T E L　0790-22-6900
■ F A X　0790-23-1709
■ 創業年月　昭和26年10月
■ 資 本 金　8000万円
■ 従 業 員　626名
■ U R L　http://www.glory-products.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動販売機、自動サービス機器の設計および製造、貨幣処理機、情報処理機製品および部品の製造、各種民生用一般機械製品の製造

主要製品

① 自動販売機市場：たばこ販売機、ｺｲﾝﾛｯｶｰ、券売機
② 遊技市場：ﾌﾟﾘﾍﾟｲﾄﾞｶｰﾄﾞｼｽﾃﾑ、ﾊﾟﾁﾝｺ景品払出機、玉・ﾒﾀﾞﾙ貸し機
③ 金融市場：紙幣・硬貨入出金機、紙幣両替機、自動大束結束機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●板金：鋼材から抜き（タレパン、プレス）、曲げ、溶接、仕上げの一貫ライン
●塗装：西日本最大級の塗装設備
●組立：製品に合わせてフレキシブルに対応した組立ライン

主要取引先

グローリー株式会社　日本たばこ産業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001 JET-0148取得
ISO14001 JET E01-257取得



組立：（たばこ販売機組立ライン）



板金：（150t自動プレスライン）



板金：（ロボットライン）

株式会社 小林製作所

Kobayashi Seisakusyo Co..Ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 小林製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 髙井 徹和
■ 所 在 地　〒671-2135 姫路市夢前町塚本95-1
■ T E L　079-335-3600
■ F A X　079-335-4010
■ 創業年月　昭和32年1月
■ 資 本 金　1900万円
■ 従 業 員　20名
■ U R L　http://www.kseisaku.com
■ お問合せ先　髙井 俊昌　TEL.079-335-3600　E-mail:t.toshimasa@kseisaku.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

①情報関連機器の機械部品加工
②半導体製造設備等の機械部品加工
③流体制御機器の機械部品加工

主要製品

① 大型システムプリンターの精密機械部品
② 半導体製造設備の精密機械部品
③ 医療機器の精密機械部品
④ 液晶製造装置の精密機械部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- NC旋盤10台・MC10台・ﾜｲﾔｰ放電加工機1台・3次元測定機1台保有
- 旋盤加工は約φ3~φ250まで、MC加工は1000×500まで加工可能
- 材質は主にｱﾙﾐ・ｽﾃﾝﾚｽ・鉄・ﾁﾀﾝ

主要取引先

・富士通周辺機 株式会社　・株式会社 誠工社
・株式会社 前田精密製作所

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
C N C 旋 盤	森精機製 FRONTEER	1
C N C 旋 盤	森精機製 CL15	1
C N C 旋 盤	森精機製 CL25	2
C N C 複 合 旋 盤	森精機製 NL2500	1
縦型マシﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	大阪機工製 VM5Ⅲ	1
縦型マシﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	大阪機工製 VM5Ⅱ	2
縦型マシﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	ファナック製 α-T14iE	2
横型マシﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	森精機製 NH4000	1
ﾜｲﾔｰ放電加工機	三菱電機製 FA20	1
3 次 元 測 定 機	東京精密製 SVA800	1



ｱﾙﾐ加工品



組み立て品

是常精工 株式会社

KORETSUNE SEIKO,LTD.



一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　是常精工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　是常 克博
■ 所在地(本社)　〒675-2335　兵庫県加西市西横田町 211 番地
■ 所在地(南工場)　〒675-2113　兵庫県加西市網引町 2001-44
■ 中国工場　杭州市余杭区瓶窑鎮羊城路19号
■ ベトナム工場　Plot D14,D15,Dinh Tram Industrial Park,Viet Yen District,Bac Giang Province Vietnam
■ T E L　0790-46-0212
■ F A X　0790-46-1605
■ 創業年月　昭和44年4月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　220名
■ U R L　http://www.koretsune.co.jp/
■ お問合せ先　是常貴代　TEL.0790-46-0212　E-mail:takayo.koretsune@koretsune.co.jp

事業内容

事業詳細

建設機械用の油圧機器（シリンダー、ポンプ）・減速機・トラクターやコンバインなどの農機のためのパワーステアリング用油圧シリンダー・減速機といった各種油圧応用製品、空港のアドバンスターミナル用シリンダーの開発・設計・製造・販売

主要製品

（1）油圧シリンダ
（2）アジャスタシリンダ
（3）油圧ポンプ　旋回減速機

ポイント

用途に応じ、また使われる機械に合わせて、ミニショベルの 3t から大型重機 47t クラスまで多種多様なものを高度な技術で設計・開発・加工しています。

主要取引先

キャタピラージャパン株式会社・三菱重工業株式会社・三菱農機株式会社・川崎重工株式会社・コベルコ建機株式会社・コベルコクレーン株式会社・株式会社クボタ・IHI建機株式会社

その他特記事項

μ(ミクロン)、つまり 1000 分の 1 ミリ単位の精度を掌握しているのが是常精工の製品です。三次元 CAD で立体的に展開、入念に設計、無人化ロボットにより生産され厳しい耐久実験を経てお客さまの元へ届けられます。

また多種産業ロボットなど、マイクロコンピューターを生かした最先端設備を数多く導入し、合理化システムを構築した工場で生産されています。最新マシンをオペレーションすることで製品の精度維持・スピードアップ・コストダウンを図りながら、同時に技術者はよりすぐれたものの開発に取り組んでいく。こんな絶え間ない挑戦が、是常を創っています。



油圧シリンダ



油圧ポンプ

飾東電機 株式会社

Shikito Electric co. ltd.

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　飾東電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 加藤 奉文
■ 所 在 地　〒671-0217 姫路市飾東町佐良和425-1
■ T E L　079-253-5190
■ F A X　079-251-0078
■ 創業年月　昭和41年 6月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://shikito-electric.jp
■ お問合せ先　カトウ　TEL.079-253-5190　E-mail:t-kato@shikito-electric.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

工程毎や部品単位、完成品までお客様の生産ラインに応じてフレキシブルなアウトソーシングに対応致します。

主要製品

① 機器組立全般

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社は創業より約半世紀に渡りアウトソーシング専門の工場として従事して参りました。ISO9000による品質管理で御社の製品を安心、安全、安定に作り上げていきます。

主要取引先

シスメックスメディカ株式会社 / シスメックス RA 株式会社 / 株式会社ノーケン / グローリープロダクツ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9000:2008（粒子測定機器のユニット製造部門）
日本生産性本部の強化マネジメントプログラムの「実効力ある経営」について「導入証」を認証 2010.12.6

第一工業 株式会社



一般機械器具製造業

■ 社　　名　第一工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 井上 拓
■ 所 在 地　〒670-0804 姫路市保城474
■ T E L　079-224-3331
■ F A X　079-288-2088
■ 創業年月　昭和28年3月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　34名
■ U R L　http://www.firstline.jp
■ お問合せ先　井上敦司

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は創業以来、50年にわたり一貫して食品製造プロセスの冷却・加熱工程の装置及び設備施工に取り組んでまいりました。主要製品のチラーキングは、＋1℃の冷水を水質変化なく安定供給できる冷水機で、全国の食品工場様に採用されています。

主要製品

① チラーキング（食品対応低温冷水機）
② チラーエース（諸液冷却装置）
③ 加熱殺菌装置
④ クーリングロール（ゴム製熱交換器）
⑤ 冷却、除湿、クリーン・空調等 設備設計施工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社では、あらゆるお客様のニーズにお応えできるよう、チラーキング（＋1℃冷水機）をはじめとする冷却装置や、加熱殺菌装置、低温低湿クリーン装置などを製作しています。

主要取引先

キンキサイン㈱、㈱御座候、㈱小寺豆腐、田口食品㈱、㈱手柄食品、播州調味料㈱、ヒガシマル醤油㈱、東洋ゴム工業㈱ （播磨地域 敬称略）

その他特記事項（認定資格等）

・一般建設業許可　・冷凍空調施設工事事業所
・第一種フロン類回収業　・ISO9001認定企業



加熱殺菌装置



チラーキング（食品対応低温冷水機）



クーリングロール（ゴム製熱交換器）

株式会社 大日製作所

DAINICHI MFG. Ltd

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 大日製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 橋本 節雄
■ 所 在 地　〒676-0815 高砂市阿弥陀1-13-12
■ T E L　079-447-4561
■ F A X　079-448-8001
■ 創業年月　昭和41年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　40名
■ U R L　http://www.dainichiss.co.jp/
■ お問合せ先　橋本智裕　TEL.079-447-4561　E-mail:t-hashimoto@dainichiss.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

最先端同時5軸制御複合加工機を駆使した複雑3次元形状の加工を得意とする。2009年の航空機市場参入に続き、2010年には3次元測定器や3次元スキャナーを用いたリバースエンジニアリング分野にも進出、積極的に技術の研鑽を行う。

主要製品

① スクリューやインペラーなどの5軸加工（3次元形状加工）
② 航空機部品加工
③ 精密計量機器用部品加工および完成品組立
④ ポンプ部品用加工および完成品組立
⑤ コンプレッサー用バルブ用部品加工および完成品組立

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ここ数年、最新の同時5軸制御複合加工機を相次いで導入、3D-CAD／CAMを駆使したインペラなどの3 次元形状ワークの加工や船舶用ディーゼルエンジンの主要部品加工などにたずさわり、より高度な加工技術を取得しております。
そのような実績が評価され航空機市場分野にも参入を果たし、さらなる技術の高みを目指しています。

主要取引先

大和製衡株式会社、兵神機械工業株式会社、株式会社旭ケミカルス、株式会社神戸製鋼所、阪神内燃機株式会社、住友精密工業株式会社、ダイハツディーゼル株式会社、日本スピンドル製造株式会社

その他特記事項（認定資格等）

3次元形状のワークや難形状の加工など難度の高い加工への挑戦により、実戦レベルでの技能向上を常に目指しています。

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
INTEGREX e-1060V/8Ⅱ（MAZAK）	最大ワーク φ1250mm x高さ1250mm	1
VARIAXIS 730-5XⅡ（MAZAK）	最大ワーク φ730mmx高さ500mm	2
VARIAXIS 630-5XTⅡ（MAZAK）	最大ワーク φ730mmx高さ500mm	1
INTEGREX 200（MAZAK）	10インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
QUICK TURN NEXUS 450M(MAZAK)	21インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
QUICK TURN NEXUS 450(MAZAK)	18インチチャック 最大ワーク長さ1000mm	1
GAGE-PLUS（FARO）	3次元測定機	1
QUANTUM FAROARM(FARO)	3次元測定機	1
LASER SCANARM(FARO)	3次元スキャナー	1



同時5軸制御加工例＜インペラー＞



同時5軸制御加工機＜INTEGREX e-1060V/8Ⅱ＞

有限会社 拓洋

Takuyo Co., Ltd.

一般機械器具製造業
情報通信機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　有限会社　拓洋
■ 代 表 者　取締役　山本　一雅
■ 所 在 地　〒670-0966　兵庫県姫路市延末 382-6
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-282-8823
■ Ｆ Ａ Ｘ　079-282-6044
■ 創業年月　昭和43年6月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　9名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://homepage3.nifty.com/takuyo/
■ お問合せ先　山本一雅　TEL.079-282-8823　E-mail:takuyono1@nifty.com

事業内容

事業詳細

海洋に関する技術、運用をメインに据え、それらに関連したシステム商品の開発販売を行っています。

主要製品

(1) 水中有線通話装置（片側・同時方式）
(2) 水中無線通話装置（同時方式）
(3) 水中テレビ
(4) 水中ライト
(5) 特殊潜水装置

ポイント

耐圧・耐水・安全で高品質な商品の提供

主要取引先

NHK他民放テレビ局、全国海事事業者、海上自衛隊、消防署、警察署

その他特記事項

弊社は水中電装機器の耐圧容器電線貫通コネクターの製作を得意としています。水中テレビ、水中ライト、水中レントゲン装置等の電線と本体を接続するコネクターの加工は是非弊社にお任せください。東京大学生産技術研究所の自走式水中ロボットの耐圧防水アンテナにも弊社の製品が使われております。



水中通話装置TD-6型トランシーバー対応型



超小型水中TVカメラライトシステム

タブチテック 株式会社

TABUCHI TEC Co.,Ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　タブチテック 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 田渕 利和
■ 所 在 地　〒679-4313 たつの市新宮町新宮93番地の50
■ T E L　0791-75-0324
■ F A X　0791-75-4078
■ 創業年月　平成４年１月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www5.ocn.ne.jp/~tabuchi/
■ お問合せ先　田渕 淳　TEL.0791-75-4570　E-mail:t-tec@basil.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ブレーキ、モーター及び減速機部の全てを、自社にて設計、製作することにより、高品質、低価格でお客様の様々なニーズにお答えする製品を製作することが可能。

主要製品

① ダムウェーター用巻上機
② ホームエレベーター用巻上機
③ クレーン横走行用特殊ブレーキ付電動機
④ ホイスト巻上モーター用無励磁作動形ブレーキ
⑤ 低騒音ブレーキモーター 0.1kW～3.7kW

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・ブレーキ制動時の騒音を抑えた環境にやさしい製品。
・高頻度・過酷運転に耐え長時間使用可能。
・カップリング不要設計でコンパクトな形状。
・多機種・少量生産で様々なニーズに対応。

主要取引先

日本ホイスト(株)、クマリフト(株)、(株)精電社
三陽工業(株)、大澤工業(株)、(株)ｼﾞｬﾊﾟﾝ・ﾄﾚｰﾃﾞｨﾝｸﾞ

その他特記事項（認定資格等）

多種少量生産で品質・コスト・技術革新に挑戦!!

21世紀は世界的な規模で量の拡大競争が展開されると予想されます。しかしながら、一方でユーザーニーズも多様化すると考えられます。
それに答えるため、無駄を省きユーザーの要望にマッチした高品質・低価格で環境にやさしい低騒音のブレーキモーター及びブレーキモーターをセットした巻上機を開発し、社会に貢献しています。

・経営理念
　創意を追及し価値ある製品の開発を通じ社会に貢献する
・社是
　向上
・品質の基本
　品質こそわが命



ダムウェーター・ホームエレベーター用巻上機



ブレーキモーター

株式会社 ツバキエマソン 兵庫工場

TSUBAKI EMERSON CO. Hyogo Plant



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ツバキエマソン 兵庫工場
■ 代 表 者　兵庫工場長 伊藤 滋
■ 所 在 地　〒679-0181 加西市朝妻町1140
■ T E L　0790-47-2525
■ F A X　0790-47-2529
■ 創業年月　昭和40年10月
■ 資 本 金　46000万円
■ 従 業 員　112名
■ U R L　http://www.tsubaki-emerson.co.jp/
■ お問合せ先　総務課　TEL.0790-47-2525

事業内容

自社技術・製品の特徴

動力伝動用装置の総合メーカーとして、世界レベルに準拠したギヤ減速機、遊星車方式変速機やトルク制御装置また各種用途に対応した直線作動機および軸継手、機械式一方向クラッチ等の開発製造販売。そのうち兵庫工場は直線作動機の専用工場であり、全社の技術開発の中心でもあります。

主要製品

兵庫工場の主な商品として
① パワーシリンダ
② リニパワージャッキ
③ リフトマスタ
④上記商品を用いた直線搬送装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

直線作動機（パワーシリンダ、リニパワージャッキ）はボールネジまたは台形ネジと歯車の組み合わせで構成されています。駆動用のモータとつなぐだけで作動する環境にやさしい装置です。
●推力：0.25～313kN　●速度：8～333mm/sec
●ストローク：50～2000mm

主要取引先

椿本興業株式会社、株式会社日伝、株式会社千代田組

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得　●ISO14001取得

企業理念
「ツバキエマソン」はパワートランスミッションの分野で精錬された機械技術と電気技術を駆使して、「新世紀のパワートランスミッション」をより発展させるために誕生しました。より一層の高度化・精密化そしてエレクトロニクス化が求められているパワートランスミッション。私達は従来より、メカトロニクスの分野において積極的に事業を展開、その商品は、国内外のお客様から絶大な評価と信頼を頂いてまいりました。「ツバキエマソン」は、メカトロニクス化を高度に推進することで産業から暮らしまでのさまざまなシーンに貢献、「より豊かな人間社会の実現」に寄与する企業を目指します



パワーシリンダ



リニパワージャッキ

寺西工業 株式会社

TERANISHI-CO

一般機械器具製造業
精密機械器具製造業



■ 社　　名　寺西工業 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 寺西 敬三
■ 所 在 地　〒671-2122 姫路市夢前町置本71-1
■ T E L　079-337-3670
■ F A X　079-337-3660
■ 創業年月　明治43年9月
■ 資 本 金　1100万円
■ 従 業 員　13名
■ U R L　http://www.trns-co.com
■ お問合せ先　寺西敬三　TEL.079-337-3670　E-mail:k3-teranisi@trns-co.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

お客様の要望による専用機の設計、製作、制御を行います。
汎用部門として、糸鋸機、丸鋸安全カバー等を製作しています。

主要製品

① 糸鋸機
② 丸鋸安全カバー
③ 特注専用機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

お客様の要望により、図面から製作していきます。

主要取引先

兼姫工業株式会社
福伸電機(株)

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
Ａｕｔｏ　ＣＡＤ		5
TOPsolid 3Dcad		2

常盤電機 株式会社



一般機械器具製造業

■ 社　　名　常盤電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 常盤 充
■ 所 在 地　〒670-0057 姫路市北今宿2-4-1
■ T E L　079-298-1122
■ F A X　079-296-0241
■ 創業年月　明治40年6月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.tokiwa-electric.co.jp
■ お問合せ先　営業部　山口　TEL.079-298-1123　E-mail:n-yamagu@tokiwa-electric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たち常盤電機は特殊空調を手掛けて４０年。
「＋α」の付加価値創造をコンセプトとし、省エネ・環境・高効率・高精度・安全の５つの観点から精密環境・精密制御の分野でオンリーワン製品の供給に尽力しています。

主要製品

① 温調式クリーンブースユニット
② 電力見える化ユニット
③ 省エネエアーシステム
④ システム制御盤
⑤ 印字・検査システム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●ﾕｰﾃｨﾘﾃｨｰに纏わる省エネ対策
●R＆D部門の環境改善
●製造ラインの効率化

主要取引先

ダイセル化学工業株式会社　日本化薬株式会社
川崎重工業株式会社　キッコーマン食品株式会社　等

その他特記事項（認定資格等）

新発売情報

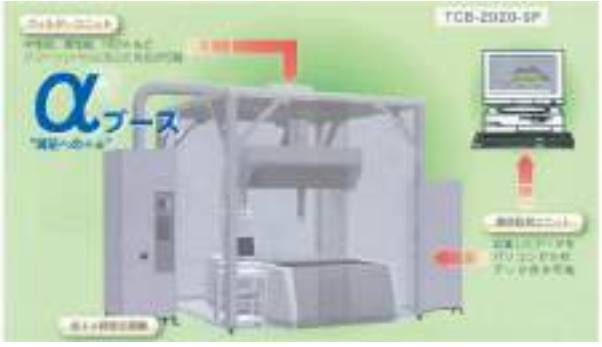
■αブース
温調式ｸﾘｰﾝﾌﾞｰｽﾕﾆｯﾄ

■ﾌﾞｰｽ内状態監視　（温湿度・電力量・ｸﾘｰﾝ度異常）

■省エネ精密温調　最大80%の省エネ

■通信機能など様々なｵﾌﾟｼｮﾝ対応
その他ご要望に応じ対応します

αシリーズ　続々開発中　乞うご期待下さい





西村製作 有限会社



一般機械器具製造業
金属製品製造業
木材・木製品製造業

■ 社　　名　西村製作 有限会社
■ 所 在 地　〒679-4134　たつの市誉田町広山173
■ T E L　0791-63-1971
■ F A X　0791-63-3404
■ 創業年月　昭和41年 8月
■ 資 本 金　500万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://kowara.com
■ お問合せ先　営業部 TEL.0791-63-1971

事業内容

自社技術・製品の特徴

西村製作は自動化、省力化機械、設備、装置など設計から製作、据付まであらゆるニーズに自信を持ってお応えします。
多種多様な機械設備・治具を作り続けて40年余り、数多くの実績があります。
多くのお客様から高い評価を頂くよう成長し地元でNo.1をめざしております。

主要製品

① 省力化専用機 設計製作
② 各種治工具 設計製作
③ 機械用木型製作
④ 自社商品（乾麺自動裁断機）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・お客様から特定の課題（自動化、合理化など）をお伺い致します。
・作業者の立場となった機械設計から始まり、操作の容易性、作業時間短縮などの省力化機械製作がメインです。

主要取引先

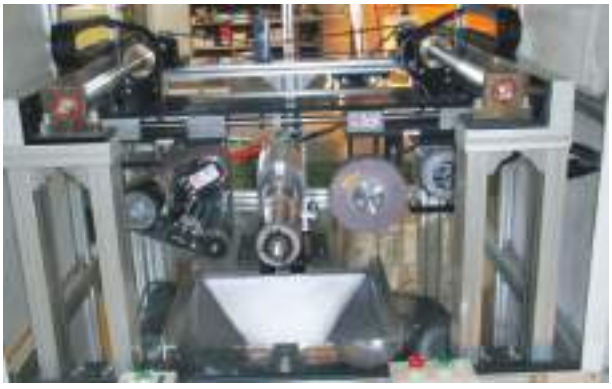
・池田電機株式会社・株式会社協和製作所・ダイセル化学工業
・パナソニック電工SUNX竜野・兵庫県手延素麺協同組合

その他特記事項（認定資格等）

モノ作りの楽しさと大変さを毎日感じながらお客様に頼りにされる会社になれますように提案型企業を目指して全員が日々考え何事にも興味を持って「知恵を出す」を合言葉に頑張っております。

鋳造用木型はもとより大手弱電会社の治工具及び専用機の設計製作を中心に地元でお取引いただき今日に至っております。

一方では自社商品の開発にも力を入れており地場産業の素麺作りの重労働を軽減に、そして伝統の生産方法は変えることなく麺の品質向上、衛生的、作業が楽しい工場作りのお手伝いをめざしております。
従業員が一丸となって、常に「誠実と信用」を経営理念として、業界に可愛がって頂ける会社にしたいと念願致しております。





日新工機 株式会社

NISSIN MACHINE CO.,LTD.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　日新工機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山口 久一
■ 所 在 地　〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富700
■ T E L　079-264-0303　■ F A X　079-264-0304
■ 創業年月　昭和27年11月　■ 資 本 金　9075万円
■ 従 業 員　83名　■ U R L　http://www.nissin-machine.co.jp
■ お問合せ先　管理部　長村　TEL.079-264-0303　E-mail:hiroaki-osamura@nissin-machine.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

工作機械の製造販売

主要製品

① CNC旋盤　NST，NK　シリーズ
② 横中ぐり盤　BPシリーズ
③ 研削盤　　VGX・GRI・VRG　シリーズ
④ 立形マシニングセンター　MAX,N−MAX　シリーズ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

● NISSINのモットーは、客先に最高の品質でお応えすること。
● 目指すのはTECH ON DEMANDをスローガンに、100%ご満足いただける製品づくりをしています。
● これからの本格的な宇宙時代に向け、ますます高度かつ多様化するニーズに対して、私たちは限界を超える技術で挑みつづけます。

主要取引先

●トヨタ自動車（株）　●日産自動車（株）　●いすゞ自動車（株）　●スズキ（株）
●日産ディーゼル工業（株）　●富士重工業（株）　●マツダ（株）　●日野自動車（株）

その他特記事項（認定資格等）



立形マシニングセンター　N−MAXシリーズ



横中ぐり盤　BPシリーズ



研削盤　VGXシリーズ

株式会社 日伸電工

一般機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 日伸電工
■ 代 表 者　代表取締役社長　赤松 高吉
■ 所 在 地　〒679-4152　兵庫県たつの市揖保町中臣 671-1
■ T E L　0791-67-8712
■ F A X　0791-67-1512
■ 創業年月　昭和45年5月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.nissin-denko.co.jp/
■ お問合せ先　赤松　TEL.0791-67-8712　E-mail:info@nissin-denko.co.jp

事業内容

事業詳細

・インサートを得意とするダイカスト製品の一貫生産
・アルミ・亜鉛他各種ダイカスト・鋳造・機械加工
　組立加工
・各種試作・記念品の作成販売

主要製品

（1）ローター
（2）モーター
（3）ケースカバー

ポイント

「お客様に満足して戴ける商品を心を込めて造り込みます」
1. 信頼性の高い製品を造り込みます。
2. お客様に安心して戴ける商品を出荷します。
3. 全従業員で品質システムの充実と向上に努めます。

主要取引先

・三相電機㈱　・池田デンソー㈱　・蔦機械金属㈱
・日本電産㈱　・池田電機㈱

その他特記事項

私たちの会社は
お客様の「ありがとう」のために存在する。
私たちの生涯の充実と人間形成のために存在する。
価値を創造し続け社会に貢献するために存在する。
を経営理念とし、私たちの生産活動を通じて一隅を照らし続けられる企業をそして企業人を目指します。

株式会社 日本技術センター

NIPPON GIJUTSU CENTER CO.,LTD



一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 日本技術センター
■ 代 表 者　代表取締役社長 竹中 隆
■ 所 在 地　〒670-0965 姫路市東延末4-73
■ T E L　079-225-3355
■ F A X　079-225-3379
■ 創業年月　昭和42年5月
■ 資 本 金　6400万円
■ 従 業 員　206名
■ U R L　http://www.nichigicenter.co.jp
■ お問合せ先　由浦　恵　TEL.079-225-3355　E-mail:info-koho@nichigicenter.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「あなたのアイデアを実現します」というキャッチコピーを掲げ、設立当初から一貫して社会が求める「製品開発」に挑戦してきたモノづくりの精神。
メカトロニクス技術や光学・検査・計測技術を駆使し、自動搬送装置・検査装置・加工機・組立ラインなど多種多様な機械の開発・設計・製造を行っています。

主要製品

① 各種省力化・自動化機械、検査機器、検査計測装置の開発・製造
② 各種産業機械の設計請負（機械設計／電気・電子設計／ソフトウェア開発）
③ 研究開発（光学、画像処理、検査・計測、ライティング）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要実績
家電業界：液晶パネル検査装置、露光用光源ユニット
自動車業界：部品組立装置、外観検査光源ユニット
鉄鋼業界：自動搬送クレーン、ビレット計重機

主要取引先

㈱ブイテクノロジー、高菱エンジニアリング㈱、三菱重工業㈱、ナブテスコ㈱、シャープマニュファクチャリングシステム㈱、パナソニック液晶ディスプレイ㈱、(独)理化学研究所、トヨタ自動車㈱

その他特記事項（認定資格等）

■ グループ会社
フェニックス電機㈱、ナカンテクノ㈱

■ 製品紹介 ： S-Light（写真下）
フィルムやガラスなど透明体内部の欠陥検査、塗装面の表面検査において肉眼では見えなかったものや見難かった欠陥の検出を特殊な技能を要することなく誰にでも容易に行えるようにした『検査用特殊照明装置』。検査のスピードと信頼性を飛躍的に高め、現在目視検査に費やしている時間が大幅に短縮されるだけでなく、見逃し「ゼロ」を可能にします。

用途
1.透過投影　フィルム・ガラスなど透明体の内部不良および表面不良
2.反射投影　樹脂成形品のヒケ・ウェルドライン
3.反射　自動車ボディの磨き跡（白ボケ）、メタリック塗装の配向ムラ



ハンディナトリウム灯：膜の厚みムラ検査（干渉縞検査）が行える手持ち式の検査機器



S-Light：検査のスピードと信頼性を飛躍的に高めることを可能にした画期的な検査用特殊照明装置

株式会社 原鉄工所



一般機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 原鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 原 清
■ 所 在 地　〒678-0172 赤穂市坂越2816番地
■ T E L　0791-48-8172
■ F A X　0791-46-8031
■ 創業年月　昭和10年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.memenet.or.jp/users/haratco/
■ お問合せ先　TEL.0791-48-8172　E-mail:haratco@memenet.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●各種産業用機械及び化学機械・運搬機械・その他諸機械器具の設計製作及び修理
●配管・製缶・鉄骨等の工事
●鋼構造物･アルミニウム合金･各種合金構造物の設計製作･販売
●各種船舶用艤装品

主要製品

① 廃棄物処理機械
② 運搬機械及びクレーン
③ 各種ダビット及びクレーン及ウインチ
④ 各種タンク（第２種圧力容器含）
⑤ その他金属製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●小さなものから大きなものまで製作可能
●直接海上への搬出入可
●SS400、SUS304、316、316JIL、AL 各種 チタン・モネル、インコネル、他

主要取引先

三菱重工株式会社、ヤマトスチール株式会社、ユニチカ株式会社、三菱電気株式会社 赤穂工場、赤穂ロープ株式会社、アース製薬株式会社　他

その他特記事項（認定資格等）

労基ジブクレーン製造許可
日本海事協会溶接施工法承認



多幸グッズ



糧食及エンジン部品積込用電動クレーン



粗大ゴミ切断機（油圧式）

姫路精機工業 株式会社

Himeji Seiki Industries Co.,Ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　姫路精機工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 石橋 豊太郎
■ 所 在 地　〒670-0823 姫路市宮上町1丁目221
■ T E L　079-223-7555
■ F A X　079-285-3670
■ 創業年月　昭和22年9月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　42名
■ U R L　http://www.himeji-seiki.co.jp
■ お問合せ先　総務　TEL.079-223-7555　E-mail:hmjseiki@fsinet.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

各種工作機械による金属切削加工業
製缶溶接工事及び板金加工業
各種機械装置類の組立加工業
各種産業用機器の設計、製造業

主要製品

① 舶用ディーゼルエンジン部品
② 原子力発電関連装置
③ ガスタービン用ターニング装置
④ 燃焼制御棒保管容器
⑤ 各種機械装置部品他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

受注生産にこだわった「もの造り」。どんなものでもつくります。大量生産大量消費の時代から、ニーズの多様化に対応した多ロット少量生産の時代の変化に応え、創業当初より全て一品一品毎の受注生産を貫いています。

主要取引先

三菱重工業㈱（神戸造船所、高砂製作所、工作機械事業部）・石川島播磨重工業㈱・川崎重工業㈱・㈱ディーゼルユナイテッド・三菱化学㈱・荒川化学工業㈱・三菱重工メカトロシステムズ㈱・太陽鉱工㈱他

その他特記事項（認定資格等）

ISO 9001:2008認証取得



製缶溶接工場



機械工場



機械組立工場

株式会社 フクトクテクノス

Fukutoku Technos Co.,Ltd.



一般機械器具製造業
金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 フクトクテクノス
■ 代 表 者　代表取締役 福田 善之
■ 所 在 地　〒671-0232 姫路市御国野町御着358番地
■ T E L　079-252-5555
■ F A X　079-252-5557
■ 創業年月　昭和26年 3月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　87名
■ U R L　http://www.fukutoku-group.jp/
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-252-5555　E-mail:himeji@fukutoku-group.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①最大150トンの超大型重量物・曲面5軸機械加工が可能
②最大80トンの鉄・非鉄製品の切削・研磨・加工等オールマイティに対応
③恒温工場で5軸機械等による高精密機械加工(3次元測定)を実現
④最新鋭ガントリー型専用機導入によるチタンスラブ精整高能率加工生産ライン

主要製品

① キャスク（使用済核燃料輸送・貯蔵容器）
② 発電用タービン部品、発電用ブレード部品
③ 各種圧縮機部品、各種水車部品、各種圧延部品
④ 核融合関連部品
⑤ チタンスラブ精整加工　他

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●最大150トンの超大型重量物の機械加工、組立(高砂工場)
●恒温(20±1℃)管理下で1/1,000mmまでの精密加工(姫路工場)
●鉄、ステンレスから各種非鉄金属(チタン、アルミ)等の加工に対応

主要取引先

新日本製鐵株式会社、三菱重工業株式会社、株式会社荏原エリオット、日本鋳鍛鋼株式会社、日本鋳造株式会社、株式会社日立製作所　他

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得
●「金属スラブの表面手入れ方法」特許権所有

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
CNC大型横中ぐり盤 (SKODA)	FANUC31i付、積載量120t 他	2
ターンミラー (HOMMA)	FANUC15i-MB付、積載量200t	1
5軸門型マシニング (東芝機械)	TOSNUC-600MB付、積載量10t	1
5面門型マシニング (東芝、オークマ)	TOSNUC-600MB付、積載量14t 他	4
テーブル型横中ぐり盤 (東芝機械)	TOSNUC888付、積載量10t 他	3
NC立旋盤 (オークマ、東芝)	FANUC-15TB付、積載量30t 他	3
NC大型横中ぐり盤 (SKODA)	SIEMENS-840C付、積載量50t 他	2
大 型 旋 盤 （SKODA）	ベッド上2,000Φ、芯間9,000㎜、積載量50t	1
NCプラノミラ (HOMMA 他)	FANUC18i-MB付、積載量10t 他	4
3次元測定機 (ツアイス・マウザー)	測定範囲1,200×2,000×1,000㎜、積載量2t	1
C A T I A （I B M）	V5R17 他	3
クレーン設備 (オーエス 他)	150/50t、50t、30t、18/5t、15/5t 他	13



高砂超大型機械工場・内部写真



姫路大型機械工場・内部写真

富士スチール工業 株式会社

FUJI-STEEL Co.,Ltd.



