「超高品質 BiFeO』薄膜形成と欠陥エンジニアリングによる特性向上」 兵庫県立大学大学院 工学研究科 中嶋 誠二

1 研究の背景と目的

ABO。の化学式で表されるペロブスカイト構造(図1)をも つ強誘電体は B サイトイオンに d 電子がないいわゆる "d<sup>0</sup>-ness"状態が強誘電性発現のキーとなっていることが知 られている。そのためBサイトにはTi<sup>4+</sup>やZr<sup>4+</sup>を配したPbTiO<sub>2</sub>、 BaTiO<sub>3</sub>, Pb(Zr, Ti)O<sub>3</sub>が強誘電体としてセンサ、アクチュエ ータ、不揮発性メモリへ応用されている。これらのうちAサ イトに Pb を配した鉛系強誘電体は非常に優れた特性を示す ことから強誘電体材料としてはデファクトスタンダードと 言ってよい。しかしながら、近年、地球環境が急速に悪化し、 欧州 RoHS 指令や WEEE 指令に代表される法規制が整備される など社会的にも環境保護の取り組みが加速する中、より高機 能かつ低環境負荷の強誘電体材料の開発が望まれている。



図1.ペロブスカイト構造

BiFeO。(BFO)は非鉛であり、B サイトに d 電子を有する Fe<sup>3+</sup>イオンを配しているにもかか わらず鉛系強誘電体に匹敵する残留分極(P.)100uC/cm<sup>2</sup>を有する稀有な材料であり、薄膜に おいて盛んに研究されている<sup>1)-4)</sup>。しかしながら、高品質な薄膜形成が難しく、室温で完 全に飽和したヒステリシスループが観測できている報告例は世界でも少ない。さらにリー ク電流が大きく抗電界(分極を反転するのに必要な電界)が大きいことから、デバイスに 適用した際、動作電圧が高くなるという問題点がある。

- そこで、本研究の目的は
- ①. これまでにない高品質なBFO薄膜を量産に適したRFスパッタリングプロセスで実現し、
- ②. 他元素ドープによる抗電界の低減を実現する
  - ことである。
- 2 研究方法·研究内容
- ① 高品質な BFO 薄膜形成の量産に適した RF スパッタリングプロセスのよる実現

RF スパッタリングによる高品質BFO薄膜形成を実現するために重要な点はプラズマ ダメージがBFO薄膜へ与える影響を調べること、ドメイン構造を制御することの2点で ある。以下に具内的な研究内容を記す。

①-1. プラズマダメージがBFO薄膜へ与える影響

RFSPT におけるプラズマダメージとは、プラズマ中に存 在する高エネルギー粒子の薄膜への入射が原因である。図 2にスパッタリンググロー放電の電位分布の概略図を示す。 この図から RF プラズマによる自己バイアスは殆どターゲ ット近傍に印加されていることがわかる。つまり  $Ar^+$ 、 $O^+$ イオンはターゲット近傍で加速され、そのエネルギーは数 百 eV と大きい。しかし、加速されたイオンがターゲットに 弾性衝突して跳ね返されたとしてもターゲット近傍のバイ アスで減速されるため、基板側まで到達することはない。 しかし、ターゲットに弾性衝突した際に電子を受け取り中 性化して跳ね返される反眺Arは、減速されないために基板 図2 スパッタグロー放電の電位分布の まで到達しダメージの原因となる。本研究ではターゲット 表面磁場を制御することで加速電圧を変化させた。ターゲ





ット表面平行磁場を30mTおよび80mTとして高エネルギー粒子のエネルギーが膜質におよぼす 影響を調べ、BFO 薄膜成膜に最適なスパッタプロセスを見出す。

#### ①-2. BFO 薄膜のドメイン構造制御

近年、BFO 薄膜におけるリーク電流の一部はドメ イン壁を流れることが報告され(図3)<sup>5</sup>BFO薄膜の ドメイン構造とリーク電流の関係が注目されている。 本研究では SrTiO<sub>3</sub>(001)単結晶基板の傾斜方向により ドメイン構造制御を試みた。まずは既に高品質薄膜作 製に成功しているイオンビームスパッタリングによ りその効果を検証し、それを RF スパッタリングへ適 用した。作製した BFO 薄膜の膜質の評価は結晶性、 膜微細構造、電気的特性により行う。結晶性は X 線 回折により評価し $\theta$ -2 $\theta$ スキャン、逆格子空間マッピ ングを用いた。電気的特性はSawer-Tower 回路を用い た D-E ヒステリシス特性およびリーク電流特性を評価した。

