「超高品質 BiFeO。薄膜形成と欠陥エンジニアリングによる特性向上」 兵庫県立大学大学院 工学研究科 中嶋 誠二

1 研究の背景と目的

ABO。の化学式で表されるペロブスカイト構造(図1)をも つ強誘電体は B サイトイオンに d 電子がないいわゆる "d⁰-ness"状態が強誘電性発現のキーとなっていることが知 られている。そのためBサイトにはTi⁴⁺やZr⁴⁺を配したPbTiO。 BaTiO₃, Pb(Zr, Ti)O₃ が強誘電体としてセンサ、アクチュエ ータ、不揮発性メモリへ応用されている。これらのうち A サ イトに Pb を配した鉛系強誘電体は非常に優れた特性を示す ことから強誘電体材料としてはデファクトスタンダードと 言ってよい。しかしながら、近年、地球環境が急速に悪化し、 欧州 RoHS 指令やWEEE 指令に代表される法規制が整備される など社会的にも環境保護の取り組みが加速する中、より高機 能かつ低環境負荷の強誘電体材料の開発が望まれている。

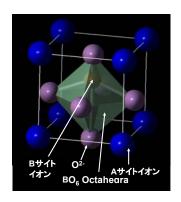


図1.ペロブスカイト構造

BiFeO。(BFO) は非鉛であり、B サイトに d 電子を有する Fe³⁺イオンを配しているにもかか わらず鉛系強誘電体に匹敵する残留分極(P.)100uC/cm²を有する稀有な材料であり、薄膜に おいて盛んに研究されている 1)-4)。しかしながら、高品質な薄膜形成が難しく、室温で完 全に飽和したヒステリシスループが観測できている報告例は世界でも少ない。さらにリー ク電流が大きく抗電界(分極を反転するのに必要な電界)が大きいことから、デバイスに 適用した際、動作電圧が高くなるという問題点がある。

そこで、本研究の目的は

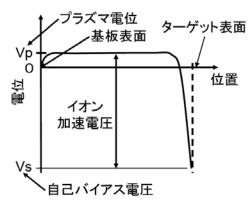
- ①. これまでにない高品質なBF0薄膜を量産に適したRFスパッタリングプロセスで実現し、
- ②. 他元素ドープによる抗電界の低減を実現する ことである。

2 研究方法 · 研究内容

① 高品質な BFO 薄膜形成の量産に適した RF スパッタリングプロセスのよる実現 RF スパッタリングによる高品質BF O薄膜形成を実現するために重要な点はプラズマ ダメージがBFO薄膜へ与える影響を調べること、ドメイン構造を制御することの2点で ある。以下に具内的な研究内容を記す。

(1)-1. プラズマダメージがBFO薄膜へ与える影響

RFSPT におけるプラズマダメージとは、プラズマ中に存 在する高エネルギー粒子の薄膜への入射が原因である。図 2にスパッタリンググロー放電の電位分布の概略図を示す。 この図から RF プラズマによる自己バイアスは殆どターゲ ット近傍に印加されていることがわかる。つまり Art、Ot イオンはターゲット近傍で加速され、そのエネルギーは数 百eV と大きい。しかし、加速されたイオンがターゲットに 弾性衝突して跳ね返されたとしてもターゲット近傍のバイ アスで減速されるため、基板側まで到達することはない。 しかし、ターゲットに弾性衝突した際に電子を受け取り中 性化して跳ね返される反眺 Ar は、減速されないために基板 図2 スパッタグロー放電の電位分布の まで到達しダメージの原因となる。本研究ではターゲット 表面磁場を制御することで加速電圧を変化させた。ターゲ



ット表面平行磁場を30mT および80mT として高エネルギー粒子のエネルギーが膜質におよぼす 影響を調べ、BFO 薄膜成膜に最適なスパッタプロセスを見出す。

①-2. BFO 薄膜のドメイン構造制御

近年、BFO 薄膜におけるリーク電流の一部はドメイン壁を流れることが報告され(図3) 5 BFO薄膜のドメイン構造とリーク電流の関係が注目されている。本研究では $SrTiO_3(001)$ 単結晶基板の傾斜方向によりドメイン構造制御を試みた。まずは既に高品質薄膜作製に成功しているイオンビームスパッタリングによりその効果を検証し、それを RF スパッタリングへ適用した。作製した BFO 薄膜の膜質の評価は結晶性、膜微細構造、電気的特性により行う。結晶性は X 線回折により評価し θ - 2θ スキャン、逆格子空間マッピングを用いた。電気的特性は S Sawer-Tower 回路を用いた D-E ヒステリシス特性およびリーク電流特性を評価した。