一般機械器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　富士スチール工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 東田 任人
■ 所 在 地　〒671-2234 姫路市西脇1059-2
■ T E L　079-269-0792
■ F A X　079-269-0793
■ 創業年月　昭和36年 4月
■ 資 本 金　9,800万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.fuji-steel.com
■ お問合せ先　総務部 長久　TEL.079-269-0792　E-mail:sales-1@fuji-steel.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

強固なフレームとサーボモータ技術を融合した新しい駆動方式（同軸減速機）が特徴。コンパクトでありながら高剛性の独自機構により、高張力材加工にも高い耐久性を誇る。単独開発の超コンパクトドライブ機構を搭載し、小型モータにより高トルク・省電力に成功。大幅なコストダウンと省エネルギーを可能に。さらに、シンプル構造でメンテナンスフリー、低騒音低振動で静かな工場を実現

主要製品

① FSPシリーズ（シングル：最大4000kN、ダブル：最大8000kN）
② FSPF1シリーズ（冷感鍛造用サーボプレス：最大12000kN）
③ FSPWシリーズ（2×ダブルクランクサーボプレス：最大24000kN）
④ FSPHシリーズ（順送用ダブルクランクサーボプレス：最大12000kN）
⑤ FSPTシリーズ（高速精密サーボプレス：最大5000kN）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

スライド調整装置にサーボモータを全機種採用。
金型メモリを標準で100種セット可能、調整単位はデジタルで1/100㎜、オプションで1/1000㎜可能

主要取引先

㈱豊田自動織機、豊田合成㈱、三菱電機㈱、㈱神戸製鋼所、アイシン精機㈱、アイシン高丘㈱
アイシンA・W㈱、カルソニックカンセイ㈱、中央発條㈱、豊成ブレーキ工業㈱、他

その他特記事項（認定資格等）

●(社)日本鍛圧機械工業会●(社)日本金型工業会
●(社)愛知県金属プレス工業会
●(財)ひょうご科学技術協会
●姫路機械金属工業会、他加盟
●サーボプレスFSPシリーズ
「グッドデザインひょうご」受賞

富士スチール工業のサーボプレス機は、機械本体の一体フレーム構造で難易度の高い金属塑性加工を可能とする高精度デジタルサーボプレス機である。
また、安全面ではクラッチを有しない構造でデジタル制御を行っているため消耗部品がなく、安全を長期維持できる。
具体的には、自動車向け燃料電池に使用する金属セパレータとリチウムイオン電池ケースの製造が可能。
ミクロン精密加工を可能にした次世代を見据えた、人と環境に優しい高精度サーボプレスである。
お客様のカスタマイズ仕様にも対応しております。



FSP2シリーズ　6台ライン



高速精密サーボプレス

株式会社 ミタチ

MITACHI CO., LTD

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 ミタチ
■ 代 表 者　代表取締役 伊藤 博司
■ 所 在 地　〒679-2122 姫路市豊富町御蔭655番地35
■ T E L　079-265-5670
■ F A X　079-265-5678
■ 創業年月　昭和40年3月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　97名
■ U R L　http://www.k-mitachi.com
■ お問合せ先　管理部長　伊藤孝司　TEL.079-265-5671　E-mail:t.itou@k-mitachi.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

機械設計会社として創業した経緯より、全従業員の約半数がCADを使用できる。
自社で製造工場を持っている事により製作品の設計へのフィードバックが迅速である。
又、設計と製造のローテーションが可能となり、個々のスキルアップがはかれる。

主要製品

① 自動化・省力化機械の設計・製作
② 各種洗浄機（ドライ・ウェット共）の設計製作
③ 電気制御・機器の設計・製作
④ 各種機械設計（CAD）の支援作業

ポイント（製造可能な精度・材質等）

顧客のニーズを具現化させる自動化機械の設計･製作
顧客洗浄物に合わせた洗浄機の設計・製作
過去に製作した機械で汎用性のある物を標準品として販売。
（例ガス爆発危険体感装置・ドライアイスブラスト洗浄機）

主要取引先

三菱電機㈱姫路製作所、ナブテスコ㈱、三菱商事テクノス㈱
菱井商事㈱、㈱神戸製鋼所、コベルコ建機㈱、

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008、ISO14001:2004認証取得済
経営革新計画2005年2月認定、2006年9月成長期待企業に選定



顧客仕様による自動化機械



ガス爆発危険体感装置



ドライアイスブラスト洗浄機

三菱電機エンジニアリング 株式会社 姫路事業所



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業
印刷業

■社　　名　三菱電機エンジニアリング 株式会社 姫路事業所
■代 表 者　取締役姫路事業所長 西村 幸信
■所 在 地　〒670-0993 姫路市千代田町888番地INビル
■ＴＥＬ　079-297-9009
■ＦＡＸ　079-297-4421
■創業年月　昭和37年2月
■資 本 金　100000万円
■従 業 員　4,433名
■ＵＲＬ　http://www.mee.co.jp/
■お問合せ先　事業推進部長　松本　光謹　TEL.079-297-9013　E-mail:Matsumoto.Koki@ma.mee.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

■三菱電機（株）の100%出資会社。
■優れた技術力と全国規模のネットワークで社会の発展に貢献する総合エンジニアリング企業。
■省力化生産設備から販売促進アイテムまで、幅広くご提供。

主要製品

① 生産設備（加工・組立・搬送自動化システム）
② 試験検査・計測システム(度衡量・電気量の計測試験、画像処理技術応用システム)
③ ドキュメントソリューション（製品カタログ・取扱説明書、会社案内HP）
④ 映像システムソリューション（デジタルサイネージ、会社案内ビデオ）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

■三菱電機（株）の製品やシステムの開発・設計関連業務を通じて培った、経験・技術・ノウハウ保有。
■幅広い技術分野に展開（機械・電気・電子・情報・CAD、他）。
■提案型で企画・設計・製作・アフターサービスまでご提供。

主要取引先

■三菱電機株式会社　■東芝三菱電機産業株式会社
■三洋電機株式会社　■グローリー株式会社　他

その他特記事項（認定資格等）

■ＩＳＯ１４００１取得
■技術士　■機械プラント製図技能士　■情報処理技術者　他



e-ソリューション&サービス



ロボット制御



治工具から全自動機まで

株式会社 明城製作所

MEIJO SEISAKUSHO Co., Ltd.

一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 明城製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 河野 紘之
■ 所 在 地　〒670-0061 兵庫県姫路市西今宿1-11-55
■ T E L　079-293-8015
■ F A X　079-292-0079
■ 創業年月　昭和35年 7月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.meijo-ss.com
■ お問合せ先　管理部　宮嶋　TEL.079-293-8015　E-mail:t_miyajima@meijo-ss.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

業務用厨房機器・食器消毒保管庫の製造・販売及び各種工業用乾燥機の製造・販売

主要製品

① 食器消毒保管庫
② 電気温蔵庫
③ 遠赤外線温風式野菜乾燥機
④ 工業用乾燥庫
⑤ 福祉用乾燥機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ステンレスを素材とした業務用厨房機器をはじめ、各種乾燥機をお客さまのご要望に合わせてカスタマイズすることも可能です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

所属団体：　日本厨房工業会、近畿厨房機器協同組合、さわやか厨房電化村、姫路商工会議所、姫路機械金属工業会、姫路経営者協会
建設業許可：　兵庫県知事　般-18第456494号



食器消毒保管庫



マットレス乾燥機

メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社



一般機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 塚原 和秀
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町乙335番地の4
■ T E L　079-245-2201　　■ F A X　079-245-5140
■ 創業年月　昭和40年3月　　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　337名　　■ U R L　http://www.mcproducts.co.jp/
■ お問合せ先　大野　幹雄　TEL.079-245-2202　E-mail:Ono.Mikio@zb.MitsubishiElectric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

公共事業・電力・一般諸工業分野における受配電・制御・監視システム装置のシステム設計、製作、システム試験、据付調整事業及びシステム開発事業。三菱電機株式会社グループ出資100%会社　(旧：菱播電機製作所)

主要製品

① 監視制御装置（大規模から小規模まで）
② 高圧受変電装置（6.6KV、3.3KV）
③ 低圧動力制御装置
④ 計装制御装置
⑤ マンホールポンプ制御装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

各種プラント制御のシステム設計、製作（板金・塗装・組立)、据付、現地試運転、運転後メンテナンスまで、一連の流れで対応出来る

主要取引先

三菱電機㈱（神戸・伊丹・赤穂）　三菱電機関連会社
電源開発㈱　兵庫県　姫路市　神戸市　明石市

その他特記事項（認定資格等）

建設業許可：電気工事業（特-18）第453154号・機械器具設置工事業（般-18　第453154号）　ISO9001　認証取得



品証工場



盤組立工場



高圧受配電盤

精密機械器具製造業

株式会社 エベック

EVEC LTD.

精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 エベック
■ 代 表 者　代表取締役　宮本 治彦
■ 所 在 地　〒671-1533　兵庫県揖保郡太子町竹広 296
■ T E L　079-276-2900
■ F A X　079-276-2905
■ 創業年月　昭和56年10月
■ 資 本 金　2500万円
■ 従 業 員　41名
■ U R L　http://www.evec.co.jp
■ お問合せ先　宮本一男　TEL.079-276-2903　E-mail:miyakazu@evec.co.jp

事業内容

事業詳細

①各種専用機の設計、製作
②各種開発支援
③特殊人材応援

主要製品

（1）各種専用機の設計、製作
（2）エコフィーダー
（3）ウレタンスライス機
（4）自動機の設計、製作

ポイント

①省人化する
②ロボット化する
③改善提案によるコストダウンする

主要取引先

三菱電機株式会社、グローリー工業株式会社、ウシオ精工株式会社

その他特記事項

創業以来、様々な業種での豊富な機械設計、開発実績を生かし、お客様の「こんな機械が欲しい」にお応え出来る様、機械操縦者の立場に立ち心のこもった機械造りをしています。
自動化、省力化機械、設備等、設計、製作、据付からメンテナンスまであらゆるニーズに自信をもってお応えしています。



小物部品の整列取り出しが出来る



ウレタンを流線形に切断出来る

有限会社 KTサイエンス

KT Science Ltd.

KT Science Ltd.
We make contributions with our Kindly Technology and Science.

精密機械器具製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　有限会社 KTサイエンス
■ 代 表 者　代表取締役 川口 武男
■ 所 在 地　〒673-0044 明石市藤江1470-1-803
■ T E L　078-926-1263
■ F A X　078-926-1264
■ 創業年月　平成13年3月
■ 資 本 金　800万円
■ 従 業 員　3名
■ U R L　http://www31.ocn.ne.jp/~ktscience/
■ お問合せ先　川口武男　TEL.078-926-1263　E-mail:kt.science@dream.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

長年、大企業および国立研究所で蓄えた技術を
更に進展させ
超電導・極低温・真空応用機器の開発を行っています。
小さな会社です。お気軽に相談下さい。

主要製品

① 超電導電磁石
② 水冷電磁石
③ 真空容器
④ ３次元の磁界計算、強度計算

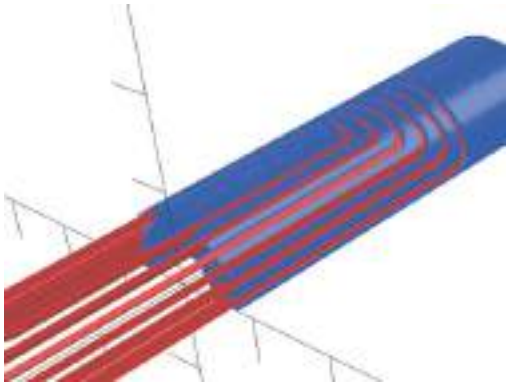
ポイント（製造可能な精度・材質等）

３次元計算を取り入れた製品開発、最適設計

主要取引先

大阪大学、東北大学、理化学研究所、高エネルギー加速器研究所

その他特記事項（認定資格等）



大型発電機の磁界計算モデル



高温超電導電磁石



加速器用真空チェンバー

Kenix ケニックス 株式会社

Kenix Corp

精密機械器具製造業



■ 社　　名　ケニックス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 米澤 健
■ 所 在 地　〒670-0935 姫路市北条口3-30-901
■ T E L　079-283-3150
■ F A X　079-280-3002
■ 創業年月　平成19年10月
■ 資 本 金　500万円
■ 従 業 員　4名
■ U R L　http://Kenix.jp
■ お問合せ先　高橋　TEL.079-283-3150

事業内容

自社技術・製品の特徴

半導体製造装置・理化学機器及び附属部品の製造・販売
上記装置・機器及び生産技術の開発、研究
上記装置・機器の整備・保守及び中古機器取扱い

主要製品

① 真空装置・コンポーネント製品
② 電子・光学計測器
③ 各種ヒーター・光源ユニット
④ 各種ウェハー・基板材料
⑤ 中古機器販売・設備廃棄

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ご使用目的と仕様を元に、リーズナブルで満足いただける機器をご提案いたします。
ご要望により、機器改造も対応しております。

主要取引先

大学・官公庁

その他特記事項（認定資格等）



4源スパッタリング装置



真空ﾌﾟﾛｰﾊﾞｰ



クリーンヒーター

さくらい工業　株式会社

Sakuraikogyo Co.Ltd

精密機械器具製造業



■ 社　　名　さくらい工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 櫻井 徹
■ 所 在 地　〒671-0232 姫路市御国野町御着8
■ T E L　079-253-7586
■ F A X　079-252-0217
■ 創業年月　昭和39年 5月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L　http://www.sakuraikogyo.co.jp/
■ お問合せ先　多田　TEL.079-253-7586　E-mail:tada@sakuraikogyo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

FSW（摩擦攪拌接合)･電子ビーム・ファイバーレーザ・アーク溶接等各種接合法を組み合わせた溶接構造部品の設計・製作。

主要製品

① 真空、半導体、液晶
② 原子力、加速器
③ 航空機、車両、冷凍機
④ 超伝導磁石、燃料電池、量子機器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

TWI特許のFSW（摩擦攪拌接合)､20kwファイバレーザは中小企業としては国内初導入で､常に新しい接合技術の習得に取り組んでいます。アーク溶接、ＦＳＷ、高エネルギー熱源の電子ビーム・レーザの接合法を組み合わせた高精度・高品質の供給。

主要取引先

●大学及び研究所。2009年下期には実用を想定した､マグネシウム合金「エアロトレイン」実験機を受注し宮崎で現在走行実験中。

その他特記事項（認定資格等）

●2010年10月ISO9001認定取得
●社団法人　溶接学会　●社団法人日本溶接協会

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
摩擦攪拌接合装置(ＦＳＷ)	X:4200･Y:2000･Z530 ﾓｰﾀｰ22kw	1
摩擦攪拌接合装置(ＦＳＷ)	X:3400･Y:1400･Z1050 ﾓｰﾀｰ19kw	1
電子ビーム溶接機	15kw	1
ファイバーレーザ溶接機	20kw	1
ＹＡＧレーザ加工機	400w	1
アルミＭＩＧ専用自動溶接装置		1
ｱｰｸ溶接ﾛﾎﾞｯﾄ･ﾌﾟﾗｽﾞﾏ切断ﾛﾎﾞｯﾄ		5
各種アーク溶接機		20
油圧プレス	300ｔ・75ｔ	2
天井クレーン	20ｔ、10ｔ/3ｔ、5ｔ、2ｔ、8ｔ	10
Ｈｅ リークディテクター		1
２Ｄ ＣＡＤ、３Ｄ ＣＡＤ		各1


20kwファイバーレーザ


エアロトレイン

株式会社 セシルリサーチ

Sessile Research Corporation



精密機械器具製造業
電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　株式会社 セシルリサーチ
■ 代 表 者　代表取締役 濱中 英男
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町甲770番地
■ T E L　079-245-3037
■ F A X　079-245-3038
■ 創業年月　平成18年3月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.sessile-research.com/
■ お問合せ先　取締役社長　山下　TEL.079-245-3037　E-mail:info@sessile-research.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

海洋生物（特に付着生物）特化企業！＜キー技術＞；
①各種海産生物・細胞の通年培養・飼育技術
②特許化された多数の調査・試験技術及び物質群
③モノクローナル抗体及びバイオセンサーの開発技術

主要製品

① 各種海洋生物幼生の特異検出キットシリーズ
② 迅速検出定量装置（セシルリーダー）
③ 各種モノクローナル抗体・細胞ライブラリ
④ 海洋生物汚損実態の調査、対策システムの開発・構築
⑤ 各種生物試験・遺伝子解析、海洋バイオ領域の受託・共同研究開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①各種貝類等の繁殖を試料滴下から15分で検出・診断
②各種生物に対する効果・作用を室内試験で迅速評価
③試験・検出技術・抗体等特許登録8件、出願中8件
④海洋生物のことなら、潜水調査から対策、新規物質・遺伝子探索まで

主要取引先

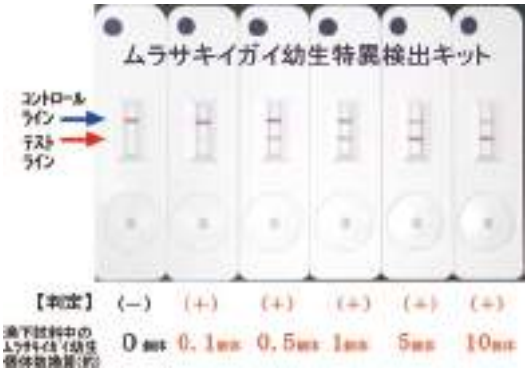
（南から）九州電力㈱、中国電力㈱、関西電力㈱、電源開発㈱、㈱ジェイペック、北海道電力㈱、和光純薬工業㈱、兵庫県、経産省、京都大学、東京海洋大学等

その他特記事項（認定資格等）

①兵庫県COE推進機関、②経産省「新連携事業」コア機関、
③全省庁統一一般(指名)競争参加資格（全国,調査・研究）



細胞融合、抗体作製・精製状況



幼生特異検出キット（滴下15分）



検出定量装置（即座に個体数表示）

株式会社 タクミナ

TACMINA CORPORATION

精密機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 タクミナ
■ 代 表 者　代表取締役 山田 信彦
■ 本　　社　〒541-0047 大阪市中央区淡路町2-2-14 北浜グランドビル10F　■ TEL 06-6208-3971　■ FAX 06-6208-3977
■ 生産本部　〒679-3301 兵庫県朝来市生野町口銀谷2173　■ TEL 079-679-3331　■ FAX 079-679-2481
■ 創業年月　昭和31年11月　■ 資 本 金　89,299万円
■ 従 業 員　263名（パート・嘱託含む。平成22年9月30日現在）　■ U R L　http://www.tacmina.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-679-3331（総務課）

事業内容

自社技術・製品の特徴

高精密定量ポンプなどの流体供給機器から計測・制御機器まで、トータル流体制御システム機器の開発・設計・製造・販売

主要製品

① 精密ポンプ
② 薬注ユニット・タンク
③ 計測・制御機器
④ 殺菌装置・機器
⑤ 流体制御システム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

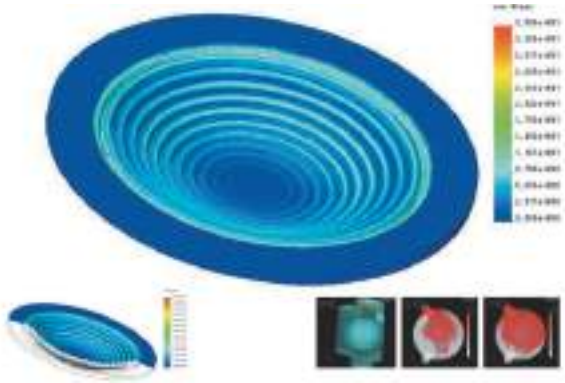
一般プロセスポンプはもちろんのこと、高粘性液、スラリー含有液、高温液などの難移送流体の移送・制御、および、高精密注入、無脈動注入、高圧注入、サニタリー移送など多様化するニーズに、無限の可能性でお応えします。

主要取引先

栗田工業㈱・三菱日立製鉄機械㈱・リックス㈱・アクアスエンジ㈱・ユアサ商事㈱・轟産業㈱・㈱日立プラントテクノロジー・日本ミルクコミュニティー㈱・明治乳業㈱

その他特記事項（認定資格等）

ISO14001・9001取得、特許：出願中33件、登録64件、意匠18件、商標（国内）23件・（海外）24件、本社：大阪、営業拠点：10箇所、生産拠点：1箇所、研究開発拠点：1箇所



解析の様子



新工場（2011年10月完成予定）
総合研究開発センター&ショールーム



スムーズフローポンプ

株式会社 ナサダ



精密機械器具製造業
輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ナサダ
■ 代 表 者　代表取締役 名定 剛
■ 所 在 地　〒670-0944 姫路市阿保甲1-1
■ T E L　079-223-1765
■ F A X　079-223-0141
■ 創業年月　昭和22年 11月
■ 資 本 金　2,000万円
■ 従 業 員　90名
■ U R L　http://nasada.co.jp
■ お問合せ先　常務取締役　進藤茂實　E-mail:shindou@nasada.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●航空宇宙・ガスタービン部品の5軸複合機による難削材薄肉高速加工
●油圧系精密部品の5軸複合機による高速一貫加工

主要製品

① 航空宇宙関連部品
② ガスタービン関連部品
③ 油圧機器関連部品
④ 汎用エンジン関連部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●加工材質：アルミ合金～インコネル・ワスパロイ等の耐熱合金
●加工精度：0.02mm程度

主要取引先

●三菱重工業株式会社　●川崎重工業株式会社
●株式会社クボタ

その他特記事項（認定資格等）

●JISQ9100認証取得
●ISO14001認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
5軸複合機	φ1200×1330 他	6
CNC立旋盤	φ1600×1400 他	6
CNC横旋盤	φ550×1000 他	19
横型マシニングセンター	2000×1600×1200 他	11
門型マシニングセンター	1600×2000×1000 他	2
立型マシニングセンター	1000×610×650 他	13
汎用旋盤	φ770×2000 他	8
円筒研削盤	φ500×1100 他	2
平面研削盤	300×600	1
内面研削盤	φ250×400	1
三次元測定器	1000×1000×800	1
輪郭形状測定器		1



航空機関連部品用5軸複合機



多面パレットによるエンジンハウジングの加工

株式会社 山根鉄工所

精密機械器具製造業
一般機械器具製造業
金属製品製造業

■ 社　　名　株式会社 山根鉄工所
■ 代 表 者　取締役 山根 龍一
■ 所 在 地　〒671-1155 姫路市広畑区大町2-50
■ T E L　079-236-0620
■ F A X　079-236-0763
■ 創業年月　昭和45年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　13名
■ U R L　http://www.yamane-tec.co.jp
■ お問合せ先　専務　山根　TEL.079-236-0620　E-mail:info@yamane-tec.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

播磨地区に工場を構える機械加工を主に行う会社です。創業以来、品質・精度・面粗度にこだわり続け多くのお客様のご要望にお応えしてまいりました。今後もより高いレベルでの高品質短納期を目指し、取り組んでまいります。

主要製品

① 産業機械部品
② 建設機械部品
③ 各種ベースプレート
④ 各種機械架台
⑤ 大小機械加工部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

門形マシニング、五面加工機等でベースプレート、フレーム、架台等を主に製作いたします。
ベースプレートの精度、品質、納期には絶対の自信を持ってご提供させて頂いております。

主要取引先

三菱重工業株式会社広島製作所　西芝電機株式会社
日立金属工具鋼株式会社　富士通周辺機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

２００６年経営革新計画承認

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
五面加工門形マシニングセンタ	2500×5000	1
五　面　加　工　機	1650×3600	1
門形マシニングセンタ	2000×4000	1
横型マシニングセンタ	2000×1500×1450	1
門　形　平　面　研　磨　機	1000×3000	1
平面研磨機（岡本）		1
マシニングセンタ（碌々）	V-MⅡ	1
万　能　Ｎ　Ｃ　フ　ラ　イ　ス		1
横中繰盤（倉敷機械）		1
放電加工機（ソディック）	A4R	1
ワイヤーカット（ソディック）	950×600×310	1
ワイヤーカット（日立）	400×600×200	1

電気・電子機器器具製造業

アユミ工業 株式会社

AYUMI INDUSTRY CO.,LTD

電気・電子機器器具製造業
精密機械器具製造業



■ 社　　名　アユミ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 阿部 英之
■ 所 在 地　〒671-0225 姫路市別所町家具町60番地
■ T E L　079-253-2771
■ F A X　079-253-6179
■ 創業年月　昭和44年11月
■ 資 本 金　2200万円
■ 従 業 員　51名
■ U R L　http://www.ayumi-ind.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-253-2771　E-mail:sales@ayumi-ind.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

真空工業に関する諸機械設備、半導体製造装置およびその付属部品の製造販売
上記に関するエンジニアリング
その他一般機械の製造販売

主要製品

① 真空装置
② 真空部品
③ 産業用機器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アユミ工業は真空技術をベースとした、電子部品、半導体部品製造関連装置の研究・開発を続けています。
真空封止技術をベースとした電子部品製造装置では、業界トップレベルのシェアを持ち、携帯電話・デジタルカメラ・自動車のABSやエアバッグなどのハイテク製品製造に寄与しています。

主要取引先

官庁・学校関係 大阪大学、岡山大学、京都大学、神戸大学、東京工業大学、東京大学、兵庫県立大学ほか多数 科学技術振興機構、産業技術総合研究所、理化学研究所ほか
一般企業 アルプス電気(株)、オムロン(株)、キヤノン(株)、京セラ(株)、トヨタ自動車(株)、(株) 日立製作所、富士通 (株)、他多数

その他特記事項（認定資格等）

2004年：兵庫県より「モノづくり大賞」受賞
2001年：ISO9001取得　2007年：ISO14001取得



産業用機器



真空装置



真空部品

株式会社 一宮電機

ICHINOMIYA DENKI CO.,LTD



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 一宮電機
■ 代 表 者　代表取締役 秋田 逮三
■ 所 在 地　〒671-4137 宍粟市一宮町閏賀358
■ T E L　0790-72-1200
■ F A X　0790-72-2185
■ 創業年月　昭和35年6月
■ 資 本 金　7842万円
■ 従 業 員　250名
■ U R L　http://www.ime-group.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.0790-72-1200　E-mail:info@ime-group.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

・モータコア打抜き技術
・粉体絶縁塗装技術
・各種モータコイル巻線加工技術
・特殊モータ用軸加工技術

主要製品

① 汎用モータ(三相標準モータ・単相標準モータ・ブロワモータ)
② マイクロモータ、HDD用スピンドルモータの巻線加工
③自動車車載用モータの生産
④モータ用各部品の生産

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・コアプレス(型内カシメ及び、型内レーザー溶接など)
・粉体塗装(薄膜～厚膜対応40μ～400μまで)
・(HDD用スピンドルモータ・産業・家電・電装用)モータの巻線加工

主要取引先

・パナソニック㈱・パナソニック電工㈱彦根
・三菱電機㈱姫路製作所・三菱電機㈱三田製作所
・日本電産㈱・日立オートモティブシステムズ㈱・伊東電機㈱

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001取得
・ISO14001取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
高速プレス300t		2
高速プレス200t		3
高速プレス120t		1
高速プレス80t		2
高速プレス60t		20
高速プレス40t		6
CNC旋盤		30
研磨機		8
焼入れ機		3
溶接機		6
巻線機		1000
粉体塗装機		50





ウシオライティング 株式会社

USHIO LIGHTING, INC.



電気・電子機器器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　ウシオライティング 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山中 茂樹
■ 本　　社　〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-9-1　■ TEL 03-3552-8261　■ FAX 03-3552-8263
■ 福崎事業所　〒679-2215 神崎郡福崎町西治860-22　■ TEL 0790-22-6371　■ FAX 0790-22-6502
■ 創業年月　1963年3月　■ 資 本 金　101,748万円
■ 従 業 員　357名　■ U R L　http://www.ushiolighting.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.03-3552-8261　E-mail:info@ushiolighting.co.jp

事業内容

事業の特長

ウシオライティングは、「光創造企業」として技術開発力と市場開拓力を結集し、多様化、スピード化する市場に対し、光源からシステムまでの一貫した商品とサービスを提供することで、21世紀にふさわしい企業を目指します。

主要製品

① 一般照明用ランプ・光源
② 特殊照明用ランプ・光源
③ LEDランプ・光源
④ 映像・照明機器、システム
⑤ 産業用機器、システム

ポイント

“必要な光を、必要なときに、必要なだけ”使用するという、「光のJust in Time(ジャストインタイム)」提案を行っています。

主要取引先

ウシオ電機株式会社、パナソニック電工株式会社、東芝ライテック株式会社、三菱電機株式会社、森永乳業株式会社ほか

事業の詳細

地球温暖化、世界的な省エネ、環境負荷削減の流れをくみ、これらの課題について、企業が果たすべき使命として受けとめ、果敢にチャレンジすることはもちろん、世の中に感動を与える光、心地よさを提供する光を創出することが、「光創造企業」であるウシオライティングの命題だと考えています。





世界初 穀類などの栽培に適した多光量型 LED照明ユニット





エイコー電機 株式会社

EikoElelctric co.,LTD

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　エイコー電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 北島 英夫
■ 所 在 地　〒671-2102 姫路市夢前町新庄155-3
■ T E L　079-336-2077
■ F A X　079-336-3157
■ 創業年月　昭和51年6月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　44名
■ U R L　http://www.eiko-electric.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-336-2077　E-mail:a.fujinaka@eiko-electric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電源装置組立、ハーネス・ケーブル製作、制御装置設計・製作、プリント基板設計・製作

主要製品

① オートサンプラー
② 薬液自動分析管理装置
③ 電源装置組立
④ 自動化制御装置
⑤ プリント基板設計・実装

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

ウシオ電機株式会社　ウシオライティング株式会社　阪神機器株式会社　新生精機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001取得　エコアクション21取得　TUV取得(機種認定)

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
キャスティング		2
半自動圧着機		8
鉛ハンダ槽		1
鉛フリーハンダ槽		1



薬液処理浴自動分析管理装置



簡易分析装置

有限会社 オービット

AuBit,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　有限会社 オービット
■ 代 表 者　代表取締役社長 前田 憲男
■ 所 在 地　〒678-0024 相生市双葉2丁目14番地16号
■ T E L　0791-23-2639
■ F A X　0791-23-2440
■ 創業年月　平成10年10月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　4名
■ U R L　http://www.aubit.co.jp
■ お問合せ先　TEL.0791-23-2639　E-mail:info@aubit.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●電子回路設計
●ソフトウェア開発
●DSPアルゴリズム開発

主要製品

① USBアナライザ（プロトコルアナライザ）
② 計測用スイッチャ（オーディオ用計測器）
③ 各種試験装置（ロジックアナライザ等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

電子回路設計、ソフトウェア開発、DSPアルゴリズム開発に高い技術力を有しており、商品の具現化力と合わせて、国内外の大手企業からの開発も受託しています。

主要取引先

日本電計株式会社、株式会社ラインアイ、株式会社プリズム
TOA株式会社、岩通計測株式会社

その他特記事項（認定資格等）

兵庫エレクトロニクス研究会会員
相生商工会議所会員

同社が開発したUSBアナライザは高速通信規格であるUSB2.0にも対応しており、業界を先導する技術的革新性を保有。大手企業への納入実績も多く、非常に高い評価を得ており、国産アナライザのNo.1企業です。受託開発部門においても、米国の著名な音響機器メーカーからの開発依頼を受け、中国の工場での生産立ち上げから品質維持の手法までも含めたシステムを構築するなど、物作りを熟知したODMサービスは評価が高い。
今後普及が進むと期待されるUSB3.0へ対応した新アナライザの開発を進めるとともに、長年培ってきた音響信号処理技術を生かして新しい技術分野への製品展開をはかる予定。



USBアナライザ


計測用スイッチャ

岡田電器 株式会社

Okada Electric Co., Ltd.

電気・電子機器器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　岡田電器 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 岡田 宏司
■ 所 在 地　〒670-0063 姫路市下手野1丁目211-1
■ T E L　079-295-8060
■ F A X　079-295-8062
■ 創業年月　昭和43年9月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　25名
■ U R L　http://www.okada-electric.co.jp
■ お問合せ先　管理部　岡田　TEL.079-295-8060　E-mail:okadadenki@jupiter.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

主なコア技術として
①電磁用コイル加工/巻線技術
②高速プレス機による鉄心コア加工
③空気清浄及び脱臭製品/ｲｵﾝ・ｵｿﾞﾝ技術

主要製品

① 蛍光灯用安定器部品加工
② 小型エンジン用ﾛｰﾀｰﾏｸﾞﾈｯﾄｺｱ加工
③ 交流磁気治療器用ｺｲﾙ加工
④ ｲｵﾝﾐｽﾄ空気清浄機
⑤ オゾン脱臭機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●極細巻線技術0.05m/m
●高速プレス打抜き薄板厚0.30m/m
●トランス用巻線全般

主要取引先

池田電機株式会社、池田デンソー株式会社、福伸電機株式会社、株式会社芳香園商事、三菱電機株式会社受配電システム製作所

その他特記事項（認定資格等）

姫路商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
自動巻線機	8軸（極細用）	1
自動巻線機	4軸（極細用）	1
自動巻線機	6軸	1
自動巻線機	1軸	4
高速自動プレス機	100t	1
高速自動プレス機	80t	1
高速自動プレス機	60t	5
高速自動プレス機	40t	1
高速自動プレス機	30t	1
油圧プレス機	5t	3
研磨機		1
リベットマシン		2



自動巻線機（8軸）田中精機



弊社取扱製品

奥井電機 株式会社

OKUI ELECTRIC CO.,LTD.



電気・電子機器器具製造業
精密機械器具製造業

■ 社　　名　奥井電機 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長　奥井 秀樹
■ 所 在 地　〒674-0065　明石市大久保町西島 310
■ T E L　078-946-2266
■ F A X　078-946-3748
■ 創業年月　大正15年5月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　70名
■ U R L　http://www.okuielec.co.jp
■ お問合せ先　総務部長　北上　TEL.078-946-2266　E-mail:manabu.kitakami@okuielec.co.jp

事業内容

事業詳細

大正 15 年の創業以来、受注から納品まで、万全のシステムで対応する一貫生産体制を確立し、1997 年に ISO9001 認証取得をしました。「技術・品質重視型企業」として「奥井電機」は高度な技術と品質で業績拡大を進めています。

主要製品

(1) 配電・制御システム製品〔高圧・低圧配電盤、動力盤、分電盤、起動盤、リレー盤、PLC 盤、監視盤、計装盤、マイコン応用制御盤〕
(2) 計装機器、メカトロ製品〔超音波ｾﾝｻ、濃度計、レベル計、界面計、輪距センサ、電子応用装置・機器〕
(3) 自社製品　急速液体凍結機　OLF(オルフ)
　　汎用起動盤　OMS(オムス)
　　SVI ／ SV 計　OSV(オスヴィー)
(4) 工事部門〔プラント (水処理システム) 電気計装工事〕

ポイント

(1) 受配電システム、計装制御のトータルサポート
(2) 水処理を中心とした超音波計測・検知システム
(3) OEM用電子応用機器(ハード・ソフト)の開発・製作
(4) OEM用メカトロ製品の開発・製作

主要取引先

官公庁、三菱重工業、神戸製鋼所、川崎重工業、日立製作所、東芝、三菱電機、長瀬産業、アルストム

その他特記事項

当社は、1926 年 (大正 15 年) の創業以来長年に亘り、制御技術のプロフェッショナルとして、あらゆる産業、公共施設の電気制御を担い、高品質な製品を柔軟な発想で、独自の一貫生産体制を確立しています。
ISO9001 認証取得による品質保証体制で、原子力を含む発電プラント、公共施設、各種産業プラント、舶用装備及びメカトロ製品など、社会基盤に関わる様々な制御施設等を受注開発し、「技術・品質重視型企業」として高度な技術と品質で業績拡大に努めています。
公共上下水道、排水処理設備および発電所等に超音波センサ、濃度計、レベル計、界面計などのシステムを多数納入しています。
また、奥井電機の「O(オー)」シリーズとして、OLF(オルフ)（アルコール浸漬式の急速液体凍結機）、OMS(オムス)(様々な用途のモーターに対応する汎用起動盤)、OSV(オスヴィー)(活性汚泥容量および MLSS 値を自動的に測定する自動沈降率計) を発売いたしております。



アルコール浸漬式の「急速液体凍結機」OLF（オルフ）



様々な用途のモーターに対応する「汎用起動盤」OMS（オムス）

加美電機 株式会社

KAMI Electronics,Inc.

電気・電子機器器具製造業
電子部品・デバイス製造業



■社　　名　加美電機 株式会社
■代 表 者　代表取締役社長 池田 一一
■所 在 地　〒679-1202 多可郡多可町加美区熊野部223番地の13
■ＴＥＬ　0795-35-0071　　■ＦＡＸ　0795-35-1981
■創業年月　昭和58年10月　　■資 本 金　4600万円
■従 業 員　130名　　■ＵＲＬ　http://www.kamidenki.jp/
■お問合せ先　TEL.0795-35-0071　E-mail:kamiden@kamidenki.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

プリント基板実装を基本とした会社です。最新設備を有し、部品調達から基板の組み立てまで一貫生産しています。研究開発にも力を入れており、防災電球「レス球」を筆頭にLED照明の開発・製造を行っています。

主要製品

① 各種電子回路実装基板の製造(チップ、アキシャル・ラジアル)
② 各種電子回路基板組み立て加工
③ 基板の製造にかかわる材料購買
④ LED照明の開発・製造・販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

■チップサイズ 0603～
■QFPリードピッチ 0.4mm～
■BGA、CSP 可
■基板サイズ 50mm×50mm～650mm×400mm

主要取引先

グローリー(株) タッチパネル・システムズ(株) Tyco Electronics/ELO(USA)
三菱電機(株) 日亜化学工業(株) ネッツエスアイ東洋(株) 富士通周辺機(株) 他

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証
ISO14001認証

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
表面実装リフローライン	工場合計9700万点/月	9ライン
フローライン	N2対応フロー槽	6ライン
アキシャル機	部品間ピッチ5mm～	1
ラジアル機	部品間ピッチ2.5mm～	3
異型部品実装機		2
半田印刷検査機	インライン3D半田印刷検査機	4
外観検査装置	マランツ、サキ	20
X線マイクロスコープ		2
インサーキットテスタ	GENRAD、日置、他	10
リワーク機		1
バーンイン槽		3



実装ライン



バッテリー内蔵LED電球「レス球」

CTS 株式会社 コアテックシステム

Core Tech System Inc.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　株式会社 コアテックシステム
■ 代 表 者　代表取締役社長 服部 憲由
■ 所 在 地　〒671-1131 姫路市大津区天神町2丁目78番地
■ T E L　079-230-2222
■ F A X　079-230-2221
■ 創業年月　平成元年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.ctsinc.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-230-2222　E-mail:info@ctsinc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動車用オリジナル電装品の企画・開発・設計
携帯型貨幣計数機の企画・開発・設計
マイクロコンピュータの各種応用プログラム・計測制御プログラム・ソフトウェアの基本設計・システム設計

主要製品

① ソニックスタート（プッシュスタート化キット）
② ソニックボイス（アンサーバック）
③ ソニックボイス（擬似エンジン音発生装置）
④ 携帯型紙幣計数機「ラクシー」
⑤ その他自動車用オリジナル電装品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

アイデアをローコストで実現します。

主要取引先

グローリーＡＺシステム株式会社
株式会社さくらケーシーエス

その他特記事項（認定資格等）

姫路商工会議所会員



擬似エンジン音発生装置



世界初！携帯型紙幣計数機



あなたの車をプッシュスタートに！

上月電装 株式会社

KOZUKI DENSO Co., Ltd.