### ②. 他元素ドープによる抗電界の低減を実現する。

②-1. 意図的な欠陥導入による分極反転の誘起と リーク電流の低減

BFO 薄膜において問題となるのはリーク電流の 大きさと、抗電界の大きさである。リーク電流は Fe2+イオンの存在によるものであると考えられ、こ れを抑制するために 4 価の遷移金属イオンを不純 物として微量ドープすることで低減を試みる。こ の方法は菱面体晶 BFO 薄膜で実績のある方法であ るが5、また、図4に第一原理計算によるイオン変 位による自発分極量と全エネルギーの関係を示す。 + $P_r$ と -  $P_r$ の状態間にはポテンシャル障壁が存在 し、これが大きな抗電界の原因であると考えられ る 6。これを解決するために東大先端研野口准教授 が提唱する欠陥誘起分極反転を導入する(欠陥エ ンジニアリング)。これは意図的に価数の異なる(例 えば2価と4価)の遷移金属イオンを導入すること で固定双極子を形成し、この双極子を核として分 極反転を発生させるもので、局所的に自由エネル ギーを増加させ、抗電界を低減する(図5)。本研 究では4価のMnと2価のZnの微量ドープを行っ た。

3 研究成果

# ①-1 プラズマダメージが BFO 薄膜 ヘ与える影響

ターゲット表面平行磁場 30 mT およ び 80m T が発生可能な磁石を有限要素 法により設計し、これらの磁石を用い、 基板温度 610°C、RF power 60 W, スパ ッタ圧力 0.5 Pa にて SrRu0<sub>3</sub>(SRO) /SrTi0<sub>3</sub>(001) (STO)単結晶基板上へ膜 厚 300 nm の BFO 薄膜を作製した。作製 した BFO 薄膜の D-E ヒステリシスルー プを図 6(a) および(b) に示す。並行磁場



図3 BFO 薄膜表面の電流マッピン グ。ドメインウォールにおいて電流 密度が高くなっている<sup>5)</sup>







図 5 欠陥導入により形成される 固定双極子(この双極子を核に分 極反転が起こる)



図6 ターゲット表面平行磁場 (a) 30 mT お よび(b)80 mT で作製した BFO 薄膜の *D-E* ヒステリシス特性

30 mT にくらべて 80 mT で作製したほうが良好な D-E ヒステリシス特性を得た。このときの

放電電圧は30 mT の表面磁場で1.4 kV,80 mT の表面磁場で1.1 kV であったことから強 磁場で作製した方がプラズマダメージの影 響が小さいものと考えられる。

BFO 薄膜のドメイン構造制御

BF0薄膜のドメイン構造の制御には図7に 示すような、傾斜なし、<100>方向微傾斜、 <110>方向に微傾斜の3種類の STO(001)基 板を用いた。まず、既に高品質膜作製に成功 しているイオンビームスパッタリングプロ セスを用いてその効果を検証した。基板温度 612℃にて作製した膜厚 300 nm の BFO 薄膜の 表面 AFM 像を図8に示す。すべての基板上で 平坦な表面が得られていることが分かる。傾 斜基板上のBFO薄膜は傾斜方向にステッ プアンドテラス構造を有する薄膜が作製で きていることがわかる。これらの薄膜の BF0(013)回折点近傍の逆格子空間マッピン グを図9に示す。傾斜なしSTO基板上では BF0(103)、(103)、(013)、(013)の4つの回 折点が、<100>方向に微傾斜した STO 基板上 では、BF0(013)、(013)の2つの回折点が観 察されたのに対し、〈110〉方向へ微傾斜した STO 基板上では BF0(013) 回折点のみが観察 された。このことは<110>方向へ微傾斜した STO 薄膜上に作製した BFO 薄膜は非 180°ド メイン壁の存在しない単一ドメイン薄膜で あることを示している。この BF0 薄膜の室温 における D-Eヒステリシス特性を図 10 に示 す。室温にて完全に飽和したヒステリシス特 性が得られており、このときの残留分極値 (P,)は60 µC/cm<sup>2</sup>でありバルク単結晶の値と よい一致を示した。以上により STO 基板の傾 斜方向によりドメイン構造が制御可能であ ることが示された。