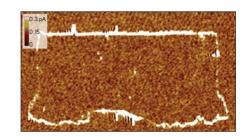


図3 BFO 薄膜表面の電流マッピング。ドメインウォールにおいて電流密度が高くなっている5

②. 他元素ドープによる抗電界の低減を実現する。

②-1. 意図的な欠陥導入による分極反転の誘起と リーク電流の低減

BFO 薄膜において問題となるのはリーク電流の 大きさと、抗電界の大きさである。リーク電流は Fe2+イオンの存在によるものであると考えられ、こ れを抑制するために 4 価の遷移金属イオンを不純 物として微量ドープすることで低減を試みる。こ の方法は菱面体晶BFO薄膜で実績のある方法であ るが5、また、図4に第一原理計算によるイオン変 位による自発分極量と全エネルギーの関係を示す。 $+P_r$ と - P_r の状態間にはポテンシャル障壁が存在 し、これが大きな抗電界の原因であると考えられ る6。これを解決するために東大先端研野口准教授 が提唱する欠陥誘起分極反転を導入する(欠陥エ ンジニアリング)。これは意図的に価数の異なる(例 えば2価と4価)の遷移金属イオンを導入すること で固定双極子を形成し、この双極子を核として分 極反転を発生させるもので、局所的に自由エネル ギーを増加させ、抗電界を低減する(図5)。本研 究では4価のMnと2価のZnの微量ドープを行っ た。

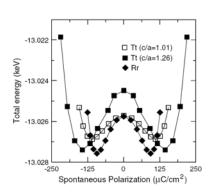
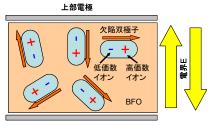


図 4.イオン変位による自発分極 量と全エネルギーの関係 6



下部電極

図 5 欠陥導入により形成される 固定双極子(この双極子を核に分 極反転が起こる)

3 研究成果

①-1 プラズマダメージが BFO 薄膜 ヘ与える影響

ターゲット表面平行磁場 30 mT および 80m T が発生可能な磁石を有限要素 法により設計し、これらの磁石を用い、 基板温度 610℃、RF power 60 W, スパッタ圧力 0.5 Pa にて SrRuO₃(SRO)/SrTiO₃(001) (STO)単結晶基板上へ膜 厚 300 nm の BFO 薄膜を作製した。作製した BFO 薄膜の D-E ヒステリシスループを図 6(a) および(b) に示す。並行磁場

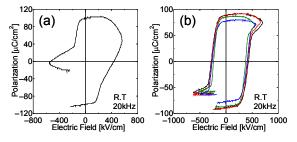


図 6 ターゲット表面平行磁場 (a) 30 mT および(b)80 mT で作製した BFO 薄膜の D-E ヒステリシス特性

30 mT にくらべて 80 mT で作製したほうが良好な D-E ヒステリシス特性を得た。このときの

放電電圧は 30 mT の表面磁場で 1.4 kV, 80 mT の表面磁場で 1.1 kV であったことから強磁場で作製した方がプラズマダメージの影響が小さいものと考えられる。

①-2. BFO 薄膜のドメイン構造制御

BFO薄膜のドメイン構造の制御には図7に 示すような、傾斜なし、〈100〉方向微傾斜、 <110>方向に微傾斜の3種類のST0(001)基 板を用いた。まず、既に高品質膜作製に成功 しているイオンビームスパッタリングプロ セスを用いてその効果を検証した。基板温度 612℃にて作製した膜厚 300 nm の BFO 薄膜の 表面 AFM 像を図8に示す。すべての基板上で 平坦な表面が得られていることが分かる。傾 斜基板上のBFO薄膜は傾斜方向にステッ プアンドテラス構造を有する薄膜が作製で きていることがわかる。これらの薄膜の BF0(013)回折点近傍の逆格子空間マッピン グを図9に示す。傾斜なしSTO基板上では BFO(103)、(103)、(013)、(013)の4つの回 折点が、〈100〉方向に微傾斜した STO 基板上 では、BFO(013)、(013)の2つの回折点が観 察されたのに対し、〈110〉方向へ微傾斜した STO 基板上では BFO(013) 回折点のみが観察 された。このことは〈110〉方向へ微傾斜した STO 薄膜上に作製した BFO 薄膜は非 180°ド メイン壁の存在しない単一ドメイン薄膜で あることを示している。この BFO 薄膜の室温 における D-Eヒステリシス特性を図 10 に示 す。室温にて完全に飽和したヒステリシス特 性が得られており、このときの残留分極値 (P_{\bullet}) は60 μ C/cm²でありバルク単結晶の値と よい一致を示した。以上により STO 基板の傾 斜方向によりドメイン構造が制御可能であ ることが示された。

次に、これを①-1 項で述べた RF スパッタプロセスへ適用した。ターゲット表面平行磁場 80 mT、基板温度 610℃、RF power 60 W,スパッタ圧力 0.5 Paにて〈110〉方向に微傾斜した STO 基板上へ膜厚 300 nm の BFO 薄膜を作製した。得られた薄膜の表面 A F M像および室温における D-E ヒステリシス特性を図 11 および図 12 にそれぞれ示す。図 8(c) 同様平坦かつ傾斜方向に沿ってステップアンドテラス構造を有する表面が得られた。また、室温における D-E ヒステリシス特性は、図 10 と同様極めて良好な特性を得た。この薄膜も逆格子空間マッピング測定から単一ドメイン薄膜であることを確認している。以上のことから、RF スパッタプロセスを用いて高品