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　上月電装 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 内海 隆秀
■ 所 在 地　〒679-5165 たつの市新宮町光都3丁目29番1号
■ T E L　0791-58-2025
■ F A X　0791-58-2026
■ 創業年月　昭和41年11月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　27名
■ U R L
■ お問合せ先　総務課　毛利　TEL.0791-58-2025　E-mail:kozukidenso@hm.h555.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

テイコクモータポンプ用部品の加工等
電気機器の製造等

主要製品

① 電磁ブレーキ
② テイコクモータポンプ用部品
③ 電磁石

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要取引先

（株）帝国電機製作所（株）帝和エンジニアリング
（株）帝伸製作所　（株）平福電機製作所

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
マシニングセンター		3
NC旋盤		10
NCボール盤		2
NCフライス盤		1
パワープレス		8
ショットブラストマシン		1
電気炉		2





光菱電機 株式会社

Koryo Electric Company Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　光菱電機 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長 山本 一英
■ 所 在 地　〒678-1252 赤穂郡上郡町船坂640番地
■ T E L　0791-55-0121
■ F A X　0791-55-0125
■ 創業年月　昭和43年7月
■ 資 本 金　10,000万円
■ 従 業 員　260名
■ U R L　http://www.koryo-electric.co.jp
■ お問合せ先　総務課　木南　TEL.0791-55-0121　E-mail:kiminami.yasuhiro@koryo-electric.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●社是　「自然」　「信頼」　「進化」
●当社は、１９６８年の創業以来、自動車用電装部品及び重電機器用絶縁マイカ製品の製造を主な業務としています。

主要製品

① 電気絶縁用マイカ製品
② エンジニアリングプラスチック成形品
③ 各種モータ用モールド整流子

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●高耐電圧絶縁技術
●プラスチック成形技術
●銅の精密冷間鍛造

主要取引先

三菱電機株式会社　三菱電機ホーム機器株式会社
株式会社ミツバ

その他特記事項（認定資格等）

●ISO14001 認証取得
●ISO/TS16949



エンジニアリングプラスチック成形品



電気絶縁用マイカ製品



モールド整流子

三相電機 株式会社

SANSO ELECTRIC CO.,LTD.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　三相電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 黒田 直樹
■ 所 在 地　〒671-2288 姫路市青山北一丁目1番1号
■ T E L　079-266-1200
■ F A X　079-266-1206
■ 創業年月　昭和32年 10月
■ 資 本 金　87,160万円
■ 従 業 員　400名
■ U R L　http://www.sanso-elec.co.jp
■ お問合せ先　経営企画　三輪　TEL.079-266-1200　E-mail:t-miwa@sanso-elec.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

従来のモータとポンプに関する固有技術に加え、ＣＡＥ解析ソフト（構造・磁場・流体他）や評価装置を駆使することで、高い信頼性と省エネに対応した製品開発が行える。

主要製品

① 中小型モータ
② 電動ポンプ
③ 金型（ゴム、鋳物、樹脂成型部品）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

■モータ関係　交流誘導モータ、直流ブラシレスモータ、直流IPMモータ等を設計から製造・販売（出力10w~7.5kw）
■ポンプ関係　シールレスマグネットポンプ、冷温水循環ポンプ、給水・給湯ポンプ、産業用小型ポンプ等を設計から製造・販売（出力3w~5.5kw）

主要取引先

株式会社荏原製作所　株式会社川本製作所　ダイキン工業株式会社　タカラスタンダード株式会社　ホシザキ電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

■モータにおいては、大手家電モータメーカがシリーズ化した製品を販売しているのに対し、三相電機ではお客様の仕様に合わせカスタムメイドしたモータを提供することができる。
■ポンプにおいては、多くのポンプメーカがモータメーカよりモータを購入してポンプを製造しているが、三相電機ではモータメーカでもある強みを活かし、モータ部とポンプ部が一体となった製品を開発することで、小型・高効率のポンプを提供することができる。
■自社製品で使用する部品の金型を内製化することで蓄積したノウハウを活かし、ゴムや鋳物、樹脂成型用金型を外販している。
■ISO9001、ISO14001の認証取得



IPMモータ



ＤＣブラシレスキャンドポンプ

シスメックス 株式会社 加古川工場

SYSMEX CORPORATION KAKOGAWA FACTORY



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　シスメックス 株式会社 加古川工場
■ 代 表 者　工場長 山本 純三
■ 所 在 地　〒675-0011 加古川市野口町北野314番地2
■ T E L　079-424-1171
■ F A X　079-424-6814
■ 創業年月　昭和43年2月
■ 資 本 金　882,400万円
■ 従 業 員　234名
■ U R L　http://www.sysmex.co.jp
■ お問合せ先　総務課長　田中　信人　TEL.079-424-3157　E-mail:Tanaka.Nobuhito@sysmex.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

シスメックスは検体検査領域のグローバルトップ10に入る唯一のアジア企業として、日本を基点とする販売・サービスネットワークをグローバルに構築し、製品だけでなく、安心してお使いいただくためのメンテナンスや学術サポートといった総合的な価値によって、お客様の満足度向上に努めています。

主要製品

① 総合血液検査システム
② 血球計数検査装置
③ 免疫血清検査装置
④ 尿検査装置
⑤ 産業用粒子計測装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

加古川工場は、シスメックスの機器生産拠点として徹底した品質管理体制のもと信頼性の高い臨床検査機器を全世界に供給しています。

主要取引先

国公立病院、一般病院、大学、研究所、その他医療機関

その他特記事項（認定資格等）

● ISO9001取得　● ISO14001取得

企業理念　「Sysmex Way」

Mission
ヘルスケアの進化をデザインする。

Value
私たちは、独創性あふれる新しい価値の創造と、人々への安心を追及し続けます。

Mind
私たちは、情熱としなやかさをもって、自らの強みと最高のチームワークを発揮します。

「Sysmex Way」－私たちは、医療の発展や人々の健康に貢献することが、シスメックスの使命であると認識しています。多様なステークホルダーの皆様との絆を大切にし、社会からのより厚い信頼とさらなるなる飛躍を目指し、2007年に企業理念「Sysmex Way」を制定しました。





株式会社 瀬戸電機工作所

setodenkikousakusyo co.ltd.



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 瀬戸電機工作所
■ 代 表 者　代表取締役 瀬戸 敏男
■ 所 在 地　〒671-1155 姫路市広畑区大町3丁目-31
■ T E L　079-236-3911
■ F A X　079-236-3914
■ 創業年月　昭和21年 3月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　37名
■ U R L　http://www.setodenki.co.jp
■ お問合せ先　吉田　守　TEL.079-236-3911　E-mail:home@setodenki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

お客様の機器（電動機 減速機 回転体）をお預かりし、分解・洗浄乾燥・修理・ワニス処理・組立・試験の一貫整備を致します。バランス修正・溶射修理も社内施工です。現地取外取付施工も含めご用命下さい。

主要製品

① 電気機器修理・巻替・減速機修理・各試験
② 機械加工・金型製作
③ 回転体、回転子のバランス修正・調整
④ 溶射加工・修理
⑤ 現地出張修理・工事（電気機器　減速機　バランス）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

創業以来の研ぎ澄まされた技術力を基盤とし、質実剛健な職人的技術と新鋭電子技術を合せ持って、より信頼性のある高品質なメンテナンス業務を遂行しております。高信頼性に迅速性をプラスした仕事をモットーに、企業設備保守管理の多様化するニーズにお応え致します。

主要取引先

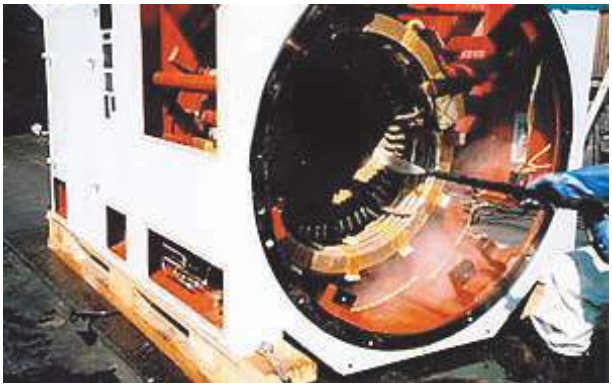
旭硝子㈱ ㈱IHIアムテック ㈱カネカ 関西電力㈱ 合同製鐵㈱ 山陽特殊製鋼㈱ JFE条鋼㈱ 新日本製鐵㈱ 住友金属鉱山㈱ 住友精化㈱ タキロン㈱ ダイセル化学工業㈱ 西芝電機㈱ 三菱製紙㈱ 大和工業㈱ ㈱日本海水

その他特記事項（認定資格等）

兵庫県知事建設業許可（電気工事業　管工事業　機械器具設置工事業）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
天井クレーン	10T 3T	1
天井クレーン	5T 3T	1
大型真空乾燥炉	3m×3m×5m	1
真空含浸炉	0.9m×0.9m×1.8m	1
大型旋盤	16尺	1
洗浄設備	洗剤洗浄　スチーム洗浄	1
ショットブラスト		1
試験設備	高・低圧 直流 耐圧 サージ	1
溶射装置		1
ハランシングマシン	最大径　φ1600	1
精密旋盤		3
NC旋盤　立型マシニング		2



電動機スチーム洗浄



減速機分解整備

株式会社 大成化研

Taisei Kaken Co.,Ltd

電気・電子機器器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 大成化研
■ 代 表 者　代表取締役 松原 賢政
■ 所 在 地　〒670-0995 姫路市土山東の町1-2
■ T E L　079-293-2782
■ F A X　079-293-6666
■ 創業年月　昭和57年4月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www.jmax.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-293-2782　E-mail:info@jmax.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

- 窒素ガスアプリケーションの製造販売
- 電子機器及び電子材料の販売
- 新エネルギー及び新素材の研究・開発

主要製品

① 窒素ガス発生装置
② 窒素ガスはんだ付け装置
③ 窒素ガスホットジェネレーター
④ 浮き防止・放熱メッシュシート
⑤ 水質浄化装置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

- PSA方式窒素ガス発生装置
  （T4NT-4.5L）
  窒素ガス濃度 99.99%
  定量 4.50NL/min

主要取引先

三菱電機株式会社姫路製作所様、グローリー株式会社様、ノーリツ株式会社様、パナソニック株式会社様

その他特記事項（認定資格等）

【会社概要】
地球温暖化、エネルギー資源の枯渇など、地球規模で起こる数々の環境問題は近年ますます深刻さを増しており、あらゆる産業において環境保全への取り組みが必要不可欠となってきております。（株）大成化研はこのような時代背景を鑑み、自社のテーマを”水、光、空気”とし、環境に配慮した製品の研究開発に着手してきました。
弊社J－MAXブランドの窒素ガス発生装置をはじめとしたアプリケーションは、作業環境を改善し、生産品の信頼性を高めるツールとしてユーザー様より高い評価を頂いております。生産現場だけでなく製品保管用（酸化防止）、防爆用など様々な用途に応用され、環境に優しい「低酸素社会」の創出に貢献しています。
２００６年から２００７年にかけてはＩＳＯの認証を取得し、環境においては”自然と人間に優しいものづくり”をモットーに地球環境の負荷を軽減を心掛け、品質においては”余情残心”の精神のもと後々までお客様に満足して頂ける商品をお届け出来るよう取り組んでおります。



窒素発生装置 T4NT-4.5L



窒素はんだこて N-9003

有限会社 チップ

CHIP Inc.

電気・電子機器器具製造業
情報通信機械器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　有限会社 チップ
■ 代 表 者　代表取締役　畑中 浩一
■ 所 在 地　〒670-0802　兵庫県姫路市砥堀 968-7
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-265-3550
■ Ｆ Ａ Ｘ　079-265-3551
■ 創業年月　平成９年４月
■ 資 本 金　330万円
■ 従 業 員　５名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.chip.co.jp
■ お問合せ先　畑中浩一　TEL.079-265-3550　E-mail:info@chip.co.jp

事業内容

事業詳細

会社のシステム、ネットワーク構築、設計
データバックアップストレージの構築
ソフト開発
分析機器とコンピュータとの設定等

主要製品

（1）サーバー
（2）計算機コンピュータ
（3）RAID 装置

ポイント

会社のシステムを構築しております。
コンピュータのトラブルを避けたい方は、当社にお任せ下さい。

主要取引先

財団法人高輝度光科学研究センター、独立行政法人理化学研究所、グローリー株式会社、兵庫県立大学、大阪大学

その他特記事項

・仮想化技術と BladeServer によるシステム構築
　①さまざまな2重化によるバックアップ（Blad、電源、ネットワーク、データ）
　②強固なセキュリティ（ファイヤーウォールの設定、監視）
　③コンピュータの状態を遠隔監視
　④多数ある各種サーバを Blade でシンプルに
・サーバー及びクライアントとのネットワーク等を構築しております。

土山産業　株式会社

Tsuchiyama Industry　Corporation.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　土山産業　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　泉　繁信
■ 所 在 地　〒675-0045　加古川市西神吉町岸281-6
■ T E L　079-431-8711
■ F A X　079-431-8787
■ 創業年月　昭和22年
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　40名
■ U R L　http://www.kobe-ipc.or.jp/JDB/detail.asp?ID=384
■ お問合せ先　TEL.079-431-8711　E-mail:tcym8711@isis.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

・熱応用技術を用いた各種装置の設計製造、各種熱交換器、ﾋｰﾄﾊﾟｲﾌﾟ式均熱ロール、排熱回収装置等　設計製造。
・水素雰囲気炉による各種金属のろー付け及び熱処理。

主要製品

① タービン発電機用熱交換器及び各種熱交換器
② ヒートパイプ式均熱ロール
③ ヒートパイプ式排熱回収装置
④ ヒートシンク
⑤ 水素雰囲気炉による各種金属のろー付け

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・熱に関することなら　なんでも　対応いたします。
・ガスーガス、ガスー液等の熱交換技術　・400℃までの均熱ロールの設計製造
・排熱回収装置の設計製造・ヒートパイプ応用品の設計製造
・各種雰囲気でのロー付け・熱処理技術

主要取引先

三菱電機(株)、西芝電機(株)、TMEIC(株)、(株) 日立製作所、(株) 神戸製鋼所
大日本スクリーン製造(株)、富士フィルム(株) ,他

その他特記事項（認定資格等）



ヒートパイプ式排熱回収装置



ヒートパイプ式均熱ロール



タービン発電機用熱交換器

株式会社 帝国電機製作所

TEIKOKU ELECTRIC MFG.CO.,LTD.

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 帝国電機製作所
■ 代 表 者　代表取締役社長 宮地 國雄
■ 所 在 地　〒679-4395 たつの市新宮町平野60番地
■ T E L　0791-75-0411
■ F A X　0791-75-4317
■ 創業年月　昭和14年9月
■ 資 本 金　211,682万円
■ 従 業 員　316名
■ U R L　http://www.teikokudenki.co.jp/
■ お問合せ先　加来　TEL.0791-75-0411

事業内容

自社技術・製品の特徴

私たちの主力製品である「キャンドモータポンプ」は、ポンプとモータが一体構造となっており、取り扱う液体が密閉された状態で構成されているのが特徴です。構造上の特性として液漏れがないため、有害な液体や危険な液体を取り扱うのに適しており、人や地球環境に最も優しいポンプとして地球環境問題に大きく貢献しております。

主要製品

① ケミカル用モータポンプ（ケミカル機器用、LPG機器用、冷凍機・空調機器用）
② ケミカル以外用モータポンプ（半導体機器用、電力関連機器用、定量注入機器モータポンプ等）
③ 特殊機器（電磁石、熱交換器、昇降機等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は、キャンドモータポンプで世界トップシェアの企業です。私たちの製品は、石油化学プラント、ファインケミカル、医薬・食品業界、原子力発電所、変電所などさまざまな分野で活躍しており、JR新幹線では当社の車両用ポンプが100%採用されております。

主要取引先

オルガノ(株)、川重冷熱工業(株)、栗田工業(株)、住友化学(株)、ダイキン工業(株)、(株)東芝、東レ(株)、野村マイクロサイエンス(株)、(株)日立製作所、三井化学(株)、三菱化学(株)、三菱電機(株)、その他世界数千社

その他特記事項（認定資格等）

認定資格
・ISO9001
・ISO14001
・高圧ガス第1種製造事業所

特記事項
私たちは創業以来、さまざまな製品を独自の技術によって開発するという姿勢を貫いてきました。その結果、昭和35年に現在の主力製品である「キャンドモータポンプ」の製品化に成功。それが現在の発展の原動力となっております。以降キャンドモータポンプの改良研究および用途開発を積極的に推進する一方、その設計・製造技術を応用しながらポンプ以外の新規製品の開発にも取り組んできました。そしてこれまで築いてきた販売ネットワークを利用し、これらの製品の拡販にも成功。今日の当社の地位を確立しました。



キャンドモータポンプ（標準型）



キャンドモータポンプの技術を応用したかくはん機

株式会社 テクノスジャパン

Technos Japan Co.,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　株式会社 テクノスジャパン
■ 代 表 者　代表取締役 大西 秀憲
■ 所 在 地　〒670-0947 姫路市北条1丁目266番地
■ T E L　079-288-1600
■ F A X　079-288-0969
■ 創業年月　平成5年3月
■ 資 本 金　6000万円
■ 従 業 員　37名
■ U R L　http://technosjapan.jp
■ お問合せ先　経営統括グループ　牛谷　TEL.079-288-1600　E-mail:ushitani@technosjapan.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①福祉機器の開発･販売
②マイコン応用機器の開発･販売
③ITシステムの開発･販売

主要製品

① 病院・施設・在宅向け『離床センサー』
② 病院向け『点滴コール』
③ 障害者向けコミュニケーション機器
④　『MCTOS』『EMOS』『オデコン』『パーソナルコール』

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●4つのキーワード（老農環心）から製品開発！
●『離床センサー』は国内トップシェア
●『MCTOS』は世界のオンリーワン製品

主要取引先

・医療機器販売会社・福祉機器販売会社
・介護用品販売会社など

その他特記事項（認定資格等）

明日の日本を支える「元気なモノ作り中小企業300社」に選定（経済産業省 中小企業庁）







日電工 株式会社

nichidenko Co Ltd

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業
情報通信機械器具製造業



■ 社　　名　日電工 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 津田 孝久
■ 所 在 地　〒671-1231 姫路市網干区大江島99番地の1
■ T E L　079-271-3015
■ F A X　079-271-3171
■ 創業年月　平成５年1月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L　http://www.nichidenko.jp/index.html
■ お問合せ先　代表取締役 津田　TEL.079-271-3015　E-mail:info@nichidenko.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

水処理装置・飲料水プラント製造及び据付配管工事
電気制御盤及び設計・ソフト開発
各種電気工事

主要製品

① RO装置（逆浸透膜浄化装置）
② リンサ（ボトル洗浄装置）
③ フィラ（ボトル充填装置）
④ UV殺菌装置（紫外線殺菌装置）
⑤ UF装置（ウィルス・バクテリア除去装置）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社で全ての機械設計・制作を行っています。
及び電気設計・ソフト開発・遠隔監視通信システム等を全国展開で行っています。

主要取引先

アクアス㈱・川重テクノロジー㈱・㈱関西技研・極東エンジニアリング㈱・ゼオプラントサービス㈱・㈱タクミナ・㈱ナック（クリクラ）・㈱広築・TOSC ㈱

その他特記事項（認定資格等）

その他装置：
蒸気殺菌装置・オゾン殺菌装置・オートデキャッパ装置（キャップ取外し装置)･コンベヤ搬送ライン
電気関係：
●電気設計、PLCのソフト設計。
●生産管理を含めたシステムの設計。
●お客様の仕様に合わせてオーダメードで製作いたします。
●小さな操作盤から大型の自立盤まで製作できます。
●熟練されたスタッフが製造しますので安全でセンスの良い商品をお届けできます。
●お客様とお約束した納期は必ず守ります。
●電気工事業
●管工事業
●機械器具設置工事業



リンサ&フィラ（ボトル洗浄充填装置）



RO装置（逆浸透膜浄化装置）

株式会社 日輪電興

Nichirindenko Co.Ltd

電気・電子機器器具製造業
電子部品・デバイス製造業



■ 社　　名　株式会社 日輪電興
■ 代 表 者　代表取締役 玉野 雅從
■ 所 在 地　〒675-0017 加古川市野口町良野634-1
■ T E L　079-424-1565
■ F A X　079-424-1572
■ 創業年月　昭和48年 2月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　8名
■ U R L
■ お問合せ先　玉野　TEL.079-424-1565　E-mail:nichirin@titan.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電気設備工事業

主要製品

① 電気工事（受変電設備工事、制御計装工事、消防設備工事他）
② 計測工事（電気工作物定期検査、各種計器精密測定他）
③ 据付工事（各種機器据付工事、配管据付工事他）
④ 修理工事（モーター捲替、変圧器・電動機各種、制御盤・計装盤改造修理他）
⑤ 商事業務（自動制御機器部品、一般電機器材料、計測・検査機器他）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

花は色、人は心、電気工事は日輪電興

主要取引先

三菱電機、パナソニック、オムロン他多数

その他特記事項（認定資格等）

関西内線工事研究会、兵庫県電気工事工業組合、兵庫県防犯設備協会、兵庫県消防設備保守協会、加古川商工会議所、加古川労働基準協会、加古川納税協会、近畿警察官友の会



制御盤内



我が家で遠赤外線ホームサウナ



照明設備安定器盤

株式会社 日本エナジー研究所

電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 日本エナジー研究所
■ 代 表 者　代表取締役 堀田 繁美
■ 所 在 地　〒679-2122 兵庫県姫路市豊富町御蔭414-2
■ T E L　079-264-6252
■ F A X　079-264-6253
■ 創業年月　平成3年10月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　5名
■ U R L　http://n-e-ken.co.jp/
■ お問合せ先　広澤　勝　TEL.079-264-6252　E-mail:info@n-e-ken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

弊社は反射板の製造販売を主たる業務として設立。平成10年に1/2省エネ「カットワンシステム」を開発し国及び地方自治体や大手企業に数多く納入し、平成18年3月特許を取得しました。さらにこれの利便性に力点を置いた「カットワンセイバー」を完成させ特許を取得し販売中であります。尚、国際特許も申請済です。

主要製品

① カットワン（ダミー管）
② ライタップ（反射板）
③ カットワンセイバー（2灯・1灯切替ｽｲｯﾁ）
④ 照明器具 40W 2灯式安定器

ポイント（製造可能な精度・材質等）

1.簡単に取付けが可能
2.省エネ率（約50%）
3.CO2削減
4.ｲﾆｼｬﾙｺｽﾄが安く償却が早い

主要取引先

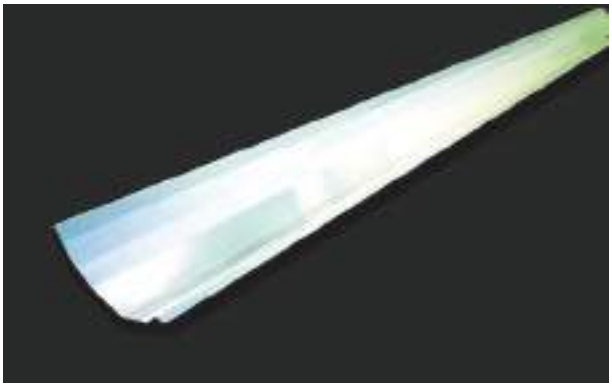
住金物産マテリアル株式会社・株式会社共進電機製作所・日東コーポレーション株式会社・その他上場企業等多数

その他特記事項（認定資格等）

1.特許第3799565号（ｶｯﾄﾜﾝｼｽﾃﾑ：ﾀﾞﾐｰ管＋反射板）
2.特許第4584153号（ｶｯﾄﾜﾝｾｲﾊﾞｰ：2灯・1灯切替ｽｲｯﾁ）



ｶｯﾄﾜﾝｾｲﾊﾞｰ（1灯・2灯切替ｽｲｯﾁ）



ﾗｲﾀｯﾌﾟ（反射板）



ｶｯﾄﾜﾝ（ﾀﾞﾐｰ管）＋電子安定器

日本テクノロジーソリューション 株式会社

Nippon Technology Solution.co., ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　日本テクノロジーソリューション 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 岡田 耕治
■ 所 在 地　〒676-0001 高砂市中島2-7-32
■ T E L　079-443-1613
■ F A X　079-443-5170
■ 創業年月　昭和51年 4月
■ 資 本 金　3,000万円
■ 従 業 員　17名
■ U R L　http://www.solution.co.jp/
■ お問合せ先　木原　奈穂子　TEL.079-443-1613　E-mail:sales@solution.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

“「優れた技術」を「優れたビジネスにする」”お手伝いをしている“ 問題解決型企業 ”です。独自のトルネード式熱風循環機構（特許）の採用で、店頭訴求力のある異型容器のパッケージが可能になりました。

主要製品

① シュリンク装置　“PURE-2001”
② 簡易型シュリンク包装機　インスタントパック
③ 包装フィルム
④ PR媒体“ものづくりの挑人たち”
⑤ 事業構築・商品開発コンサルテーション

ポイント（製造可能な精度・材質等）

● “PURE-2001”では特許技術であるトルネード方式を採用異型容器でも美しくシュリンクできる､環境対応型の装置です
● “ものづくりの挑人たち”では、Webサイトはもちろん、TV番組、雑誌でのPRも可能です

主要取引先

江崎グリコ株式会社、キユーピー株式会社、
積水ハウス株式会社、フジシールグループ　他

その他特記事項（認定資格等）

■2003 年　21 世紀型元気企業 Hyogo 認定
■2009 年　元気なモノ作り中小企業 300 社選定

1981 年に設立し、2001 年に初の自社ブランド製品を開発。経験を基に「特化型コンサルティング事業」も行っています。「使命」・「価値観」・「経営理念」に共感した社員で構成されるプロ集団が集まる会社です。

●私たちの使命
成功物語（サクセスストーリー）の演出家
●価値観
あなたと同じ視点で問題解決を提供する
●経営理念
我々は、お客様に対して“ 問題の発見から解決まで ”をお手伝いする。
その商品･サービスによりお客様は大満足し、我々はもっといいものを提供しようと努力する。
我々は関わる全ての人々（顧客・取引先・社員・株主・社会）を幸せにする『幸せスパイラル提供企業』である。





パナソニック電工SUNX竜野 株式会社

Panasonic Electric Works SUNX Tatsuno Co.,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　パナソニック電工ＳＵＮＸ竜野 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 赤木 智
■ 所 在 地　〒679-4123 たつの市龍野町片山300番地
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-63-0511　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-63-1581
■ 創業年月　昭和45年12月　　■ 資 本 金　45,000万円
■ 従 業 員　447名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://panasonic-denko.co.jp/pewjsxtn
■ お問合せ先　総務部　金居　TEL.0791-63-0511　E-mail:kanai.hironobu@panasonic-denko.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

■自然あふれる環境の中から多品種のメカトロニクス製品をお届けしています。
■エネルギーの見える化で省エネ支援『CO2』削減をお手伝いします。

主要製品

① 環境・省エネ商品の製造
② FA・省力化商品の製造
③ 超精密部品の製造
④ 自動車関連部品の製造
⑤ アミューズメント商品の製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

■高効率な生産ライン構築のお手伝い
■多種多様な電子機器用の電子回路の生産
■ナノレベルを実現する金型技術
■ミクロンからサブミクロン、ナノを目指した超精密加工

主要取引先

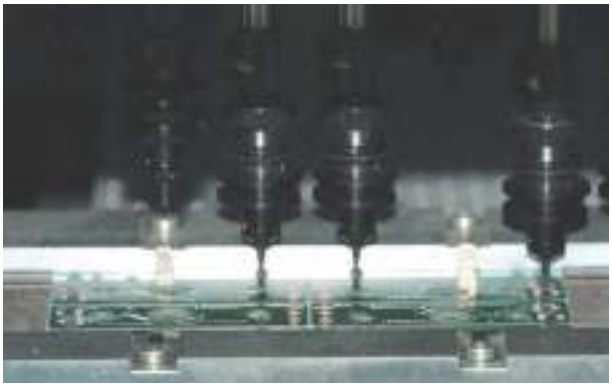
パナソニック電工株式会社
パナソニック電工SUNX株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得
ISO14001認証取得



FAコンポーネント



電子実装技術



部品技術

光テクノ 株式会社

HIKARI TECHNO CORPORATION

電気・電子機器器具製造業
一般機械器具製造業

■ 社　　名　光テクノ 株式会社 HIKARI TECHNO CORPORATION
■ 代 表 者　代表取締役 中村 隆弘
■ 所 在 地　〒670-0976 姫路市中地(村東)17-1
■ T E L　090-1130-1768
■ F A X　夜間079-294-4527
■ 創業年月　平成 18年 7月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　2名
■ U R L　http://www.eonet.ne.jp/~hikaritech/
■ お問合せ先　中村　TEL.090-1130-1768　E-mail:ctnaka@nike.eonet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

LED(Light Emitting Diode: 発光ダイオード)を使った商品、太陽電池を使った発電システムなど光技術応用機器の開発及び普及活動

主要製品

① 電気機械器具開発製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

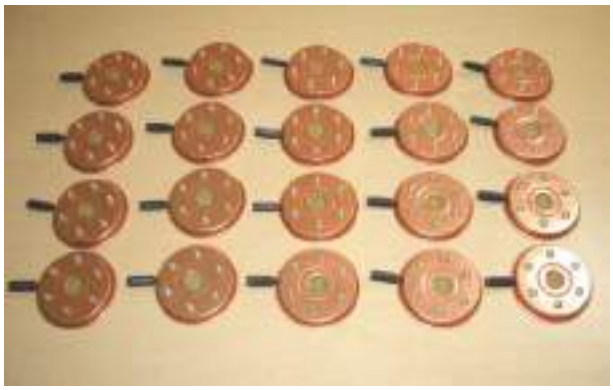
『光のもの』を創ります。
をテーマーに電気を使った面白いものを創ります。
工場をもたずはりま地域の仲間と連携して設計からものづくりまで全工程を完結します。

主要取引先

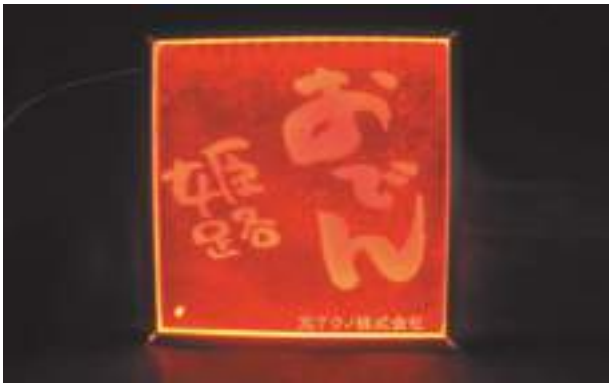
アークハリマ株式会社
株式会社テクノスジャパン / Technos Japan Co.,Ltd.

その他特記事項（認定資格等）

照明コンサルタント(1981日本照明学会認定)
照明士(1986日本照明学会認定)



LED照明装置20個



ＬＥＤ看板



制御盤

株式会社 平福電機製作所

HIRAFUKU ELECTRIC MFG.CO.,LTD

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　株式会社 平福電機製作所
■ 代 表 者　代表取締役 中西 康裕
■ 本社工場　〒671-1534 揖保郡太子町福地745-1　■ TEL 079-277-4094　■ FAX 079-277-4023
■ 光都工場　〒679-5165 たつの市新宮町光都1丁目490-6　■ TEL 0791-61-9016　■ FAX 0791-61-9004
■ 創業年月　昭和38年12月　■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　251名　■ U R L　http://hirafuku-denki.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　梶本　TEL.079-277-4094　E-mail:kajimoto@hirafuku-denki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は高度に電子制御化された自動車用電装品の製造を、微細部品のＳＭＴ（表面実装）組み付けから完成品組立・機能検査まで一貫で行う企業として、高品質・低コストな製品づくりを常に追及しています。

主要製品

① 4輪車用電子機器ユニット(完成品)
② 4輪車用電子機器ユニットの基板ASSY
③ 産業機器[シーケンサ関連]の基板ASSY
④ 2輪車・他用点火装置［イグナイター及びSSM］の基板ASSY
⑤ 産業機器[シーケンサ関連](完成品)

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●自動車用の高レベルの要求品質をクリア
●部品実装17億点／年の製造能力
●Ｐｂフリー～共晶のあらゆる半田付け
●チップサイズ1005(0603可)～異形部品迄あらゆる部品の実装・組立

主要取引先

●三菱電機株式会社姫路製作所
●三菱電機株式会社三田製作所

その他特記事項（認定資格等）

品質ＩＳＯ９００１認証取得　2001/12
環境ＩＳＯ１４００１認証取得　2004/2
姫路商工会議所会員

企業理念
当社は１９６３年の創業以来、三菱電機株式会社姫路製作所・三田製作所から委託された数々のカーエレクトロニクス製品・産業機器製品の製造に携わってきました。この間　事業の主内容は完成品組立から表面実装へと大きく変化いたしましたが”みんなで良くなろう、誠実に事に当たろう、積極的にやろう”の社是の精神のもとで高品質で低コストな製品の製造を常に追及してきました。今後、自動車業界のグローバル化は更に拡大しますがこれに負けない競争力を保持し続け常にお客様に満足していただくと共に従業員に喜びと安心を提供し続ける企業として成長することを目標としています。





福伸電機 株式会社

Fukushin Electric Co.,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　福伸電機 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 宮内 康伴
■ 所 在 地　〒679-2288 神崎郡福崎町福田447番地の1
■ T E L　0790-23-0811
■ F A X　0790-22-7322
■ 創業年月　昭和32年7月
■ 資 本 金　9900万円
■ 従 業 員　654名
■ U R L　http://www.felco.co.jp
■ お問合せ先　総務部　TEL.0790-23-0811　E-mail:fec010@felco.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

精密板金加工、金属プレス加工、プラスチック成形加工及びそれにともなう金型加工技術を有し、電子・電気の総合組立までの一貫生産能力を有しています。

主要製品

① 住宅機器製品・関連部品
② 自動車用電装部品
③ 自動二輪車関連部品
④ 金融機器・部品
⑤ 金型

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①600tクラスまでの順送金型及びトランスファー金型設計・製作
②プレス、プラスチック成形加工、自動溶接、自動組立の一貫メーカー
③各種専用機の設計・製作（組立、溶接、検査）
④電動車等の自社商品開発設計・製作・販売

主要取引先

株式会社ノーリツ 三菱電機株式会社 ダイセル化学工業株式会社 株式会社デンソー 日立オムロンターミナルソリューションズ株式会社 川崎重工業株式会社 クリナップ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得　ISO14001認証取得

経営理念
一.顧客第一の精神に撤し価値ある商品を供給して社会の発展に貢献する。
二.優れた人材を多く育成して一流の企業とし社業の繁栄と社員の幸福を築く。



金型



電動昇降ラック

フジテック・インターナショナル 株式会社

FUJITEC INTERNATIONAL INC.