次に、これを①-1項で述べた RF スパッタ プロセスへ適用した。ターゲット表面平行磁 場 80 mT、基板温度 610℃、RF power 60 W,ス パッタ圧力0.5 Paにて<110>方向に微傾斜し た STO 基板上へ膜厚 300 nm の BFO 薄膜を作 製した。得られた薄膜の表面AFM像および 室温における *D-E* ヒステリシス特性を図 11 および図 12 にそれぞれ示す。図 8(c) 同様平 坦かつ傾斜方向に沿ってステップアンドテ ラス構造を有する表面が得られた。また、室 温における *D-E* ヒステリシス特性は、図 10 と同様極めて良好な特性を得た。この薄膜も 逆格子空間マッピング測定から単一ドメイ ン薄膜であることを確認している。以上のこ とから、RF スパッタプロセスを用いて高品







図 8 (a)無傾斜、(b)<100>方向および (c)<110>方向へ微傾斜した STO 基板上 へ作製した BFO 薄膜の表面 AFM 像



図 8 (a)無傾斜、(b)<100>方向および (c)<110>方向へ微傾斜した STO 基板上 へ作製した BFO 薄膜の表面 AFM 像



図 9 <110>方向へ微傾斜した STO 基 板上へ作製した BFO 薄膜の D-E ヒス テリシス特性

# 質なBF0薄膜の作製に成功した。 ②-1.意図的な欠陥導入による分極 反転の誘起とリーク電流の低減

次に、前項で作製に成功した単 ードメイン BFO 薄膜へ Mn およ び Zn の添加を行った。添加は $\phi$ 10 mm の Mn<sub>2</sub>O<sub>3</sub>および ZnO ペレ ットを BFO ターゲット上に各1 個配置することで行った。

Mn ドープおよび Mn, Zn 共ド ープ BFO 薄膜の室温における **D-E** ヒステリシス特性を図 12 に 示す。共に飽和したヒステリシス 特性を示したものの、抗電界はノ ンドープ BFO 薄膜に比べ増加し た。これはバルク BFO の報告例と は逆の傾向である。6原因は今のと ころ不明であり、ドメイン反転等 の詳しい測定と電気伝導機構の解 明が必要である。これに関しては、 今後さらに詳しい検討を進めてい く。ノンドープ、Mnドープおよ び Mn, Zn 共ドープ BFO 伯、悪の リーク電流特性を図13に示す。リ ーク電流は Mn をドープすること

で約1桁減少している。これは、多結晶 BFO 薄膜 における報告例と同じ傾向である。<sup>の</sup>しかし、これ に関してもメカニズムは完全に分かっておらず、今 後さらに検討を進めていく。

4 生活や産業への貢献および波及効果

本研究により量産に適した RF スパッタプロセス により高品質 BFO 薄膜の作製が可能であることを示 した。このことは、BFO 薄膜をデバイス応用する際 に極めて有用な成果であると考えられる。多元素ド ープによる抗電界低減は確認できず、バルクとは異 なった結果となった。この原因に関しては今後さら に詳しく検討を進めていく予定である。

#### 参考文献)

- 1) J. Wang et al., *Science*, **259**. 1719 (2003).
- 2) H. Bea et al, *Phys, Pev. Lett.*, **102**, 217603 (2009).
- 3) R. J. Zeches et al, *Science*, **326**, 977 (2009).
- S. K. Singh et al, J. Appl. Phys., 102, 094109(2007).
- D. Ricinschi et al, J. Phys.: Condens. Matter, 18, L97 (2006).





図 13 RF スパッタ法を用いて <110>方向へ微傾斜した STO 基 板上へ作製したノンドープ、Mn ドープおよび Mn, Zn 共ドープ BFO 薄膜のリーク電流特性

- H. Ishiwara, *Current Appl. Phys.*, **12**, 603 (2012).
- Y. Yoneda et al., *Phys. Rev. B*, **86**, 184112 (2012).