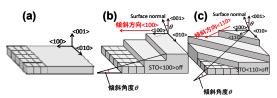


図 7 (a)無傾斜、(b)<100>方向および (c)<110>方向へ微傾斜したSTO 基板の 概略図

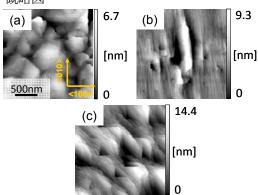


図 8 (a)無傾斜、(b)<100>方向および (c)<110>方向へ微傾斜したSTO 基板上 へ作製したBFO 薄膜の表面 AFM 像

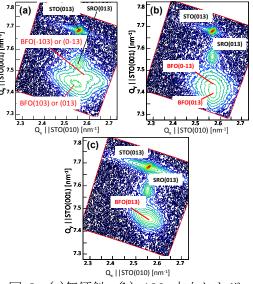


図 8 (a)無傾斜、(b)<100>方向および (c)<110>方向へ微傾斜したSTO基板上 へ作製したBFO 薄膜の表面 AFM 像

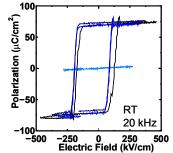


図 9 <110>方向〜微傾斜した STO 基 板上〜作製した BFO 薄膜の D-E ヒス テリシス特性

質なBFO薄膜の作製に成功した。

②-1. 意図的な欠陥導入による分極 反転の誘起とリーク電流の低減

次に、前項で作製に成功した単一ドメイン BFO 薄膜へ Mn および Zn の添加を行った。添加は ϕ 10 mm の Mn_2O_3 および ZnO ペレットを BFO ターゲット上に各 1 個配置することで行った。

Mn ドープおよび Mn, Zn 共ド ープ BFO 薄膜の室温における **D-E** ヒステリシス特性を図 12 に 示す。共に飽和したヒステリシス 特性を示したものの、抗電界はノ ンドープ BFO 薄膜に比べ増加し た。これはバルク BFO の報告例と は逆の傾向である。6)原因は今のと ころ不明であり、ドメイン反転等 の詳しい測定と電気伝導機構の解 明が必要である。これに関しては、 今後さらに詳しい検討を進めてい く。ノンドープ、Mnドープおよ び Mn, Zn 共ドープ BFO 伯、悪の リーク電流特性を図13に示す。リ ーク電流は Mn をドープすること

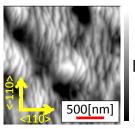
で約1桁減少している。これは、多結晶 BFO 薄膜における報告例と同じ傾向である。かしかし、これに関してもメカニズムは完全に分かっておらず、今後さらに検討を進めていく。

4 生活や産業への貢献および波及効果

本研究により量産に適した RF スパッタプロセスにより高品質 BFO 薄膜の作製が可能であることを示した。このことは、BFO 薄膜をデバイス応用する際に極めて有用な成果であると考えられる。多元素ドープによる抗電界低減は確認できず、バルクとは異なった結果となった。この原因に関しては今後さらに詳しく検討を進めていく予定である。

参考文献)

- 1) J. Wang et al., Science, 259. 1719 (2003).
- 2) H. Bea et al, Phys, Pev. Lett., 102, 217603 (2009).
- 3) R. J. Zeches et al, Science, 326, 977 (2009).
- 4) S. K. Singh et al, *J. Appl. Phys..*, **102**, 094109(2007).
- D. Ricinschi et al, J. Phys.: Condens. Matter, 18, L97 (2006).



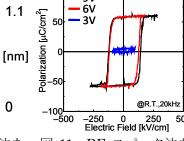
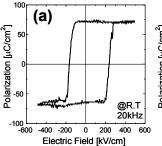


図 10 RF スパッタ法を 用いて<110>方向へ微傾 斜した STO 基板上へ作 製した BFO 薄膜の表面 AFM 像 図 11 RF スパッタ法を 用いて<110>方向へ微傾 斜した STO 基板上へ作 製した BFO 薄膜の *D-E* ヒステリシス特性



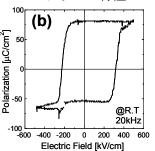


図 12 RF スパッタ法を用いて<110>方向へ微傾斜した STO 基板上へ作製した(a)Mn ドープおよび(b)Mn, Zn 共ドープ BFO 薄膜の D-Eヒステリシス特性

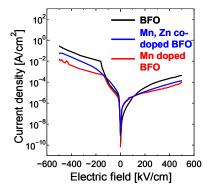


図 13 RF スパッタ法を用いて <110>方向へ微傾斜した STO 基 板上へ作製したノンドープ、Mn ドープおよび Mn, Zn 共ドープ BFO 薄膜のリーク電流特性

- H. Ishiwara, Current Appl. Phys., 12, 603 (2012).
- Y. Yoneda et al., Phys. Rev. B, 86, 184112 (2012).