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　フジテック・インターナショナル 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 藤本 隆洋
■ 所 在 地　〒679-4016 たつの市揖西町南山 3丁目8番地
■ T E L　0791-64-8118　■ F A X　0791-64-8108
■ 創業年月　平成７年１月　■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　106名　■ U R L　http://www.fujitec-int.com/cm.html
■ お問合せ先　営業部 秋山 TEL.0791-64-8118 E-mail:j-akiyama@fujitec-int.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

開発技術
開発中のリン光灯は、蛍光灯型の有機EL照明器（次世代の照明器）で何度でもリユースが特長です。今回世界で初めてガラス管内面に有機EL素子を形成し発光させる事に成功しました。

主要製品

① 世界初!リユース可能　円筒型有機EL照明「リン光灯」
② LED照明発光素子製造装置
③ 高性能エマルジョン燃料製造装置（CO2削減）
④ 特殊ガス配管工事

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①最先端装置の開発、製造、OEM
②特殊材料ガス1/8"～一般配管1000Aまでの配管施工

主要取引先

(財)高輝度光科学研究センター
シャープ㈱　㈱東芝セミコンダクター社

その他特記事項（認定資格等）

本社工場
ISO9001･2008　ISO14001･2004　取得



第一歩



円筒型有機EL「リン光灯」



シリンダーキャビネット製作風景

株式会社 ユメックス

YUMEX INC.



電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ユメックス
■ 代 表 者　代表取締役 千木 慶隆
■ 所 在 地　〒671-2114 姫路市夢前町糸田400
■ T E L　079-335-5111
■ F A X　079-335-5160
■ 創業年月　平成４年10月
■ 資 本 金　19,450万円
■ 従 業 員　128名
■ U R L　http://www.shipnet.ne.jp/yumex/
■ お問合せ先　管理部　TEL.079-335-5111　E-mail:saiyou@yumex-inc.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

産業用放電灯、照明用放電灯の製造販売
光源の開発、光学系周辺部材の販売

主要製品

① 大型ショートアークランプ
② 小型ショートアークランプ
③ 大型キセノンショートアークランプ
④ 小型キセノンショートアークランプ
⑤ メタルハライドロングアークランプ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●材質
　○高純度石英管
　○オゾンレス管
　○高純度タングステンほか

主要取引先

ＮＥＣグループ　シャープグループ　凸版印刷グループ
パナソニックグループ　ＬＧグループ　ほか

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１取得　●ＩＳＯ１４００１取得
国内はもとより、世界各地（１５カ国）の各種ユーザー様に「ハイクオリティーで、リーズナブルな製品」が供給可能な会社として注目され、グローバルな視野で飛躍的に発展している企業です。また、当社のモットーは「全員が研究員」。年齢や部署に関係なく一人一人がアイデアを提案することが出来る風通しのよい風土があり、社員全員がチャレンジ精神の元にあらゆる可能性に挑戦しています。



大型ショートアークランプ



大型キセノンショートアークランプ

菱南電装 株式会社

RYONAN DENSO Co.,Ltd.

電気・電子機器器具製造業



■ 社　　名　菱南電装 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 児島 生也
■ 所 在 地　〒670-0973 姫路市亀山186-8
■ T E L　079-234-1378
■ F A X　079-234-8786
■ 創業年月　昭和42年7月
■ 資 本 金　3510万円
■ 従 業 員　166名
■ U R L　http://www.ryonan.co.jp/
■ お問合せ先　業務部　勝谷聰　TEL.079-234-1378　E-mail:katsutani@ryonan.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ワイヤーハーネス加工技術
●端子圧着技術
●溶接・成型加工技術
●蛍光X線による材料分析技術

主要製品

① 電装部品組立
② ワイヤーハーネス加工
③ OTSセンサーその他電子部品
④ ブラシホルダーAssy
⑤ ﾏｸﾞﾈｯﾄ用ﾋﾟｯｸｱｯﾌﾟｾﾝｻｰAssy

ポイント（製造可能な精度・材質等）

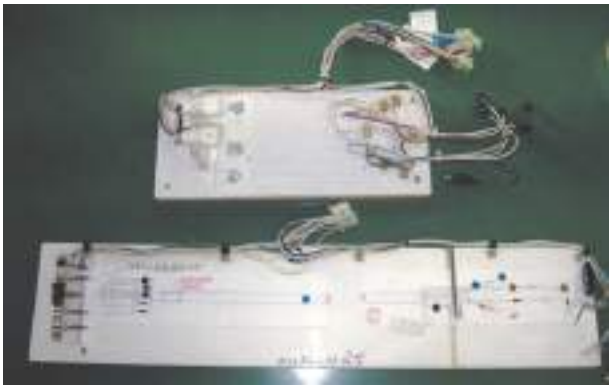
●姿ゲージによる精度確認
●電気的導通によるチェック
●要求精度の確保

主要取引先

三菱電機㈱姫路製作所　／　三菱電機㈱三田製作所／
㈱デービー精工　／　ダイヤモンド電機㈱

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得（本社工場）●ISO14001取得（出雲工場）
●姫路機械金属工業会会員●姫路商工会議所会員●播磨国際協議会会員
●TS16949、ISO14001（フィリピン）●ISO9001（ベトナム）



導通チェッカー治具



蛍光X線分析機



ﾜｲﾔｰﾊｰﾈｽ加工品

電子部品・デバイス製造業

朝霧電装 株式会社



製造業（自動車用電装部品）

■ 社　　名　朝霧電装　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　荒木　利郎
■ 所 在 地　〒671-2552　兵庫県宍粟市山崎町段 820 番地 2
■ T E L　0790-63-3511　　■ F A X　0790-63-0117
■ 創業年月　昭和 51 年 9 月　　■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　82名　　■ U R L
■ お問合せ先　総務課 担当：咲本 智恵美　TEL.0790-63-3511　E-mail:asagiri-soumu@post.sannet.ne.jp

事業内容

主要製品

・自動車用電装部品
・スタータ用スイッチ
・ソレノイド

主要設備

・多軸巻線機　・1 軸巻線機
・横型樹脂成形機　・竪形樹脂成形機
・各種組立機（自動・半自動）

技術紹介

・小物巻線から成形・組立までの一貫加工が出来る

その他特記事項（認定資格等）

・品質マネジメントシステムTS16949認証取得

得意とする技術

・巻線加工技術
・成形加工技術
・組立加工技術



SW･リレー組立ライン



横型樹脂成形機



多軸巻線機



M-SOL-V組立ライン

株式会社 佐用精機製作所



電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　株式会社 佐用精機製作所
■ 代 表 者　代表取締役 天野 孝泰
■ 所 在 地　〒679-5307 佐用郡佐用町円応寺222
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0790-82-2227
■ Ｆ Ａ Ｘ　0790-82-3824
■ 創業年月　昭和39年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　35名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.sayo.co.jp/
■ お問合せ先　天野孝泰　E-mail:ta-amano@sayo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

試作から量産品までの半導体の加工、組立のサービス、必要な治工具の設計・製作を行います。

主要製品

① ＬＥＤ・レーザの研究開発支援
② パワーLED
③ キャンステムレーザ
④ ＡｕＳｎ接合品、ＣｕＳｎ接合品
⑤ 赤外・紫外線ＬＥＤ、ドットマトリクス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

お客様の要求内容に応じてミクロン単位での位置精度で実装いたします。

主要取引先

・大手中央研究所　・大学研究室
・公立技術機関

その他特記事項（認定資格等）

弊社は、大手企業の開発商品立ち上げのお手伝いをさせていただくことで、LEDだけでなく、LD、マイクロ波、ホール素子、MEMS、関連モジュールなど、さまざまなジャンルの組立を経験させていただく機会に恵まれました。このような経験を生かし「1品からの製作」、また「イメージだけのものを形に変える」お手伝いをさせていただいております。

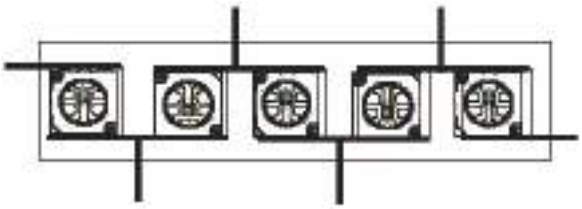
■サービスの特長
・イメージからのサンプル作製：漫画レベル、構想レベルより打ち合わせを行い、サンプルを作製します。
・1個からの作製：設備・治具を用いて、即座に対応します。
・材料調達時間の削減：多数の取引先より、素早く材料調達します。
・評価テストの支援：作製前に概要計画書および、見積書を提出し、終了後には結果報告書を提出します。

試作・少量・異形品の生産に困難をきたされているお客様、その節は是非弊社にお声をお掛けください。
経験豊富なスタッフが貴社のお役に立てることと確信いたしております。

■認定資格
神戸環境マネジメントシステム〔ＫＥＭＳ〕（2005年12月取得）



実験用LEDサンプル



エージング用サンプルの構造イメージ

株式会社 セルコ

Selco.co.ltd,

電子部品・デバイス製造業



■ 社　　名　株式会社 セルコ
■ 代 表 者　代表取締役社長 五阿弥 文隆
■ 所 在 地　〒675-1322 兵庫県小野市匠台１２番地
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0794-64-2511
■ Ｆ Ａ Ｘ　0794-64-2512
■ 創業年月　昭和63年7月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　58名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.selco-net.co.jp
■ お問合せ先　事業企画部　営業グループ　TEL.0794-64-2511　E-mail:info@selco-net.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

セルコはウエハプロセスからアセンブリ、ガラス加工まで幅広い技術でトータルプロセスソリューションをご提供する提案型企業です。

主要製品

① 薄膜応用微細加工（ウエハプロセス）
② ケミカルガラス加工（エッチング、パターニングなど）
③ LED照明の製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

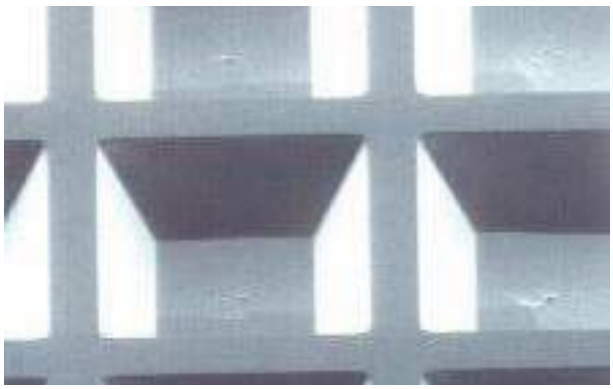
クリーン度、静電対策の整った環境で、開発から量産まで最短で！お客様のパートナーとして事業を成功に導く提案型企業です。

主要取引先

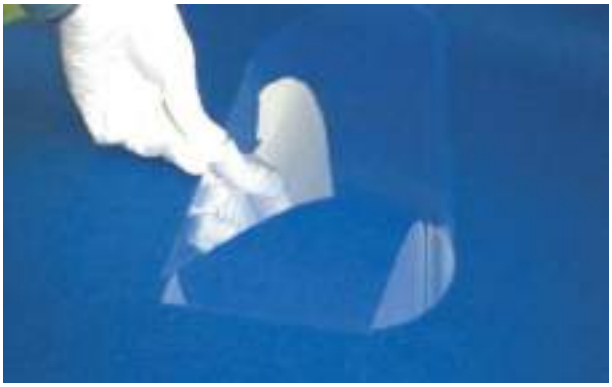
国内外各電機メーカー、センサーメーカー、パネルメーカー、ガラス加工メーカー、研究所など

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001、14001認証取得



異方性シリコンエッチング



エッチングによる極薄ガラス（50μm）



LED照明

株式会社 東芝 姫路半導体工場

TOSHIBA CORPORATION SEMICONDUCTOR COMPANY HIMEJI OPERATIONS-SEMICONDUCTOR



電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　株式会社 東芝 姫路半導体工場
■ 代 表 者　工場長 馬場 嘉朗
■ 所 在 地　〒671-1595 兵庫県揖保郡太子町鵤300
■ T E L　079-275-6501　■ F A X　079-275-2500
■ 創業年月　昭和57年4月　■ 資 本 金
■ 従 業 員　1100名　■ U R L　http://cms1.semicon.toshiba.co.jp:8086/profile/site/himeji/
■ お問合せ先　管理部 総務安全担当 藤山　TEL.079-275-6501　E-mail:masahiko.fujiyama@toshiba.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

姫路半導体工場は、ディスクリート半導体製品（小信号デバイス、パワーデバイス、ハイパワーデバイス等）の開発・製造HUB拠点です。

主要製品

① 小信号デバイス
② パワーデバイス
③ ハイパワーデバイス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

小信号デバイス:主に電波の受信系や信号処理に使用
パワーデバイス:主に電気を力・熱・光にエネルギー変換する部分に使用
ハイパワーデバイス:主に電力変換、産業用大型モータコントロール装置に使用

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

株式会社東芝 姫路半導体工場では、小信号デバイス、パワーデバイス、ハイパワーデバイス等のディスクリート半導体を製造しています。
ディスクリート製品は、電子機器をコントロールする電子部品で、デジタル機器、通信機器、AV機器、家電機器、自動車および産業用に幅広く利用されています。
環境保全活動につきましては、工場経営の最重要課題の一つとして従業員一丸となって取り組んでいます。



小信号デバイス



パワーデバイス

ハヤカワ電線工業 株式会社



電子部品・デバイス製造業

■ 社　　名　ハヤカワ電線工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 早川 雅弘
■ 所 在 地　〒670-0971 姫路市西延末422
■ T E L　079-296-3221
■ F A X　079-292-2367
■ 創業年月　昭和39年10月
■ 資 本 金　9900万円
■ 従 業 員　150名
■ U R L　http://www.hdk-corp.com
■ お問合せ先　総務部　TEL.079-292-9237　E-mail:info@hdk-corp.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ワイヤーハーネス（電子部品）の設計、製造、販売。
プリント基板実装品の製造、販売。
金属プレス部品、樹脂成型部品の製造、販売。金型製作。
電線ケーブルの販売。

主要製品

① ワイヤーハーネス
② プリント基板実装品
③ 金属プレス部品
④ 電線ケーブル
⑤ 樹脂成型部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

【製品使用例】薄型テレビ、冷蔵庫、エアコン、エコキュート、カーナビ、シートベルト、エアバック、電動シート、複写機、パソコン、給湯器、ガステーブル、ＡＴＭ，電動自動車など、いろいろな製品に対応可能です。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１、ＩＳＯ１４００１



自動車ハンドル部のクラクション・スイッチ部品



エアコン室外機用のワイヤーハーネス



ガステーブル用のワイヤーハーネス

情報通信機械器具製造業

日東コンピューターサービス 株式会社

Nittoh Computer Service Co.,Ltd

情報通信機械器具製造業

■ 社　　名　日東コンピューターサービス 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 黒田 耕司
■ 所 在 地　〒670-0961 姫路市南畝町2丁目1番地
■ T E L　079-222-2051
■ F A X　079-222-9020
■ 創業年月　昭和55年2月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　164名
■ U R L　http://www.nittohcs.co.jp/
■ お問合せ先　総務部　福嶋　TEL.079-222-2051　E-mail:fukushima.kimihiko@nittohcs.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

システム導入のコンサルティングおよびシステム開発

主要製品

① ソフトウェア開発

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ビジネス系システムを中心として、数々のシステム開発に携わってきました。
つねに"お客様のベストパートナーでありたい"を合い言葉に最新の環境で、最新の技術で、最良のアプリケーションをお届けいたします。

主要取引先

(株)IHI、(株)IHIエスキューブ、三菱電機(株)、新日鉄ソリューションズ(株)、サントクコンピュータサービス(株)、(株)リョーイン、ブリヂストンソフトウェア(株)

その他特記事項（認定資格等）

姫路を中心として播磨地域一帯に基盤を確立し、地元ユーザーを第一とするキメ細かいサービスを展開。
「付加価値の高いソフトウェアの開発を通じて、地域産業と社会の”進化”に貢献したい」を モットーに、社内の温かい人間関係を育みながら、そのトータルパワーで事業展開を進めております。





株式会社 リライアンス

Reliance Inc.

情報通信機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 リライアンス
■ 代 表 者　代表取締役社長 藤田 靖
■ 所 在 地　〒670-0808 姫路市白国4丁目12-12
■ T E L　079-289-4731
■ F A X　079-224-7818
■ 創業年月　平成元年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　1名
■ U R L　http://www.relianceinc.jp
■ お問合せ先　藤田　靖　TEL.079-289-4731　E-mail:fujita@relianceinc.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

大学・研究所・開発部門向けのソフトウェアの設計・製作、電子回路の設計・製作を行っています。講師としてお伺いし、講義・アドバイスをしております。

主要取引先

グローリー株式会社様　三菱電機コントロールソフトウェア株式会社様　旭硝子株式会社様　セイレイ工業株式会社様　富士通テン株式会社様　川崎重工業株式会社様　金属技研株式会社様　高知工科大学様　甲南大学様

主要製品

① ソフトウェアの設計・製作
② 電子回路の設計・製作
③ レジャー用魚群探知器
④ レジャー用水深計

その他特記事項（認定資格等）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・画像解析
・ニューラルネット
・振動・騒音解析
・組込みソフト



魚群探知器



水深計

輸送用機械器具製造業

株式会社 IHI 相生事業所

IHI Corporation Aioi District

輸送用機械器具製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 IHI 相生事業所
■ 代 表 者　理事・相生事業所長　荻 俊秀
■ 所 在 地　〒678-0041　相生市相生5292
■ T E L　0791-24-2241
■ F A X　0791-24-2248
■ 創業年月　1853年12月5日
■ 資 本 金　9570000万円（全社）
■ 従 業 員　600名（相生事業所のみ）
■ U R L　http://www.ihi.co.jp
■ お問合せ先　中石　達也　TEL.0791-24-2207　E-mail:tatsuya_nakaishi@ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

電力・化学・製鉄など各種プラントをはじめ、産業機械、荷役運搬設備などの陸上機械から、船舶・海洋構造物、ジェットエンジンや宇宙ロケットまで多岐にわたる製品を製造しています。相生事業所は事業用ボイラや鋳造品製造を中心とした事業所です。

主要製品

① 発電用ボイラ、産業用ボイラ（相生工場）
② 鉄骨、橋梁（相生工場）
③ 各種鋳鉄・鋳鋼製品（鋳造部）
④ 耐磨耗鋳鉄製品（鋳造部）
⑤ ダクタイル鋳鉄製品（鋳造部）
⑥ ロケットエンジン等の試験（ロケット試験センター）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

ボイラ製造分野での豊富な経験により蓄積された技術を活かし、様々なニーズに対応いたします。また鋳造分野においても複雑形状の鋳造品なども多く手懸けており、多年にわたる製造実績をもとにあらゆる面においてのご要望にお答えします。

主要取引先

国内・国外の電力会社
各種製造メーカー

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001,14001
ASME



複合発電プラント用排熱回収ボイラ



熱処理炉



舶用エンジンシリンダライナー

株式会社 IHI 相生事業所 ロケット試験センター

IHI Corporation Spece Development Dept. Rocket Test Center

輸送用機械器具製造業
その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 IHI 相生事業所 ロケット試験センター
■ 代 表 者　ロケット試験センター所長　橋本 保成
■ 所 在 地　〒678-0041　兵庫県相生市相生5292番地
■ T E L　0791-24-2739　■ F A X　0791-24-2741
■ 創業年月　昭和33年11月　■ 資 本 金
■ 従 業 員　22名　■ U R L
■ お問合せ先　E-mail:yasunari_hashimoto@ihi.co.jp

事業内容

事業詳細

IHIは総合的な推進系メーカーとして、我国宇宙開発の当初から航空研究開発機構（JAXA）等の諸機関に協力し、ロケットエンジンや人工衛星の推進系の研究開発を行ってきました。
ロケット試験センターは、この研究開発の拠点として設立され、純国産 H-ⅡA ロケットの心臓部である液酸・液水ターボポンプ、人工衛星用2液スラスタを世に送り出してきました。さらに、LNG液体ロケットエンジンや新型ロケット及び人工衛星・宇宙用の高性能推進システムの研究開発を推進しています。

主要製品

（1）液酸・液水ターボポンプ
（2）LNG液体ロケットエンジン
（3）衛星用2液スラスタ
（4）衛星用1液スラスタ

ポイント

ロケット試験センターは、技術研究所の所属機関である「低温工学実験所」として設立されました。その後、液水ターボポンプの研究開発に着手し、宇宙開発に本格的に着手するため宇宙開発事業部に所属変更がなされ、その技術を伝承・発展させ、現在では、推力10tonクラスの上段エンジン試験から推力 1N（ニュートン）の小推力スラスタの試験を実施することができます。

主要取引先

航空研究開発機構（JAXA）
株式会社　IHIエアロスペース

その他特記事項

設備
液酸・液水ターボポンプ試験設備
上段エンジン試験設備
高空燃焼試験設備
RCS噴射設備



上段エンジン試験設備



RCS噴射試験験設備

株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック

IHI AMTEC CO.,LTD

輸送用機械器具製造業



■ 社　　名　株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック
■ 代 表 者　代表取締役社長 宮田 光明
■ 所 在 地　〒678-0041 相生市相生5292番地
■ T E L　0791-24-2405
■ F A X　0791-24-2410
■ 創業年月　明治40年3月
■ 資 本 金　48,000万円
■ 従 業 員　450名
■ U R L　http://www.ihi.co.jp/amtec/
■ お問合せ先　営業部　TEL.0791-24-2405

事業内容

自社技術・製品の特徴

船舶海洋事業
①新造船の建造②船舶・作業船の修理/検査・改造
③鉄構製缶物の製作④海洋構造物の製作
⑤ドライボックス工法による防食施工

主要製品

① 海洋環境船等の作業船・特殊船の建造
② 商船の居住区建造、船首・船尾等曲がりブロック建造
③ 商船・作業船等の修理/検査および改造
④ 係船岸・浮消波堤の製作
⑤ ドライボックス使用による岸壁鋼矢板補修・防食施工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●JIS/JEM/JAS等の各種規格に対応
●溶接法承認試験取得 NK/AB/LR/BV

主要取引先

(株)ｱｲ･ｴｲﾁ･ｱｲ ﾏﾘﾝｺﾅｲﾃｯﾄﾞ　(株)サノヤス・ヒシノ明昌　ユニバーサル造船(株)
新日本海フェリー(株)　寄神建設(株)　深田サルベージ建設(株)

その他特記事項（認定資格等）

●兵庫県知事「建設業」許可取得[特-18 第551652号]
●日本海事協会ISO-9001およびISO-14001取得

私たちは、「技術をもって物造りを通して社会に貢献する」ことを経営理念とし、技術と品質の向上に努め、特徴ある製品とサービスを提供しています。
●国土交通省殿向けの海洋環境船は現在3隻目を建造中。ゴミ回収、油回収装置等付加価値の高い特殊装置を搭載し、海洋環境の保護・改善に寄与します。
●商船の居住区は一体組みとし、居室や操舵室の内装工事まで全てを完成させた状態として納入します。これまでに約200隻の居住区を建造。
●匠の技、撓鉄技術により、バルバスバウを初めとする曲りブロックを製作し、商船建造の効率化を図ります。
●商船を初め、海上クレーン船等作業船の修理/検査並びに改造工事に豊富な実績を持ちます。生き船を預かるがための時間と品質、コストを尊重した工事をモットーとしています。
●混気ジェット(水ブラスト技術)等これからの新技術の開発にも力を入れ、環境問題に正面から向き合っています。



上部構造建造



海洋環境船

オーエス産業 株式会社

輸送用機械器具製造業

■ 社　　名　オーエス産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山田 重太郎
■ 所 在 地　〒670-0804 姫路市保城津倉188
■ Ｔ Ｅ Ｌ　079-281-1530
■ Ｆ Ａ Ｘ　079-288-0928
■ 創業年月　昭和 5年 5月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　40名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.ossangyo.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-281-1530 E-mail:ossangyo@ossangyo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

天井クレーンをはじめ、荷役運搬機械を「営業から設計・製造・据付・メンテナンス」まで一貫性で 行っているメーカーです。
機械加工は勿論のこと、電気設計や電気工事などすべての工程が自社で可能です。

主要製品

① クレーン全般
② 自動搬送台車（ＡＧＶ）
③ 電子機器などの搬送設備

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社にて、設計からアフターサービスまで全て自社内にて対応しているため、低コストで即応体制を実現しております。

主要取引先

日本原子力研究開発機構、西日本旅客鉄道株式会社、関西電力株式会社、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社栗本鐵工所、三菱電機株式会社、シャープ株式会社、キャタピラージャパン株式会社、新日本工機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ９００１取得



150/50ｔ天井クレーン



自動搬送台車



特殊テルハ(ｼｰﾙﾄﾞﾏｼﾝ内設置ｾｸﾞﾒﾝﾄ搬送装置)

児島金属工業 株式会社

輸送用機械器具製造業
金属製品製造業

■ 社　　名　児島金属工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 安達 義樹
■ 所 在 地　〒672-8022 姫路市白浜町宇佐崎南1丁目61番3
■ T E L　079-246-5346　　■ F A X　079-246-5445
■ 創業年月　昭和26年 1月　　■ 資 本 金　3600万円
■ 従 業 員　150名　　■ U R L　http://www.muse.dti.ne.jp/~dynax/
■ お問合せ先　総務　　秋田　TEL.079-246-5346　E-mail:akita@dynax.po-jp.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

自動車用電装部品の製造を主力として、単車・農機具等の機械部品を製造しております。

主要製品

① 自動車電装部品
② 単車部品
③ 農機具部品
④ 一般機械部品
⑤ 各種ネジ類

ポイント（製造可能な精度・材質等）

昭和26年１月に創業、鍛造品を中心にスタートしましたが、産業構造、社会ニーズの変化とともに自動車部品、機械部品の製造に転じてまいりました。創業以来「お客様との信頼」を第一に考え、品質管理体制の向上を目指し、価値ある製品作りに取り組んでいます。

主要取引先

・三菱電機株式会社 姫路製作所　・姫菱テクニカ株式会社　・川崎重工業株式会社 明石工場
・新日本製鐵株式会社 広畑製作所　・井関農機株式会社 松山製造所

その他特記事項（認定資格等）

・ISO 9001 2003年10月27日取得
・ISO 14001 2005年11月24日取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
熱間鍛造　主要設備		19
冷間鍛造　主要設備		25
精密機械　主要設備		151
電磁ブレーキ組立　主要設備		12
品質管理測定機		17





東洋機器工業 株式会社

TOYO KIKI KOGYO Co., Ltd.

輸送用機械器具製造業
一般機械器具製造業
その他の製造業



■ 社　　名　東洋機器工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 藏本 武彦
■ 本社工場　〒555-0013 大阪市西淀川区千舟1丁目4番23号　■ TEL 06-6474-0873　■ FAX 06-6474-0874
■ 姫路工場　〒671-1155 姫路市広畑区大町2丁目-27　■ TEL 079-237-4469　■ FAX 079-237-5182
■ 創業年月　昭和5年　■ 資 本 金　6700万円
■ 従 業 員　89名　■ U R L　http://www.toyokiki.com/
■ お問合せ先　総務部　永野　TEL.06-6474-0873　E-mail:nagano@toyokiki-k.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①設計、製作、制御、現地工事、保守メンテまでの、一貫したシステムを御提供致します。
②ワンオフ設計を中心として、お客様の御要望に合わせた製品を製作致します。
③物流、食品、自動車、化学、電機業界等の幅広い業界への実績と経験があります。

主要製品

① コンベヤ搬送システム
② 垂直搬送機
③ ガラス基盤搬送システム
④ ケース洗浄システム
⑤ 制御システム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

材質はSS、SUS304、アルミ対応。

自社内一貫生産による高品質、短納期、低価格の製品をご提供いたします。

主要取引先

オークラ輸送機株式会社　オークラサービス株式会社
住友重機械工業株式会社

その他特記事項（認定資格等）

大阪府知事　許可（般−18）第118083号　機械器具設置工事業
大阪商工会議所会員　姫路商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
レーザー加工機	2.5KW	1
ベンディングマシン	250T	1
ベンディングマシン	200T	1
シャーリングマシン	6t×3000L	1
シャーリングマシン	6t×2400L	1
CNCターレットパンチプレス	5×10	1
CNCターレットパンチプレス	4×8	1
セットプレス	30T,3000L	5
マシニングセンタ	3000×1250mm	1
CNC旋盤	自動供給機、ガントリーロボ付き	1
CNC旋盤	GL-100、Nachiロボ付き	1
セーパーフライス	750×710×450	1



TFTカセットローダー・アンローダー



パレット・ロール兼用スラットコンベヤ

豊産業 株式会社

YUTAKASANGYOU Co. Ltd.

輸送用機械器具製造業
金属製品製造業



■ 社　　名　豊産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 那波 寿夫
■ 所 在 地　〒678-0041 相生市 相生 5117
■ T E L　0791-22-1074
■ F A X　0791-22-3357
■ 創業年月　昭和35年7月
■ 資 本 金　8,400万円
■ 従 業 員　40名
■ U R L　http://www.yutakasangyou.co.jp/
■ お問合せ先　営業課 濱野 TEL.0791-22-1074 E-mail:yutaka-s@yutakasangyou.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①陸上輸送出来ない大型構造物も海に面している立地条件を生かし製作・出荷が可能
②各種タンクは二種圧力容器を製作可能
③製品重量４５Ｔまでの構造物を製作可能

主要製品

① 船体ブロック
② 船体外板曲げ加工
③ 陸上鋼構造物
④ 各種タンク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●船体外板曲げ加工精度：±３mm
●材質：普通鋼・ステンレス・アルミなど
●溶接施工承認（NK）：高張力鋼・低温鋼など

主要取引先

株式会社ＩＨＩアムテック、オルガノ株式会社、関西電力、三菱重工業株式会社、第五管区海上保安本部

その他特記事項（認定資格等）

●ＩＳＯ９００１取得
●小型船舶工業会会員　●相生商工会議所会員

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
天井走行クレーン	2．8T～45T	14
半自動溶接機		42
自動溶接機		8
サブマージドアーク溶接機		4
ＴＩＧ溶接機		4
ターニングローラー	10T～80T	12
マニプレーター	VMD−4040RV	2
プレス	KFD−500	1
ギャップシャーリング	GS−4−10	1
ボール盤		5
海上輸送用台船	18m～30m台船	3
トラック	4T、14T	3



船体船首ブロック



大型低温鋼製タンク

木材・木製品製造業

天然木建築設計事務所 荻野工務店

木材・木製品製造業

■ 社　　名　天然木建築設計事務所 荻野工務店
■ 代 表 者　代表 荻野 裕
■ 所 在 地　〒675-0062 加古川市加古川町美乃利173-2
■ T E L　079-427-2323
■ F A X　079-427-2112
■ 創業年月　昭和53年8月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　2名
■ U R L
■ お問合せ先　荻野 裕　TEL.090-3716-7188

事業内容

自社技術・製品の特徴

1.住宅の設計と国内材の使用を主とした住宅の建築
2.集合材、湾曲材の製造

主要製品

① 集合材…特許第3931188号
② 湾曲材…特許第4426916号

ポイント（製造可能な精度・材質等）

集合材・湾曲材とも、接着剤を用いない為、健全な環境を提供します。
接着剤を使わないので、水中でも、もちろん湿気の多い所でも使用できます。
又、自然木の大径木は大きな割れ・ねじれ・反りを生じますが、集合材は小径木を集合したものですから、それらは極めて小さいものとなります。

主要取引先

金澤材木店

その他特記事項（認定資格等）

集合材（湾曲材）は、国内余剰小径木の活用を目的として兵庫県認定補助事業により開発したものです。
集合材（湾曲材）は、健康と環境への対策（再利用しやすく、廃棄後に問題を起こしません）として、接着剤を使わない工法・材料として開発したものです。
集合材（湾曲材）は、欧米に負けない創造力を育む環境づくりとして、無限の大きさと色々な形に対応できる部材として開発したものです。
基材に、自然木を最大限生かす八角柱（面付柱）を用いる事ができます（市販角柱：自然木使用率64%、八角柱：自然木使用率90%）。
市販集成材には美しい木目が存在しませんが、集合材には存在します。美しい木目には免疫を向上させる効果があることが知られています。
国内余剰小径木の活用とは、安易な木材の輸入をやめて、世界の森の破壊と日本の山の荒廃を防ぎます。そして、雇用の拡大にもつながります。





協同組合 しそうの森の木



木材・木製品製造業

■ 社　　名　協同組合 しそうの森の木
■ 代 表 者　代表理事　三渡 圭介
■ 所 在 地　〒671-2518　宍粟市山崎町横須313-1
■ T E L　0790-63-1819
■ F A X　0790-63-1280
■ 創業年月　平成14年 7月
■ 資 本 金　3050万円
■ 従 業 員　12名
■ U R L　http://www.morinoki.or.jp/index.html
■ お問合せ先　営業部　山村　TEL.0790-63-1819　E-mail:sisou@morinoki.or.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

兵庫県宍粟（しそう）市の国産材（地元材）の総合サービス会社。主に木材商品の供給・プレカット・上棟・断熱施工などを行います。川上～川下の一体化を図ることで「山に生えてる木」と「町の家」をスムーズに繋げ、循環型社会を取り戻すことを理念としています。

主要製品

① 真壁表し工法のプレカット・断熱屋根パネル
② しそう杉構造材
③ しそう杉フローリング・各種造作材
④ セルロースファイバー断熱施工
⑤ 各種自然素材塗料

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主に兵庫県宍粟市産の杉と桧を取り扱っており、伐採→製材（乾燥）→製造→販売まで全て自前で行っています。特に、地場の杉を使用した建材（フローリング、フリー板等）の品揃えは日本一です。

主要取引先

株式会社山弘

その他特記事項（認定資格等）

●体感型モデルハウスオープンしました（予約制）
●産地見学ツアーの開催（春秋年2回）
●小ロットのオリジナル建材の開発承ります

協同組合しそうの森の木は、川上～川下の一体化を図ることで従来の流通コストをなくし、再植林意欲の沸く立木単価で森に還元しています。既存の製材手法を大きく変えない商品開発で付加価値を付け適正価格を得ることにより、歩留まりを上げて木材全体の価格を安定させる努力を続けています。
また一貫生産をすることでトレーサビリティーが明確となり、山とお客様との関係が以前よりも身近なものに変わりました。私たちは近くの山の現状や木にまつわる情報をお届けし、お客様からは住まいや山の自然に対する要望やニーズを承り、木と家、山とお客様の関係をもっと親密なものに変えていきたいと考えています。





東亜林業 株式会社

to-aringyokabushikigaisha

木材・木製品製造業



■ 社　　名　東亜林業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 松本 信輔
■ 所 在 地　〒671-2557 宍粟市山崎町中比地114-2
■ T E L　0790-62-0800
■ F A X　0790-62-8189
■ 創業年月　昭和15年2月1日
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　77名
■ U R L　http://www.toa-ringyo.co.jp/index.html
■ お問合せ先　戸田/村上　TEL.0790-62-0800　E-mail:info@toa-ringyo.co.jp

事業内容

事業詳細

トーアは半世紀にわたり、ナラやブナといった広葉樹を使った椅子やテーブル中心の家具づくりをしています。美しい木目、天然木ならではの優しい風合い、温もりのある手触り・・・。木材という素材に真摯に向き合い、人の暮らしにとことん向き合った歴史の分だけ、より愛着の深まる家具、より快適なデザイン、それを実現するための新しい技術がしっかりと生まれています。

ポイント

Toa Challenge 圧縮処理材・高温処理材・不燃処理材・樹脂含浸材　当社はもともと圧縮加工技術や曲木技術を得意としていることもあり、国産材のスギ・ヒノキにもこの技術が応用できるのではないかと、設備投資と研究開発を手がけてきました。この試みは見事に成功し、学校の学習机の天板をはじめ、公共施設のフローリングや壁板などの「建材」に活用され、他にも家具や内装へ展開していくなど、大きな広がりを見せています。さらに「ドブ漬け」と呼ばれる不燃材の開発にも取り組み、国産材の新しい可能性と付加価値を追求していくことで、微力ながらも地元林業も活性化や森林環境の保全に貢献しています。

主要製品

（1）食堂セット　（2）圧縮材　（3）不燃材
（4）OTOMO【子供家具】　（5）杉物語

その他特記事項（認定資格等）

商品名：東亜林業不燃ヒノキ〔 国土交通省認定不燃材料、認定番号 :NM-1700〕
商品名：東亜林業不燃ヒノキ〔 国土交通省認定不燃材料、認定番号 :NM-1703〕







株式会社 フジイ

Fujii Co.Ltd.

木材・木製品製造業



■ 社　　名　株式会社 フジイ
■ 代 表 者　代表取締役社長 藤井 哲郎
■ 所 在 地　〒671-2518 宍粟市山崎町横須131
■ T E L　0790-62-0204
■ F A X　0790-62-6703
■ 創業年月　昭和21年
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.f-gallery88.jp/index.html
■ お問合せ先　企画開発部　藤井　TEL.0790-62-0204　E-mail:fg88@rock.sannnet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①セミサイズオーダー家具『すきまくん』製造
②ダイワハウス向けシューズボックス製造
③一般・別注家具製造販売

主要製品

① サイズオーダー家具
② シューズボックス
③ 別注家具

ポイント（製造可能な精度・材質等）

①1cm刻みで気軽にサイズオーダーができる
②安心の国内完成品
③カラー12色・引き手5色から選べる
④全6シリーズのラインアップにより、あらゆる住環境に柔軟に対応

主要取引先

株式会社　萬代、株式会社　ぶんご
株式会社　キョーライト、株式会社　ディノス

その他特記事項（認定資格等）

特になし



ハーフすきまくん



ワードすきまくん



カウンター下すきまくん

山口製函 株式会社

YAMAGUCHISEIKAN CO.,LTD



木材・木製品製造業

■ 社　　名　山口製函 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 山口 久富
■ 所 在 地　〒679-4103 たつの市神岡町上横内232番地
■ T E L　0791-65-2002
■ F A X　0791-65-2003
■ 創業年月　大正３年５月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L
■ お問合せ先　総務部　見附　TEL.0791-65-2002　E-mail:y-kibako@gaia.eonet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

木材を原材料とする包装容器・パレットの製造販売及びこれらに付帯する事業

主要製品

① 「素麺」のギフト用化粧木箱
② 「酒類」ギフト用･「刃物」「菓子」用包装木箱
③ 「海産物」陳列用木製トレー
④ 木製パレット
⑤ 国産樅の木使用製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

先様商品の付加価値を高める「木製包装容器」製造を主力に事業展開しています。地球温暖化が問題となる現代において、①～④の原材料の木は、植林された「ファルカタ」というマメ科の植物で、環境に優しい素材です。

主要取引先

・兵庫県手延素麺協同組合・組合指定商社・兵庫県乾麺協同組合、同組合員・リンテック株式会社

その他特記事項（認定資格等）

当社では、お客様に対してオーダーメイドで要望にお応えしています。包装容器の表面デザインは、白木の他に、凸版印刷及びスクリーン印刷により、白木の風合いを生かした多色刷りも可能です。
組立については、釘による接合、酢酸エマルジョン樹脂系糊による接合、高周波を利用した高温・瞬間接着技術による接合等により、量産体制も整備しております。
原材料の木については、インドネシアに生息するマメ科の植物であるファルカタを使用しています。この木は、植林により栽培されており、森林伐採にはなりません。
昨今問題視されるCO2排出についても、材料・製品として利用中は排出せず、焼却時に排出されても、木の成長過程で吸収されたものであり、環境に優しい天然素材と考えています。
今後、この木の良さを生かした新たな需要の創造を目指していきたいと考えております。



製品一例



高周波自動接着機

プラスチック製品製造業

株式会社 カドコーポレーション

KADO Corporation

プラスチック製品製造業



■ 社　　名　株式会社 カドコーポレーション
■ 代 表 者　代表取締役 倉谷 泰成
■ 所 在 地　〒679-4169 たつの市龍野町大道343番地の1
■ T E L　0791-64-6500
■ F A X　0791-64-6501
■ 創業年月　平成12年6月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　7名
■ U R L　http://www.kado-corporation.com
■ お問合せ先　倉谷 泰成　TEL.0791-64-6500　E-mail: kado@kado-corporation.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

2000年にヨット等の建造・修理・販売を目的に創業。品質・成形環境改善の為に、新FRP成形技術であるVaRTMの開発に着手。独自にノウハウを積み上げた結果、2005年にはJAXA（宇宙航空研究開発機構）のプログラムに採用され、航空機分野に進出。

主要製品

① 複合材（カーボンFRP・ガラスFRPなど）の研究開発
② 複合材（カーボンFRP・ガラスFRPなど）の製造、販売
③ 複合材・FRP用 資材販売（樹脂・繊維など）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

複合材の成形において、繊維を立体で成形した後、樹脂を均一に含浸させ、一体で成形する点で優れた独自のノウハウを有しており、国内でも”VaRTM成形法で複合材を高品質で作り上げることができる企業”として注目されている。

主要取引先

独立行政法人 宇宙航空研究開発機構
大手自動車メーカー、大学

その他特記事項（認定資格等）

航空機分野では、JAXAをはじめ、東京大学等とも連携し、航空機構造適用を目指したVaRTM成形法で複合材開発をリードしており、日本航空宇宙学会、日本複合材料学会および先端材料技術協会の技術賞を受賞。今後については、低コスト・高品質・高機能化を目指して、新しい材料の組み合わせ、新しい成形法にも挑戦し、航空機・自動車・建築・宇宙など、あらゆる産業に適応した先端複合材の開発を進める。たとえば、高齢者や要介護者向けの器具などを軽量な素材で提供するなど、社会の求められる複合材の開発も進めている。



[6m 主翼構造供試体 VaRTM成型]



[胴体模擬部分 ハイブリット成型]

株式会社 栗山化成工業所



発泡スチロール製造・加工業

■ 社　　名　株式会社　栗山化成工業所
■ 代 表 者　代表取締役社長　栗山　章
■ 所 在 地　〒671-2564　兵庫県宍粟市山崎町青木 717
■ T E L　0790-62-0871
■ F A X　0790-62-7864
■ 創業年月　昭和 42 年 4 月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　45名
■ U R L　http://www.kuriyamakasei.com
■ お問合せ先　E-mail:info@kuriyamakasei.com

事業内容

事業内容

本社工場（兵庫県宍粟市）

主要製品

発泡スチロール製品（魚箱、緩衝材、断熱材、木型用ブロック、一般ブロック）
ディスプレイ等造形物（建築用造形物、文字抜き）
ウレタンコーティング加工（建築用モール、擬木、ディスプレイ用造形物）

技術紹介

発泡スチロール製品成型・カット加工
ウレタンコーティング加工

得意とする技術

樹脂成型・加工技術

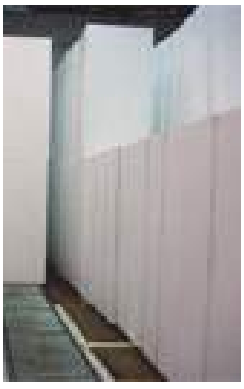
主要設備

・ビーズ法発泡スチロール成型機
・ビーズ法発泡スチロール予備発泡機
・NC発泡スチロールカット機
・プロポーショナー（ウレタン吹付装置）
・発泡スチロールブロック乾燥室
・電気式発泡スチロール減容機

その他特記事項（認定資格等）

樹脂成型・加工技術









シーダム 株式会社 上郡工場

Sheedom Co,Ltd

プラスチック製品製造業



■ 社　　名　シーダム 株式会社 上郡工場
■ 代 表 者　代表取締役社長 向井 和三
■ 所 在 地　〒678-1241 赤穂郡上郡町山野里357
■ T E L　0791-57-2511
■ F A X　0791-57-2617
■ 創業年月　平成２年２月
■ 資 本 金　12000万円
■ 従 業 員　55名
■ U R L　http://www.sheedom.co.jp/
■ お問合せ先　管理部　桑田　TEL.0791-57-2511

事業内容

自社技術・製品の特徴

1．工業用・家庭用プラスチックス製品の製造、加工および販売
2．前号に付帯または関連する一切の事業

主要製品

① ポリプロピレンシート
② ポリウレタンエラストマーシート／フィルム
③ 各種エラストマーシート／フィルム
④ ポリアミドシート
⑤ ポリアセタールシート

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・シートからフィルムに至る幅広い厚みに対応できる成形技術
・多様な配合技術による着色、機能付与
・表面加工技術により自在に表面をコントロール
・多層、ラミネート積層による複合化技術

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ISO９００１取得　１９９８年７月６日
ISO１４００１取得　２０００年５月２９日



高い弾性が特徴のポリウレタンエラストマーシート／フィルム



高透明PP　各種パッケージに最適



PPシート用途例　部品トレー

龍野コルク工業 株式会社

Tatsuno cork kogyo Corporation



プラスチック製品製造業

■ 社　　名　龍野コルク工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 片岡 孝次
■ 所 在 地　〒679-4121 たつの市龍野町島田321
■ T E L　0791-63-1301
■ F A X　0791-63-3106
■ 創業年月　昭和33年11月
■ 資 本 金　7500万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.tatsuno-cork.co.jp
■ お問合せ先　中山森博　TEL.0791-63-1301　E-mail:nakayama@tatsuno-cork.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

発泡スチロール製品の製造販売　発泡スチロール単素材品～複合品、一品モノ～大量生産品まであらゆるニーズに対応いたします。発泡スチロールを用いた開発プロセスのご提案や、産産・産学連携による新たな用途開発を得意としております。

主要製品

① 発泡スチロール製「梱包材・容器」
② 発泡スチロール製「断熱材・軽量材・基礎材」
③ 発泡スチロール製「ビーズクッション・パッド・固定具」
④ 樹脂コートを施した発泡スチロール製「建材・什器・コンテナほか」
⑤ 発泡スチロール製NC加工品（模型など）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「やさしくつつむ」をテーマに、発泡スチロール単一品はもちろん他素材と組み合わせた複合品の用途開発を行っております。

主要取引先

昭和有機㈱　積水化成品工業㈱　日新化成工業㈱　松浦㈱

その他特記事項（認定資格等）

のちにノーベル化学賞を受賞された京都大学福井謙一先生のご助言により、国内で初めて発泡スチロールの製造に着手しました。５０有余年の発泡スチロール製品製造販売により確立された　①南極昭和基地の断熱材で実証済みの断熱材用途　②生たまごを落としてもワレない衝撃吸収材用途　③道路下の盛土の代替品に使用される土木構造資材用途　④体積の９８%が空気（50倍発泡品）という軽量化用途等等　　また国内リサイクル率87.5%（2009年実績）達成を通して弊社は2010年10月現在、次の許可を保有しております。(建築用発泡スチロール保温板に関する国土交通大臣認定使用許諾･産業廃棄物中間処理業許可02826100764･第3種医療機器製造販売業許可28B3X00039・医療機器製造業許可28BZ006031）



NC加工品（模型）



エコ足温器キュービーズ・ペチカ

株式会社トッパンハリマプロダクツ

TOPPAN HARIMA P.

プラスチック製品製造業



■ 社　　名　株式会社 トッパンハリマプロダクツ
■ 代 表 者　代表取締役社長　吉田　進
■ 所 在 地　〒678-1205　兵庫県赤穂郡上郡町光都 3-13-1
■ T E L　0791-59-8180　　■ F A X　0791-59-8190
■ 創業年月　平成９年11月　　■ 資 本 金　49000万円
■ 従 業 員　39名　　■ U R L
■ お問合せ先　佐藤弘志　TEL.0791-59-8180　E-mail:hiroshi_1.sato@toppan.co.jp

事業内容

事業詳細

当社は、凸版印刷株式会社が 100% 出資しているファミリー会社で、清涼飲料水用ペットボトルの中間製品である、ペットプリフォームを衛生的に完全自動化して生産しています。清涼飲料水用ペットボトルでの国内シェアは5%に達しています。

主要製品

(1) 清涼飲料水2L用プリフォーム
(2) 清涼飲料水900ml用プリフォーム
(3) 清涼飲料水500ml用プリフォーム
(4) 清涼飲料水280ml用プリフォーム

ポイント

- 環境に配慮したゼロエミッションの工場です。
- 食品容器製造なので衛生的な工場です。
- ISO9001 を取得し、品質管理には万全を期しています。
- 凸版印刷㈱の CSR 活動に基づいて活動しています。

主要取引先

凸版印刷株式会社

その他特記事項

1900 年、凸版印刷㈱は、当時の最先端印刷技術「エルヘート凸版法」をもとに、技術ベンチャーとして創業しました。現在、凸版印刷㈱は、情報・文化の担い手としてふれあい豊かなくらしに貢献することを企業理念として掲げ、情報ネットワーク系から生活環境系、エレクトロニクス系まで幅広い事業活動を展開しています。その中で当社は、生活環境系のパッケージ部門に属し、ペットプリフォーム製造に特化した会社として設立されました。
昨年発売した最軽量化12gボトルプリフォームは、環境配慮型製品です。今後も、環境に優しいペットボトルの製造販売を手がけていきます。



成形機は、海外製の成形機です。
日産　1,000千個の能力の成形機もあります。



当社の製品群です。このペットプリフォームを各飲料ﾒｰｶｰの高圧空気で膨らませて、ボトルにします。

プロトデザイン

プラスチック製品製造業
非鉄金属製造業

■ 社　　名　プロトデザイン
■ 代 表 者　代表　小林　隆
■ 所 在 地　〒679-5341　佐用郡佐用町横坂126-3
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0790-81-2950　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0790-81-2951
■ 創業年月　平成元年4月　　■ 資 本 金　0万円
■ 従 業 員　2名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ
■ お問合せ先　小林　TEL.0790-81-2950　E-mail:puroto@meg.winknet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

工業用プラスチック製品の試作品製造及び、少ロット生産品の切削加工を行っています。材質は主にABS樹脂・ポリカ・POM・アクリル・アルミ等、なおガラス入りも可能です。

主要製品

① 弱電製品のプラスチック部品
② 自動車製品のプラスチック部品
③ 各種プラスチック製品の試作品製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3Dデータを短納期で製品に切削加工致します。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

3DCAD-CAM（uniGRAH 牧野製　FFAUTO）で、DATA取り込み・編集・修正と行い、マシニングで切削加工を行います。







株式会社 マスダックス



プラスチック製品製造業

■ 社　　名　株式会社 マスダックス
■ 代 表 者　代表取締役 増田 誠夫
■ 所 在 地　〒675-2101 加西市繁昌町1250-2
■ T E L　0790-49-1201
■ F A X　0790-49-2436
■ 創業年月　昭和41年10月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　40名
■ U R L　http://www.dai2soken.org/sab/sab_cos.htm
■ お問合せ先　E-mail:masdax@muse.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

2色成形加工・樹脂メッキ（他社）向け成形加工・
一般成形加工・成形品塗装加工・
ホットスタンプ加工・シルク印刷加工・
パッド印刷加工

主要製品

① カーナビ・カーオーディオ部品
② 携帯電話部品
③ デジカメ・ムービー部品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

射出成形加工から塗装・印刷までの加工を一貫して行っています。
樹脂メッキ加工向けの成形品の製造をメインに・カーオーディオ等の外装部品などの製造を行っています。

主要取引先

株式会社　太洋工作所　パナソニック電工SUNX竜野株式会社
株式会社　加西産業

その他特記事項（認定資格等）

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
射出成形機	130t	3
射出成形機	100t	4
射出成形機	80t	3
射出成形機	60t	2
射出成形機	40t	2
2色成形機	120t	11
ロータリー塗装機		2
塗装ロボット		2
パッド印刷機		2
ホットスタンプ機		3
スクリーン印刷機		1



カーオーディオ関連製品



携帯電話・ムービー関連製品

まつもと合成　株式会社

Matsumoto Gousei Co.,Ltd



プラスチック製品製造業
その他の製造業

■ 社　　名　まつもと合成　株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　松本　昌芳
■ 所 在 地　〒671-2423　兵庫県姫路市安富町狭戸755-1
■ T E L　0790-66-4432　　■ F A X　0790-66-4451
■ 創業年月　昭和41年 8月　　■ 資 本 金　1950万円
■ 従 業 員　25名　　■ U R L　http://matsumotogousei.com/
■ お問合せ先　松本（常務取締役）　TEL.0790-66-4432　E-mail:master@matsumotogousei.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

変形ポリエチレン袋製造
フイルムプレス加工

主要製品

① ポリ袋・包装資材全般
② すし・弁当・ピザ・ケーキ・和菓子・果物等の持ち帰り用袋
③ 新聞・チラシ・雑誌回収袋
④ ラミネート製品袋
⑤ 鍋焼き（うどん・そば・ラーメン）用トップフイルム

ポイント（製造可能な精度・材質等）

商品を持ち帰る際に、水平を維持出来る袋
他社では、出来ない特殊なポリ袋製造
変形プレス加工
こんな袋 出来ないかな～？　ご相談下さい

主要取引先

三菱商事株式会社、赤穂化成株式会社、出光ユニテック株式会社、株式会社小僧寿し本部

その他特記事項（認定資格等）

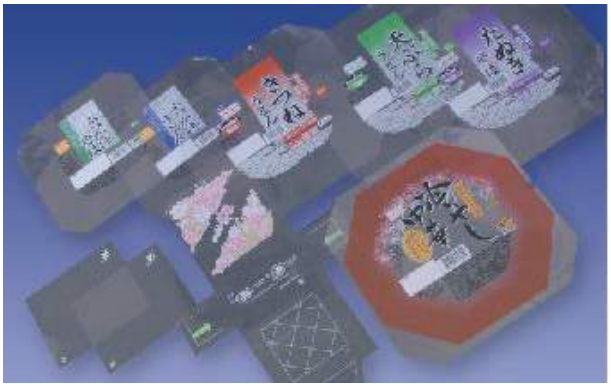
弊社オリジナル特許商品多種
日本国内・海外特許取得



今までに無い袋！取っ手が外側



寿し桶・ピザ用袋



手巻き寿し・鍋焼きフイルム

なめし革・同製品製造業

協伸 株式会社

KYOHSHIN CO., LTD.

なめし革・同製品製造業



■ 社　　名　協伸 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 金田 陽司
■ 所 在 地　〒671-0256 姫路市花田町高木30-1
■ T E L　079-281-2624
■ F A X　079-282-3260
■ 創業年月　昭和47年11月
■ 資 本 金　3000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.kyohshin.uni.cc/
■ お問合せ先　金田陽司　TEL.079-281-2624　E-mail:kyohshin@sannet.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

【皮革素材】厚み、柔らかさ、色などきめ細かく対応。
【レザーグッズ】量販用から小ロットまで。
伝統技能に、ドイツ留学でマイスター資格を得た代表・金田の技術を加え品質の高い製品をつくっています。

主要製品

① 皮革素材
② カバン、財布、ジャケット、革小物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●定番の皮革素材製造、時代に合った素材の開発
●革表面に印刷を施したようなグラフィックレザー
●皮革機械、パーツの仕入・販売・導入サポート
●なめしから仕上げ用まで各種薬品の仕入・販売

主要取引先

●アメリカ・ドイツ・イタリアなどから自社で仕入
●靴・カバン・ベルト・小物の国内製造メーカーに販売

その他特記事項（認定資格等）

●社団法人日本タンナーズ協会
●兵庫県皮革産業協同組合連合会



レザーグッズの企画から製造まで



あらゆるニーズに応えられる皮革素材



男性向けアイテムも各種展開

株式会社 山陽

SANYO LEATHER CO.,LTD.

なめし革・同製品製造業



■ 社　　名　株式会社 山陽
■ 代 表 者　代表取締役社長 喜田 邦男
■ 所 在 地　〒670-0821 姫路市東郷町43番地
■ T E L　079-281-2141
■ F A X　079-282-5710
■ 創業年月　明治44年11月
■ 資 本 金　25000万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.jlia.or.jp/369
■ お問合せ先　向井　TEL.079-281-2141　E-mail:mukai@sanyotan.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

経営理念…わが社は、お客様のニーズにお応えし、高品質・高機能製品を提供致します。お客様のニーズにお応えすることが企業発展に繋がり、社員及びその家族の幸せを実現させます。地球環境に配慮し、技術革新し続ける企業を目指す事で地場産業のリーディング・カンパニーとして国内皮革産業の発展に貢献します。

主要製品

① クロムなめしからの一般甲革およびかばん袋物ランドセル用革
② タンニンなめしからの一般甲革およびかばん袋物革

ポイント（製造可能な精度・材質等）

わが社は世界各地より調達した原料皮からの一貫生産技術力と設備機器を保有しています。
更に、多くの技術者たちが独自製品開発の一方、直接お客様の問題を解決し、御要望にお応えしております。

主要取引先

㈱リーガルcop.・ミズノランバード㈱・㈱ムーンスターグループ各社
アキレス㈱・福島㈱・㈱ニッピ・フジタ・ミツワ産業㈱

その他特記事項（認定資格等）

類希な生体保護機能と、本物のみが持つ存在感の魅力で、天然皮革は常に人類の歴史に寄り添ってまいりました。
今や、華やかなファッションに欠かせぬマテリアルですが、わが社では「日本人の感性」に応え、「日本の環境」に適合した機能性を付加することを製品開発方針といたしてまいりました。
既に定評のある透湿防水革をはじめ、エコレザー・化学品規制適合革・クールレザー等を上梓してまいりましたが、保温・耐光（候）・抗菌防臭等ラインアップを充実させ、「美」と「快」を製品化するため、創業百年の伝統に培われた「天然皮革のプロ」としての信用に立脚し、技術革新を続けてまいります。
「本物は、機能を秘めて、感性に応える」



工場内広場にて



タンニン革乾燥工場

ユアサグローブ株式会社

YUASA GLOVE

なめし革・同製品製造業

■ 社　　名　ユアサグローブ株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　湯浅　直一
■ 所 在 地　〒679-4116　たつの市神岡町沢田943の4
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-63-3458　　■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-63-4506
■ 創業年月　昭和36年4月　　■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　26名　　■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.glove.co.jp/
■ お問合せ先　湯浅泰一　TEL.0791-63-3458　E-mail:taichi@glove.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

・独自の革鞣し技術・手袋縫製、成型技術・商品開発
・耐熱、洗濯、磨耗強度などの特徴ある素材
・卓越したデザイン性、機能性
・独自の開発企画

主要製品

① 牛革手袋製品
② 特殊用途手袋製品
③ 人工素材手袋製品
④ 革小物製品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・(エコテックス規格100）認定皮革製品製造
・革小物製品（革の成型）
特殊品、スポーツ、ファッション用手袋

主要取引先

・各官公庁直販
・株式会社ワークマン

その他特記事項（認定資格等）

エコテックス規格100



パンダグリップ



レスキューマジック羊革



ルーパー10人工皮革

レリップ 株式会社

LeLIP Co.,Ltd

なめし革・同製品製造業



■ 社　　名　レリップ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 中嶋 天心
■ 所 在 地　〒679-4315 たつの市新宮町井ノ原853
■ T E L　0791-76-2070
■ F A X　0791-76-2072
■ 創業年月　平成21年10月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www.lelip.net
■ お問合せ先　中嶋　天心　TEL.090-4034-5059

事業内容

自社技術・製品の特徴

たつのの地で日本の革造りにプライドを持つ職人と自社工場で丁寧な縫製にこだわりを持つ職人の一貫生産により、レリップ株式会社の商品は造られています。また革を身近に感じて頂き、手作りの良さを知って頂きたいという思いから教室を開催いたしております。

主要製品

① 革鞄
② 革小物

ポイント（製造可能な精度・材質等）

原料から吟味された素材造りにこだわりを持ち、その素材を最大限に生かした商品造りを目指しています。

主要取引先

㈱ヒューマンズ・ビィ、ヤング産業㈱、㈱井野屋、㈱MTL、㈲小川商店

その他特記事項（認定資格等）

社名レリップは、Leater（革）・Life(生活)・Protect（守る）の3つの言葉から」成り立ち、「革で生活を守る」の意味が込められています。もう1つ「いつも豊かな心でいてほしい」という願いも込めています。人は誰しもオリジナルの人生を歩み、自分だけの物語を作りながら生きています。レリップ商品には、持ってくださった方々に寄り添い・守り、豊かな気持ちで過ごして頂きたい・・・そんな願いが込められています。
豊かで穏やかな地・たつのから、お客様とのご縁をFIT・OUR・HEART（寄り添う心）に託して小さな会社レリップから大きく発信していきます。



レリップ新商品



レリップ新商品

その他の製造業

株式会社 ＩＨＩ検査計測 相生事業所

IHI Inspection & Instrumentation Co., Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 ＩＨＩ検査計測 相生事業所
■ 代 表 者　相生事業所長 折口 信也　（代表取締役社長　佐藤　順一）
■ 所 在 地　〒678-0041 相生市相生5292番地（本社：東京都品川区大井1-22-13）
■ ＴＥＬ　0791-23-3720　■ ＦＡＸ　0791-24-2748
■ 創業年月　昭和57年4月　■ 資 本 金　22000万円
■ 従 業 員　50(440)名　■ ＵＲＬ　http://www.iic-hq.co.jp
■ お問合せ先　業務グループ　竹内　TEL.0791-23-3720　E-mail:y_takeuchi@iic.ihi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①非破壊検査サービス
②環境・材料等の分析や機械試験サービス
③産業プラント・設備等の現地検査サービス

主要製品

① 放射線透過試験、超音波探傷試験、磁粉探傷試験
② 大気、水質、石炭、油脂、金属等の試験・分析
③ 品質管理、源泉検査、余寿命診断

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●鋼板の最大肉厚240mmまでのレントゲン撮影が可能
●PCB、石綿等の環境分析や、産業機器設備の損傷調査
●電力事業用ボイラ等の検査

主要取引先

株式会社ＩＨＩ、株式会社帝国電機製作所
三菱電機株式会社、シモダフランジ株式会社

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001、ISO14001取得●CIW-A種非破壊検査事業所
●計量証明事業登録●特定建設業登録●建設物飲料水水質検査



厚肉製品のX線撮影準備風景



X線回折装置



プラント現地検査風景

株式会社 アステック

ASTEC Co.,Ltd

その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 アステック
■ 代 表 者　代表取締役社長 森本 一生
■ 所 在 地　〒670-0028 姫路市岩端町107番地の4
■ T E L　079-298-6666
■ F A X　079-298-6161
■ 創業年月　昭和60年 6月
■ 資 本 金　4800万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.astec-geo.co.jp/
■ お問合せ先　技術部　内海　太陽　TEL.079-298-6666　E-mail:t-utsumi@astec-geo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

「水に光を」を創業時より理念に掲げた、環境修復のエンジニアリング会社です。創業当初より自然の力（鉱物の反応性）を活用した、"水処理技術"と"土壌修復技術"を開発してきました。独自の研究開発力と機動力を活かして現地に最適な水のソリューションを提供致します。

主要製品

① 天然鉱物材料の水処理剤「ドロンパ（TRP-Ai)」の製造販売
② 高性能ヒ素・六価クロム吸着剤「MP-C」の製造販売
③ 各種汚染水（重金属類,F,P,N,VOC,DXN類,油類他）の浄化システム
④ 水処理プロセスの設計支援
⑤ 水処理設備の販売、設置工事

ポイント（製造可能な精度・材質等）

工場排水や地下水等の水処理を確実に低コストで行います。また、天然鉱物のみを原材料にした水処理剤を中心に、自然に優しい水処理を実現致します。現地の状況に応じた水処理工程設計から承りますので、各課題毎に最適な処理を現場に応じて提供出来ます。

主要取引先

国際環境ソリューションズ、P&G、シマノ、ハマダ、長谷工コーポレーション、ヒロサワ機械、成和リニューアルワークス、姫路市、ダスキン、東邦地水

その他特記事項（認定資格等）

□技術顧問
・湊　　秀雄（東京大学名誉教授：鉱物学）
・和田信一郎（九州大学大学院農学研究院教授：環境地盤工学、土壌鉱物学）
・和田　信彦（シーリングソイル協会理事長：応用理学）
・尾崎　哲二（工学博士）
・倉本　　圭（兵庫県立大学准教授：高速情報処理 物理化学）

□特許、許認可
・「凝集剤及びその製造方法」特願 2006-188649（凝集剤=ドロンパ。また本件特許は、韓国、ニュージーランドで取得済み。中国にも出願中。）
・「ヒ素吸着剤の製造方法及びヒ素吸着剤」特願 2005-219604
・中小企業ベンチャー挑戦支援事業のうち事業課支援に係る事業化助成金「天然鉱物の風化粘性土を原料とした高性能凝集剤の開発とその事業化」
・NETIS（国土交通省　新技術情報提供システム）登録申請中





伊賀産業 株式会社



その他の製造業

■ 社　　名　伊賀産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 伊賀 広
■ 所 在 地　〒670-0063 姫路市下手野1丁目8番10号
■ T E L　079-298-5591
■ F A X　079-298-5084
■ 創業年月　昭和32年4月
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　38名
■ U R L　http://www.igasangyo.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、一般工業ガス、特殊ガス、及び溶接関連材料機器の販売を通じて地域社会の発展に貢献し続けることを目指しています。
品質、環境、労働安全衛生の各マネジメントシステムを運用しお客様に満足を感じていただけるような会社になれることを信条として日々努力しております。

主要製品

① 一般工業ガス、家庭用ＬＰガス
② 溶接関連材料及び機器販売
③ フロンガスの破壊及び再生
④ 管工事、設備機器の保守点検
⑤ 医療ガス及び設備のメンテナンス

ポイント（製造可能な精度・材質等）

窒素ガスオンサイトの設置運営を行っています。
各ユーザーへＣＥ自社ローリーにて配送を行っています。
加賀にも事業所を持っています。

主要取引先

（株）東芝　新日本製鐵（株）　加賀東芝エレクトロニクス（株）
グローリー（株）　齋藤鋼材（株）　濱中製鎖工業（株）　姫路赤十字病院

その他特記事項（認定資格等）

ＩＳＯ9001　ＩＳＯ14001　ＯＨＳＡＳ18001
認証取得運用





工業用シリンダーガス



フロン工場

株式会社 井上マーク製作所

Inoue Mark Co.,Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 井上マーク製作所
■ 代 表 者　代表取締役 井上 雅夫
■ 所 在 地　〒671-1321 たつの市御津町苅屋514
■ T E L　079-322-1551
■ F A X　079-322-2903
■ 創業年月　昭和37年2月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　19名
■ U R L
■ お問合せ先　井上　雅夫　TEL.079-322-1551　E-mail:m.inoue@it-mark.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

重厚な金属腐食銘板より始まり、軽薄な紙ラベルまで時代の要請に応じたネームプレートを製作しています。また、原版の作成から製品まで、社内で一貫生産しますので、短納期・小ロットに対応可能です。

主要製品

① 金属腐食銘板
② アルマイト銘板
③ ラベル・ステッカー
④ プラスチック銘板・表示物
⑤ 表札・看板

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製作可能な金属腐食銘板の材質は、真鍮・ステンレス(SUS304，SUS316)・銅・アルミニウムです。
厚さは、0.2mm～2.0mmが標準です。また、一部の金属にはメッキ処理が可能です。

主要取引先

西芝電機株式会社　池田電機株式会社　三菱電機株式会社　三相電機株式会社
株式会社帝国電機製作所　株式会社ＩＨＩマリンユナイテッド　福伸電機株式会社

その他特記事項（認定資格等）

ＵＬ認定シール印刷

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ラベル印刷機　平圧式	150mm幅	1
ラベル印刷機　平圧式	250mm幅	1
ラベル印刷機　円圧式	250mm幅	1
エッチングマシーン	1000mm幅	1
イメージセッター	550mm幅	1
スクリーン印刷機	350mm × 450mm	2
スクリーン印刷機	450mm × 550mm	1
インクジェット印刷機	1100mm × 2000mm	1
カッティングプロッター	600mm幅	1
ラミネーター	400mm幅	1
乾燥炉	150℃，300℃	2
プレス機	12ｔ，15ｔ，20ｔ	3



金属銘板、プラスチック銘板



ラベル、シール

有限会社 浦上化成

Urakami Kasei Co.,Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　有限会社 浦上化成
■ 代 表 者　代表取締役社長 浦上 充裕
■ 所 在 地　〒671-2244 姫路市実法寺625番地
■ T E L　079-266-1318
■ F A X　079-266-2487
■ 創業年月　大正10年10月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.urakami.com
■ お問合せ先　浦上　TEL.079-266-1318　E-mail:info@urakami.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

生産量を一定にし、高品質の製品を確実にご提供。100%国内生産の良質な原料を使用し、バラつきのない高品質の工業用ゼラチンを良心的価格でご提供します。

主要製品

① 粉末工業用ゼラチン Aタイプ
② 粉末工業用ゼラチン Bタイプ

ポイント（製造可能な精度・材質等）

JIS規格を基に、成形した製品をより使いやすく、水分約12%位に乾燥させます。更に日により違う製品を分類、使用目的に応じた一定の物性に混合し、品質を安定させています。

主要取引先

新田ゼラチン（株）／（株）ショウセイ／（株）馬場健商店

その他特記事項（認定資格等）

日本ゼラチン・コラーゲンペプチド工業組合会員／姫路商工会議所会員／兵庫県バイオポリマー研究会会員



粉砕した黄金色のゼラチン



原料のシェービング屑（青粉）



抽出した原液の濃縮工程

株式会社 英知

eichi

その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 英知
■ 代 表 者　代表取締役 渕脇 英義
■ 所 在 地　〒675-2103 加西市鶉野町2031番地
■ T E L　0790-49-0452
■ F A X　0790-49-0900
■ 創業年月　平成19年7月
■ 資 本 金　500万円
■ 従 業 員　4名
■ U R L　http://www.satuma-net.com
■ お問合せ先　渕脇英義　TEL.0790-49-0452　E-mail:fuchi010@guitar.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①地域(自治会）情報伝達システム「エリアトーク」の正規代理店
②地域(自治会）情報伝達無線システム「エリアトーク」販売

主要製品

① 自治会無線放送システム「エリアトーク」　デジタル（簡易無線局）
② 自治会無線放送システム「エリアトーク」　アナログ（簡易無線局）
③ 福祉無線「ご近所110番」　ペンダント（特定小電力無線通信装置）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●自治会の催事等きめ細かい情報の提供ができる
●親局を電話機と接続、遠隔地からの放送ができる
●戸別受信機は留守録機能付
●屋外に設置されたトランペットスピーカーで､拡声放送ができる

主要取引先

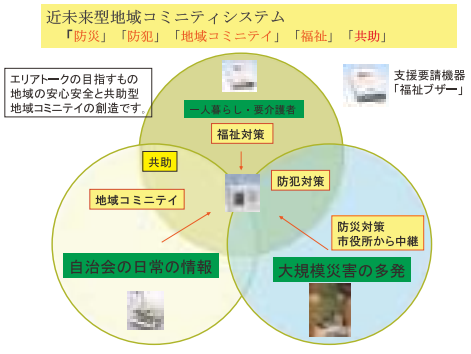
①西在田地区安心安全協議会（加西市）　②賀茂地区地域推進協議会（加西市）
③御着自治会（姫路市）　④日本万国博覧会記念機構（吹田市）

その他特記事項（認定資格等）

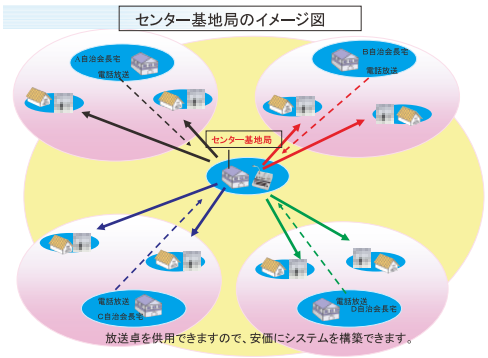
●全国陸上無線協会会員　●はりま産学交流会会員
●姫路商工会議所会員



放送イメージ



近未来型地域コミニティシステム



センター基地局システム図

エコフィード循環事業 協同組合



その他の製造業

■ 社　　名　エコフィード循環事業 協同組合
■ 代 表 者　理事長 金澤 孝
■ 所 在 地　〒675-2113 加西市網引町2001-54 加西南産業団地3-C号地
■ T E L　0790-49-9880
■ F A X　0790-49-9888
■ 創業年月　平成19年6月
■ 資 本 金　600万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://www.eco-feed.org/
■ お問合せ先　E-mail:info@eco-feed.org

事業内容

自社技術・製品の特徴

食品残さ（余剰食品、食品副産物等）から、家畜のリサイクル飼料（エコフィード）を製造する食品リサイクル企業です。畜産農家の方と共にリサイクルループを構築してブランド豚肉、鶏卵、鶏肉作りに貢献しています。

主要製品

① 動植物性残さのリサイクル処理（産廃）
② 余剰食品などのリサイクル処理（一廃）
③ エコフィードP
④ エコフィードS

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・排出事業者のリスク削減となる永続リサイクルループを安価にご提供。
・肉の仕上りを整えるエコフィードPと栄養化の高いエコフィードSを販売しています。



主要取引先

森永乳業(株)　日清丸紅飼料(株)　マックスバリュ西日本(株)　イオンリテール(株)　旭松食品(株)　(株)ダイエー

その他特記事項（認定資格等）

加西市一般廃棄物処分業許可　兵庫県産業廃棄物処分業許可　再生利用事業農水省環境省登録





有限会社 環研

その他（環境測定）

■ 社　　名　有限会社 環研
■ 代 表 者　代表取締役 林 鐵男
■ 所 在 地　〒675-0011 加古川市野口町北野1297番地5
■ T E L　079-422-6448
■ F A X　079-422-0555
■ 創業年月
■ 資 本 金　300万円
■ 従 業 員　36名
■ U R L　http://www.u-kanken.co.jp/
■ お問合せ先　営業　宮森．松原．常本　TEL.079-422-6448　E-mail:info@u-kanken.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

有限会社環研は、先端技術を行く環境技術を通じ自然環境の改善等をご提案し大きく地球温暖化・有害物質の負荷の少ない、未来の子孫のための環境づくりを目指しています。

主要製品

① 環境・化学分析　（水質・大気・廃棄物・土壌・悪臭）
② 作業環境測定
③ 建築物飲料水水質検査
④ 焼却炉解体業務
⑤ アスベスト・PCB分析
⑥ 研究開発

ポイント

正確・迅速・丁寧・安心・良心的価格で多くのお客さまに貢献できることの喜びをモットーにしています。

主要取引先

株式会社神戸製鋼所加古川製鉄所・川崎重工業株式会社・株式会社カネカ・
その他企業　加古川市・高砂市・明石市・その他各市・　兵庫県その他県

その他特記事項（認定資格等）

環境計量証明事業登録兵庫県計証第64号・作業環境測定機関兵庫労働基準局28−50
建築物飲料水水質検査登録兵庫県9水第15号の9・土壌指定調査調査機関環2007−5−8



ＩＣＰ発光分光分析装置



会社全景



水質測定中

株式会社 共和溶材

Kyowa Yozai Co., Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 共和溶材
■ 代 表 者　代表取締役 中谷　更一
■ 所 在 地　〒678-0051　相生市那波大浜町1-8
■ T E L　0791-22-0927
■ F A X　0791-22-4079
■ 創業年月　昭和41年10月
■ 資 本 金　1300万円
■ 従 業 員　22名
■ U R L　http://www.ishihariaioi.or.jp/kyouwa/top.htm
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

工業用エネルギー及び産業機器等の販売を通じ、お客様との信頼を確固たるものとすべく鋭意努力しています。

主要製品

① 一般高圧ガス、低温液化ガス、半導体材料ガス、医療用ガス　等
② 一般機械機械・機器及び研究用機器等販売
③ 溶接用材料、安全衛生保護具、潤滑油等販売

ポイント（製造可能な精度・材質等）

皆様との信頼関係の確立と、ご要望に応えるべく迅速・確実な納品をモットーとしています。

主要取引先

株式会社IHI、株式会社アイ･エイチ･アイ･アムテック、三菱電機株式会社、播磨科学公園都市内研究施設

その他特記事項（認定資格等）

光都ガスセンター（ISO9001取得）
電話0791-58-2482 FAX0791-58-2483



播磨科学公園都市「光都ガスセンター」





株式会社 黒岩



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 黒岩
■ 代 表 者　代表取締役 黒岩 周蔵
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目-28-33
■ T E L　079-266-3628
■ F A X　079-266-6810
■ 創業年月　昭和41年12月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　29名
■ U R L　http://www.kuroiwa.co.jp
■ お問合せ先　島田　健吾　TEL.079-266-3628　E-mail:seizu@kuroiwa.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

当社は、ﾄﾑｿﾝ型・ｽﾁﾚﾝ成形品用型・ｼｰﾙ型・ﾊﾟｯｷﾝ型などの抜型製作を手がけております。食品ﾄﾚｰ・紙器など幅広い産業の型として使用され、その品質は高い信頼をいただいています。

主要製品

① ﾄﾑｿﾝ型　（ｼｰﾙ・ﾊﾟｯｷﾝなど）
② ﾄﾚｰ木型　（食品ﾄﾚｰ・部品ﾄﾚｰなど）
③ SUSとｺﾞﾑの貼り合せ受台
④ NC加工品
⑤ ﾏｼﾆﾝｸﾞ加工品

ポイント（製造可能な精度・材質等）

研究開発ﾁｰﾑを設け、特許製品の開発や不具合が発生した場合の原因の究明に取り組み、より高品質を目指しております。また、お客様に資料としてお渡しすることも可能です。

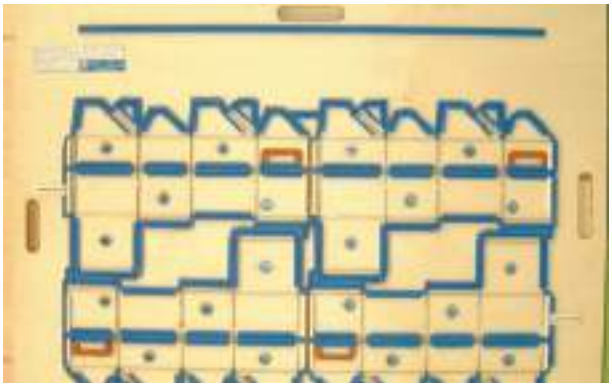
主要取引先

ｼｰﾋﾟｰ化成株式会社・ﾘｽﾊﾟｯｸ株式会社・ｴｸｾﾙﾊﾟｯｸｶﾊﾞﾔ株式会社・株式会社ﾔｶｸﾞﾙｰﾌﾟ

その他特記事項（認定資格等）



マシニング加工品



トムソン木型



トレー木型

株式会社 クローズアップ

CLOSEUP co.,ltd.



その他の製造業
繊維・衣服等繊維製品製造業
プラスチック製品製造業

■ 社　　名　株式会社 クローズアップ
■ 代 表 者　代表取締役 田中 勝久
■ 所 在 地　〒679-2162 兵庫県姫路市香寺町野田27-1
■ T E L　079-232-6344
■ F A X　079-232-6408
■ 創業年月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.closeup.jp
■ お問合せ先　瀬戸　TEL.079-232-6344　E-mail:info@e-close-up.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

1996 年創業、フライトスーツ・オリジナル商品の製造販売開始。その後、中、高等学校家庭科・技術科授業用教材の卸販売開始。又、特殊インク開発から始まり、現在では家庭料プリンタインク・カートリッジ・その他関連商品の製造販売へと拡張。

主要製品

① 学校の授業で使う教材
② インクジェットプリンター用インク
③ 各種オリジナル商品製造
④ インターネットホスティング

ポイント（製造可能な精度・材質等）

顧客を創造し商品を創造する。商品を創造し顧客を創造する。を基本に色々な商品製造を手がけています。
家庭科教材からLEDなどを使った技術教材、ソフトウェアの開発を行っています。
インクジェットプリンター関連ではインク及びオリジナルプリンターも企画生産。

主要取引先

●株式会社バッファローコクヨサプライ●株式会社サンワサプライ●株式会社ケンコー●株式会社アマゾン

その他特記事項（認定資格等）

●意匠登録第1325128号 インクジェットプリンター用インクカートリッジ●特願2005-341805号 インク充填ポンプ●特願2006-305247号 インクジェットプリンター用インクカートリッジ●2.5次元カラーシミュレーションソフトウェア



弊社オリジナルプリンター、特殊印刷が可能



学校で使う教材の一部です。



インク関連商品でインターネット、量販店で販売中

株式会社 ゲットプロ

GETPRO Co.,Ltd.

その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 ゲットプロ
■ 代 表 者　代表取締役社長 杉原 一
■ 所 在 地　〒679-2115 兵庫県姫路市山田町西山田698-6
■ T E L　079-229-1915
■ F A X　079-229-1916
■ 創業年月　平成16年 6月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www.bdf-bio.com
■ お問合せ先　松本　TEL.079-229-1915　E-mail:info@bdf-bio.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

使用済みの天ぷら油から環境に優しいディーゼル燃料が出来ます。
1kl の軽油の燃料を BDF に換えると約 2t の CO_2 削減効果。高品質と確かな環境ビジネスモデルならゲットプロの BDF（精製機から燃料までお気軽にご相談下さい）

主要製品

① バイオディーゼル燃料精製機
② BDF燃料「琥珀の妖精」
③ BDF精製用原油「BDF専用油」
④ バイオディーゼル関連商品販売「えこま～と」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

自社で廃植物油から質の良いディーゼル燃料ができます。
操作が簡単！ 設置しやすい省スペースと汎用性！月20,000リットルのBDFの大量精製が 可能！
さらにBDF専用油を使えば、副産物不排出、作業時間大幅削減

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

当社顧客様の約8割が経営革新承認企業
環境省および農水省の補助金取得会社様も多数おられます。



BDF精製機施工事例1



BDF燃料「琥珀の妖精」



BDF精製機施工事例2

株式会社 神戸工業試験場

Kobe Material Testing Laboratory Co.,Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 神戸工業試験場
■ 代 表 者　代表取締役社長 鶴井 孝文
■ 所 在 地　〒675-0155 加古郡播磨町新島47-13
■ T E L　079-435-5009
■ F A X　079-437-9397
■ 創業年月　昭和43年1月
■ 資 本 金　5,000万円
■ 従 業 員　179名
■ U R L　http://www.kmtl.co.jp/
■ お問合せ先　専務取締役　三木　喬裕　TEL.079-435-5009　E-mail:mict@kmtl.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

㈱神戸工業試験場は、㈱湊川金属テストピース製作所、ツルイ化学㈱と3社で神戸工業試験場グループを形成しており、試験方案の提案、試験片加工から試験実施、報告書の作成まで一貫受託試験システムを構築し独立試験場として国内外から高い評価を得ている。

主要製品

① 各種強度特性試験とその解析
② 各種金相試験とその解析
③ 構造物・部材等の健全性・余寿命評価等
④ 薬事法に基づく医療用機器の承認申請届出に関する試験
⑤ 研究及び開発支援技術者の派遣

ポイント（製造可能な精度・材質等）

工業材料の一般確性試験から高度な疲労試験、金属組織試験、原子力発電・各種グランド分野における構造物・部材の分析評価・研究調査、医療用機器の製造・試作品及び素材の確性試験並びにその設計・研究開発の支援、航空機関係の材料試験。

主要取引先

官庁関係：防衛省技術研究本部、㈱物質・材料研究機構、㈱日本原子力研究開発機構、大学関係：東京大学、大阪大学、企業研究機関等：三菱重工業㈱、トヨタ自動車㈱、㈱神戸製鋼所、川崎重工業、住友金属工業、㈱IHI、東芝㈱、日立製作所㈱、

その他特記事項（認定資格等）

JIS Q 17025:2500(ISO/IEC17025)、ISO 9001、JIS Q9100、Nadcap、GE S-400

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
引張試験機	10kN～1000kN	14
クリープラプチャー試験機	1．5kN～50kN	300
引張・疲労試験機	20kN～1000kN	65
回転曲げ疲労試験機	100Nm	19
ワイヤー放電加工機	最大寸法 1050×820×240mm	11
衝撃試験機	167J～300J	4
硬さ試験機	9.8N～29.4kN	14
ミニチュアクリープ試験機	1470N　700℃	3



クリープラプチャー試験機による引張試験



電気油圧式サーボによる疲労試験

神戸マッチ 株式会社

KOBE MATCH.,CO.LTD.

その他の製造業



■ 社　　名　神戸マッチ 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 嵯峨山 真史
■ 所 在 地　〒671-1561 兵庫県揖保郡太子町鵤414
■ T E L　079-277-0421　■ F A X　079-277-0424
■ 創業年月　昭和４年５月　■ 資 本 金　4000万円
■ 従 業 員　60名　■ U R L　http://kobe-match.co.jp
■ お問合せ先　坪田一良　TEL.079-277-0421　E-mail:info@kobe-match.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

販促のワンストップサービスが弊社の特徴です。告知ツールの代名詞ポケットティシュの製造、屋外広告・店内POP企画制作、印刷、各種販促品の企画販売を事業領域としています。そして、弊社の原点は80年以上続けているマッチ製造です。

主要製品

① ポケットティシュ（ティシュ関連製品）
② 屋外広告
③ コースター
④ マッチ関連商品
⑤ 大型ポスター制作

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●マッチのことなら何でも対応いたします。
●販促をワンストップサービスで提供いたします。
●ISO9001取得工場（マッチ・ポケットティシュの製造）

主要取引先

㈱DNP西日本、大日本除虫菊㈱、㈱コープムービング、ハリマ共和物産㈱、㈱東海

その他特記事項（認定資格等）

●社団法人日本燐寸工業会理事●社団法人龍野納税協会理事

創業の精神（我社の原点）

大正初期（1915年ごろ）、創業者の両親は小作で生計をたてていました。小学生時代のある日、母親の荒れた痛々しい手を見た創業者は、何かしてあげられないかと考えました。「手袋を買ってあげよう」そう決心した創業者は田んぼで供花を育て、姫路の市場で売ってお金を稼ぎ、手袋を買って母親にプレゼントしました。そのとき、母は涙を流して喜んだそうです。それを見た創業者は「母親をもっと楽させてあげたい」と心の中で強く思い、起業を志すようになりました。

そして、尋常小学校を卒業すると、将来の起業を夢見て、経営学・技術の習得に一所懸命励みました。ところが、昭和初期、勤めていたマッチ会社が廃業に追い込まれました。そのとき創業者は、「家族、仲間を路頭に迷わすわけにはいかない」と兄弟の協力を得て、若干26歳で嵯峨山燐寸製造所を創業したのでした。創業者は家族のために、社員のために、寝る間も惜しんで働きました。その甲斐あって事業は順調にいきました。しかし、自身は質素な生活を心がけ、剰余金は小学校やお寺、地域社会へ寄付し、また、戦中、戦後は食糧難の時代でしたが、闇米を買うことなく家族には代用食を与えるのが常だったそうです。

貧しい小作農家に生まれ、満足に学校へも行かしてあげられなかったのに、初心貫徹した息子の成功を誰よりも喜んだのは創業者の母でした。創業者もまた母の喜びを我が喜びとして、人様に喜んでいただくことに生涯貫いたのでした。

このような創業者の人生観・仕事観が連綿として、現在に引き継がれています。我々はその思いを引き継ぎ、一人一人が神戸マッチグループの社員としての誇りをもち、「お客様に喜んでいただくこと」を第一に考え、誠心誠意ベストを尽くしていきます。



アロマキャンドル用マッチ



マッチ関連グッズ　（ブランド名：マッチデザインファクトリー）

光洋製瓦 株式会社

KOYO SEIGA CO.,LTD.



その他の製造業

■ 社　　名　光洋製瓦 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 笹田 奈都子
■ 所 在 地　〒679-2101 兵庫県姫路市船津町5241-5
■ T E L　079-232-5295
■ F A X　079-232-7003
■ 創業年月　大正12年3月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　13名
■ U R L　http://www.koyoseiga.co.jp
■ お問合せ先　笹田賢治　TEL.079-232-5295　E-mail:info@koyoseiga.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

兵庫県姫路市船津町には昔から瓦の材料となる良質の粘土があり、1805年、姫路城主の命を受けその地に窯を開いたのが始まりです。光洋製瓦では今もなお昔ながらの手間暇かけた瓦作りを続けています。

主要製品

① 日本伝統いぶし瓦（本葺き・桟葺き）
② いぶし瓦を用いた内装・外装材
③ ものづくり体験事業

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・標準よりも2倍の時間をかけ、3倍の燃料を使って単窯でしっかりと高温で焼きしめる為、凍てない・色が変わらない強い瓦が出来ます。
・瓦素地のきめを整える“みがきの工程”を省いていないので、いぶし瓦独自の非常に美しいつやと輝きが出ます。
・手に技術がある為、小ロット特注品等も対応可能です。

主要取引先

各工務店・設計事務所・施主様

その他特記事項（認定資格等）

当社は、国から認定を受けた地域資源活用事業計画に取り組んでいます。



姫路城前に設置されている当社の鯱



鬼師による手作りの獅子



いぶし素材を利用した内壁

米谷紙管製造 株式会社

kometani co.,ltd



その他の製造業

■ 社　　名　米谷紙管製造 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　米谷 啓和
■ 所 在 地　〒679-4311　たつの市新宮町宮内 176 番地
■ T E L　0791-75-1133
■ F A X　0791-75-2395
■ 創業年月　大正４年７月
■ 資 本 金　1,500万円
■ 従 業 員　40名
■ U R L　http://www.papertube.co.jp
■ お問合せ先　津田和彦　TEL.0791-75-1133　E-mail:tube@memenet.or.jp

事業内容

事業詳細

フィルム・織物・紡績・製紙等の巻き芯に使用される「一般紙管」と建築・土木用でコンクリート型枠に使用される「ボイド・チューブ」の製造販売

主要製品

(1) 巻き芯用一般紙管
(2) ボイド・チューブ
(3) コンクリートシューター

ポイント

創業以来95年の歴史と品質重視の堅実な経営により業界では高い評価をえております。

主要取引先

ダイセルポリマー（株）、ジャパンゴアテックス（株）、（株）シバタ、東栄管機（株）

その他特記事項



ボイド･チューブ施工例



巻き芯用一般紙管



ボイド･チューブ

SSS サンエス石膏 株式会社 本社工場

SAN ESU GYPSUM CO.,LTD.



その他の製造業

■ 社　　名　サンエス石膏 株式会社　本社工場
■ 代 表 者　代表取締役社長　村上 高久
■ 所 在 地　〒670-0836　姫路市神屋町4-22
■ T E L　079-281-1345
■ F A X　079-281-8071
■ 創業年月　大正8年8月
■ 資 本 金　10000万円
■ 従 業 員　32名
■ U R L　http://www.san-esugypsum.co.jp
■ お問合せ先　渡辺政美　TEL.079-295-8018　E-mail:watanabe@san-esugypsum.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

歯科用模型材、歯科用埋没材、陶磁器型材用石膏及びその他石膏の製造と研究・開発

主要製品

① サンエス歯科用焼石膏
② サンエス歯科用焼石膏プラス－１
③ サンエス歯科用硬質石膏ニュージプストーン
④ サンエス歯科用硬質石膏トップストーンＤＦ
⑤ サンエス歯科用印象材ニューアルジスター

ポイント（製造可能な精度・材質等）

当社は、石膏メーカーのパイオニアとして、数多くのユーザーの皆さまから、厚い信頼を頂いております。「ハイテクノロジー&ハイクオリティー」を歯科用製品づくりの基本テーマに、永年にわたる豊富な経験と実績に培われた、優秀な開発技術と厳しい品質管理に基づいて、数々の歯科用製品をお届けしております。

主要取引先

伊勢久株式会社　株式会社コクサイ商事 住友大阪セメント株式会社　TOTO株式会社　株式会社トクヤマ 株式会社トクヤマエムテック　株式会社日本歯科商社 東ソー・シリカ株式会社 丸紅株式会社 株式会社モモセ歯科商会

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001・13485認証取得

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
焼石膏焼成釜		3
α石膏反応釜		1
ナウタミキサー		3
自動小分装置		2







株式会社 サンライテック

Sunlitec Co Ltd



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 サンライテック
■ 代 表 者　代表取締役社長 山本 信男
■ 所 在 地　〒678-0091 相生市矢野町上224番地の1
■ T E L　0791-29-0311
■ F A X　0791-29-0848
■ 創業年月　昭和36年6月
■ 資 本 金　7898万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.sunlitec.jp
■ お問合せ先　総務部　山本　淳司　TEL.0791-29-0313　E-mail:yamamoto@sunlitec.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

オフィス用家具製造業
折りたたみ式テーブル、スチール製収納庫（書庫・ロッカー・壁面家具）の製造・販売
家庭用小型物置の輸入・販売
ＩＳＯ9001、ＩＳＯ14001認証工場

主要製品

① ゼミテーブル
② フラップテーブル
③ オフイスユニット（壁面家具）
④ スチール製書庫
⑤ 家庭用小型物置

ポイント（製造可能な精度・材質等）

主要設備　プレス　45ｔ～200ｔ・溶接ロボット・塗装ロボット・マルチベンディングマシーン・ワイヤー放電加工機・パイプベンダー等

主要取引先

株式会社ライオン事務器
株式会社　山　善

その他特記事項（認定資格等）

ごあいさつ
当社は大阪市平野区の折りたたみ式テーブルのパイオニア福井工業株式会社と兵庫県相生市のスチール製収納家具メーカー太陽工業株式会社が２００５年に合併により生まれたオフイス家具メーカーです。７０年の間に培ってまいりました技術に裏付けられた確かな品質とオフイスワーカーの作業変化に対応し得る創造力にてより豊かなオフイス環境創りへの貢献を存在価値として日々邁進しております
また「人と地球環境にやさしい製品創り」を行動指針とし、この地球にやさしい企業であり続けたいと考えております。今後とも一層のご愛顧、お引き立てのほどお願いします



マルチベンディングマシーン



株式会社 サンライト

その他（太陽電池関連商品の開発・製造販売）

■ 社　　名　株式会社 サンライト
■ 代 表 者　代表取締役社長 新井 善一
■ 所 在 地　〒670-0054 姫路市南今宿8-30
■ T E L　079-294-8808
■ F A X　079-294-8818
■ 創業年月　平成15年6月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　5名
■ U R L　http://www.sunlights.co.jp
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

太陽電池、ソーラー、蓄電池（キャパシタ）を組み合わせたシステム

主要製品

① ソーラーLEDブロック
② ソーラーLEDアプローチライト
③ ソーラーLED街路灯
④ ソーラーLED避難誘導パネル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

サンライトのソーラーシステムは、環境にやさしく省メンテナンスを実現しました。ソーラーパネルやLEDの加工等もおこなっておりますので、ニーズにあわせた製作が可能です。省ロット対応もしておりますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

主要取引先

岩崎電気㈱　光昭㈱　西部電気工業㈱

その他特記事項（認定資格等）



ソーラーLEDブロック



ソーラーLED街路灯



ソーラーLED避難誘導パネル

品川リフラクトリーズ 株式会社 赤穂工場

その他製造業（窯業）

■ 社　　名　品川リフラクトリーズ 株式会社 赤穂工場
■ 代 表 者　執行役員赤穂工場長 箱根 徹意
■ 所 在 地　〒678-0232 赤穂市中広字東沖1576番地2号
■ T E L　0791-43-3138
■ F A X　0791-45-1383
■ 創業年月　明治8年
■ 資 本 金　330000万円
■ 従 業 員　211名
■ U R L　http://www.shinagawa.co.jp/
■ お問合せ先　総務室　楠　直哉　TEL.0791-43-3138　E-mail:kusunokin@shinagawa-ref.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

●耐火物の製造販売
●工業窯炉の設計施工
●ファインセラミックスの販売他

主要製品

① 各種定形耐火物（MgO-C、粘土質、連続鋳造用機能材他）
② 各種不定形耐火物（粘土不定形、プレキャストブロック他）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

品川リフラクトリーズの耐火物は、鉄鋼、セメント、ガラス、化学、廃棄物処理などさまざまな産業を支えています。

主要取引先

●JFEスチール株式会社　●株式会社神戸製鋼所
●住友金属工業株式会社 他

その他特記事項（認定資格等）

平成21年10月品川白煉瓦㈱とＪＦＥ炉材㈱は合併し、品川リフラクトリーズ㈱として新たな第一歩を踏み出しました。







株式会社 白滝有機産業



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 白滝有機産業
■ 代 表 者　代表取締役 福永 泰幸
■ 本　　社　〒671-2122 姫路市夢前町置本591-11　■ TEL 079-335-4400　■ FAX 079-335-4404
■ 岡山工場　〒709-4251 岡山県美作市白水奥座東1303番2　■ TEL 0868-75-0378　■ FAX 0868-75-2610
■ 創業年月　平成3年10月　■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　12名　■ U R L　http://www.shirataki-bio.co.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-335-4400　E-mail:matsumoto@shirataki-bio.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

日常生活や企業活動から発生する有機性廃棄物を、高品質の完熟たい肥に変え、環境にやさしい有用資源として社会に還元することを通じて循環型社会の構築に貢献します。

主要製品

① たい肥（ハイブリッドスーパー [野菜用]、ハイブリッド緑化用 [園芸用]）
②炭製品（平成 23 年春以降予定）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「資源が生んだたい肥」と呼ばれる醗酵たい肥。このたい肥は、自然界の法則を無視した化成肥料や農薬を軽減できる醗酵たい肥として、高い評価を得ています。

主要取引先

食品製造会社・下水浄化センター
肥料メーカー・ホームセンター・造園業者・農家

その他特記事項（認定資格等）

ひょうごバイオマスecoモデル登録　岡山県エコ製品認定
再生利用事業登録　エコアクション21認証･登録



炭化炉



たい肥製造



商品

新日鉄マテリアルズ 株式会社 日鉄コンポジット社

Nippon Steel Materials Co.,Ltd. Composites Company

その他の製造業
プラスチック製品製造業

■ 社　　名　新日鉄マテリアルズ 株式会社　日鉄コンポジット社
■ 代 表 者　社長 平澤 渉
■ 所 在 地　〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町3-8
■ T E L　03-5623-5556
■ F A X　03-5623-5559
■ 創業年月　平成11年1月
■ 資 本 金　300000万円
■ 従 業 員　76名
■ U R L　http://www.nck.nsmat.co.jp
■ お問合せ先　総務部　中垣　TEL.03-5623-5556　E-mail:k-nakagaki@nck.nsmat.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

樹脂を炭素繊維にて補強した炭素繊維強化プラスチック（CFRP）製品各種の製造・販売。構造物補強用炭素繊維シート、産業機器用CFRP部材等の提供。

主要製品

① コンクリート等構造物の補強用材料（トウシート・トウグリッド・ストランドシート）
② 軽量・高剛性のコンポジット製品（新幹線車両用部材、ロール、ロボットハンド、医療用部材）
③ 地下トンネルシールド工法での立坑壁用コンクリート補強筋（NOMST工法）

ポイント（製造可能な精度・材質等）

CFRPは従来の材料に比べ、極めて軽量であり、高強度、高剛性、低熱膨張に優れた材料であり、製造技術の向上・低コスト化により、一般産業・土木建設等にまで適用が拡大しつつある。又、連結関連会社の日本ｸﾞﾗﾌｧｲﾄﾌｧｲﾊﾞｰにて、ﾋﾟｯﾁ系炭素繊維の製造・販売を行っており、超高弾性糸等を提供している。

主要取引先

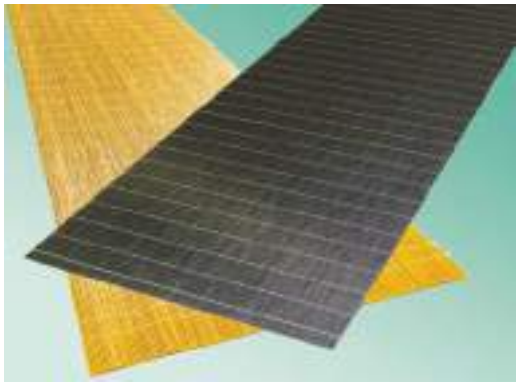
阪和興業株式会社、第一実業株式会社
小原化工株式会社

その他特記事項（認定資格等）

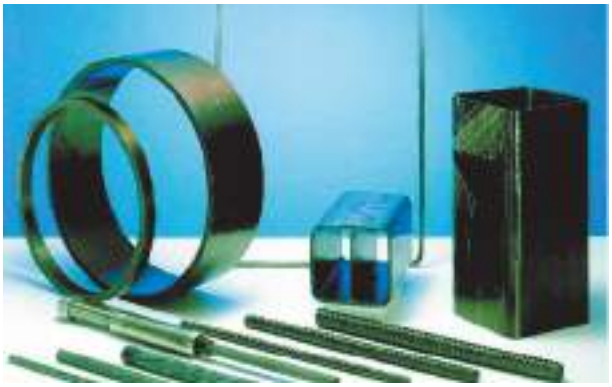
●ISO9001取得　●ISO14001取得
●一級建築士事務所

○沿革○
平成11年1月　日鉄コンポジット株式会社　設立
平成18年7月　新日鉄マテリアルズ株式会社　設立
平成22年7月　新日鉄マテリアルズ株式会社と合併
新日鉄マテリアルズ株式会社日鉄コンポジット社として新たにスタート

■工場所在地■
兵庫県姫路市広畑区富士町1番地
新日本製鐵㈱広畑製鐵所内
TEL.0792-36-9535



ストランドシート



産業用成形品

新日鉄マテリアルズ 株式会社 マイクロン社



その他の製造業

■ 社　　名　新日鉄マテリアルズ 株式会社 マイクロン社
■ 代 表 者　マイクロン社社長 西谷 輝行
■ 所 在 地　〒671-1123 姫路市広畑区富士町1
■ T E L　079-236-9501　■ F A X　079-237-4900
■ 創業年月　昭和60年4月　■ 資 本 金　300000万円
■ 従 業 員　82名(全社約250名)　■ U R L　http://www.h-micron.co.jp
■ お問合せ先　業務部　TEL.079-236-9501　E-mail: info@h-micron.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

マイクロンは1985年、新日本製鐵と播磨耐火煉瓦(現・黒崎播磨)の共同出資により、新日鐵グループの新素材事業の魁として設立されました。現在シリカ、アルミナ球状微粒子を製造販売し、主に半導体封止材用フィラー(充填材)としてご使用いただいております。

主要製品

① シリカ球状微粒子
② アルミナ球状微粒子

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製品を支えるのは、火炎溶射法による真球状の微粒子製造技術です。当社はこの微粒子製造技術を、世界で初めて工業的に開発することに成功しました。

主要取引先

半導体用封止材メーカー各社

その他特記事項（認定資格等）

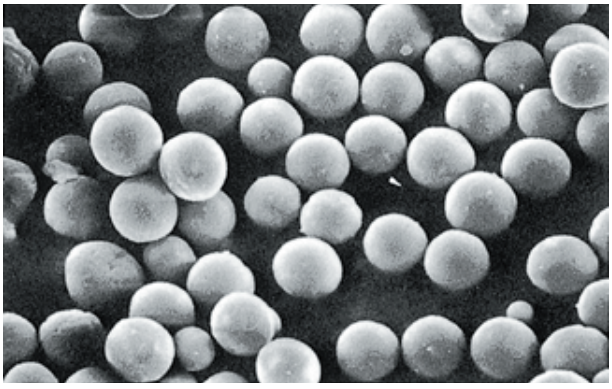
当社のシリカ球状微粒子は熱膨張率が極めて小さく、また半導体封止材用フィラー、特に高性能半導体用として使用された場合、高流動性・高充填性など優れた特性を発揮し、充填した場合に接触物を傷つけにくいなどの優れた特性を有します。

更に、同製品の製造技術をもとに開発された球状アルミナ微粒子は、高球形度、精度の高い粒度コントロールに加え、アルミナの特性である耐熱性、硬度、熱伝導性を特徴とします。

設備面では、現在球状シリカ製造ラインが５系列、球状アルミナ製造ラインが１系列を備え、１９９６年に開設したマレーシアの現地法人でも球状シリカ製造ライン３系列が稼働しています。

生産活動においては、顧客のニーズと期待に応える品質管理に加え、環境負荷の低減が重要課題と認識し、今後も環境との調和を考えた事業活動を目指しています。

なお、ＩＳＯ９００１を２００２年に、ＩＳＯ１４００１を２００６年に取得しています。





株式会社 セイバン



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 セイバン
■ 代 表 者　代表取締役 泉 正義
■ 所 在 地　〒671-1332 たつの市御津町室津836-1
■ T E L　079-324-0221
■ F A X　079-324-0005
■ 創業年月　大正8年
■ 資 本 金　4500万円
■ 従 業 員　240名
■ U R L　http://www.randoseru.ne.jp/
■ お問合せ先　TEL.079-324-0221　E-mail:mu-jimu@seiban.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

自社開発機能（天使のはね・せみね・３D肩ベルト・スーパーフット・ひねピタ等）を搭載したランドセルの製造・販売。

主要製品

① 天使のはねランドセルの最高級商品「モデルロイヤル」
② おんなの子だけのとくべつなランドセル「ラブピ」
③ おとこの子だけのとくべつなランドセル「ワンパ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

天使のはねランドセルは、まず背骨の中心にランドセルがくるよう安全設計されてます。急に動いても体のバランスが崩れにくい安全設計です。肩ベルトつけ根部分が「左右連動」だから、たえず身体の中心にランドセルの中心が沿い、重心のバランスが左右均等になるランドセルです。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

「天使のはね」は3年がかりで研究開発し、2003年に販売開始。これは、肩に重さが集中しがちだった従来品の欠点を改良し、背負った時に軽く感じるように肩ベルト付け根部分を工夫しました。発売後は保護者の方の支持を得て注文が急増、ヒット商品となっています。重さは720～1,000グラム程度で材質や色などの違いで100種類以上の商品があります。また、新たに6年間最も軽く感じる垂直角を維持できるクッション形状「せみね」を開発。さらに、肩ベルトの一部に形状保持プレートを内蔵しフィット感をより向上させた「ひねピタ」も発表しました。人工皮革などの材料は、人体に悪影響を与えない、燃やしてもダイオキシンが発生しないものを選び、肩ベルトには防犯ブザーを取付可能な金具をつけました。今後も子供の安全や健康を考える保護者方のご意見に応え安心して使いやすく丈夫な商品開発を大切に創ってまいりたいと考えております。



西播通運株式会社（製造 西播石油株式会社）

Seiban Transporting Co.Ltd

その他の製造業



■ 社　　名　西播通運 株式会社（製造　西播石油株式会社）
■ 代 表 者　代表取締役 小西 毅
■ 所 在 地　〒678-0002 相生市汐見台15番地の１
■ Ｔ Ｅ Ｌ　0791-22-3000
■ Ｆ Ａ Ｘ　0791-22-2279
■ 創業年月　昭和19年3月
■ 資 本 金　1928万円
■ 従 業 員　150名
■ Ｕ Ｒ Ｌ　http://www.seiban.net/
■ お問合せ先　近内　信秋　TEL.0791-28-0880　E-mail:konnai@seiban.net

事業内容

自社技術・製品の特徴

「捨てればゴミ、分ければ資源」をモットーに県内各地の店舗・給食センター・家庭廃油などの使用済み天ぷら油を買い取り、トラック・建設機械などのディーゼル車の軽油代替燃料（バイオ・ディーゼル燃料油）としてリサイクルいたします。回収車も、このバイオ・ディーゼル燃料で走っています。

主要製品

① 重量物運搬・レッカー・輸出国内梱包作業
② 産業廃棄物輸送輸出・国内梱包
③ 粉粒体・ジェットパック・廃油廃水輸送
④ 移動美容室・福祉事業
⑤ ＢＤＦ製造

ポイント（製造可能な精度・材質等）

バイオ・ディーゼル燃料油の主材料としては、植物性油脂に限られます。鉱物油・ラード・ヘッド・鳥油等は回収できません。水・ゴミなどの混入も出来る限り避け良質な製品製造をしております。
このBDF燃料は二酸化炭素CO2はゼロカウントです。
マフラーからの黒煙もほとんどなく環境にやさしい燃料です。

主要取引先

相生市・㈱ＩＨＩビジネスサポート・㈱石樹園・㈲伸友建設・自社車両１５台

その他特記事項（認定資格等）

兵庫県産業廃棄物収集運搬業・兵庫県特別産業廃棄物収集運搬業・グリーン経営認証登録・安全性優良事業所認定







総合自動車 株式会社

SOUGOU JIDOUSHA Co.,LTD



その他の製造業

■ 社　　名　総合自動車 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 田路 加代子
■ 所 在 地　〒670-0982 姫路市岡田484
■ T E L　079-294-5068
■ F A X　079-293-4738
■ 創業年月　昭和38年 10月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　85名
■ U R L　http://www.sogoj.co.jp
■ お問合せ先　総務部　谷内　TEL.079-294-5068　E-mail:sougou@sogoj.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ワイヤーハーネスの製造販売を通じて
自動車、建設機械、農業機械等の幅広い業界のお客様に
採用頂いております。

主要製品

① 建設機械用ワイヤーハーネス
② 農業機械用ワイヤーハーネス
③ 車載用センサーハーネス
④ 電装品用リード線

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・１回路のリード線から８００回路級ハーネスまで
・主に自動車電線用端子ｱﾌﾟﾘｹｰﾀ約４００種保有
・ベトナム工場生産による低コスト化

主要取引先

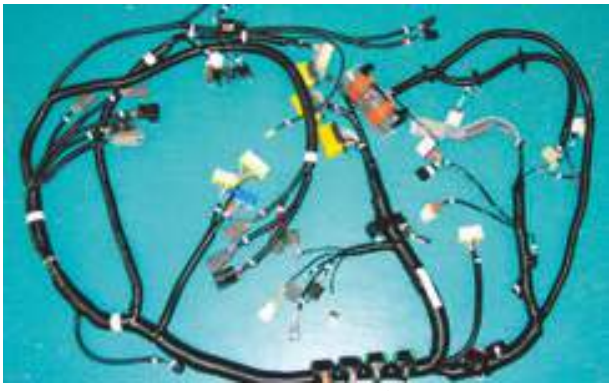
矢崎総業株式会社、株式会社小松製作所
コベルコクレーン株式会社

その他特記事項（認定資格等）

・ISO9001取得（2005年9月）
・ISO14001取得（2005年9月）



タコグラフ用ハーネス



パワーショベル用ハーネス



農機用ハーネス

第一燐寸工業 株式会社

Daiichi Match Industry Co.,Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　第一燐寸工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 田中 康則
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町甲839
■ T E L　079-246-2381
■ F A X　079-246-0858
■ 創業年月　昭和26年 3月
■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　9名
■ U R L　http://www.dairin-gr.co.jp/
■ お問合せ先　営業部　新田　TEL.079-246-2381　E-mail:info@dairin-gr.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

①機械製造量産品から手加工小ロット製品まで対応
②信頼と実績の品質管理体制
③ユーザーのニーズに合ったオリジナル企画商品の開発

主要製品

① オーダーマッチ各種
② 家庭用マッチ各種
③ 雑貨、販促品
④ 進物用木箱各種

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●新感覚のオーダーマッチ「金属製スライドケースマッチ」が好評です。
●ライター類法規制実施によりマッチユーザーが増えております。是非ご利用ください。
●オリジナル企画商品はロットにより完全別注もお承りいたします。

主要取引先

株式会社ダイリン

その他特記事項（認定資格等）



オーダーマッチ各種



家庭用マッチのブランド



オリジナル企画商品

太陽鉱工 株式会社 赤穂工場

その他製造業
1. フェロアロイ製造業
2. 非鉄金属精錬業　など

■ 社　　名　太陽鉱工 株式会社 赤穂工場
■ 代 表 者　取締役工場長 水谷 肇
■ 所 在 地　〒678-0232 赤穂市中広字東沖1603番地1号
■ T E L　0791-43-2250
■ F A X　0791-43-6949
■ 創業年月
■ 資 本 金
■ 従 業 員　90名
■ U R L　http://www.taiyokoko.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

モリブデン･バナジウムの抽出･精製
フェロアロイ製造販売
モリブデン･バナジウム化成品製造販売

主要製品

① フェロアロイ（フェロモリブデン、フェロバナジウム）
② モリブデン化成品
③ バナジウム化成品
④ 金属バナジウム
⑤ 希土類

ポイント（製造可能な精度・材質等）

私たち太陽鉱工は、ライフサイエンス、IT、環境、エネルギーなどの分野において、モリブデン、バナジウム、レア・アース、ジルコニウム、セラミック原料を始めとするマテリアルの開発・製造を通じて、安全で快適な社会の創造に貢献しております。

主要取引先

新日本製鐵、神戸製鋼所、大同特殊鋼、愛知製鋼、住友金属工業、日本製鋼所、日立金属、日揮触媒化成

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001:2008　ISO14001：2004
産業廃棄物処理業



金属バナジウム（円板）



フェロモリブデン



純三酸化モリブデン

大和産業 株式会社



その他の製造業

■ 社　　名　大和産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長　岡田 兼明
■ 所 在 地　〒671-1234　姫路市網干区新在家 334
■ T E L　079-273-1221
■ F A X　079-273-1223
■ 創業年月　大正８年８月
■ 資 本 金　4,500万円
■ 従 業 員　50名
■ U R L　http://www.daiwagroup.co.jp
■ お問合せ先　総務部 盛岡　TEL.079-273-1221　E-mail:info@daiwagroup.co.jp/

事業内容

事業詳細

播磨地域の地場産業の一つであるマッチ製造業からスタートし、以来、時代の変化に合わせながら業容を拡大、広告･販促用のポケットティッシュ、除菌ウェットティッシュ、うちわなど多様な商品の製造・販売を手がけています。

主要製品

（1）ポケットティッシュ
（2）ウェットティッシュ（除菌・赤ちゃんおしり拭き等）
（3）マッチ、使い捨てライター
（4）うちわ
（5）祝い箸、つまようじ、割り箸
（6）ラップ、ホイル
（7）カレンダー
（8）入浴剤、使い捨てカイロ、キズバンド
（9）チラシ、各種印刷物

ポイント

もっと良い品を もっと早くより安くが当社のモットー。
日用品製造から広告・販促用品の製造まで、培ったノウハウは全ゆる商品を、お客様のご要望の姿で、お望みの納期にお届けすることを可能にしてくれました。そして、何百万個のご発注でも、その中の１個まで完璧を目指す姿勢は、マッチ１本から始まった我が社ならでは。

主要取引先

凸版印刷・大日本印刷・日本物産・住生物産・セブン銀行など

その他特記事項

ポケットティッシュ及びウェットティッシュでは ISO9001：2008 年版、マッチでは新 JIS の認証を取得し、日々 PDCA サイクルを向上させながら、お客様に感動していただける仕事をすべく努力を重ねております。万全の品質・納期はもとより、環境や衛生に配慮した時代の求める新しい素材を常にご提案・ご提供し、お客様の信頼と安心を得続けていくことが、私共の願いです。大和なら安心。大和しか信頼して発注できない。不況はなすべき事に気づく絶好のチャンス。次の時代には一番先頭に立つ企業であることが出来る様、大和産業はお客様の求められる本物をお届け出来る企業を目指します。



ウェットティッシュ製造ライン



ウェットティッシュ製造ライン

タツミ産業 株式会社

TATSUMI INDUSTRY Co.,Ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　タツミ産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 辰巳 昌吾
■ 所 在 地　〒672-8078　姫路市飾磨区英賀甲 1944-2
■ T E L　079-234-9200
■ F A X　079-234-1580
■ 創業年月　昭和9年7月
■ 資 本 金　5700万円
■ 従 業 員　60名
■ U R L　http://www.tatsumisangyo.co.jp
■ お問合せ先　テクノポリス CS センター　TEL.0791-59-8070　E-mail:h-haruna@tatsumisangyo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

かけがえのない大自然の恵み、太陽・空気・水・大地・緑から生まれる『ガス』を有効利用し、21世紀の産業発展、快適生活を願い、トータル・ソリューションカンパニーとして、新時代の産業・科学の発展に貢献しています。

主要製品

① 窒素・ヘリウム・アルゴン・酸素・炭酸・アセチレン・他各種高圧ガス
② ガス関連機器・溶接資材 / 溶接機器・機械工具
③ 真空機器・光学機器
④ 理化学機器・計測機器・計測機器・分析機器
⑤ OA機器・パソコン周辺機器・家電製品・什器類・文房具

ポイント（製造可能な精度・材質等）

高純度精密ガスを中心に、研究開発用総合実験機器の販売を行っております。また、光学機器.真空機器.理化学機器.計測機器.分析機器.OA機器の事業展開も行い、研究開発の発展に、全力でサポートしております。

主要取引先

新日本製鐵(株),ダイセル化学工業(株),(財)高輝度光科学研究センター,(独)日本原子力研究開発機構,(独)理化学研究所,関西電力(株),三菱マテリアル(株),住友電気工業(株),山陽特殊製鋼(株),(株)日本触媒,(株)カネカ,東京大学,京都大学,大阪大学,兵庫県立大学

その他特記事項（認定資格等）

◎主な取扱商品…一般工業用ガス.高精度精密ガス.ガス関連機器.溶接資材/溶接機器.溶接機レンタル.メカトロ機器.機械工具.物流保管用品.研究管理用品.空調設備機器.安全保護具.省エネルギー総合コンサルタント.ＯＡ機器.ＰＣ周辺関連機器.文房具.印刷物.ＬＰガス.ＬＰガスバルク供給.ガス機器.冷暖房機器.家庭(店舗)リフォーム.理化学機器.バイオ関連機器.光学機器.真空機器.計測機器.分析機器.電子機器.他


ガス混合装置及び供給システム


半導体分析用ガス


窒素ガス発生装置


減圧弁 (複数)


小型光学基本機器


液体窒素
自動供給システム


凍結保存容器

豊橋飼料 株式会社 姫路工場



その他（配合飼料製造業）

■ 社　　名　豊橋飼料 株式会社（姫路工場）
■ 代 表 者　石黒 達士（取締役 姫路工場長　辻 敏則）
■ 所 在 地　〒672-8064 姫路市飾磨区細江1288
■ T E L　079-235-4015
■ F A X　079-234-7646
■ 創業年月　昭和6年8月
■ 資 本 金　41600万円
■ 従 業 員　215名（姫路工場35名）
■ U R L　http://www.toyohashi-shiryo.co.jp
■ お問合せ先　TEL.079-235-4015

事業内容

自社技術・製品の特徴

飼料を中心にした畜産から流通・販売まで、グループ企業22社を擁する豊橋飼料。「マルトブランド」としての確かな信頼を礎に、「食」を中心にした、特色あるサービスや付加価値を追求しながら、豊な未来を創造する企業として、さらなる躍進を続けてまいります。

主要製品

① 養鶏用配合飼料
② 養豚用配合飼料
③ 肉鶏用配合飼料

ポイント（製造可能な精度・材質等）

豊橋飼料グループでは、HACCP（食品衛生管理）委員会をいち早く組織化しました。飼料製造工場や農場、食品加工工場など関係部署のスタッフが集まり細部にわたり継続的な対策を協議しています。それらを支えるテクニカルセンターでは、サルモネラ菌等の細菌検査や鶏卵の品質・安全性について、研究・開発を続けています。これらを中心に、飼料や原料の品質チェック、飼料開発、飼養管理、病気対策など、さまざまなアプローチで、畜産加工食品の未来を支えています。

主要取引先

ヤマエ久野㈱、丸永㈱ほか、近畿・中国・四国の畜産農家。

その他特記事項（認定資格等）

◆ＩＳＯ９００１取得
◆日本飼料工業会会員
◆マルトグループ経営理念
国内畜産の未来をひらき、食卓に信頼をお届けする
《私たちの進む道》
1．自由な発想を尊重し、特色ある商品・事業を創造する
2．「安全」「安心」「健康」「美味しい」をキーに、顧客満足を追究する
3．環境（自然・社会・地域）との共生を追究する
4．高い目的意識を共有し、チャレンジしつづける
5．コンプライアンスを意識し、社会に貢献しつづける

西日本衛材 株式会社

NISHINIHON EIZAI CO.,LTD.



その他の製造業

■ 社　　名　西日本衛材 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 合田 康人
■ 所 在 地　〒679-4169 たつの市龍野町大道566番地
■ T E L　0791-63-1181
■ F A X　0791-63-3617
■ 創業年月　昭和38年 4月
■ 資 本 金　9,000万円
■ 従 業 員　130名
■ U R L　http://www.nne.co.jp
■ お問合せ先　TEL.0791-63-1181　E-mail:nne-web.hp@nne.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

●トイレットペーパー製造
●機密書類・牛乳パック溶解処理

主要製品

① トイレットペーパー
② タオルペーパー

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●芯なし（コアレス）トイレットペーパー
●プリントアソートトイレットペーパー
●カラートイレットペーパー
●タオルペーパー

主要取引先

J-NET㈱（ハリマ共和物産㈱）、アスト㈱、㈱Paltac

その他特記事項（認定資格等）

●ISO9001取得　●ISO14001取得
●プライバシーマーク取得　●国内クレジット制度排出削減事業　認証取得

企業理念

私たちは「緑の地球を子どもたちへ」をスローガンに、資源の再利用運動や環境問題に取り組んでいます。

また近年では、「地産地消」ということが言われています。当社においても、地域で発生する古紙を原料として製品を作り、それを地域で販売することが「地産地消」と考えています。これにより、原料や製品を輸送する際に発生するCO2の削減をいっそう進めることができます。今後は「地産地消」を課題とし、より良い環境とするための努力を、地元「兵庫県」と密着して継続して取り組んでいきたいと考えています。



トイレットペーパーの原紙



売上の一部がコウノトリ基金へ寄付されます

株式会社 ニッテクリサーチ

Nittech Research Corporation



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 ニッテクリサーチ
■ 代 表 者　代表取締役社長 岸田 宏司
■ 所 在 地　〒671-1123 姫路市広畑区富士町1番地
■ T E L　079-236-6665
■ F A X　079-239-1953
■ 創業年月　昭和51年12月
■ 資 本 金　7000万円
■ 従 業 員　235名
■ U R L　http://www.nittech.co.jp
■ お問合せ先　総務部　濱田　TEL.079-236-6665　E-mail:khamada@nittech.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

企業理念「わが社は　試験分析技術を通じて　社会の発展に貢献します」
顧客ニーズに即応した材料試験分析と環境測定分析を幅広く手がける総合試験分析会社

主要製品

① 環境計量証明
② 環境に関する測定および分析
③ 無機、有機及び複合材料に関する試験分析
④ 非破壊検査及び消防設備保守点検
⑤ バイオ検査

ポイント（製造可能な精度・材質等）

環境分野、材料分野とも微量分析技術で顧客から高く評価されている
新日鐵グループの一員としてのネットワークを活用し、顧客の幅広いニーズに応える

主要取引先

新日本製鐵㈱広畑製鐵所、官公庁、一般民間企業

その他特記事項（認定資格等）

主な資格・免許
1．計量証明事業登録
2．特定計量証明事業者登録
3．作業環境測定機関登録
4．建築物空気環境測定業登録
5．建築物飲料水水質検査業登録
6．産業廃棄物・特別管理産業廃棄物処理業登録

国際規格（ISO/IEC17025）に基づく試験所認定登録
1．化学試験（RTL00090）
2．機械・物理試験（RTL00620）

環境マネジメントシステム規格（ISO14001）審査登録



無機微量元素分析(ICP-MS)



有機分析（LC/MS）

株式会社 日東社

Nittosha Co.,ltd.



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 日東社
■ 代 表 者　代表取締役 大西 雅之
■ 所 在 地　〒672-8014 姫路市東山524番地
■ T E L　079-246-1561
■ F A X　079-246-1159
■ 創業年月　大正12年12月
■ 資 本 金　3600万円
■ 従 業 員　100名
■ U R L　http://www.nitto-sha.co.jp
■ お問合せ先　大西　修二　TEL.079-245-4911　E-mail:shuji@nitto-sha.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

明治 33 年、マッチ小函の木地製造者として創業。数年後にはマッチ製造会社へと発展。日本で初めてオーダーマッチの製造を開始したメーカーであり、その後も様々な製品をいち早く販促ツールとして開発してまいりました。現在ではマッチ以外にも紙おしぼり、ポケットティッシュ、のぼりなどを製造する一方、テニススクールまで運営する会社として変革を続けています。

主要製品

① 燐寸（マッチ)･名入れライター
② 紙おしぼり
③ ポケットティッシュ
④ のぼり
⑤ 広告用マスク

ポイント（製造可能な精度・材質等）

「お客様の身になって、お客様が安全に使え、長持ちし、かつ社会に貢献する製品・サービスを提供する」という企業精神を創業時から受け継いできました。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

ティッシュ・おしぼり工場にて
ISO9001：2008、ISO14001：2004を取得。



フルカラーのぼり


オーダーマッチ


名入れ紙おしぼり

日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場



その他の製造業

■ 社　　名　日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場
■ 代 表 者　専務取締役工場長 梅本 邦夫
■ 所 在 地　〒678-0165 赤穂市木津1325番102号
■ T E L　0791-48-1630
■ F A X　0791-48-1631
■ 創業年月　昭和40年11月
■ 資 本 金　3096万円
■ 従 業 員　8名
■ U R L　http://www.nitto-polymer.com/
■ お問合せ先　梅本　TEL.0791-48-1630　E-mail:info@nitto-polymer.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

建築用仕上げ材（シーリング材・接着剤・防水層保護仕上げ材）の製造販売と高粘度物の生産委託加工
5cc～200Lまでの充填が可能です。

主要製品

① 水性ウレタン系　ノンブリードシーリング材「塗装専科」
② 水性アクリル系　ノンブリードシーリング材「エラスコークNB」
③ 変成ポリサルファイド系シーリング材「パーマシール」
④ 内装ボード用接着剤「SP - 18」
⑤ 屋上防水層保護仕上げ材「SSルーフ」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

独自の視点で製品開発をし、個性豊かな製品群でニーズに応えています。創業以来お客様の立場を考え、新築からリフォームまであらゆるシーンで社会のお役に立てればと思っています。

主要取引先

全国有数塗料販売店・建材店・金物工具店・電設資材店・防水材料販売店・ホームセンター各社

その他特記事項（認定資格等）

弊社社長梅本州一からのコメント
当社は、創業以来四十有余年にわたり、建築仕上げ材専業メーカーとして、「建築用シーリング材及び接着剤」の開発・製造・販売に邁進してまいりました。
この間、わが国の建築様式・工法の進歩には目を見張るものがあり、当社の製品もそれに伴って大きく成長してまいりました。戸建住宅のリフォームから、超高層建築物に至るまで当社の製品の活躍できる舞台は今後更に拡大していくものと考えられます。今後も環境の変化を鋭い感性で感じ取り、独自の技術を磨き、当社の存在価値を「建築のすき間」に求め続けたいと考えます。



弊社主力商品「塗装専科」



弊社主力商品「パーマシール」

株式会社 日本海水 赤穂工場

Nihon Kaisui Co.Ltd

その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 日本海水 赤穂工場
■ 代 表 者　執行役員工場長 塩﨑 成治
■ 所 在 地　〒678-0239 赤穂市加里屋加藤974番地
■ T E L　0791-43-5888
■ F A X　0791-42-4741
■ 創業年月
■ 資 本 金
■ 従 業 員　160名
■ U R L　http://www.nihonkaisui.co.jp/
■ お問合せ先

事業内容

自社技術・製品の特徴

日本海水は、海水濃縮のための「イオン交換膜製塩法」を初めて商業化しました。
常に高い品質と技術を追求し、安全な塩を安定供給しています。

主要製品

① 家庭用塩
② 業務用塩
③ 苦汁

施設概要等

敷地面積：81,800㎡
塩の生産：年間約19万トン

認定資格

ISO9001取得
ISO14001取得

その他特記事項

地球の表面は、70%が海で覆われています。生命の源はここから生まれ、命を育んできました。
今でも海は、人々の暮らしに欠かせません。
海から採れる塩は人体に必須のミネラル。
食品産業のみならず、工業などの分野でも塩は不可欠の資源です。
海水は、塩のほかにもさまざまな資源を含み、無限の可能性を持っています。
日本海水は製塩からスタートし、業界のリーディングカンパニーとなりました。
さらに海水の可能性を追求し、塩の採取で培ってきた技術や海水からの資源を活用し、地球環境保全の分野でも貢献しています。
日本海水は人と海を技術でつなぎ食と健康、そして人びとのよりよい生活に貢献する「海水産業」のリーディングカンパニーを目指します。



イオン交換膜透析装置



小学生の工場見学

株式会社 ハクロン製作所

HARCLON co.,ltd.

その他の製造業
電気・電子機器器具製造業

■ 社　　名　株式会社 ハクロン製作所
■ 代 表 者　代表取締役 北川 進
■ 所 在 地　〒671-2217 姫路市町田263番地の3
■ T E L　079-266-4459
■ F A X　079-266-4104
■ 創業年月　昭和59年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　8名
■ U R L　http://www.harclon.com/
■ お問合せ先　北川　TEL.079-266-4459　E-mail:s.kitagawa@harclon.com

事業内容

自社技術・製品の特徴

ハロゲンランプ,ハロゲンヒーター製造販売
殺菌灯、冷陰極殺菌灯、オゾンランプ製造販売
家庭用、業務用小型除菌脱臭機販売

主要製品

① ハロゲンランプ,遠赤外線、近赤外線ハロゲンヒーター
② 殺菌灯、冷陰極殺菌灯、オゾンランプ
③ 熱風ヒーター
④ オゾンランプ使用　除菌脱臭機

ポイント（製造可能な精度・材質等）

弊社のオゾンランプ使用　除菌脱臭機はNOxの発生が有りません
オゾンの安全基準0.1ppmの1/10、0.01ppmのオゾンはイオン数にすると２５００億個以上、圧倒的なパワーで除菌脱臭します。

主要取引先

その他特記事項（認定資格等）

遠赤外線、近赤外線ハロゲンヒーターは標準品は有りません、１本からでも設計試作いたします。



冷陰極殺菌灯


特許取得品、信楽焼製除菌脱臭機


小型除菌脱臭機

株式会社 阪技

HANGI LTD.

その他の製造業



■ 社　　名　株式会社 阪技
■ 代 表 者　代表取締役 後藤 純次
■ 所 在 地　〒676-0017 高砂市荒井町東本町19-23
■ T E L　079-443-4405
■ F A X　079-443-5933
■ 創業年月　昭和56年1月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　250名
■ U R L　http://www.hangi.co.jp
■ お問合せ先　総務部　業務グループ　吉岡　TEL.079-443-4405　E-mail:hangi_info@hangi.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

発電プラント全般に関わる一連の業務に対応。
原動機設計、発電プラント設計技術を活用した3D設計・開発～生産技術～品質管理～維持メンテナンス体制迄ワンストップ生産を得意としています。

主要製品

① 原動機（蒸気タービン・ガスタービン）設計
② プラント配管・金型・治工具設計
③ Pro/E・CATIAによる3次元設計
④ 各言語によるシステム開発（.NET、ASP、VB、VBA等）
⑤ 検査データ分析

ポイント（製造可能な精度・材質等）

3D試作モデル製作、金型設計、治工具設計、3D計測データ分析、品質管理等に対応しています。又、3Dプリンターによる試作モデル並びにNC加工機による試作加工、製品加工迄トータルに対応しています。

主要取引先

三菱重工業株式会社　高砂製作所
三菱重工業株式会社　神戸造船所

その他特記事項（認定資格等）

巨大な発電プラントの計画から、複雑な形状のタービン部品の設計、入り組んだ配管計画、さらには3次元ツールによる生産技術など、当社のエンジニアは様々な分野で設計開発力・技術力を磨いてきました。

このエンジニアの柔軟な発想と創造力がお客様の満足のいくソリューションを生み出すことを信じ、当社は新たな領域へ挑戦していきます。

また、「技術と製品・サービスをもってお客様に貢献し、共生をはかる」を基本方針として、「価値ある企業」になれるよう、全従業員一丸となって日々の業務に取り組みます。



NC加工機による試作加工例



想いを形にするエンジニア集団

播州製鎖 株式会社

Banshu chain Co.,LTD.



その他の製造業

■ 社　　名　播州製鎖 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 加藤 政康
■ 所 在 地　〒672-8023 姫路市白浜町甲402の373
■ T E L　079-246-3155
■ F A X　079-246-1053
■ 創業年月　昭和3年4月
■ 資 本 金　1000万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://banshu-chain.sakura.ne.jp/
■ お問合せ先　服部　E-mail:banshuseisa@yahoo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

船舶用アンカーチェーンを中心に各種鎖、及び鎖附属品の製造販売
リフマグチェーン・オープンチェーン等の特殊リンクの製造販売
係留ブイ、浮桟橋用の各種チェーンの製造販売

主要製品

① フラッシュバット電機溶接アンカーチェーン
② チェーン付属品　各種シャックルおよびスイベル
③ 各種アンカー

ポイント（製造可能な精度・材質等）

製品は基より材料（資材）の屋内管理
豊富な在庫による納期短縮
SCM、SUS等の鋼材も加工可能

主要取引先

海上自衛隊阪神基地隊　島田燈器工業株式会社
住友重機械ハイマテックス株式会社

その他特記事項（認定資格等）

日本工業規格認証取得工場　JISF-3303　HKJP08011
日本海事協会　第2種第3種　他各船級

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
ﾌﾗｯｼｭﾊﾞｯﾄ電機溶接鎖装置	70φまで	1
ﾌﾗｯｼｭﾊﾞｯﾄ電機溶接鎖装置	32φまで	1
ｱﾑｽﾗｰ式横引張試験機	240ｔ	1
ﾌﾞﾘﾈﾙ硬度計		1
磁粉探傷器		1
天井走行ｸﾚｰﾝ	2.5ｔ	4



資材の屋内管理



フラッシュバット溶接鎖装置

姫路エコテック 株式会社



その他の製造業

■ 社　　名　姫路エコテック 株式会社
■ 代 表 者　取締役社長　岩田 成人
■ 所 在 地　〒672-8023　姫路市白浜町甲 841-49
■ T E L　079-245-3332
■ F A X　079-245-6300
■ 創業年月　昭和52年3月
■ 資 本 金　1,200
■ 従 業 員　29名
■ U R L　http://www.himeji-ecotec.com
■ お問合せ先　岡田 佳子　TEL.079-245-3332　E-mail:okada@himeji-ecotec.com

事業内容

事業詳細

発電所復水器の維持管理業務、大気汚染・排ガス測定、気象・工事用測器の保守点検修理、海水冷却設備の生物調査、防汚対策、クラゲ対策、機材の販売、抜管検査、洗浄工事、鳥類調査等。

主要製品

(1) 熱交換器細管（直管型）洗浄機器:各洗浄具･ウォーターガン・加圧ポンプ等
(2) 熱交換器細管（U 字管）洗浄機器：各種洗浄用ブラシ・装置等
(3) 水質計：多項目自記式水質計・自記式水位計等
(4) クラゲ侵入&処理装置：クラゲ洋上処理システム
(5) 付着生物対策装置：付着生物モニタリング装置

ポイント

省エネルギーと環境保全の技術開発による事業展開を行っています。

主要取引先

関西電力株式会社、関電プラント株式会社、株式会社環境総合テクノス、株式会社かんでんエンジニアリング

その他特記事項

創設は昭和52年に大気と海洋の環境保全事業を目指す、姫路気象株式会社をスタートさせました。

大気分野では、気象・大気汚染観測局の設置とメンテナンス業務、鳥類調査業務を継続的に行い、地域の環境改善と災害防止に貢献しています。

発電所の熱交換器が海洋生物で汚れ、性能低下と腐食する問題に着目し、細管の汚れを測定する装置を開発し、各種洗浄方法の効果が評価できるようになりました。

その後、最も効果的で様々な汚れに対する掃除具を取り揃えている米国の専門メーカーコンコ社国内総代理店になり、熱交換器の細管洗浄方法として販売と施工を行っています。

平成15年に姫路エコテック株式会社に社名を変更し、お客様の問題を自らの責務とし、環境保全と省エネルギーに寄与することを目指しています。



細管洗浄具のラインナップと作業風景



クラゲ洋上処理システムの実施状況

兵庫炭化工業　株式会社

Hyogo Tanka Industry Co., Ltd.



その他の製造業
木材・木製品製造業

■ 社　　名　兵庫炭化工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 谷口 幸三
■ 所 在 地　〒671-4131 宍粟市一宮町安積1406
■ ＴＥＬ　0790-72-1180　　■ ＦＡＸ　0790-72-2358
■ 創業年月　昭和48年 7月　　■ 資 本 金　2000万円
■ 従 業 員　11名　　■ ＵＲＬ　http://www.hyogo-tanka.jp/
■ お問合せ先　営業部　八家（はっか）　TEL.0790-72-1180　E-mail:info@hyogo-tanka.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

製材所から排出される、製材廃材(おが屑)を利用し、燃料(オガライト・オガ炭)を製造・販売しています。

主要製品

① 柏炭(オガ炭)
② 柏備長炭(オガ炭)
③ 柏炭二級品(オガ炭)
④ オガライト
⑤ 粉砕オガ粉

ポイント（製造可能な精度・材質等）

木材加工時に発生するおが屑を利用しオガ炭を製造しています。
地球環境に優しい事業として、平成18年兵庫県より「ひょうごバイオマスｅｃｏモデル」に認定されています。

主要取引先

㈱いなばや商店、青木物産㈱、㈱土井商店、兵燃興業㈱
㈲榎本商店、㈲沢口燃料、㈱山田、シナネン㈱、㈱十全商会

その他特記事項（認定資格等）

弊社は地元宍粟市の地場産業である「林業」・「製材業」から発生する「おが屑」を有効利用するために昭和48年に創業致しました。
以来37年間、おが屑からオガ炭(商品名「柏炭」)を製造しております。
弊社製造の「柏炭」は火力が強い、灰が少ない、また弾け飛ばないので安全と、多くの焼肉・焼鳥店などの飲食店でご愛用いただいております。
プロも認める高い品質、地球環境に優しい兵庫炭化工業の柏炭を是非ご利用ください。

詳しくは弊社ホームページをご覧ください。オンラインショップも開設致しております。

焼肉店・焼鳥店、その他飲食店オーナー様、特価にてお見積り致しますのでお気軽にご連絡ください(電話・ＦＡＸ・Ｅメールにて)。

※畜産業者さまへおが屑の販売も致します。



ＢＢＱに最適、七輪・囲炉裏にも



箱詰めされた柏炭

広鉱技建 株式会社



その他の製造業

■ 社　　名　広鉱技建 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 佐々木 望
■ 所 在 地　〒671-1125 姫路市広畑区長町1丁目12番地
■ T E L　079-236-8888
■ F A X　079-237-5337
■ 創業年月　昭和27年9月
■ 資 本 金　4,800万円
■ 従 業 員　68名
■ U R L　http://www.hkgiken.jp/
■ お問合せ先　外原（総務） TEL.079-236-8888 E-mail:soumu@hkgiken.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

鉄鋼スラグ路盤材：鉄鋼製品の副産物が原料であり、環境に優しいリサイクル製品である。

アッシュストーン：発電所より発生する石炭灰をセメントで固化したリサイクル材料である。

主要製品

① 鉄鋼スラグ路盤材
② アッシュストーン

ポイント（製造可能な精度・材質等）

鉄鋼スラグ路盤材：天然砕石より硬質で密度が高く、高強度を有する。粒子の噛み合わせ性に優れており、締め固め性が良い。

アッシュストーン：軽量であるが、従来の路盤材と同等の強度を有する。

主要取引先

新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所、太平工業株式会社、
阿比野建設株式会社、奥村組土木興業株式会社、姫路市他官庁

その他特記事項（認定資格等）

・ISO14001認証取得(E074)

よりよい環境づくり。それが広鉱技建の基本理念です。地球環境保全へ貢献すること。それは私たちの使命であり、願いでもあります。私たちは、この永遠のテーマに向かって、お客様との強い絆のもと技術を磨き、総力を挙げて取り組んで行きます。

・その他資格登録等

特定建設業登録　兵庫県知事（特－18）第457426号
地質調査業登録　質21第1518号
土壌汚染対策法に基づく指定調査機関　環2006-5-7



鉄鋼スラグ路盤材



アッシュストーン

富士ブレード 株式会社

FUJI BLADE Co.,LTD



その他の製造業

■ 社　　名　富士ブレード 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 本庄 正人
■ 所 在 地　〒671-2221 姫路市青山北3丁目12番1号
■ T E L　079-266-2590
■ F A X　079-266-9589
■ 創業年月　昭和41年 8月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　15名
■ U R L　http://fujiblade.jp
■ お問合せ先　山下雅也　TEL.079-266-2590　E-mail:fb-e@cotton.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

次亜塩素塩素酸ソーダを希釈反応させ、最も除菌効果が大きくかつ最も安全な領域にPH値を調整した除菌・消臭水を生成する装置を販売しております。また、Solution2000usefulで生成致しました除菌・消臭水のみの販売もしております。

主要製品

① 次亜塩素酸ソーダPH調整装置「Solution2000useful」
② 弱酸性次亜塩素酸水「SolutionWater」
③ Solution専用霧化器「SWF-400」「SWF-200」

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●80倍のｽﾋﾟｰﾄﾞで除菌･消臭
(従来の次亜塩素酸ｿｰﾀﾞ水溶液比)
●ｱﾙｺｰﾙ系より除菌効果が大きく、経済的で手荒なし
●肌に直接触れても安全、ﾆｵｲも少なく体に優しい

主要取引先

病院・老人介護施設・食品工場・医療器卸店
岩盤浴施設・理美容院・飲食店等

その他特記事項（認定資格等）

「SolutionWater」は、総合的な衛生管理をサポートします。



次亜塩素酸ソーダPH調整装置「Solution2000useful」



Solution専用霧化器「SWF-200」「SWF-400」



弱酸性次亜塩素酸水「SolutionWater」

株式会社 ブレイン



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 ブレイン
■ 代 表 者　代表取締役社長 神戸 壽
■ 所 在 地　〒677-0033 西脇市鹿野町1352
■ T E L　0795-23-5510
■ F A X　0795-23-6357
■ 創業年月　昭和57年2月
■ 資 本 金　5000万円
■ 従 業 員　24名
■ U R L　http://www.bb-brain.co.jp/
■ お問合せ先　営業部・原　TEL.0795-23-5510　E-mail:hara@bb-brain.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ソフトウェア開発
・三次元シミュレータ　・画像処理システム
・WEBアプリケーション　・基幹業務システム
・先端技術研究開発

主要製品

① 「TEX-SIM」…テキスタイルCAD
② 「店長の右腕」…ネット通販 受注･顧客管理ソフト
③ その他,受託開発システムの実績多数

ポイント（製造可能な精度・材質等）

●技術者中心の独立系ソフトハウス
●Windows、Linux系 全般
●設計～開発～導入～運用のトータル支援

主要取引先

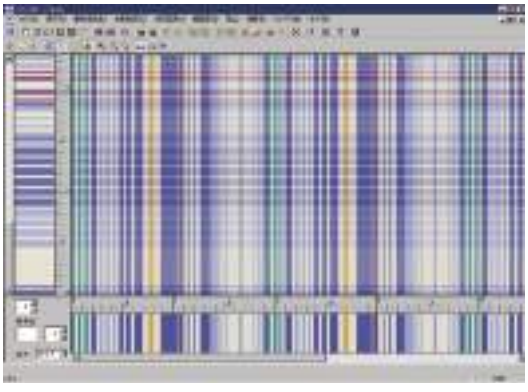
・富士通株式会社　・日本電気株式会社
・トヨタ紡織株式会社　・ヤシロコンポジット株式会社

その他特記事項（認定資格等）

・西脇商工会議所会員



パン画像識別プログラム



TEX-SIM（織物CAD）



店長の右腕（ネット通販向け）

松岡瓦産業 株式会社

Matsuoka roofing inc.



その他の製造業

■ 社　　名　松岡瓦産業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役 廣瀬 美佳
■ 所 在 地　〒679-2101 姫路市船津町2252番地4
■ T E L　079-232-0270
■ F A X　079-232-5370
■ 創業年月　昭和10年4月
■ 資 本 金　3850万円
■ 従 業 員　10名
■ U R L　http://www.matuokak.co.jp
■ お問合せ先　業務　藤内　TEL.079-232-0270　E-mail:matuuu2006@yahoo.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

住宅用和型いぶし瓦の製造
寺社用瓦、鬼瓦などの製作および屋根工事
電波吸収体の製造

主要製品

① いぶし瓦
② 屋根工事
③ 電波吸収体

ポイント（製造可能な精度・材質等）

瓦と屋根の軽量化
高温焼成
いぶし被膜

主要取引先

三菱電機株式会社　東北化工株式会社
Vimark s.r.l.

その他特記事項（認定資格等）

第3回 甍賞特別賞受賞
中小企業支援ネットひょうご 成長期待企業認定、特許認定







ヤエガキ醗酵技研 株式会社

YAEGAKI Bio-industry，Inc.



その他の製造業

■ 社　　名　ヤエガキ醗酵技研 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役社長 長谷川 雄三
■ 所 在 地　〒679-4298 姫路市林田町六九谷681
■ T E L　079-268-8070
■ F A X　079-268-8065
■ 創業年月　昭和54年10月
■ 資 本 金　8,750万円
■ 従 業 員　110名
■ U R L　http://www.yaegaki.co.jp
■ お問合せ先　営業部　TEL.079-268-8070　E-mail:imoto-hd@yaegaki.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

天然系着色料の製造/販売を中心としつつ、周辺技術を応用した機能性素材の開発を進めています。

主要製品

① 天然系着色料
② 機能性食品素材
③ 天然系調味料

ポイント（製造可能な精度・材質等）

国内屈指の技術を誇るベニコウジ色素などの天然系着色料
醗酵、培養技術を駆使した種々機能性素材

主要取引先

国内外食品製造会社多数

その他特記事項（認定資格等）

ISO9001認証取得



研究開発/品質管理体制



天然系着色料



機能性食品素材

株式会社 八瀬鉄工所



その他の製造業

■ 社　　名　株式会社 八瀬鉄工所
■ 代 表 者　代表取締役 八瀬 修一
■ 所 在 地　〒671-0254 姫路市花田町勅旨字橋爪90番地
■ T E L　079-253-1360
■ F A X　079-253-8803
■ 創業年月　昭和26年 4月
■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　26名
■ U R L　http://yase.co.jp
■ お問合せ先　八瀬弘司　TEL.079-253-1360　E-mail:webmaster@yase.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

八瀬鉄工所は、兵庫県姫路市にある、各種シャフト、特にクランクシャフト加工を専門に行う鉄工所です。
生産量は月に約150本、製品の総重量は年間約1,500ｔにのぼります。
1951年の設立以来、半世紀以上にわたり、クランクシャフト加工にたずわさってきました。培ってきたノウハウにより、クランクシャフトに関する、あらゆるご要望にお応えします。

主要製品

① クランク軸加工（荒削、中削、油穴加工、仕上加工）
② その他偏芯軸加工
③ 各種シャフト加工

ポイント（製造可能な精度・材質等）

◎600㎜から6000㎜まで、あらゆるサイズに対応
◎素材から仕上げ加工まで行います
◎受注の最小ロットは1個から
◎短納期にも積極的にお応えします

主要取引先

ヤンマー㈱、㈱エンドー、新潟原動機㈱、三菱重工業㈱横浜製作所、ダイハツディーゼル㈱、㈱IHI

その他特記事項（認定資格等）

ヤンマー品質管理優良認定工場（平成13年取得）、姫路商工会議所会員、神戸舶用工業会会員



舶用エンジン向クランク軸



5軸同時制御複合加工機（森精機）



大型旋盤（西森工業）

山崎塗料 有限会社

yamasakitoryou

その他の製造業



■ 社　　名　山崎塗料 有限会社
■ 代 表 者　代表取締役 森井 秀幸
■ 所 在 地　〒671-2505 兵庫県宍粟市山崎町片山230
■ T E L　0790-65-0111
■ F A X　0790-65-0113
■ 創業年月　昭和46年4月
■ 資 本 金　2500万円
■ 従 業 員　23名
■ U R L　http://www.tosou-yamasaki.jp/
■ お問合せ先　E-mail:yamasakipeint@poppy.ocn.ne.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

1.重電機器塗装
2.空調機器塗装
3.車輌電装品塗装
☆なんでも出来る技術力（塗装）

主要製品

① 高圧盤塗装
② 低圧盤塗装
③ 車輌電装品箱塗装
④ コントロールセンター盤塗装
⑤ 高圧インバーター盤塗装

ポイント（製造可能な精度・材質等）

・品質管理、納期管理徹底厳守
・特大物　自然乾燥仕上げ
・最高級品質仕上げ
・重防蝕塗装仕上げ

主要取引先

富士電機システムズ（株）、勝英産業（株）、東洋電機（株）
阪神機器（株）、他

その他特記事項（認定資格等）

あらゆる技術　品質、納期を最大限重視し大手電機メーカーより信頼を得ています。



大型乾燥炉(H3500×5000×2700)



車輌用配電箱



配電盤（ｺﾝﾄﾛｰﾙｾﾝﾀｰ盤枠）

ロザイ工業 株式会社

ROZAI KOGYO KAISHA,LTD.



その他の製造業

■ 社　　名　ロザイ工業 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　社長 小林 太郎
■ 本　　社　〒550-0015 大阪市西区南堀江１－２－１４　■ TEL 06-6534-3611　■ FAX 06-6531-2043
■ 窯業事業部　〒678-0256 兵庫県赤穂市鵜和７７　■ TEL 0791-43-2588　■ FAX 0791-45-2341
■ 創業年月　昭和22年8月　■ 資 本 金　9600万円
■ 従 業 員　240名　■ U R L　http://www.rozai.co.jp/
■ お問合せ先　(本社；総務部) / 窯業事業部；赤穂工場 総務課　TEL.0791-43-2588　E-mail:rinfo@rozai.co.jp

事業内容

自社技術・製品の特徴

ロザイ工業は、工業炉の設計・製作・施工・メンテナンスまで一貫して提供しております。窯業事業部は、工業炉の構築に際し必要となる耐火物の製造、販売部門を担当しており、多種多様の工業炉にマッチする高品位の耐火物を提供しております。

主要製品

① 高アルミナ質・粘土質れんが
② 炭化珪素質れんが
③ 製鋼造塊用れんが・キャスタブル・補修材
④ プレキャストブロック
⑤ 耐火モルタル

ポイント（製造可能な精度・材質等）

焼成れんが、不焼成れんが、不定形耐火物の製造・販売は勿論のこと、需要家の皆様のニーズにあったトータルエンジニアリングを含めたサービスを行なうことにより、皆様に最適な技術の提供をめざしております。

主要取引先

旭硝子㈱、㈱大阪チタニウムテクノロジーズ、共英製鋼㈱、住金スチール㈱、住友大阪セメント㈱、ダイワスチール㈱、富士建設工業㈱、JFE条鋼㈱、JFEスチール㈱、SECカーボン㈱

その他特記事項（認定資格等）

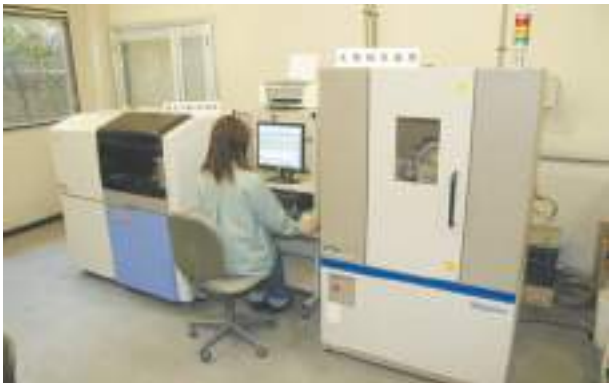
文化の歴史は火に始まり火に終る
文化の前進と萬物の創造は熱エネルギーを
　利用する人間の英知にある
吾々は社業を通じ広く社会の進展に貢献
　すると共に企業の繁栄と従業員の幸福
　を増進することを念願とする

を社是として、各産業界の第一線でバラエティに富む温度域の熱エネルギーをデザインし、総合技術によって自然環境との調和をめざしています。
ロザイ工業は「熱と環境」をテーマに信頼される技術で２１世紀の社会に貢献します。

窯業事業部は、ISO9001及びISO14001を取得し、徹底した品質管理のもと、適切な原料選択と厳格な操業工程管理により各種耐火物を送り出しています。



各種製品


品質検査

ロッポウユニオン 株式会社



ropou,Inc.

その他の製造業

■ 社　　名　ロッポウユニオン 株式会社
■ 代 表 者　代表取締役　河津 光重
■ 所 在 地　〒671-3202　兵庫県宍粟市千種町黒土 89
■ T E L　0790-76-3800　　■ F A X　0790-76-3810
■ 創業年月　昭和９年１月　　■ 資 本 金　1,000万円
■ 従 業 員　４名　　■ U R L　http://www.ropou.com/
■ お問合せ先　河津光重　TEL.0790-76-3800　E-mail:info@ropou.com

事業内容

事業詳細

主に繊維製品に抗菌・除菌・消臭効果の機能を加工します。

主要製品

（1）フェイスマスク
（2）ソックス
（3）シーツ
（4）フィルター
（5）シューズ用インソール

ポイント

完成された繊維製品に後加工し抗菌・消臭・除菌効果加工ができる小ロット加工ができ、効果的に費用をかける事ができる。

開発実績



フェイスマスク



光フィルター



女性用シューズ（インソール）



クリーンソックス

主要取引先

島根ナカバヤシ㈱、㈱角林商事、タケモト産業㈱

その他特記事項

抗菌・除菌・消臭効果以外に現在では、UVカット、防虫・涼感・温感加工等も加工できます。

パートナー企業募集
これまでに培った経験とアイデアを駆使し、企業パートナーとして新商品の開発に取り組めるお客様のご連絡お待ちいたしております。



加工イメージ



インソール　セーフティワン　加工風景

播磨ものづくり
企　業　名　鑑

INDEX

50音順企業名索引

	企業名	ページ
ア	アークハリマ 株式会社	122
	アース製薬 株式会社	84
	株式会社 ＩＨＩ 相生事業所	260
	株式会社 ＩＨＩ 相生事業所 ロケット試験センター	261
	株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック	262
	株式会社 ＩＨＩ検査計測 相生事業所	290
	株式会社 ＩＨＩ汎用ボイラ 相生事業所	172
	株式会社 ＩＨＩマスターメタル	116
	相野産業 株式会社	173
	青木鉄工 株式会社	174
	株式会社 赤松工業	96
	赤穂あらなみ塩 株式会社	24
	赤穂化成 株式会社	68
	赤穂ロープ 株式会社	97
	株式会社 アコオ機工	98
	朝霧電装 株式会社	250
	旭陽化学工業 株式会社	69
	株式会社 旭工業所	123
	株式会社 アステック	291
	株式会社 アズマ	124
	アユミ工業 株式会社	218
	アンビック 株式会社	62
イ	伊賀産業 株式会社	292
	井河原産業 株式会社	125
	池上機械 株式会社	175
	株式会社 一宮電機	219
	株式会社 イトデンエンジニアリング	176
	イトメン 株式会社	25
	株式会社 井上鉄工所	126
	株式会社 井上マーク製作所	293
ウ	植田金属工業 株式会社	127
	ウシオライティング 株式会社	220
	ウツミ工業 株式会社 板金事業部	128
	有限会社 浦上化成	294
エ	エイコー電機 株式会社	221
	株式会社 英知	295
	エイチビィアイ 株式会社	85
	エコフィード循環事業 協同組合	296
	株式会社 Ｓ・Ｓ研究所	99
	株式会社 榮藤鐵工所	129
	エヌ・ケイ・ケイ 株式会社	130
	株式会社 エベック	208
オ	老松酒造 有限会社	26
	オーエス産業 株式会社	263
	株式会社 オーツカテック	131
	有限会社 オービット	222

	企業名	ページ
オ	岡田電器 株式会社	223
	株式会社 岡常歯車製作所	177
	天然木建築設計事務所 荻野工務店	268
	奥井電機 株式会社	224
	株式会社 小田製作所	132
	小野高速印刷 株式会社	54
カ	ガウス 株式会社	133
	陰山電機 株式会社	178
	株式会社 梶原鉄工所	134
	株式会社 カドコーポレーション	274
	加美電機 株式会社	225
	株式会社 亀山鋳造所	100
	河部鋸刃工業 株式会社	135
	有限会社 環研	297
	株式会社 関西技研	179
	神崎クロージング 株式会社	63
キ	株式会社 岸本鉄工所	180
	衣川製鎖工業 株式会社	136
	株式会社 木下技研	117
	共栄ゴルフ工業 株式会社	137
	協伸 株式会社	284
	株式会社 共和溶材	298
	極東産機 株式会社	181
	金属技研 株式会社 姫路工場	138
ク	株式会社 クマガワ	101
	クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場	70
	株式会社 栗山化成工業所	275
	株式会社 黒岩	299
	株式会社 クローズアップ	300
	グローリー 株式会社	182
	グローリープロダクツ 株式会社	183
	株式会社 黒田製作所	139
	株式会社 黒田鉄工所	140
ケ	有限会社 KT サイエンス	209
	株式会社 ゲットプロ	301
	ケニックス 株式会社	210
コ	株式会社 コアテックシステム	226
	虹技 株式会社	102
	上月電装 株式会社	227
	株式会社 香寺ハーブガーデン 有限会社 ビック・ワールド	27
	株式会社 神戸工業試験場	302
	神戸合成 株式会社	71
	神戸マッチ 株式会社	303
	光海 株式会社	28
	光洋製瓦 株式会社	304
	光菱電機 株式会社	228

INDEX 50音順企業名索引

	企業名	ページ
コ	児島金属工業 株式会社	264
	寿製麺 株式会社	29
	寿鉄工 株式会社	141
	株式会社 小林製作所	184
	有限会社 小宮鉄工	142
	米谷紙管製造 株式会社	305
	是常精工 株式会社	185
サ	さくらい工業 株式会社	211
	株式会社 佐用精機製作所	251
	サワダ精密 株式会社	143
	株式会社 澤田棉行	64
	佐和鍍金工業 株式会社	144
	サンアロイ工業 株式会社	118
	産栄サービス 株式会社	72
	サンエス石膏 株式会社 本社工場	306
	三相電機 株式会社	229
	株式会社 山陽	285
	山陽色素 株式会社	73
	山陽特殊製鋼 株式会社	103
	山陽盃酒造 株式会社	30
	サンライズ工業 株式会社	145
	株式会社 サンライテック	307
	株式会社 サンライト	308
シ	シーダム 株式会社 上郡工場	276
	株式会社 シカタ	146
	飾東電機 株式会社	186
	シスメックス 株式会社 加古川工場	230
	協同組合 しそうの森の木	269
	品川リフラクトリーズ 株式会社 赤穂工場	309
	シモダフランジ 株式会社	147
	株式会社 ジャバラ 龍野工場	92
	株式会社 城洋	148
	ショーワグローブ 株式会社	74
	白鷺ニット工業 株式会社	65
	株式会社 白滝有機産業	310
	株式会社 シンエイコーポレーション	104
	滲透工業 株式会社 姫路工場	149
	新日鐵化学 株式会社 広畑製造所	88
	新日鉄マテリアルズ 株式会社 日鉄コンポジット社	311
	新日鉄マテリアルズ 株式会社 マイクロン社	312
	新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所	105
ス	住友精化 株式会社 姫路工場	75
セ	株式会社 セイバン	313
	西播通運 株式会社 (製造 西播石油株式会社)	314
	株式会社 セシルリサーチ	212
	株式会社 瀬戸電機工作所	231
	株式会社 セルコ	252
	セントラルマイクロメーション 株式会社	55
	船場印刷 株式会社	56
ソ	総合自動車 株式会社	315
タ	第一工業 株式会社	187
	第一燐寸工業 株式会社	316

	企業名	ページ
タ	株式会社 大成化研	232
	ダイセル化学工業 株式会社 姫路製造所 網干工場	76
	株式会社 大日製作所	188
	ダイネン 株式会社	89
	太陽鉱工 株式会社 赤穂工場	317
	大和産業 株式会社	318
	株式会社 タキモト	150
	田口乳業 株式会社	31
	株式会社 タクミナ	213
	有限会社 拓洋	189
	龍野コルク工業 株式会社	277
	タツミ産業 株式会社	319
	タテホ化学工業 株式会社	77
	谷口重工業 株式会社	106
	谷郷金属工業 株式会社	151
	タブチテック 株式会社	190
	玉島機械工業 株式会社	152
チ	有限会社 チップ	233
	千代田金属工業 株式会社	153
ツ	土山産業 株式会社	234
	株式会社 ツバキエマソン 兵庫工場	191
テ	株式会社 帝国電機製作所	235
	株式会社 テクノスジャパン	236
	寺西工業 株式会社	192
ト	東亜食品工業 株式会社	32
	東亜林業 株式会社	270
	株式会社 東芝 姫路半導体工場	253
	株式会社 東洋機械製作所	154
	東洋機器工業 株式会社	265
	トキワ技研工業 株式会社	155
	常盤電機 株式会社	193
	常盤堂製菓 株式会社	33
	株式会社 トッパンハリマプロダクツ	278
	豊橋飼料 株式会社 姫路工場	320
ナ	長田産業 株式会社	34
	中谷物産 株式会社	35
	株式会社 ナサダ	214
ニ	西日本衛材 株式会社	321
	西村製作 有限会社	194
	日電工 株式会社	237
	株式会社 ニチリン	93
	株式会社 日輪電興	238
	日光金属工業 株式会社	156
	日新工機 株式会社	195
	株式会社 日伸電工	196
	株式会社 ニッテクリサーチ	322
	日東コンピューターサービス 株式会社	256
	株式会社 日東社	323
	日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場	324
	日本ジャイアントタイヤ 株式会社	94
	株式会社 日本エナジー研究所	239
	株式会社 日本海水 赤穂工場	325

	企業名	ページ
ニ	株式会社 日本技術センター	197
	日本グラファイトファイバー 株式会社 広畑工場	66
	日本テクノロジーソリューション 株式会社	240
ハ	パイオニア精工 株式会社	157
	株式会社 波賀メイプル公社	36
	株式会社 ハクロン製作所	326
	パナソニック電工ＳＵＮＸ竜野 株式会社	241
	株式会社 ハマダ	107
	ハマックス 株式会社	108
	ハヤカワ電線工業 株式会社	254
	ハヤシアグロサイエンス 株式会社	78
	原鉄工 株式会社	158
	株式会社 原鉄工所	198
	有限会社 播磨海洋牧場	37
	播磨高周波工業 株式会社	159
	はりま製麺 株式会社	38
	ハリマニックス 株式会社	57
	株式会社 パルシーズン	39
	株式会社 阪技	327
	播州製鎖 株式会社	328
	播州調味料 株式会社	40
	有限会社 播州ハム工業所	41
ヒ	ビーエイチエヌ 株式会社 播磨生産開発センター	42
	ヒガシマル醤油 株式会社	43
	光工業 株式会社	160
	光テクノ 株式会社	242
	日高食品工業 株式会社	44
	株式会社 姫協	119
	姫路エコテック 株式会社	329
	姫路精機工業 株式会社	199
	株式会社 姫路鍍金工業所	161
	ヒメジ理化 株式会社	120
	兵庫県手延素麺 協同組合	45
	兵庫炭化工業 株式会社	330
	兵庫ベンダ工業 株式会社	109
	株式会社 平福電機製作所	243
	広鉱技建 株式会社	331
フ	福伸電機 株式会社	244
	株式会社 フクトクテクノス	200
	株式会社 フジイ	271
	フジコー 株式会社	162
	富士スチール工業 株式会社	201
	フジテック・インターナショナル 株式会社	245
	富士ブレード 株式会社	332
	フジプレアム 株式会社	79
	フジライト工業 株式会社	80
	株式会社 不動金属工業所	163
	ブライト標識工業 株式会社	81
	株式会社 ブレイン	333
	プロトデザイン	279
ホ	株式会社 寶角ギヤー	110
	株式会社 宝角合金製作所	164

	企業名	ページ
ホ	株式会社 本田商店	46
マ	マエカワテイスト 株式会社	47
	前原製粉 株式会社	48
	株式会社 マスダックス	280
	松岡瓦産業 株式会社	334
	株式会社 松尾製作所	165
	まつもと合成 株式会社	281
	株式会社 丸十	111
ミ	株式会社 三浦技研	166
	水本鉄工 株式会社	112
	株式会社 ミタチ	202
	三菱電機エンジニアリング 株式会社 姫路事業所	203
	三ツ星製作 株式会社	167
メ	株式会社 明城製作所	204
	メタルフォーム 株式会社	168
	メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社	205
モ	モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社	82
ヤ	ヤエガキ醗酵技研 株式会社	335
	株式会社 八瀬鉄工所	336
	山口製函 株式会社	272
	ヤマサ蒲鉾 株式会社	49
	山崎塗料 有限会社	337
	ヤマトスチール 株式会社	113
	株式会社 山根鉄工所	215
	山野印刷 株式会社	58
	株式会社 山吹	50
ユ	ユアサグローブ株式会社	286
	ＵＣＣ上島珈琲 株式会社	51
	株式会社 ユーパック	59
	豊産業 株式会社	266
	株式会社 ユメックス	246
ヨ	株式会社 洋行	114
リ	菱南電装 株式会社	247
	株式会社 リライアンス	257
レ	レリップ 株式会社	287
ロ	ロザイ工業 株式会社	338
	ロッポウユニオン 株式会社	339
ワ	有限会社 ワールドロック	169
	渡辺金属工業 株式会社	170

地域別企業名索引

	中播磨地区	ページ
姫路市	アークハリマ 株式会社	122
	旭陽化学工業 株式会社	69
	株式会社 アステック	291
	アユミ工業 株式会社	218
	アンビック 株式会社	62
	伊賀産業 株式会社	292
	池上機械 株式会社	175
	株式会社 イトデンエンジニアリング	176
	株式会社 井上鉄工所	126
	植田金属工業 株式会社	127
	有限会社 浦上化成	294
	エイコー電機 株式会社	221
	株式会社 榮藤鐵工所	129
	エヌ・ケイ・ケイ 株式会社	130
	オーエス産業 株式会社	263
	岡田電器 株式会社	223
	株式会社 岡常歯車製作所	177
	小野高速印刷 株式会社	54
	株式会社 梶原鉄工所	134
	河部鋸刃工業 株式会社	135
	株式会社 関西技研	179
	衣川製鎖工業 株式会社	136
	協伸 株式会社	284
	金属技研 株式会社 姫路工場	138
	株式会社 クマガワ	101
	株式会社 黒岩	299
	株式会社 クローズアップ	300
	グローリー 株式会社	182
	株式会社 黒田製作所	139
	株式会社 ゲットプロ	301
	ケニックス 株式会社	210
	株式会社 コアテックシステム	226
	虹技 株式会社	102
	株式会社 香寺ハーブガーデン 有限会社 ビック・ワールド	27
	光洋製瓦 株式会社	304
	児島金属工業 株式会社	264
	株式会社 小林製作所	184
	さくらい工業 株式会社	211
	サワダ精密 株式会社	143
	株式会社 澤田棉行	64
	佐和鍍金工業 株式会社	144
	サンエス石膏 株式会社 本社工場	306
	三相電機 株式会社	229
	株式会社 山陽	285
	山陽色素 株式会社	73
	山陽特殊製鋼 株式会社	103
	株式会社 サンライト	308
	飾東電機 株式会社	186
	株式会社 城洋	148
	ショーワグローブ 株式会社	74

	中播磨地区	
姫路市	白鷺ニット工業 株式会社	65
	株式会社 白滝有機産業	310
	株式会社 シンエイコーポレーション	104
	滲透工業 株式会社 姫路工場	149
	新日鐵化学 株式会社 広畑製造所	88
	新日鉄マテリアルズ 株式会社 日鉄コンポジット社	311
	新日鉄マテリアルズ 株式会社 マイクロン社	312
	新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所	105
	住友精化 株式会社 姫路工場	75
	株式会社 セシルリサーチ	212
	株式会社 瀬戸電機工作所	231
	セントラルマイクロメーション 株式会社	55
	船場印刷 株式会社	56
	総合自動車 株式会社	315
	第一工業 株式会社	187
	第一燐寸工業 株式会社	316
	株式会社 大成化研	232
	ダイセル化学工業 株式会社 姫路製造所 網干工場	76
	ダイネン 株式会社	89
	大和産業 株式会社	318
	有限会社 拓洋	189
	有限会社 チップ	233
	千代田金属工業 株式会社	153
	株式会社 テクノスジャパン	236
	寺西工業 株式会社	192
	東亜食品工業 株式会社	32
	株式会社 東芝 姫路半導体工場	253
	東洋機器工業 株式会社	265
	常盤電機 株式会社	193
	常盤堂製菓 株式会社	33
	豊橋飼料 株式会社 姫路工場	320
	株式会社 ナサダ	214
	日電工 株式会社	237
	株式会社 ニチリン	93
	日光金属工業 株式会社	156
	日新工機 株式会社	195
	株式会社 ニッテクリサーチ	322
	日東コンピューターサービス 株式会社	256
	株式会社 日東社	323
	株式会社 日本エナジー研究所	239
	株式会社 日本技術センター	197
	日本グラファイトファイバー 株式会社 広畑工場	66
	パイオニア精工 株式会社	157
	株式会社 ハクロン製作所	326
	株式会社 ハマダ	107
	ハマックス 株式会社	108
	ハヤカワ電線工業 株式会社	254
	原鉄工 株式会社	158
	有限会社 播磨海洋牧場	37
	播磨高周波工業 株式会社	159

	中播磨地区	
姫路市	播州製鎖 株式会社	328
	播州調味料 株式会社	40
	有限会社 播州ハム工業所	41
	光テクノ 株式会社	242
	日高食品工業 株式会社	44
	姫路エコテック 株式会社	329
	姫路精機工業 株式会社	199
	株式会社 姫路鍍金工業所	161
	ヒメジ理化 株式会社	120
	兵庫ベンダ工業 株式会社	109
	広鉱技建 株式会社	331
	株式会社 フクトクテクノス	200
	フジコー 株式会社	162
	富士スチール工業 株式会社	201
	富士ブレード 株式会社	332
	フジプレアム 株式会社	79
	フジライト工業 株式会社	80
	株式会社 寶角ギヤー	110
	株式会社 宝角合金製作所	164
	株式会社 本田商店	46
	マエカワテイスト 株式会社	47
	前原製粉 株式会社	48
	松岡瓦産業 株式会社	334
	まつもと合成 株式会社	281
	株式会社 ミタチ	202
	三菱電機エンジニアリング 株式会社 姫路事業所	203
	三ツ星製作 株式会社	167
	株式会社 明城製作所	204
	メルコ・コントロール・プロダクツ 株式会社	205
	ヤエガキ醗酵技研 株式会社	335
	株式会社 八瀬鉄工所	336
	ヤマサ蒲鉾 株式会社	49
	ヤマトスチール 株式会社	113
	株式会社 山根鉄工所	215
	山野印刷 株式会社	58
	株式会社 ユメックス	246
	株式会社 洋行	114
	菱南電装 株式会社	247
	株式会社 リライアンス	257
	有限会社 ワールドロック	169
	渡辺金属工業 株式会社	170
神河町	神崎クロージング 株式会社	63
市川町	共栄ゴルフ工業 株式会社	137
	サンライズ工業 株式会社	145
	株式会社 三浦技研	166
福崎町	ウシオライティング 株式会社	220
	グローリープロダクツ 株式会社	183
	サンアロイ工業 株式会社	118
	光工業 株式会社	160
	福伸電機 株式会社	244

	西播磨地区	ページ
相生市	株式会社 ＩＨＩ 相生事業所	260
	株式会社 ＩＨＩ 相生事業所 ロケット試験センター	261
	株式会社 アイ・エイチ・アイ・アムテック	262
	株式会社 ＩＨＩ検査計測 相生事業所	290
	株式会社 ＩＨＩ汎用ボイラ 相生事業所	172
	株式会社 ＩＨＩマスターメタル	116
	相野産業 株式会社	173
	青木鉄工 株式会社	174
	株式会社 旭工業所	123
	有限会社 オービット	222
	ガウス 株式会社	133
	陰山電機 株式会社	178
	株式会社 共和溶材	298
	株式会社 黒田鉄工所	140
	寿鉄工 株式会社	141
	株式会社 サンライテック	307
	シモダフランジ 株式会社	147
	西播通運 株式会社（製造 西播石油株式会社）	314
	豊産業 株式会社	266
たつの市	井河原産業 株式会社	125
	イトメン 株式会社	25
	株式会社 井上マーク製作所	293
	株式会社 オーツカテック	131
	株式会社 カドコーポレーション	274
	極東産機 株式会社	181
	クミアイ化学工業 株式会社 龍野工場	70
	上月電装 株式会社	227
	米谷紙管製造 株式会社	305
	株式会社 ジャバラ 龍野工場	92
	株式会社 セイバン	313
	株式会社 タキモト	150
	田口乳業 株式会社	31
	龍野コルク工業 株式会社	277
	タツミ産業 株式会社	319
	谷口重工業 株式会社	106
	谷郷金属工業 株式会社	151
	タブチテック 株式会社	190
	株式会社 帝国電機製作所	235
	西日本衛材 株式会社	321
	西村製作 有限会社	194
	株式会社 日伸電工	196
	日本ジャイアントタイヤ 株式会社	94
	パナソニック電工ＳＵＮＸ竜野 株式会社	241
	はりま製麺 株式会社	38
	ビーエイチエヌ 株式会社 播磨生産開発センター	42
	ヒガシマル醤油 株式会社	43
	兵庫県手延素麺 協同組合	45
	フジテック・インターナショナル 株式会社	245
	水本鉄工 株式会社	112
	山口製函 株式会社	272
	株式会社 山吹	50
	ユアサグローブ株式会社	286

INDEX 地域別企業名索引

	西播磨地区	ページ
たつの市	ＵＣＣ上島珈琲 株式会社	51
	株式会社 ユーパック	59
	レリップ 株式会社	287
赤穂市	アース製薬 株式会社	84
	株式会社 赤松工業	96
	赤穂あらなみ塩 株式会社	24
	赤穂化成 株式会社	68
	赤穂ロープ 株式会社	97
	株式会社 アコオ機工	98
	有限会社 小宮鉄工	142
	品川リフラクトリーズ 株式会社 赤穂工場	309
	太陽鉱工 株式会社 赤穂工場	317
	タテホ化学工業 株式会社	77
	日東ポリマー工業 株式会社 赤穂工場	324
	株式会社 日本海水 赤穂工場	325
	ハヤシアグロサイエンス 株式会社	78
	株式会社 原鉄工所	198
	株式会社 パルシーズン	39
	株式会社 不動金属工業所	163
	ロザイ工業 株式会社	338
宍粟市	朝霧電装 株式会社	250
	株式会社 一宮電機	219
	エイチビィアイ 株式会社	85
	老松酒造 有限会社	26
	株式会社 栗山化成工業所	275
	寿製麺 株式会社	29
	山陽盃酒造 株式会社	30
	協同組合 しそうの森の木	269
	東亜林業 株式会社	270
	長田産業 株式会社	34
	中谷物産 株式会社	35
	株式会社 波賀メイプル公社	36
	兵庫炭化工業 株式会社	330
	株式会社 フジイ	271
	ブライト標識工業 株式会社	81
	山崎塗料 有限会社	337
	ロッポウユニオン 株式会社	339
太子町	株式会社 アズマ	124
	株式会社 エベック	208
	株式会社 亀山鋳造所	100
	神戸マッチ 株式会社	303
	株式会社 姫協	119
	株式会社 平福電機製作所	243
上郡町	株式会社 Ｓ・Ｓ研究所	99
	光菱電機 株式会社	228
	シーダム 株式会社 上郡工場	276
	株式会社 トッパンハリマプロダクツ	278
佐用町	ウツミ工業 株式会社 板金事業部	128
	株式会社 岸本鉄工所	180
	光海 株式会社	28
	株式会社 佐用精機製作所	251
	産栄サービス 株式会社	72

	西播磨地区	ページ
佐用町	プロトデザイン	279
	モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン 合同会社	82

	東播磨地区	ページ
明石市	奥井電機 株式会社	224
	有限会社 KT サイエンス	209
加古川市	天然木建築設計事務所 荻野工務店	268
	有限会社 環研	297
	シスメックス 株式会社 加古川工場	230
	土山産業 株式会社	234
	株式会社 東洋機械製作所	154
	株式会社 日輪電興	238
	株式会社 丸十	111
高砂市	株式会社 シカタ	146
	株式会社 大日製作所	188
	トキワ技研工業 株式会社	155
	日本テクノロジーソリューション 株式会社	240
	ハリマニックス 株式会社	57
	株式会社 阪技	327
播磨町	株式会社 神戸工業試験場	302

	北播磨地区	ページ
西脇市	株式会社 ブレイン	333
小野市	神戸合成 株式会社	71
	株式会社 セルコ	252
加西市	株式会社 英知	295
	エコフィード循環事業 協同組合	296
	株式会社 小田製作所	132
	株式会社 木下技研	117
	是常精工 株式会社	185
	玉島機械工業 株式会社	152
	株式会社 ツバキエマソン 兵庫工場	191
	株式会社 マスダックス	280
	株式会社 松尾製作所	165
	メタルフォーム 株式会社	168
多可町	加美電機 株式会社	225

	但馬地区	ページ
朝来市	株式会社 タクミナ	213

電子ブックの閲覧について

CD-R に対応しているパソコンで閲覧出来ます。
（CD-R に対応していないパソコンでは閲覧出来ません）

閲覧方法

1．ディスクをパソコンの CD トレイに挿入して下さい。
2．自動的にブラウザが立ち上がります。本の表紙の画像をクリックすれば
　　電子ブックが開きます。

※電子ブックを開くときに環境によっては右のようなセキュリティ警告のウィンドウが表示されますが、そのまま「OK」を押して下さい。
ローカル（PC のハードディスクや CD、DVD など）からの起動に関する Flash の仕様上の表示ですので、ご安心ください。



基本操作



動作環境

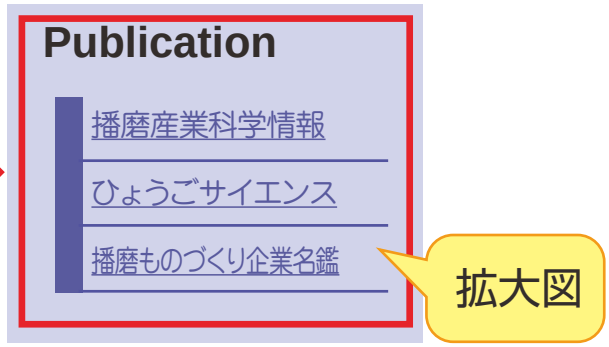


Ｗｅｂデータ検索について



財団法人ひょうご科学技術協会のホームページ
(http//www.hyogosta.jp/)
のトップページ『播磨ものづくり企業名鑑』をクリック





財団法人ひょうご科学技術協会　出版物

『播磨ものづくり企業名鑑』 ← 左記をクリックしてデータ画面へ

※　対象ページが開きましたら案内に従ってご活用下さい。



『播磨ものづくり企業名鑑』は、当協会事業の一環として、産学官連携の元で作成したもので、平成４年度と平成９年度に発刊した「西播磨の企業情報」の最新版です。

また、本誌は、播磨地域において高い技術力を保有し、かつ産学官連携の元で積極的に技術開発に取り組んでいる研究開発型の企業を中心として抽出、掲載しています。これにより、これら企業の最新の優れた技術シーズ情報を内外に広く紹介でき、また、企業相互のより一層の活性化とネットワーク及びビジネスチャンスの発展・拡大に繋げていただければ幸いです。

平成２３年　１月

財団法人　ひょうご科学技術協会
兵庫ものづくり支援センター播磨

※Ｗｅｂ上に掲載しているデータについては、掲載企業の修正更新依頼の都度修正対応しております。
当名鑑をご覧頂き掲載企業の内容に興味をお持ちになった場合は、各企業の問い合わせ窓口まで直接ご連絡下さい。

又、自社データについて当企業名鑑のＷｅｂデータへの掲載希望がありましたら、『財団法人ひょうご科学技術協会』までお問い合わせ下さい。

㈶ひょうご科学技術協会 刊